



Centros de mecanizado 3 ejes

3 axis machining centers



www.vurcon.com



Vurcon nace con el objetivo de convertirse en un socio industrial para cualquier taller de producción.

Las máquinas cnc destacan por su robustez estructural, un equipamiento de serie muy completo y unas opciones de configuración muy amplia.

Vurcon was founded with the aim of becoming an industrial partner for any production workshop.

The CNC machines stand out for their structural robustness, comprehensive standard equipment and wide range of configuration options.



**Instalaciones de 15.000m²
15.000m² of facilities**

**+5.000 Máquinas entregadas
+5.000 Machines delivered**



Con un crecimiento anual sólido y presencia en tres continentes, Vurcon es un socio estratégico global para la industria del mecanizado.

With solid annual growth and a presence on three continents, Vurcon is a global strategic partner for the machining industry.

Servicio técnico propio, especializado en maquinaria CNC; en tornos CNC y centros de mecanizado.

In-house technical service specialising in CNC machinery, CNC lathes, and machining centres.

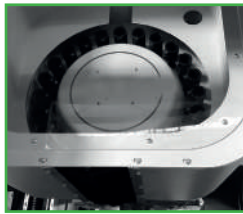




CAPACIDAD PRODUCTIVA
PRODUCTIVE CAPACITY

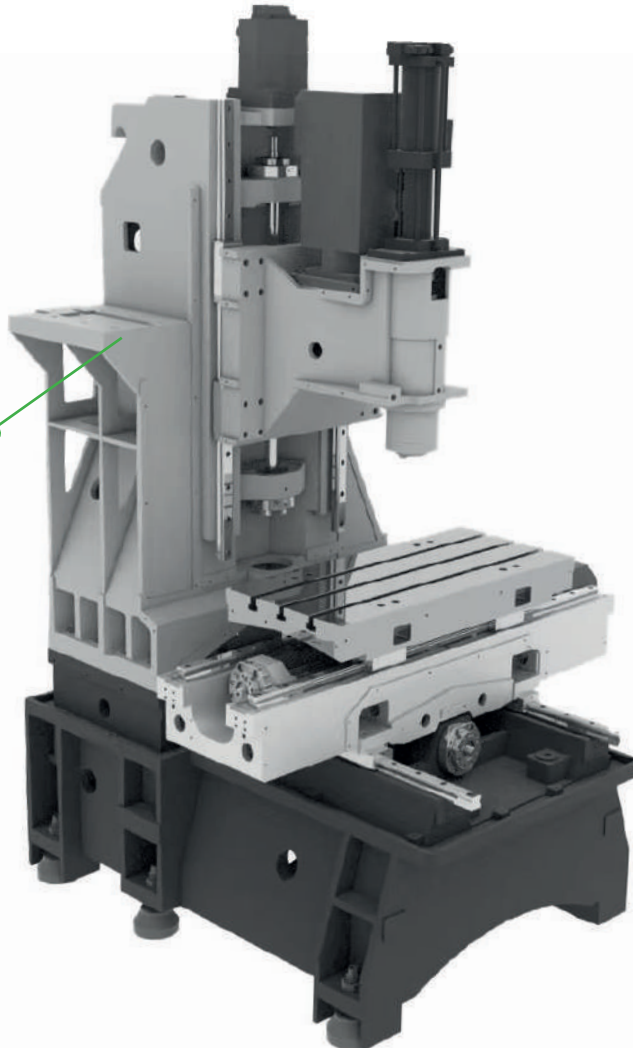
Cambiador de herramientas apoyado directamente sobre el cuerpo de la columna aporta estabilidad al mismo.

The tool changer, supported directly on the column body, provides stability to it.



El servomotor del cambiador de herramientas disminuye el tiempo de cambio de la herramienta.

