

LIMAS DE DIAMANTE PARA MATRICEROS

Aplicación:

- La más habitual es en **aceros templados (hasta 55 HRC), metal duro en herramientas de corte, troquelado y perfilado.**

Recomendación:

- Aunque el **grano** más utilizado para uso general es el **D126**, se recomienda usar un grano más basto para desbaste y más fino para trabajos de acabado.
- Limar con poca presión, especialmente en cantos y evitar la grasa.
- Se pueden limpiar con petróleo y un cepillo.



215 mm x 100 mm

CÓDIGO	TIPO	MEDIDA	GRANO
747011215001	Plana paralela	9,5 x 3	D126
747011215004	Triangular	9,5	D126
747011215002	Cuadrada	6	D126
747011215003	Media caña	11 x 4	D126
747011215005	Redonda	7	D126
747011215900	Juego de 5 limas		D126

160 mm x 100 mm

CÓDIGO	TIPO	MEDIDA	GRANO
747011160002	Plana punta	3 x 1,5	D126
747011160003	Triangular	3,5	D126
747011160004	Cuadrada	2,5	D126
747011160005	Media caña	5,5 x 2	D126
747011160006	Redonda	3	D126
747011160900	Juego de 5 limas		D126

LIMAS DIAMANTE CODILLO

Aplicación:

- Para rectificadros de precisión de moldes de **acero templado o metal duro.**

Recomendación:

- Limar con poca presión.

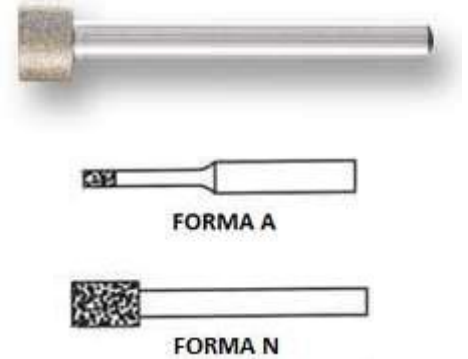


CÓDIGO	TIPO	MEDIDA	GRANO
747012150001	Plana paralela curvada	3 x 1,15	D126
747012150003	Cuadrada curvada	2	D126
747012150004	Triangular curvada	3	D126
747012150002	Redonda Curvada	3	D126
747012150900	Juego de 6 limas		D126

MUELAS BORAZON CBN CILÍNDRICAS

Aplicación:

- Las muelas con mango de diamante y CBN con aglomerante galvánico son ideales para el mecanizado de acero templado.
- La forma cilíndrica **ZY** es adecuada para el desbaste de agujeros, radios y contornos en el uso estacionario y el trabajo manual.



CÓDIGO	MEDIDA	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA	REFERENCIA
747032050612	5	BZY-N 5,0-5 D126 Mango 3	747032101012	10	BZY-N 10,0-8 D126 Mango 6
747032060812	6	BZY-A 6,0-6 D126 Mango 6	747032120812	12	BZY-N 12,0-8 D126 Mango 6
747032081012	8	BZY-N 8,0-8 D126 Mango 6	747032141012	14	BZY-N 14,0-10 D126 Mango 6

DIAMANTE MONO PUNTA

Aplicación:

- Se usa para **rectificar muelas abrasivas** sin necesidad de operaciones posteriores.
- El tamaño de la piedra debe calcularse de manera tal que sea capaz de absorber el calor desprendido por la muela abrasiva al ser rectificada.
- Para rectificar una muela abrasiva se recomienda hacerlo con refrigeración.

CONO MORSE		
CÓDIGO	CM	QUILATES
747021010100	1	1
747021010125	1	1,25
747021010150	1	1,50

CÓDIGO	CM	QUILATES
747021000100	0	1
747021000125	0	1,25
747021000150	0	1,50



MANGO CILINDRICO					
CÓDIGO	D	D1	L	L1	QUILATES
747021020125	12	10	40	30	1.25



DISCO DE DIAMANTE

Aplicación:

- Para uso en máquinas con refrigeración por aire.
- Ideales tanto para uso general de obra como para materiales abrasivos y materiales cerámicos.
- Los discos segmentados proporcionan una mayor velocidad de corte.



CODIGO	DESCRIPCION	D
747001000125	DISCO DIAMANTE OBRA SEGMENTADO 125	125
747001000180	DISCO DIAMANTE OBRA SEGMENTADO 180	180
747001000230	DISCO DIAMANTE OBRA SEGMENTADO 230	230