



Tornos paralelos cnc

Parallel lathes cnc



www.vurcon.com



Vurcon nace con el objetivo de convertirse en un socio industrial para cualquier taller de producción.

Las maquinas cnc destacan por su robustez estructural, un equipamiento de serie muy completo y unas opciones de configuración muy amplia.

Vurcon was founded with the aim of becoming an industrial partner for any production workshop.

The CNC machines stand out for their structural robustness, comprehensive standard equipment and wide range of configuration options.



**Instalaciones de 15.000m²
15.000m² of facilities**

**+5.000 Máquinas entregadas
+5.000 Machines delivered**

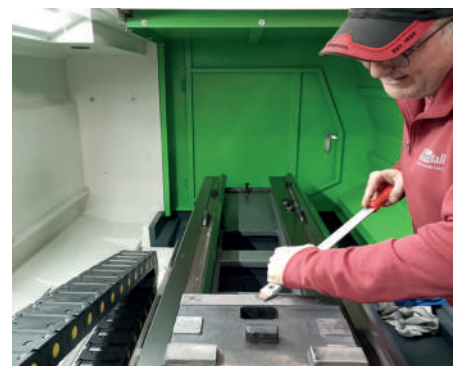


Con un crecimiento anual sólido y presencia en tres continentes, Vurcon es un socio estratégico global para la industria del mecanizado.

With solid annual growth and a presence on three continents, Vurcon is a global strategic partner for the machining industry.

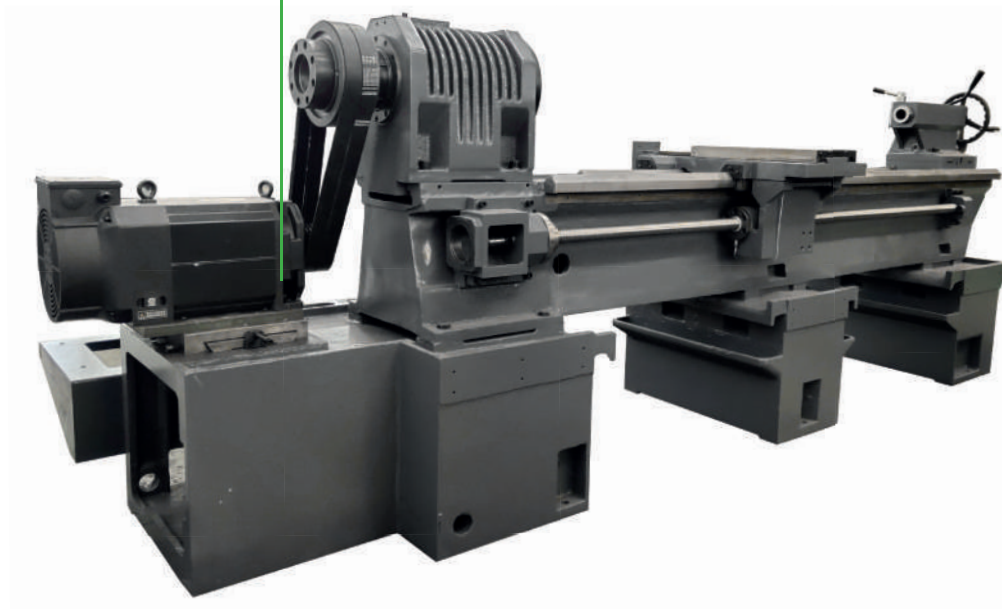
Servicio técnico propio, especializado en maquinaria cnc; en tornos cnc y centros de mecanizado.