The servo motor of the tool changer reduces the tool changing time

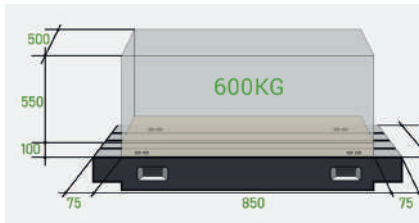


		Unidad/ Unit	VL-65
Capacidad Capacity	Mesa de trabajo (Ancho x Alto) <i>Worktable (Width x Height)</i>	mm	400x850
	Carga máx.de la mesa de trabajo <i>Maximum workload of the worktable</i>	Kg	500
	Ranuras en T de la mesa <i>T-slots on the table</i>	mm	3-18x100
	Distancia de la mesa al husillo <i>Distance from table to spindle</i>	mm	100-600
Ejes X,Y,Z Axis	Recorridos / <i>Travel distances</i>	mm	650/400/500
	Avances rápidos de los ejes <i>Axis rapid feeds</i>	m/min	48/48/32
	Distancia de la columna al centro del husillo <i>Distance from column to spindle center</i>	mm	451
Husillos/ Spindles	Cono del husillo principal <i>Main spindle taper</i>		BBT40
	Velocidad del Husillo <i>Spindle speed</i>	r.p.m	10.000
	Tipo transmisión del husillo principal <i>Type of transmission for the main spindle</i>		CORREAS / BELT
	Potencia del motor principal <i>Main motor power</i>	kW	7,5/11
Precisión/ Accuracy	Posicionamiento/ <i>Positioning (X,Y,Z)</i>	mm	±0,008
	Repetibilidad/ <i>Repeatability (X,Y,Z)</i>	mm	±0,004
Cambiador de htas / Tool changer	Nº de herramientas / <i>Number of tools</i>		20
	Diámetro máximo de hta. <i>Maximum tool diameter</i>	mm	78/120
	Longitud máx. hta <i>Maximum tool length</i>	mm	300
	Peso máx. de la hta. <i>Maximum tool weight</i>	Kg	8
	Tiempo de intercambio hta. <i>Tool change time</i>	s	2,5
Suministro Energía Power supply	Consumo neumático <i>Pneumatic consumption</i>	Kg	6-8
	Consumo eléctrico/ <i>Power consumption</i>	KVA	20
	Voltaje requerido/ <i>Required voltage</i>		380V±10% 50Hz
Medidas/ Measures	Dimensiones sin extractor (LxAnxAlt) <i>Dimensions (LxWxH)</i>	mm	2110x2320x2750
	Peso/ <i>Weight</i>	Kg	4200

**EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:
STANDARD EQUIPMENT:**

Control Fanuc 0iMF Plus / *Fanuc 0iMF Plus control*
 Pantalla 15 " táctil / *15" touchscreen*
 Fanuc Manual guide i
 Volante electrónico / *Electronic handwheel*
 Aire acondicionado en el cuadro eléctrico / *Air conditioning in the electrical cabinet*
 10.000 rpm tipo de transmisión: correas / *belt transmission*
 Potencia cabezal / *Spindle power: 7.5/11Kw*
 Tipo de cono / *Taper type: BBT40*
 Cabezal refrigerado por aceite / *Oil-cooled spindle head*
 Cambiador de herramientas de 20 pscns / *20-position tool changer*
 Sistema de lubricación automático / *Automatic lubrication system*

Extractor de viruta tipo cadena / *Chain-type chip conveyor*
 Taladrina a través de la herramienta 20 bar / *Through-tool coolant 20 bar*
 Separador aceite/taladrina / *Oil/coolant separator*
 Pistola limpieza de aire / *Air cleaning gun*
 Pistola limpieza con refrigerante / *Coolant cleaning gun*

