

## DISCOS DE CORTE

### Aplicación:

- Para el trabajo con diferentes calidades de acero y acero inoxidable.
- Para el corte de chapas, perfiles, tubos, barras y material macizo.

### Recomendación:

- De 1,0 a 1,9 mm para el corte más rápido y una formación de rebaba mínima.
- De 2,0 a 3,5 mm para la máxima duración y estabilidad.



UE: Unidad de envasado

CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE
7450031151060	115	1	22	A60Q-BFKA	25	7450031501646	150	1.6	22	A46Q-BFP	25
7450031251060	125	1	22	A60Q-BFP	25	7450031781646	178	1.6	22	A46Q-BFP	25
CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE
7450431152530	115	2,5	22	A30Q-BF	25	7450431783030	178	3	22	A30Q-BF	25
7450431252530	125	2,5	22	A30Q-BF	25	7450432303030	230	3	22	A30Q-BF	25

### Aplicación

- Para el trabajo con diferentes calidades de acero inoxidable.
- Para el corte de chapas, perfiles, tubos, barras y material macizo.
- El espesor de solo 1,0 mm permite un trabajo rápido, sin rebabas y de precisión.



CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE
7450331151060	115	1	22	A60R-BFB INOX BASIC	25
7450331251060	125	1	22	A60R-BFB INOX BASIC	25