Vurcon has its own technical service, specialising in CNC machinery: cnc lathes both and machining centres





Husillo con variador electrónico de velocidad
Variable speed spindle with electronic control



		Unidad Unity	PL36				PL50			
Capacidad de trabajo /	Distancia entre puntos / <i>Distance between points</i>	mm	750	1000	750	1000	1500	2000	3000	
	Max. volteo sobre la bancada / <i>Max. turning on bed</i>	mm	ø410				ø510			
Working capacity	Max. volteo sobre el carro / <i>Max. turning on slide</i>	mm	ø220				ø290			
	Max. diámetro torneado / <i>Max. turning diameter</i>	mm	360				500			
	Max. longitud torneado / <i>Max. turning length</i>	mm	580	860	670	920	1320	1820	2820	
	Paso de barra / <i>Bar pitch</i>	mm	ø58				ø78			
Cabezal Head	Potencia motor principal / <i>Main motor power</i>	kW	5,5/7,5				11/15			
	Agujero cónico del husillo / <i>Spindle taper bore</i>		ø 70,1:20				ø 90,1:20			
	Agujero del husillo / <i>Spindle bore</i>	mm	ø 62				ø 82			
	Nariz del husillo / <i>Spindle nose</i>		A2-6				A2-8			
	Velocidad del husillo / <i>Spindle speed</i>	r/min	3000				2500			
Ejes X y Z / X,Z axes	Avances rápido eje X/Z / <i>X/Z Spindle speed Rapid feeds</i>	m/min	4/8				6/12			
	Distancia entre guías X/Z / <i>Distance between X/Z guides</i>	mm	190/300				210/390			
	Recorrido en X / <i>X-axis travel</i>	mm	235				290			
	Recorrido en Z / <i>Z-axis travel</i>	mm	580	860	670	920	1420	1920	2920	
Contrapunto Tailstock	Diám. de la caña / <i>Quill diameter</i>	mm	65				75			
	Recorrido de la caña / <i>Quill travel</i>	mm	127				150			
	Cono morse caña / <i>Quill morse taper</i>	CM/MT	4				5			
Torreta Turret	Posiciones torreta estándar / <i>Standard turret positions</i>		6				8			
	Dimensiones de la hta. / <i>Spindle dimensions</i>	mm	20x20				25x25			
	Diámetro porta hta. interiores / <i>Internal toolholder diameter</i>	mm	ø25				ø32			
Medidas Measures	Dimensiones (LxAnxAlt) / <i>Dimensions (LxWxH)</i>	mm	2210/2490x 1500x1700				2850/3100/3600/4100/4700x 1700x1700			
	Peso / <i>Weight</i>	Kg	1650/1750	2400	2500	2750	3500	3900		

**EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:
STANDARD EQUIPMENT:**

Control CNC
FAGOR 8060 ELITE-T-ICU

Plato de 3 garras Ø 200mm (PL36)
3-jaw chuck Ø 200mm (PL36)

Plato de 3 garras Ø 250mm (PL50)
3-jaw chuck Ø 250mm (PL50)

Luneta fija 20-130mm (PL36 Y PL50)
Fixed steady rest 20-130mm (PL36 & PL50)

Luneta fija 130-260mm (PL36 Y PL50)
Fixed steady rest 130-260mm (PL36 & PL50)

Luneta móvil 20-80 mm (PL36 Y PL50)
Follow steady rest 20-80 mm (PL36 & PL50)

Volantes manuales
Handwheels

Torno de 6 posiciones (PL36)
6-position turret (PL36)

Torno de 8 posiciones (PL50)
8-position turret (PL50)

Potencia motor principal 7.5 kW (PL36)
Main motor power 7.5 kW (PL36)

Potencia motor principal 15 kW (PL50)
Main motor power 15 kW (PL50)

Contrapunto manual
Manual tailstock

Unidad de lubricación
Lubrication unit

Sistema de refrigeración
Cooling system

Bandeja de virutas extraíble
Removable chip tray

Carenado integral
Full cover

**EQUIPAMIENTO OPCIONAL:
OPTIONAL EQUIPMENT:**

Control CNC
FANUC 0ITF+ (Manual Guide I)
SIEMENS 828D (Shop Turn)

