

## MUELAS PARA ESMERILADORAS DE PEDESTAL

### Aplicación:

- Desbaste de aceros de baja aleación sin temple con corindón normal.
- Se puede aplicar en un rectificado grueso hasta un acabado fino.
- Velocidad máxima 40 m/s



Aceros no aleados y de  
baja aleación  
No templado



Rectifi-  
cado  
en seco



10 A					
CÓDIGO	D	H	I	ESPECIFICACIÓN	GRANO
7410011753527	175	20	32	10A 36 P5A V17	36
7410011755065	175	20	32	10A 60 M5A V217	60
7410012004027	200	25	32	10A 36 P5A V17	36
7410012004065	200	25	32	10A 60 M5A V217	60
7410012504526	250	32	32	10A 36 P5A V17	36
7410012506065	250	32	40	10A 60 M5A V217	60

### Aplicación:

- Reamolado de herramientas de acero rápido con corindón superior blanco.
- El corindón blanco hace posible un rectificado en frío para que la pieza no se someta a una carga térmica adicional.
- Velocidad máxima 40 m/s.



Aceros no aleados y de  
baja aleación  
Templado



Aceros de alta aleación  
Templado



Acero  
rápido



Rectifi-  
cado  
en seco



89 A					
CÓDIGO	D	H	I	ESPECIFICACIÓN	GRANO
7410021503565	150	20	32	89A 60 M5A V217	60
7410021753565	175	20	32	89A 60 M5A V217	60
7410022003565	200	20	32	89A 60 M5A V217	60
7410022005565	200	25	32	89A 60 M5A V217	60
7410022006065	200	32	40	89A 60 M5A V217	60
7410022506065	250	32	40	89A 60 M5A V217	60

LAS MUELAS SE SUMINISTRAN CON ARANDELA DE REDUCCIÓN DE EJE



## Aplicación:

- Afilado de herramientas con punta de metal duro o punta de metal duro, solo deben usarse muelas específicas de carburo de silicio.
- Debido a su grano de tipo especial se puede obtener buenos resultados en piezas muy duras. Son aptas para fundición.
- Velocidad máxima 40 m/s.



Metal duro



Fundición



Rectificado en seco



CÓDIGO	D	H	I	ESPECIFICACIÓN	GRANO
7410031503582	150	20	32	C80 J5 V15	80
7410031753582	175	20	32	C80 J5 V15	80
7410032003582	200	20	32	C80 J5 V15	80
7410032005582	200	25	40	C80 J5 V15	80
7410032506082	250	32	32	C80 J5 V15	80

LAS MUELAS SE SUMINISTRAN CON ARANDELA DE REDUCCIÓN DE EJE



## RECTIFICADO EN PLANO PENDULAR



89A/SD33



F13A



454A/SD83  
97A/SD78

## RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

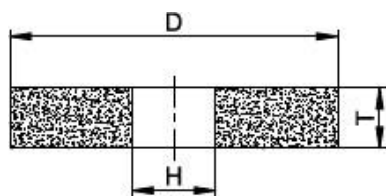


Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación		Aceros de alta aleación		Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Cerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado	Templado	No templado	Templado							
89A		●	●	●	●	●						●
F13A			●	●	●	●						●
454A, 97A			●	●	●	●	●					●