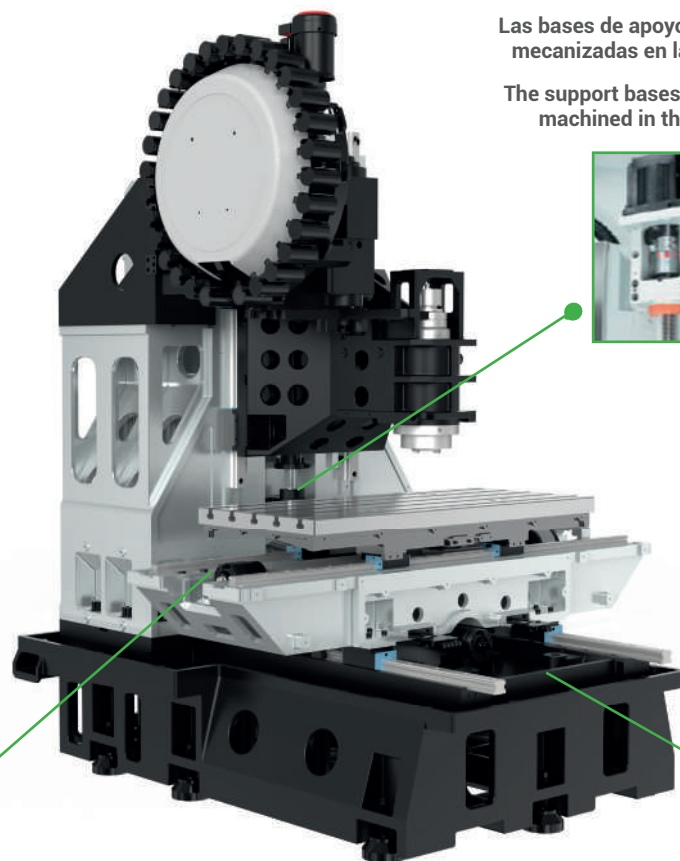


CAPACIDAD PRODUCTIVA
PRODUCTIVE CAPACITY

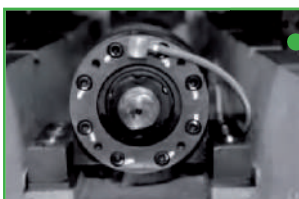


Las bases de apoyo de los husillos son mecanizadas en la propia fundición.

The support bases of the spindles are machined in the casting itself.



Acoplamiento directo
husillo a bolas/motor
Direct coupling spindle to
ball screw/motor



Husillos pretensados
Pre-tensioned spindles

		Unidad/ Unit	VL-85
Capacidad <i>Capacity</i>	Mesa de trabajo (Ancho x Alto) <i>Worktable (Width x Height)</i>	mm	500x1000
	Carga máx.de la mesa de trabajo <i>Maximum workload of the worktable</i>	Kg	600
	Ranuras en T de la mesa <i>T-slots on the table</i>	mm	5-18x100
	Distancia de la mesa al husillo <i>Distance from table to spindle</i>	mm	100-650
Ejes X,Y,Z Axis	Recorridos / <i>Travel distances</i>	mm	850/500/550
	Avances rápidos de los ejes <i>Axis rapid feeds</i>	m/min	48/48/32
	Distancia de la columna al centro del husillo <i>Distance from column to spindle center</i>	mm	582
Husillos/ <i>Spindles</i>	Cono del husillo principal <i>Main spindle taper</i>		BBT40
	Velocidad del Husillo <i>Spindle speed</i>	r.p.m	10.000
	Tipo transmisión del husillo principal <i>Type of transmission for the main spindle</i>		CORREAS / BELT
	Potencia del motor principal <i>Main motor power</i>	kW	11/15
	Par motor principal / <i>Main motor torque</i>	Nm	118
Precisión/ <i>Accuracy</i>	Posicionamiento/ <i>Positioning (X,Y,Z)</i>	mm	±0,008
	Repetibilidad/ <i>Repeatability (X,Y,Z)</i>	mm	±0,004
Cambiador de htas / <i>Tool changer</i>	Nº de herramientas / <i>Number of tools</i>		30
	Diámetro máximo de hta. <i>Maximum tool diameter</i>	mm	78/120
	Longitud máx. hta <i>Maximum tool length</i>	mm	300
	Peso máx. de la hta. <i>Maximum tool weight</i>	Kg	8
	Tiempo de intercambio hta. <i>Tool change time</i>	s	2,5
	Suministro Energía <i>Power supply</i>	Consumo neumático <i>Pneumatic consumption</i>	Kg
Consumo eléctrico/ <i>Power consumption</i>		KVA	20
Voltaje requerido/ <i>Required voltage</i>			380V±10% 50Hz
Medidas/ <i>Measures</i>	Dimensiones sin extractor (LxAnxAlt) <i>Dimensions (LxWxH)</i>	mm	2978x2490x2885
	Peso/ <i>Weight</i>	Kg	6000

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:
STANDARD EQUIPMENT:

Control Fanuc 0iMF Plus / *Fanuc 0iMF Plus control*

Pantalla 15 " táctil / *15" touchscreen*

Fanuc Manual guide i

Volante electrónico / *Electronic handwheel*

Aire acondicionado en el cuadro eléctrico /

Air conditioning in the electrical cabinet

10.000 rpm tipo de transmisión: correas / *belt transmission*

Potencia cabezal / *Spindle power 11/15Kw*

Tipo de cono / *Taper type: BBT40*

Cabezal refrigerado por aceite / *Oil-cooled spindle head*

Cambiador de herramientas de 30 posiciones / *30-position tool changer*

Sistema de lubricación automático / *Automatic lubrication system*

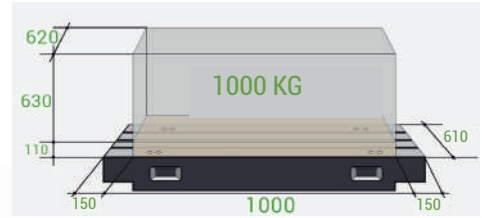
Extractor de viruta tipo cadena (+ husillo sinfín)/ *Chain-type chip conveyor (+ screw conveyor)*

Taladrina a través de la herramienta / *Through-tool coolant 20 bar*

Separador aceite-taladrina / *Oil-coolant separator*

Pistola limpieza de aire / *Air cleaning gun*

Pistola limpieza con refrigerante / *Coolant cleaning gun*



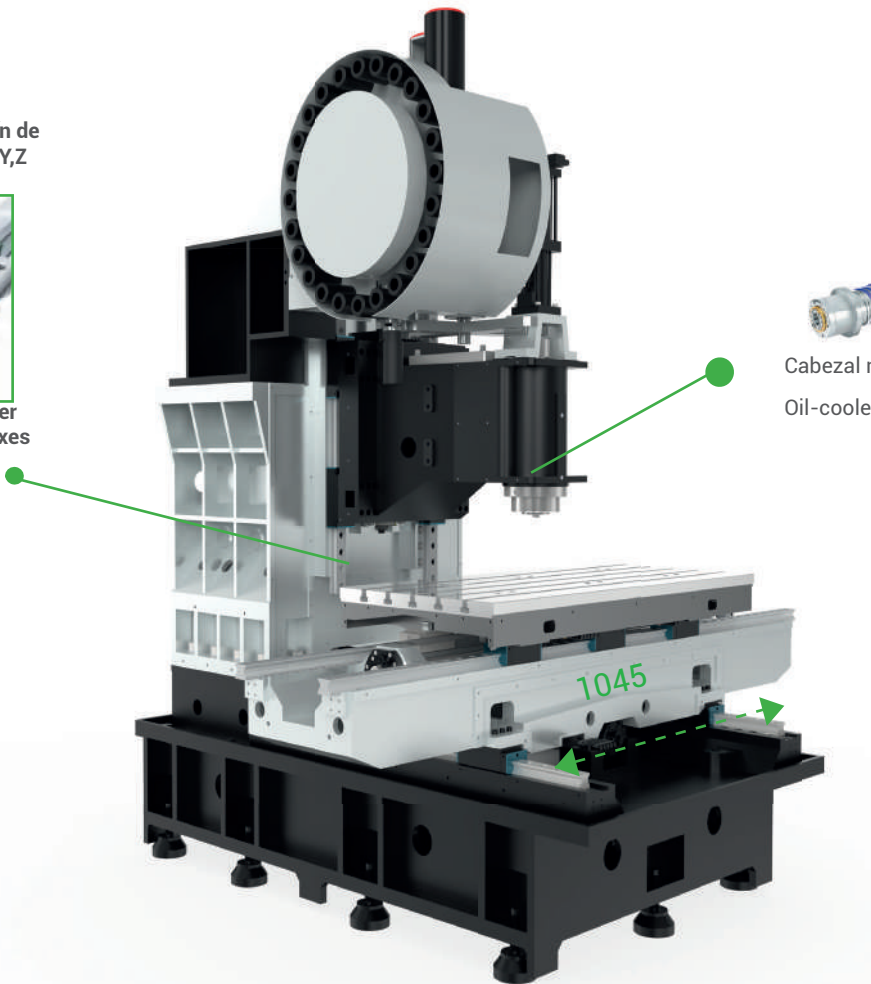
CAPACIDAD PRODUCTIVA
PRODUCTIVE CAPACITY