Plato hidráulico
Hydraulic chuck

Contrapunto hidráulico
Hydraulic tailstock

Torreta de 4 posiciones horizontal
4-position horizontal turret

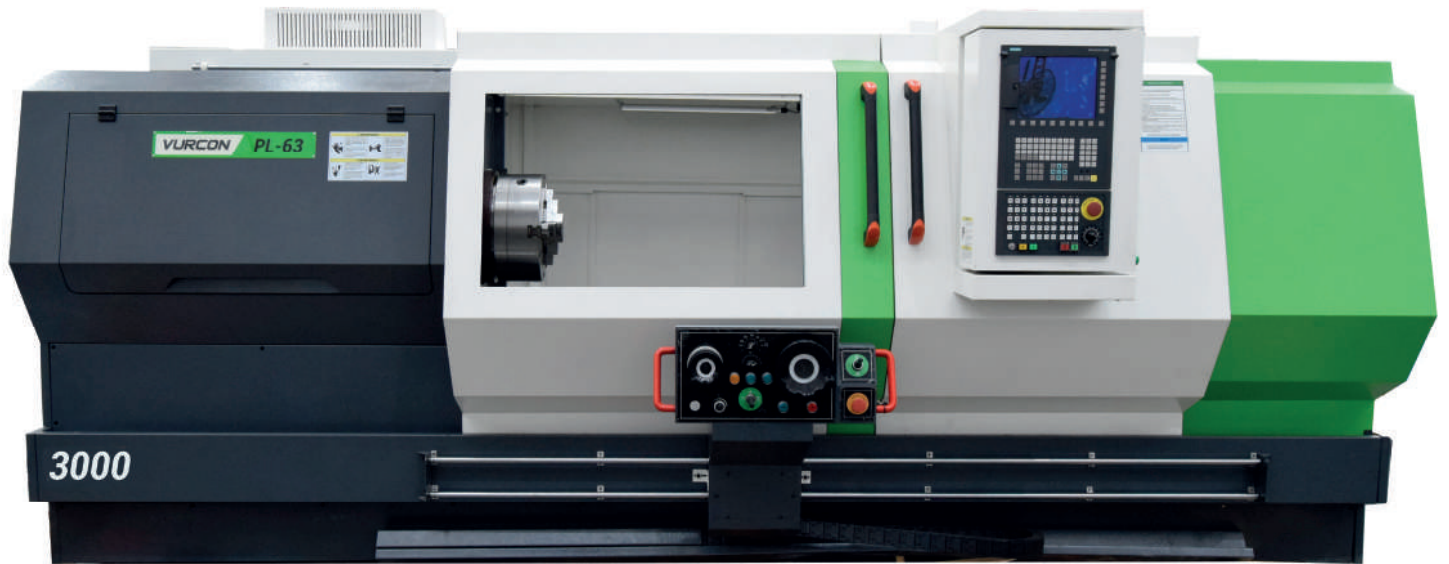
Torreta de 6 posiciones vertical
6-position vertical turret