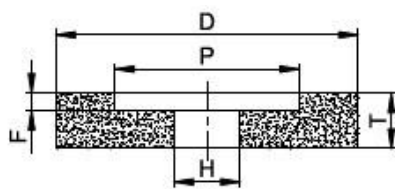
● Muy recomendado

● Recomendado en determinados casos

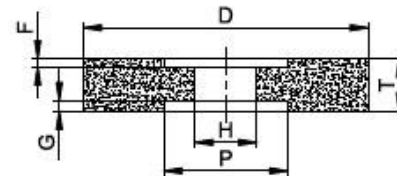
## FORMAS



Forma 1



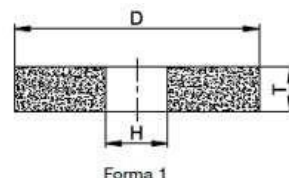
Forma 5



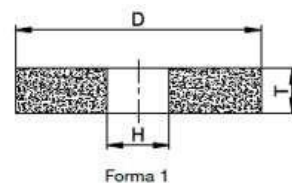
Forma 7



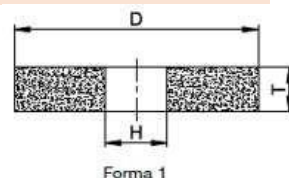
		89A / SD33A
CÓDIGO	MEDIDA	ESPECIFICACIÓN
7410212504042	250 x 40 x 76,2	89A 46 J7 V217
7410213004041	300 x 40 x 76.2	89A 46 I5A V217
7410213004541	300 x 40 x 127	89A 46 I8A V217
7410213006041	300 x 50 x 127	89A 46 I8A V217
7410213504542	350 x 40 x 127	89A 46 JJ8P VK3F
7410213506041	350 x 50 x 127	89A 46 I8A V217
7410214006041	400 x 50 x 127	89A 46 I8A V217



		F13
CÓDIGO	MEDIDA	ESPECIFICACIÓN
7410222502040	250 x 25 x76,2	F13A 46 HH11 V
7410223004041	300 x 40 x76,2	F13A 46 HH11 V
7410223504540	350 x 40 x 127	F13A 46 HH11 V
7410223506040	350 x 50 x 127	F13A 46 HH11 V
7410224006040	400 x 50 x 127	F13A 46 HH11 V



		97A / SD83 454A / SD83
CÓDIGO	MEDIDA	ESPECIFICACIÓN
7410233504540	350 x 40 x 127	97A 462 H8AV 237
7410233506040	350 x 50 x 127	97A 462 H8AV 237
7410234006040	400 x 50 x 127	97A 462 H8AV 237
7410243506062	350 x 50 x 127	454A 60 2J 10 V3
7410244006062	400 x 50 x 127	454A 60 2J 10 V3



Consultar otras medidas, formas, materiales...

## MUELAS CON MANGO

Las **muelas con mango** son perfectas para el desbaste de piezas moldeadas de acero rápido (HSS), así como para el lijado de cordones de soldadura en las construcciones de acero. Se caracterizan por:

- Gran capacidad de arranque y buenas propiedades de rectificado.
- Tiempo de lijado más corto.
- Ideal para el mecanizado de superficies y cantos

Formas diferentes disponibles para distintas **aplicaciones**:



ZY: CILINDRICA  
AGUJEROS Y RADIOS



KE: CONICAS  
ESQUINAS Y  
SUPERFICIES



SP: OJIVAL  
AGUJEROS PEQUEÑOS



KU: ESFERICAS  
CONTORNO Y  
DESBARBADO



A15  
LIJADO DE BISELES

## MUELAS CILINDRICAS (ZY)



Mango 3 x 30 mm

CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741150020510	2 x 5	ZY 0205 3 ADW 100 M5V	741150061306	6 x 13	ZY 0613 3 ADW 60 M5V
741150030610	3 x 6	ZY 0306 3 ADW 100 M5V	741150081004	8 x 10	ZY 0810-3 ADW 46M5V
741150040806	4 x 8	ZY 0408 3 ADW 60 M5V	741150081604	8 x 16	ZY 0816 3 ADW 46 M5V
741150040810	4 x 8	ZY 0408 3 ADW 100 M5V	741150081608	8 x 16	ZY 0816 3 ADW 80 M5V
741150051006	5 x 10	ZY 0510 3 ADW 60 M5V	741150101304	10 x 13	ZY 1013 3 ADW 46 M5V

Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741151030610	3 x 6	ZY 0306 6 ADW 100 M5V	741151163206	16 x 32	ZY 1632 6 ADW 60 M5V
741151040806	4 x 8	ZY 0408 6 ADW 60 M5V	741151202503	20 x 25	ZY 2025 6 ADW 30 M5V
741151051006	5 x 10	ZY 0510 6 ADW 60 M5V	741151202506	20 x 25	ZY 2025 6 ADW 60 M5V
741151061306	6 x 13	ZY 0613 6 ADW 60 M5V	741151203203	20 x 32	ZY 2032 6 ADW 30 M5V
741151081008	8 x 10	ZY 0810 6 ADW 80 M5V	741151250604	25 x 06	ZY 2506 6 ADW 46 M5V
741151081604	8 x 16	ZY 0816 6 ADW 46 M5V	741151252503	25 x 25	ZY 2525 6 ADW 30 M5V
741151101306	10 x 13	ZY 1013 6 ADW 60 M5V	741151253203	25 x 32	ZY 2532 6 ADW 30 M5V
741151102004	10 x 20	ZY 1020 6 ADW 46 M5V	741151320803	32 x 08	ZY 3208 6 ADW 30 M5V
741151132004	13 x 20	ZY 1320 6 ADW 46 M5V	741151322002	32 x 20	ZY 3220 6 ADW 24 M5V
741151162003	16 x 20	ZY 1620 6 ADW 30 M5V	741151323202	32 x 32	ZY 3232 6 ADW 24 M5V
741151163203	16 x 32	ZY 1632 6 ADW 30 M5V	741151400604	40 x 06	ZY 4006 6 ADW 46 M5V

## MUELAS CÓNICAS (KE)

Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741153102504	10 x 25	KE 1025 6 ADW 46 M5V
741153164504	16 x 45	KE 1645 6 ADW 46 M5V
741153202003	20 x 20	KE 2020 6 ADW 30 M5V
741153203203	20 x 32	KE 2032 6 ADW 30 M5V
741153252503	25 x 25	KE 2525 6 ADW 30 M5V
741153254503	25 x 45	KE 2545 6 ADW 30 M5V



## MUELAS OJIVALES (SP)

Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741155030630	3 x 6	SP 0306 6 AR100 O5V
741155051026	5 x 10	SP 0510 6 AR60 O5V
741155081604	8 x 16	SP 0816 6 ADW 46 M5V
741155132004	13 x 20	SP 1320 6 ADW 46 M5V
741155203203	20 x 32	SP 2032 6 ADW 30 M5V
741155205023	20 x 50	SP 2050 6 ADW 30 M5V



## MUELAS ESFÉRICAS (KU)

Mango 3 x 30 mm

CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741156000330	3	KU 03 3 AR 100 O5V
741156000526	5	KU 05 3 AR 60 O5V
741156001024	10	KU 10 3 AR 46 O5V

Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741157001024	10	KU 10 6 AR 46 O5V
741157001324	13	KU 13 6 AR 46 O5V
741157001623	16	KU 16 6 AR 30 O5V
741157002023	20	KU 20 6 AR 30 O5V
741157002523	25	KU 25 6 AR 30 O5V
741157003222	32	KU 32 6 AR 24 O5V



## MUELAS LAPICERO (A15)

Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741159156006	6 x 27	A 15 6 AR 60 O5V
741159156010	6 x 27	A 15 6 AR 100 O5V



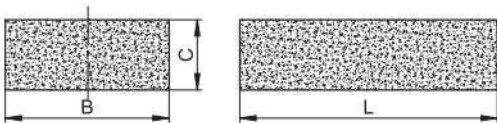
## LIMAS CERÁMICAS

Las **limas cerámicas** se utilizan en particular para el mecanizado de herramientas de mecanizado en el sector maderero y el de construcción de maquinaria.

