



# Tornos electrónicos de ciclos

*Electronic cycle lathes*



[www.vurcon.com](http://www.vurcon.com)



Vurcon nace con el objetivo de convertirse en un socio industrial para cualquier taller de producción.

Las maquinas cnc destacan por su robustez estructural, un equipamiento de serie muy completo y unas opciones de configuración muy amplia.

*Vurcon was founded with the aim of becoming an industrial partner for any production workshop.*

*The CNC machines stand out for their structural robustness, comprehensive standard equipment and wide range of configuration options.*



**Instalaciones de 15.000m<sup>2</sup>  
15.000m<sup>2</sup> of facilities**

**+5.000 Máquinas entregadas  
+5.000 Machines delivered**

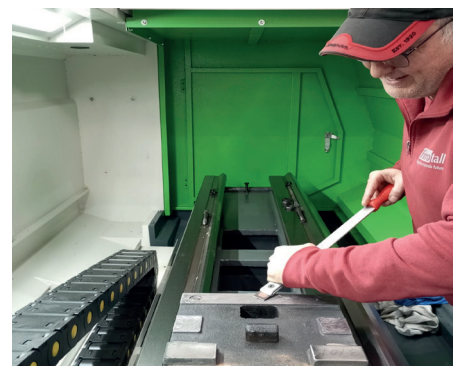


Con un crecimiento anual sólido y presencia en tres continentes, Vurcon es un socio estratégico global para la industria del mecanizado.

*With solid annual growth and a presence on three continents, Vurcon is a global strategic partner for the machining industry.*

Servicio técnico propio, especializado en maquinaria cnc; en tornos cnc y centros de mecanizado 3 ejes tanto vertical como de doble columna.

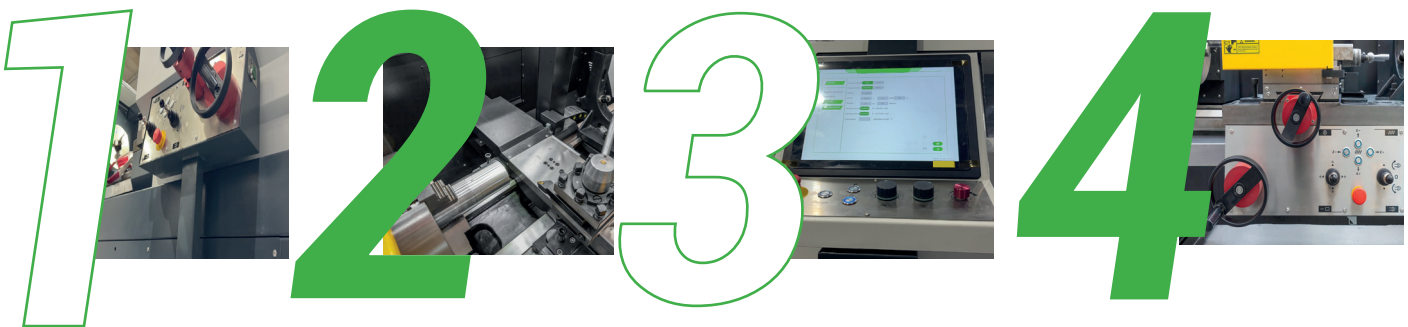
*Vurcon has its own technical service, specialising in CNC machinery: cnc lathes both 3-axis vertical and double-column machining centres*



Un torno electrónico de ciclos Vurcon es una máquina que combina la simplicidad de un torno convencional con automatización electrónica, permitiendo al operario introducir secuencias de mecanizado predefinidas (ciclos como torneado, roscado, refrentado) en un control fácil de usar. El sistema ejecuta automáticamente las operaciones para piezas individuales o series cortas con precisión y rapidez.