Torreta de cambio rápido tipo Multifix
Quick-change turret Multifix type

Aire acondicionado en cuadro eléctrico
Air conditioning in electrical panel

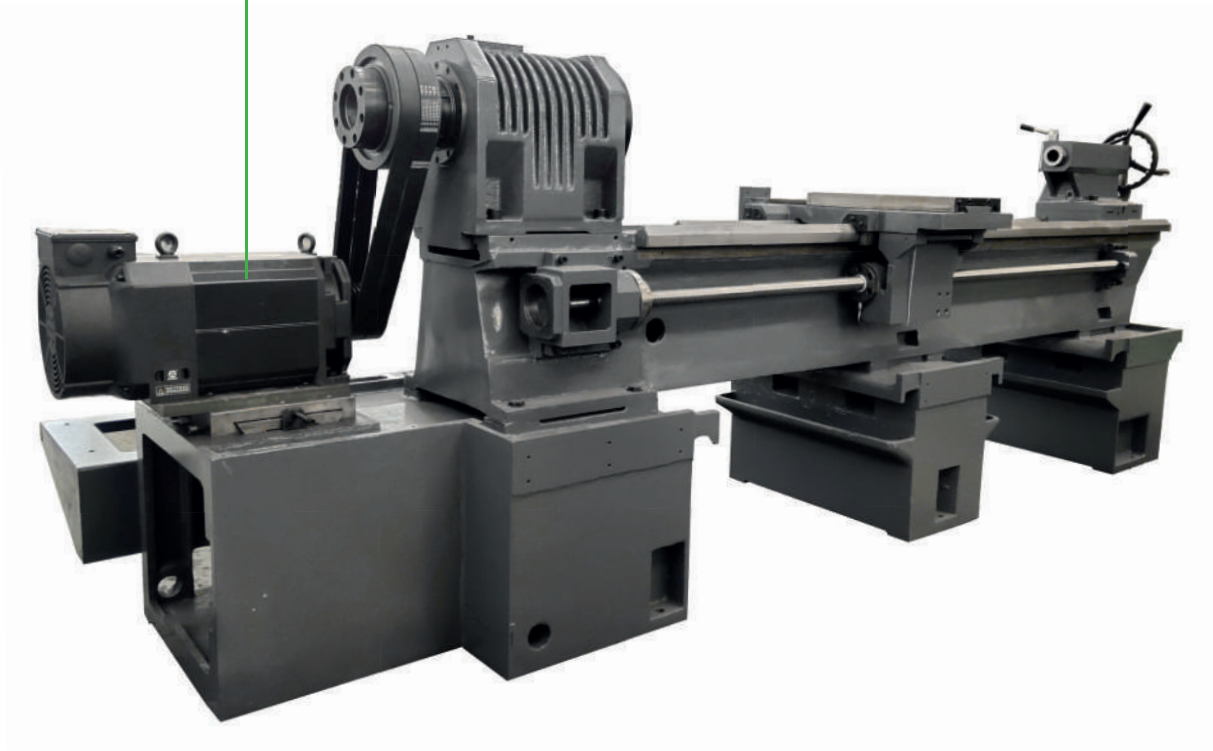
Volante electrónico
Electronic handwheel

Extractor de viruta tipo cadena
Chip extractor chain type



Caja de cambios automática de 3 pasos con inversor de 11kW (PL63) 15kW (PL80)

● Automatic transmission with 3-speed gearbox and 11 kW reverser (PL63) 15kW (PL80)



		Unidad Unity	PL63	PL80
Capacidad de trabajo / Working capacity	Distancia entre puntos / <i>Distance between points</i>	mm	1000/1500/2000/3000/4000	1000/1500/2000/3000/4000
	Max. volteo sobre la bancada / <i>Max. turning on bed</i>	mm	ø630	ø800
	Max. volteo sobre el carro / <i>Max. turning on slide</i>	mm	ø340	ø500
	Max. diámetro torneado / <i>Max. turning diameter.</i>	mm	ø630	ø800
	Max. longitud torneado / <i>Max. turning length</i>	mm	850/1350/1850/2850/3850	850/1350/1850/2850/3850
	Paso de barra / <i>Bar pitch</i>	mm	ø 98	ø 98
Cabezal / Header	Potencia motor principal / <i>Main motor power</i>	kW	11	15
	Agujero cónico del husillo / <i>Spindle taper bore</i>		1:20	1:20
	Agujero del husillo / <i>Spindle bore</i>	mm	ø 104/ø130	ø 104/ø130
	Nariz del husillo / <i>Spindle nose</i>		A2-11	A2-11
	Velocidad del husillo / <i>Spindle speed</i>	r/min	21,5-1200	21,5-1200
Ejes X y Z / X,Z axes	Avances rápido eje X/Z / <i>X/Z Spindle speed Rapid feeds</i>	m/min	6/12	6/12
	Distancia entre guías X/Z / <i>Distance between X/Z guides</i>	mm	300/600	300/600
	Recorrido en X / <i>X-axis travel</i>	mm	420	420
	Recorrido en Z / <i>Z-axis travel</i>		850/1350/1850/2850/3850/4850	850/1350/1850/2850/3850
Contrapunto / Tailstock	Diám. de la caña / <i>Quill diameter</i>	mm	150	150
	Recorrido de la caña / <i>Quill travel</i>	mm	250	250
	Cono morse caña / <i>Quill morse taper</i>	CM/MT	6	6
Torreta Turret	Posiciones torreta estándar / <i>Standard turret positions</i>		8	8
	Dimensiones de la hta. / <i>Spindle dimensions</i>	mm	32x32	32x32
	Diámetro porta hta. interiores / <i>Internal toolholder diameter</i>	mm	ø32	ø32
Medidas/ Measures	Dimensiones (LxAnxAlt) / <i>Dimensions (LxWxH)</i>	mm	3570/4307/4920/5787/7074 x2040x1855	3807/4307/4807/5787/7074 x2040x1855
	Peso / <i>Weight</i>	Kg	4770/5500/6100/6500/7500	4770/5500/6100/6500/7500