Hay diferentes tamaños de grano por lo que puede seleccionar la herramienta perfecta en función de su uso:

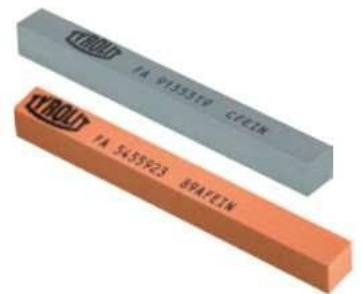
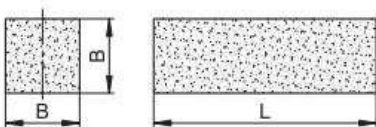
- Color **gris-verde**: son de carburo de silicio y se utilizan para herramienta de metal duro o herramientas con punta de metal duro. **(C)**
- Color **naranja**: Se utilizan principalmente para todo tipo de aceros y acero inoxidable. **(89A)**

## LIMAS PLANAS



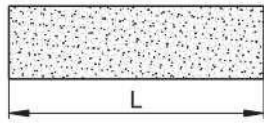
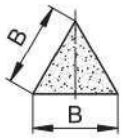
CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO	CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742001131520	13X6X150	89A MEDIO	240	742006061020	6X3X100	CMEDIO	240
				742006131520	13X6X150	CMEDIO	240

## LIMAS CUADRADAS



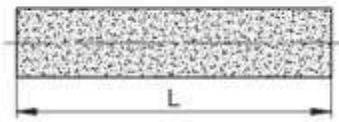
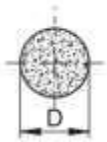
CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO	CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742002131520	13X150	89A MEDIO	240	742007061010	6X100	CFINO	400
742002161520	16X150	89A MEDIO	240	742007061020	6X100	CMEDIO	240
742002202020	20X200	89A MEDIO	240	742007101010	10X100	CFINO	400
				742007101020	10X100	CMEDIO	240
				742007131510	13X150	CFINO	400
				742007131520	13X150	CMEDIO	240
				742007161510	16X150	CFINO	400
				742007161520	16X150	CMEDIO	240
				742007202010	20X200	CFINO	400
				742007202030	20X200	CGROB	120

## LIMAS TRIANGULARES



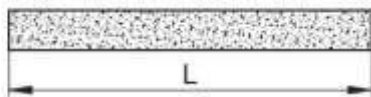
CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO	CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742003161520	16x150	89A MEDIO	240	742008131520	13X150	CMEDIO	240
742003202020	20X200	89A MEDIO	240				

## LIMAS REDONDAS



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742005131510	13 x 150	89A FINO	240
742005131520	13 X 150	89A MEDIO	400

## LIMAS DE MEDIACAÑA



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742009161510	16 x 150	CFINO	240

## PIEDRA COMBINADA

### Aplicación:

- Uso recomendado para desbaste y acabado de diversas piezas de trabajo.
- Diferentes tamaños de grano (120/400) dependiendo de la aplicación.
- Válido para asentado de mesas magnéticas.



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742021502515	50x25x150	89A COMBINADO (GRUESO/FINO)	120/400

## LIMA DE FIBRA CERAMICA

### Aplicación:

- Capacidad de corte mejorada, mayor resistencia a alta temperatura y alta resistencia a la rotura.
- Válidas para pulidoras ultrasónicas o limadoras eléctricas.
- Pulido de zonas pequeñas sobre todo tipo de materiales, herramientas templadas y no templadas



CÓDIGO	MEDIDA	ESPECIFICACION	GRANO
742011200615	2x6x100	SG-206	180

## PIEDRA REPASADORA

### Aplicación:

- Ideales para repasar muelas de corindón y carburo de silicio.
- Es una herramienta de bajo coste para el repasado de muelas para esmeriladora de pedestal con aglomerante cerámico.
- Solo disponibles en carburo de silicio negro.



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742029202525	25X25X200	CGRUESO	120

## BLOQUE ROSA CORINDON

### Aplicación:

- Ideal para aceros de alta aleación y gran resistencia antes del temple.
- Es parecido al corindón blanco pero más duro.



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742021402020	40x20x200	88A80 h7A V217	80