*A Vurcon electronic cycle lathe is a machine that combines the simplicity of a conventional lathe with electronic automation, allowing the operator to input predefined machining sequences (cycles such as turning, threading, facing) into an easy-to-use control. The system automatically executes the operations for individual parts or short production runs with precision and speed.*

## Torneado fácil en 4 simples pasos / Easy turning in 4 simple steps



Arrancar el cabezal  
*Start the spindle*

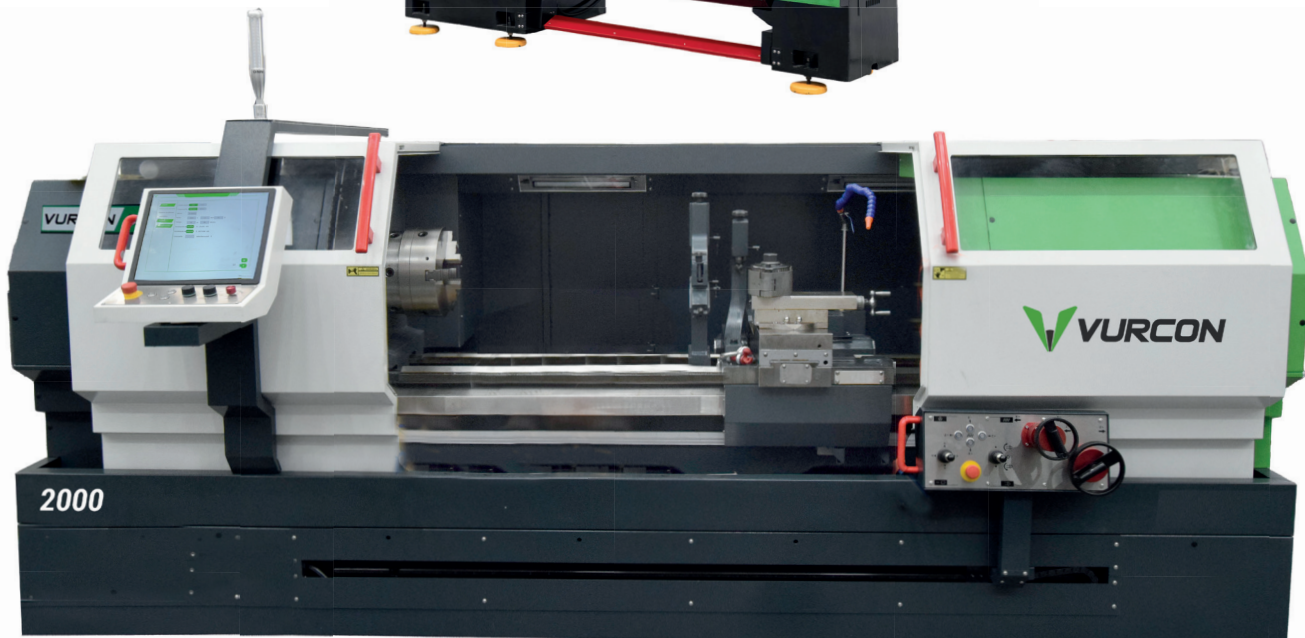
Preparación hta  
*Prepare the tool*

Introducir datos de corte  
*Enter cutting data*

Iniciar el mecanizado  
*Start machining*



TEACH-IN LATHE



	Unidad Unit	EL40	EL50	EL60	EL80	
<b>Capacidad/ Capacity</b>	Máx volteo sobre bancada / Swing over bed	mm	400	500	650	800
	Máx. volteo sobre carro / Swing over cross slide	mm	200	300	380	480
	Longitud máxima de la pieza / Max. workpiece length	mm	1000	1000/1500/2000/3000		1500/3000/4000/5000
	Ancho de la bancada / Width of the bed	mm	300	400	400	600
<b>Husillo/ Spindle</b>	Tamaño del plato / Chuck size	mm	200	250	320	320
	Pasos de velocidad/ Nº of speed steps	-	Regulación de velocidad continua / Stepless	Regulación de velocidad continua / Stepless	Regulación de velocidad continua / Stepless	4 pasos en continuo/ 4 steps
	Velocidad máxima del husillo / Spindle speed range	r.p.m.	20-2000	20-2000	20-2000	14-1000
	Agujero del Husillo / Spindle bore	mm	Ø53	Ø104	Ø104	Ø104
	Cono del husillo / Spindle internal taper	-	1:19.18	Metric/a 120		Metric/a 120
	Nariz del Husillo / Spindle nose	-	A6	A11	A11	A11
<b>Carro Carriage</b>	Recorrido de la torreta / Tool post travel	mm	140	140	140	200
	Recorrido eje X / X axis travel	mm	220	250	315	470
<b>Torreta/ Tool Post</b>	Nº de herramientas / Nº of tool station	-	4	4	4	4
	Tamaño de la hta. / Tool size	mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25	32 x 32
<b>Contrapunto Tailstock</b>	Desplazamiento / Travel type	-	Manual	Manual	Manual	Manual