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:
STANDARD EQUIPMENT:

Control CNC :
FAGOR 8060 ELITE-T-ICU

Caja de cambios automática de 3 pasos con inversor de 11kW (PL63) 15kW (PL80)
Automatic transmission with 3-speed gearbox and 11 kW reverser (PL63) 15kW (PL80)

Plato de 3 garras ø325mm
3-jaw chuck ø325mm

Torreta electrónica horizontal de 8 posiciones
Horizontal electronic turret with 8 positions

Contrapunto manual
Manual Tailstock

Luneta fija 120-350mm (PL63 Y PL80)
Fixed steady rest 120-350mm (PL63 & PL80)

Luneta móvil 20-140 mm (PL63 Y PL80)
Follow steady rest 20-80 mm (PL63 & PL80)

Volantes manuales
Handwheels

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:
OPTIONAL EQUIPMENT:

Control CNC:
FANUC 0ITF+ (Manual Guide I)
SIEMENS 828D (Shop Turn)

Plato hidráulico
Hydraulic chuck

Contrapunto hidráulico
Hydraulic tailstock

Torreta de 4 posiciones horizontal
4-position horizontal turret

Torreta de 6 posiciones vertical
6-position vertical turret

Torreta de cambio rápido tipo Multifix
Quick-change turret Multifix type

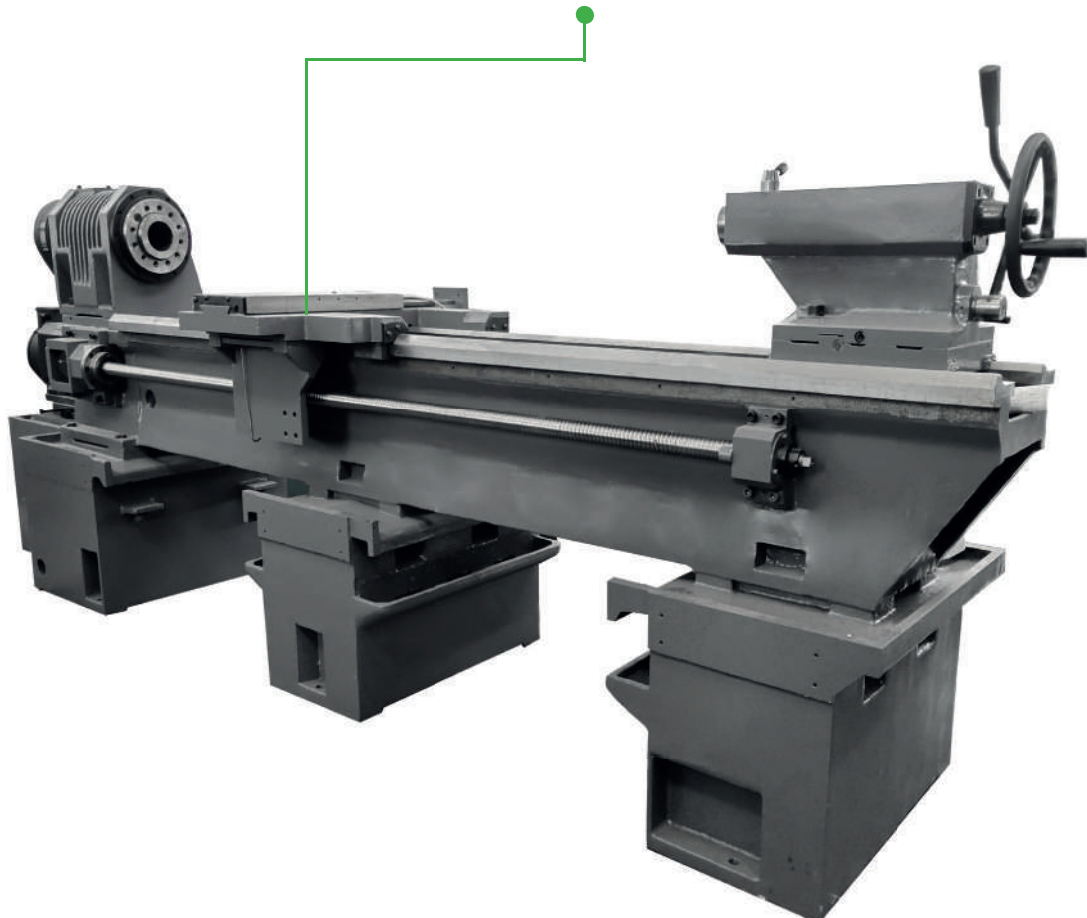
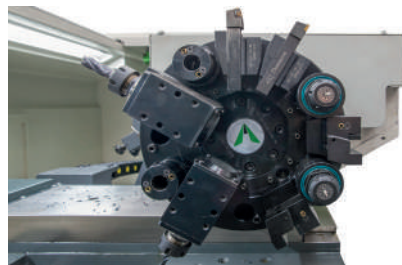
Aire acondicionado en cuadro eléctrico
Air conditioning in electrical panel

Volante electrónico
Electronic handwheel

Extractor de viruta tipo cadena
Chip extractor chain type



Torreta con 12 posiciones motorizadas VDI30F
Turret with 12 motorized positions VDI30F



		Unidad Unity	PL61M			
Capacidad de trabajo / Working capacity	Distancia entre puntos / <i>Distance between centers</i>	mm	1000	1500	2000	3000