Guías lineales con patín de rodillos en los ejes X,Y,Z



Linear guides with roller carriage on the X, Y, Z axes



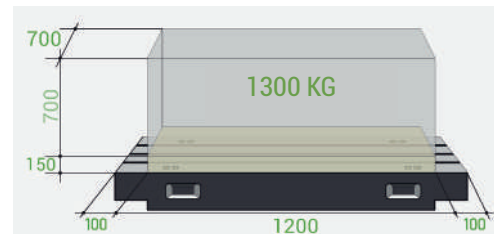
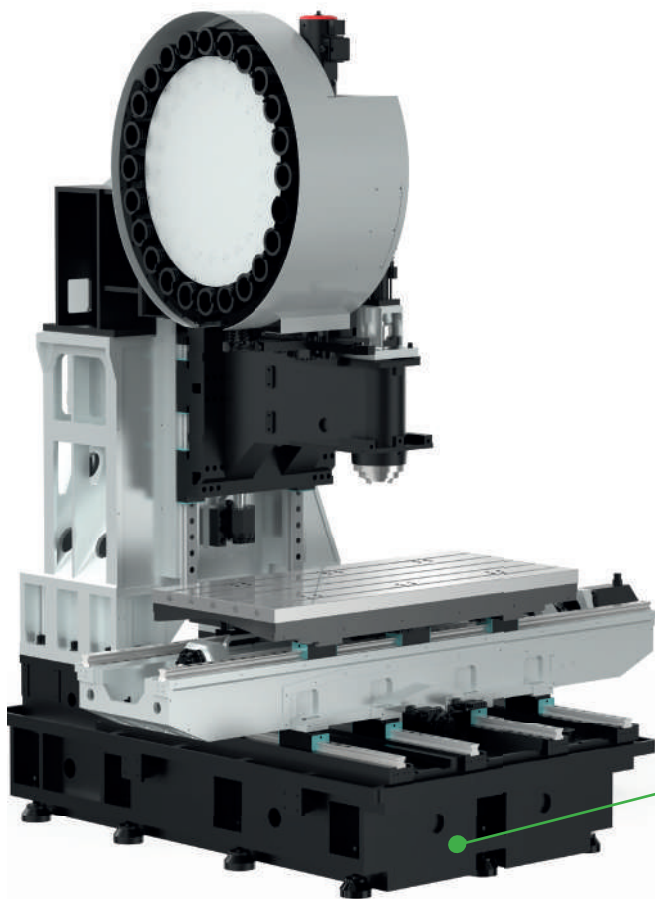
Cabezal refrigerado por aceite
Oil-cooled spindle head

		Unidad/ Unit	VL-116
Capacidad Capacity	Mesa de trabajo (Ancho x Alto) <i>Worktable (Width x Height)</i>	mm	610x1300
	Carga máx.de la mesa de trabajo <i>Maximum workload of the worktable</i>	Kg	1000
	Ranuras en T de la mesa <i>T-slots on the table</i>	mm	5-18x100
	Distancia de la mesa al husillo <i>Distance from table to spindle</i>	mm	110-740
Ejes X,Y,Z Axis	Recorridos / <i>Travel distances</i>	mm	1100/610/630
	Avances rápidos de los ejes <i>Axis rapid feeds</i>	m/min	36/36/32
	Distancia de la columna al centro del husillo <i>Distance from column to spindle center</i>	mm	667
Husillos/ Spindles	Cono del husillo principal <i>Main spindle taper</i>		BBT40
	Velocidad del Husillo <i>Spindle speed</i>	r.p.m	10.000
	Tipo transmisión del husillo principal <i>Type of transmission for the main spindle</i>		CORREAS/BELT
	Potencia del motor principal <i>Main motor power</i>	kW	11/15
	Par motor principal / <i>Main motor torque</i>	Nm	191
Precisión/ Accuracy	Posicionamiento / <i>Positioning (X,Y,Z)</i>	mm	±0,008
	Repetibilidad / <i>Repeatability (X,Y,Z)</i>	mm	±0,004
Cambiador de htas / Tool changer	Nº de herramientas / <i>Number of tools</i>		30
	Diámetro máximo de hta. <i>Maximum tool diameter</i>	mm	78/120
	Longitud máx. hta <i>Maximum tool length</i>	mm	300
	Peso máx. de la hta. <i>Maximum tool weight</i>	Kg	8
	Tiempo de intercambio hta. <i>Tool change time</i>	s	2,5
Suministro Energía Power supply	Consumo neumático <i>Pneumatic consumption</i>	Kg	6-8
	Consumo eléctrico/ <i>Power consumption</i>	KVA	25
	Voltaje requerido/ <i>Required voltage</i>		380V±10% 50Hz
Medidas/ Measures	Dimensiones sin extractor (LxAnxAlt) <i>Dimensions (LxWxH)</i>	mm	3404x2679x2850
	Peso/ <i>Weight</i>	Kg	7500

**EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:
STANDARD EQUIPMENT:**

Control Fanuc 0iMF Plus (Type 3B) Fanuc 0iMF Plus (Type 3B) control
 Pantalla 15 " táctil / *15" touchscreen*
 Fanuc Manual guide i
 Volante electrónico / *Electronic handwheel*
 Aire acondicionado en el cuadro eléctrico /
Air conditioning in the electrical cabinet
 10.000 rpm tipo de transmisión: correas / *belt transmission*
 Potencia cabezal / *Spindle power 11/15Kw*
 Tipo de cono / *Taper type: BBT40*
 Cabezal refrigerado por aceite / *Oil-cooled spindle head*
 Cambiador de herramientas de 30 posiciones / *30-position tool changer*
 Sistema de lubricación automático / *Automatic lubrication system*

Extractor de viruta tipo cadena (+ husillo sinfín)/ *Chain-type chip conveyor (+ screw conveyor)*
 Taladrina a través de la herramienta /
Through-tool coolant 20 bar
 Separador aceite-taladrina / *Oil-coolant separator*
 Pistola limpieza de aire / *Air cleaning gun*
 Pistola limpieza con refrigerante / *Coolant cleaning gun*



CAPACIDAD PRODUCTIVA
PRODUCTIVE CAPACITY

Dimensiones de las guías y número de patines en los ejes/
Dimensions of the guides and number of carriages on the axes:

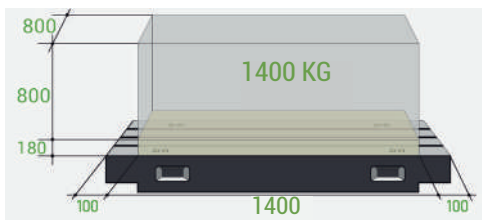
X: 2 guías de 45mm y 4 patines / 2 guides of 45mm and 4 carriages
Y: 2 guías de 45 mm y 8 patines / 2 guides of 45mm and 8 carriages
Z: 2 guías de 55 mm y 6 patines / 2 guides of 55mm and 6 carriages



	Unidad/ Unit	VL-137	
Capacidad Capacity	Mesa de trabajo (Ancho x Alto) <i>Worktable (Width x Height)</i>	mm	750x1400
	Carga máx.de la mesa de trabajo <i>Maximum workload of the worktable</i>	Kg	1300
	Ranuras en T de la mesa <i>T-slots on the table</i>	mm	5-18x125
	Distancia de la mesa al husillo <i>Distance from table to spindle</i>	mm	150-850
Ejes X,Y,Z Axis	Recorridos / <i>Travel distances</i>	mm	1300/750/750
	Avances rápidos de los ejes <i>Axis rapid feeds</i>	m/min	24/24/20
	Distancia de la columna al centro del husillo <i>Distance from column to spindle center</i>	mm	811
Husillos/ Spindles	Cono del husillo principal <i>Main spindle taper</i>		BBT40
	Velocidad del Husillo <i>Spindle speed</i>	r.p.m	10.000
	Tipo transmisión del husillo principal <i>Type of transmission for the main spindle</i>		CORREAS/BELT
	Potencia del motor principal <i>Main motor power</i>	kW	15/18,5
	Par motor principal / <i>Main motor torque</i>	Nm	236
Precisión/ Accuracy	Posicionamiento/ <i>Positioning (X,Y,Z)</i>	mm	±0,01
	Repetibilidad/ <i>Repeatability (X,Y,Z)</i>	mm	±0,005
Cambiador de htas / Tool changer	Nº de herramientas / <i>Number of tools</i>		30
	Diámetro máximo de hta. <i>Maximum tool diameter</i>	mm	80/150
	Longitud máx. hta <i>Maximum tool length</i>	mm	300
	Peso máx. de la hta. <i>Maximum tool weight</i>	Kg	8
	Tiempo de intercambio hta. <i>Tool change time</i>	s	2,5
Suministro Energía Power supply	Consumo neumático <i>Pneumatic consumption</i>	Kg	6-8
	Consumo eléctrico/ <i>Power consumption</i>	KVA	35
	Voltaje requerido/ <i>Required voltage</i>		380V±10% 50Hz
Medidas/ Measures	Dimensiones sin extractor (LxAnxAlt) <i>Dimensions (LxWxH)</i>	mm	4350x2955x3320
	Peso/ <i>Weight</i>	Kg	11.000

**EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:
STANDARD EQUIPMENT:**

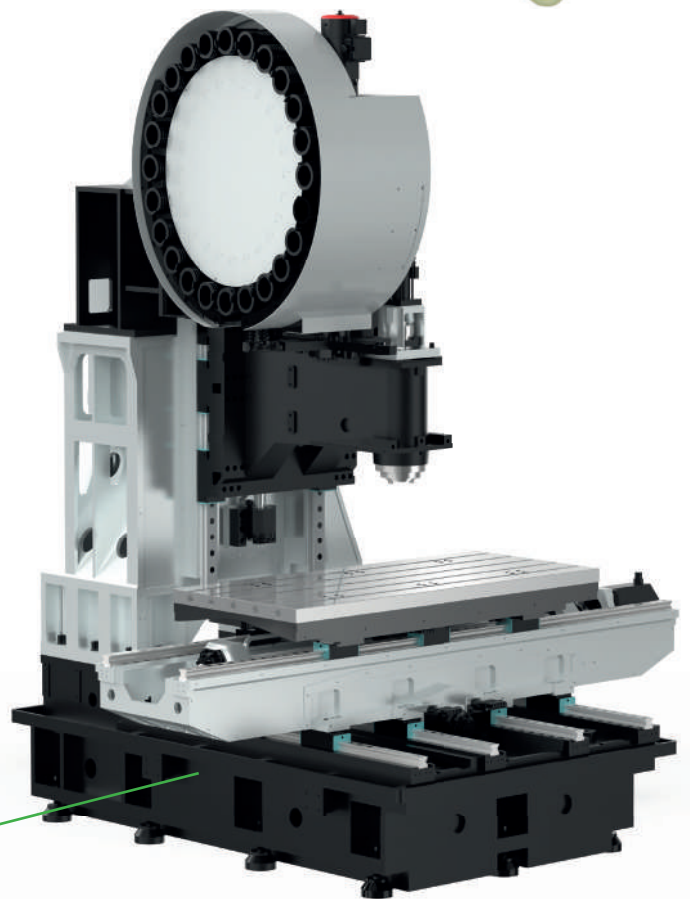
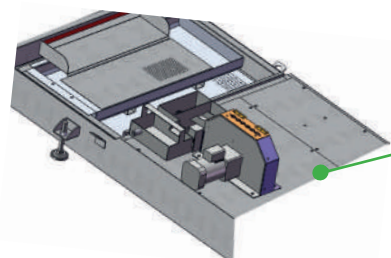
Control Fanuc 0iMF Plus (Type 3B) Fanuc 0iMF Plus (Type 3B) control	Extractor de viruta tipo cadena (+ husillo sinfin) / <i>Chain-type chip conveyor (+ screw conveyor)</i>
Pantalla 15 " táctil / <i>15" touchscreen</i>	Taladrina a través de la herramienta / <i>Through-tool coolant 20 bar</i>
Fanuc Manual guide i	Separador aceite-taladrina / <i>Oil-coolant separator</i>
Volante electrónico / <i>Electronic handwheel</i>	Pistola limpieza de aire / <i>Air cleaning gun</i>
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico / <i>Air conditioning in the electrical cabinet</i>	Pistola limpieza con refrigerante / <i>Coolant cleaning gun</i>
10.000 rpm tipo de transmisión: correas / <i>belt transmission</i>	
Potencia cabezal / <i>Spindle power 15/18,5Kw</i>	
Tipo de cono / <i>Taper type: BBT40</i>	
Cabezal refrigerado por aceite / <i>Oil-cooled spindle head</i>	
Cambiador de herramientas de 30 posiciones / <i>30-position tool changer</i>	
Sistema de lubricación automático / <i>Automatic lubrication system</i>	



CAPACIDAD PRODUCTIVA
PRODUCTIVE CAPACITY

El separador de aceite/taladrina más el desagüe de la bancada, evita que el aceite se mezcle con el refrigerante, alargando la vida de este.