	Recorrido de la caña / Quill stroke	mm	140	150	150	250
	Diametro de la caña / Quill dia	mm	Ø60	Ø75	Ø75	Ø100
	Nariz de la caña / Quill taper	CM/MT	4	5	5	5
<b>Recorrido/ Feed</b>	Avance rápido Eje X/Z Rapid traverse X/Z axis	m/min	3/6	4/8	4/8	4/8
<b>Paso de rosca Thread pitch</b>	Tamaño husillo a bolas ejes X/Z X/Z ball screw size	mm	Ø20x4/Ø40x6	Ø25x5/ Ø40x10	Ø25x5/ Ø40x10	Ø32x5/ Ø50x12 Ø32x5/ Ø63x20
<b>Motores Motors</b>	Potencia del motor principal / Main power	kW	5.5	11	11	15
	Potencia bomba de refrigeración / Coolant motor power	kW	0.125	0.125	0.125	0.125
	Potencia del servomotor X/Z X/Z servo motor power	kW	0.85/1.3	1.3/2.3	1.3/2.3	2.3/2.3
<b>Torque</b>	Torque del husillo / Spindle torque	N.m	100	650	650	3280
	Torque eje X/Z / X/Z axis torque	N.m	5.4/8.4	8.4/14.6	8.4/14.6	15/15
<b>Medidas / Measures</b>	Dimensiones totales (LxAnxAlt) / Overall dimension (LxWxH)	mm	2450x1450x 1850	2658/3158/3658/4658x 1450x1850	2658/3158/3990/4658 x1650x1850	3650//5285/6320/7500 x 2000 x 1850
	Peso de la máquina / Weight	Kg	1500	2100/2250/2600/3400	2150/2450/2800/3600	5000/5950/6700/7450

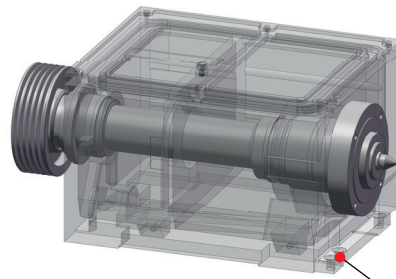
**EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:  
STANDARD EQUIPMENT:**

Plato de 3 garras / 3 jaws-Chuck	Contrapunto manual/ Manual Tailstock	Patas de nivelación / Updated adjustable pad kits
Pantalla táctil 15" / 15" Touchscreen	Punto giratorio CM/ Live Center MT5	Eje Z sub1 / Z1 Dro
Husillos a bolas en los ejes X/Z / Ball screw for Z/X axes	Lubricación automática / Auto lubrication pump	Torreta de cambio rápido 5 portadores / Quick change tool post 5 pcs
Servo motor husillo principal / Main servo motor	Bandeja recoge viruta / Chip collection tray	Carenado completo / Full protection cover
Servomotores en los ejes X/Z / Servo motor for X/Z axes	Velocidad de corte constante / CSS cutting	
Ciclo automático de operaciones de torneado/ Auto cycle turning	Luneta Móvil 20-80mm / Follow rest 20-80mm	
Variador de velocidad / Variable speed	Luneta fija 20-125 mm / Steady rest 20-125 mm	