	Max. volteo sobre la bancada / <i>Max. swing over bed</i>	mm		ø 610		
	Max. volteo sobre el carro / <i>Max. swing over carriage</i>	mm		ø360		
	Max. diámetro torneado / <i>Max. turning diameter</i>	mm		ø 360		
	Max. longitud torneado / <i>Max. turning length</i>	mm	980	1420	1920	2920
	Paso de barra / <i>Bar capacity</i>	mm		ø 78		
Cabezal / Header	Potencia motor principal / <i>Main motor power</i>	kW		11		
	Agujero cónico del husillo / <i>Spindle taper</i>			ø 90,1:20		
	Agujero del husillo / <i>Spindle bore</i>	mm		ø82		
	Nariz del husillo / <i>Spindle nose</i>			A2-8		
	Velocidad del husillo / <i>Spindle speed</i>	r/min		2500		
Ejes X y Z / X & Z Axes	Avances rápido eje X/Z / <i>X/Z Axis Rapid Traverse</i>	m/min		6/12		
	X-Husillo bolas / <i>X-Ball screw</i>	ø/paso		ø 25x5		
	Z-Husillo bolas / <i>Z-Ball screw</i>	ø/paso		ø40x10		
	Distancia entre guías X/Z / <i>Distance between X/Z guides</i>	mm		210/390		
	Recorrido en X / <i>X travel</i>	mm		290		
	Recorrido en Z / <i>Z travel</i>	mm		650/1150/1650/2650		
Contrapunto / Tailstock	Diám. de la caña / <i>Quill diameter</i>	mm		ø75		
	Recorrido caña / <i>Quill travel</i>	mm		150		
	Cono / <i>Quill Morse taper</i>	CM/MT		5		
Torreta / Turret	Nº htas motorizadas / <i>Nº of motorized positions</i>			12(VDI30F)		
	Velocidad de giro / <i>Rotational speed</i>	rpm		5000		
	Potencia / <i>Power</i>	kW		3,3		
	Par máximo / <i>Maximum torque</i>	Nm		20		
Medidas/ Measures	Dimensiones (Lar x An x Alt) / <i>Dimensions (LxWxH)</i>	mm	3120/3620/4120/5120x1850x1760			
	Peso / <i>Weight</i>	Kg	3100	3300	3600	3900