**Husillo** Spindle box

**Estructura de un solo husillo.**  
**Orificios de husillo de 2 tamaños: 80 mm (3"), 104 mm (4"), rodamiento de rodillos de doble hilera (delantero) y rodamiento de bolas de contacto angular de precisión (trasero). Husillo equipado con codificador de rejilla magnética.**

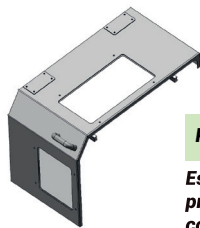
Single spindle structure. 2 size spindle bores : 80mm(3"), 104mm(4"). Double row roller bearing (front) and precision angular contact ball bearing(rear). Spindle equipped with magnetic grating encoder.



**Cuadro eléctrico** Electric cabinet

**Unidad de accionamiento servo incorporada, tarjeta de control, componentes eléctricos importados, nivel de protección IP54, diseño razonable y compacto.**

Built-in servo driving unit, control card, Imported electrical components, IP54 protection level, reasonable and compact design.



**Protección plato** Chuck cover (optional)

**Estructura horizontal, material a prueba de explosiones, equipado con micro de seguridad**

Horizontal structure, explosionproof material, equipped with electrical switch interlocking.



**Protección torreta** Turret cover(optional)

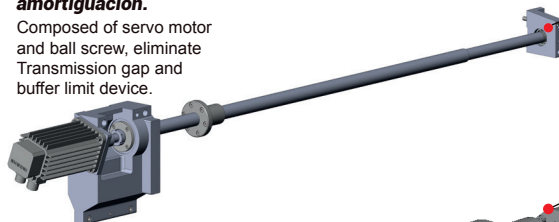
**Estructura con bloqueo efectivo de salpicaduras de refrigerante y virutas.**

Spiale structure, effective blocking of coolant and chips splashing.

**Eje Z** Z axis feeding

**Compuesto por servomotor y husillo de bolas, elimina la brecha de transmisión y el dispositivo de límite de amortiguación.**

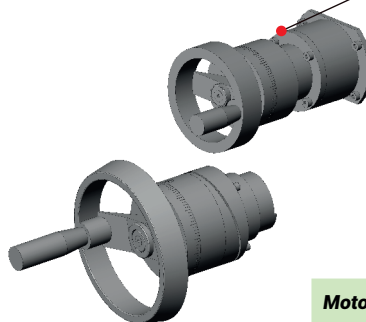
Composed of servo motor and ball screw, eliminate Transmission gap and buffer limit device.



**Volantes en los ejes X/Z**  
Z axis and X axis hand wheel.

**Apariencia de volante tradicional con estructura de amortiguación ajustable, consiguiendo el efecto de carga de volante convencional. Interno conectado con el codificador, distancia móvil en tiempo real mostrada en la pantalla.**

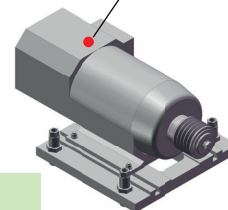
Traditional hand wheel appearance with adjustable damping structure, achieving the conventional hand wheel loading effect. Internal connected with encoder, moving distance real-time displayed on the screen.



**Motor** Motor

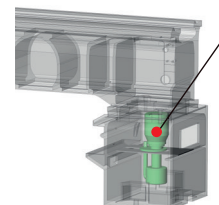
**Motor de servidor de frecuencia de alta potencia, rendimiento estable y tiempo de respuesta corto.**

High power frequency server motor, Stable performance and short response time.



**Bandeja** Chip tray

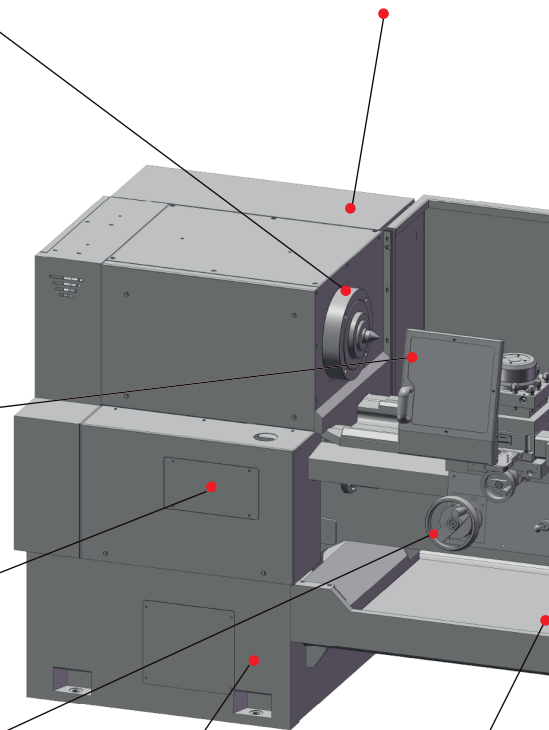
**Bandeja recoge virutas**  
Push-pull chip tray.



**Refrigeración** Cooling

**Depósito de agua y bomba de refrigeración en el interior de la pata trasera de la máquina.**

Water tank and cooling pump inside the machine rear leg.



### Control Control system

**Pantalla táctil industrial de 12,1" con mando multiplicador, mando de control de velocidad y botón de parada de emergencia. Aumento de la eficiencia de trabajo con un funcionamiento razonable y conciso.**

12.1" industrial touch screen with multiplying knob, speed control knob and emergency stop button. Increasing working efficiency with reasonable and concise operation.

### Lubricación Lubrication

**Lubricación centralizada para el sillín, de serie con bomba de lubricación manual, opcional para bomba de lubricación automática.**

Centralized lubrication for saddle, standard with manual lubrication pump, optional for automatic lubrication pump.

### Protección trasera Rear protection

Rear protection

**Tapa de protección trasera integral.**

Integral rear protection cover.

### Torreta Tool post

**Torreta manual estándar de 4 posiciones, opcional poste de cambio rápido y escala lineal del eje Z1.**

Standard manual 4-position turret, optional quick change post and Z1 axis linear scale.

### Contrapunto Tailstock

**Pluma escalada y volante graduado, diámetros de pluma 75mm .**

Scaled quill and graduated hand wheel, quill diameters 75mm .

### Eje X X axis feeding

**Compuesto por servomotor y husillo a bolas, elimina la holgura de transmisión y el dispositivo de límite de amortiguación.**

Composed of servo motor and ball screw, eliminate transmission gap and buffer limit device.

### Volante y palancas Control panel

Control panel

**Palanca en cruz de movimiento rápido y botón de alimentación y botón de parada de emergencia y palanca de control del husillo. Cambio manual para rotación hacia delante, parada y rotación hacia atrás.**

Fast moving cross handle and feed button and emergency stop button and spindle control handle. Manual shift for forward rotation, stop and reverse rotation.

### Bancada Bed

**Análisis de elementos finitos de precisión, disposición razonable de las nervaduras internas, fácil eliminación de virutas, tratamiento de envejecimiento, garantiza la rigidez del muslo.**

Accuracy finite element analysis, reasonable internal ribs layout, easy to remove chips, aging treatment, ensures thigh rigidity.

### Freno de pedal Foot brake (optional accessory)

**Control directo del motor principal para realizar la parada de frenado.**

Direct control main motor to realize braking stop .



Blanco Macael S/N,  
03670 Monforte del Cid (Alicante) Spain  
Phone: +34 966 662 296 Mail: [cnc@vurcon.com](mailto:cnc@vurcon.com)  
[www.vurcon.com](http://www.vurcon.com)