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:
STANDARD EQUIPMENT:

Control CNC :
FAGOR 8060 ELITE-T-ICU

Plato de 3 garras Ø250mm
3-jaw chuck Ø250mm

Luneta fija 20-130mm
Fixed steady rest 20-130mm

Luneta fija 130-260mm
Fixed steady rest 130-260mm

Luneta móvil 20-80 mm
Follow steady rest 20-80 mm

Volantes mecánicos
Mechanical handwheels

Cabezal con eje C
Headstock with C-axis

Torreta de 12 posiciones motorizada (VDI30F)
12-position motorised turret (VDI30F)

Motor principal de 11 kW
11 kW main motor

Contrapunto manual
Manual tailstock

Unidad de lubricación
Lubrication unit

Sistema de refrigeración
Cooling system

Bandeja recoge virutas extraíble
Removable chip collection tray

Carenado completo
Full cover

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:
OPTIONAL EQUIPMENT:

Control CNC :
FANUC 0ITF+ (Manual Guide I)
SIEMENS 828D (Shop Turn)

Plato hidráulico
Hydraulic chuck

Contrapunto hidráulico
Hydraulic tailstock

Aire acondicionado en cuadro eléctrico
Air conditioning in electrical panel

Volante electrónico
Electronic handwheel

Extractor de viruta tipo cadena
Chain-type chip extractor

Control Fagor 8060 ELITE-T-ICU



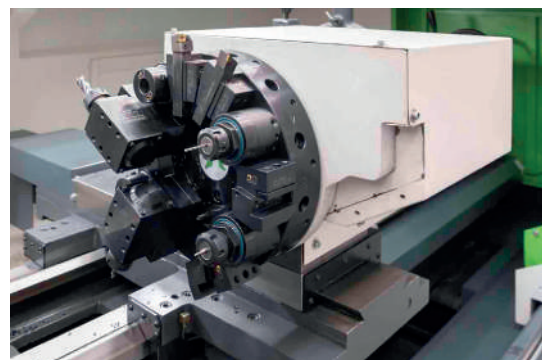
Lunetas fijas y móviles
Fixed & traveling steady rest



Torreta de 8 posiciones
8 position turret



Torreta de 12 posiciones motorizada
12 position motorised turret



Bandeja recoge viruta extraíble
Removable chip collection tray



Equipamiento opcional tornos paralelos cnc / Optional equipment for cnc parallel lathes

Los tornos cnc Vurcon están disponibles en los controles más populares del mercado.
Vurcon CNC lathes are available with the most popular controls on the market.

SIEMENS

FANUC

FAGOR 

Sujección hidráulica
Hydraulic clamping



Extractor de viruta
Chip conveyor





Blanco Macael S/N,
03670 Monforte del Cid (Alicante) Spain
Phone: +34 966 662 296 Mail: cnc@vurcon.com
www.vurcon.com