The oil/coolant separator along with the bed drainage prevents the oil from mixing with the coolant, thus extending its lifespan



	Unidad/ Unit	VL-157	
Capacidad <i>Capacity</i>	Mesa de trabajo (Ancho x Alto) <i>Worktable (Width x Height)</i>	mm	700x1600
	Carga máx.de la mesa de trabajo <i>Maximum workload of the worktable</i>	Kg	1400
	Ranuras en T de la mesa <i>T-slots on the table</i>	mm	5-18x125
	Distancia de la mesa al husillo <i>Distance from table to spindle</i>	mm	140-840
Ejes X,Y,Z Axis	Recorridos / <i>Travel distances</i>	mm	1500/700/700
	Avances rápidos de los ejes <i>Axis rapid feeds</i>	m/min	20/20/20
	Distancia de la columna al centro del husillo <i>Distance from column to spindle center</i>	mm	766
Husillos/ <i>Spindles</i>	Cono del husillo principal <i>Main spindle taper</i>		BBT40
	Velocidad del Husillo <i>Spindle speed</i>	r.p.m	10.000
	Tipo transmisión del husillo principal <i>Type of transmission for the main spindle</i>		CORREAS/BELT
	Potencia del motor principal <i>Main motor power</i>	kW	15/18,5
	Par motor principal / <i>Main motor torque</i>	Nm	138,8
Precisión/ <i>Accuracy</i>	Posicionamiento / <i>Positioning (X,Y,Z)</i>	mm	±0,01
	Repetibilidad / <i>Repeatability (X,Y,Z)</i>	mm	±0,005
Cambiador de htas / <i>Tool changer</i>	Nº de herramientas / <i>Number of tools</i>		30
	Diámetro máximo de hta. <i>Maximum tool diameter</i>	mm	80/150
	Longitud máx. hta <i>Maximum tool length</i>	mm	300
	Peso máx. de la hta. <i>Maximum tool weight</i>	Kg	8
	Tiempo de intercambio hta. <i>Tool change time</i>	s	2,5
Suministro Energía <i>Power supply</i>	Consumo neumático <i>Pneumatic consumption</i>	Kg	6-8
	Consumo eléctrico/ <i>Power consumption</i>	KVA	35
	Voltaje requerido/ <i>Required voltage</i>		380V±10% 50Hz
Medidas/ <i>Measures</i>	Dimensiones sin extractor (LxAnxAlt) <i>Dimensions (LxWxH)</i>	mm	3950x3300X3320
	Peso/ <i>Weight</i>	Kg	11.000

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:
STANDARD EQUIPMENT:

Control Fanuc 0iMF Plus (Type 3B) Fanuc 0iMF Plus (Type 3B) control
 Pantalla 15 " táctil / *15" touchscreen*
 Fanuc Manual guide i
 Volante electrónico / *Electronic handwheel*
 Aire acondicionado en el cuadro eléctrico /
Air conditioning in the electrical cabinet
 10.000 rpm tipo de transmisión: correas / *belt transmission*
 Potencia cabezal / *Spindle power 15/18,5Kw*
 Tipo de cono / *Taper type: BBT40*

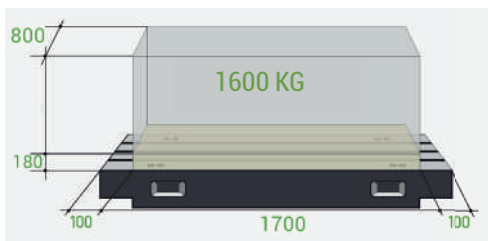
Cabezal refrigerado por aceite / *Oil-cooled spindle head*
 Cambiador de herramientas de 30 posiciones / *30-position tool changer*
 Sistema de lubricación automático / *Automatic lubrication system*

Extractor de viruta tipo cadena (+ husillo sinfín) /
Chain-type chip conveyor (+ screw conveyor)
 Taladrina a través de la herramienta /
Through-tool coolant 20 bar
 Separador aceite-taladrina / *Oil-coolant separator*
 Pistola limpieza de aire / *Air cleaning gun*
 Pistola limpieza con refrigerante / *Coolant cleaning gun*

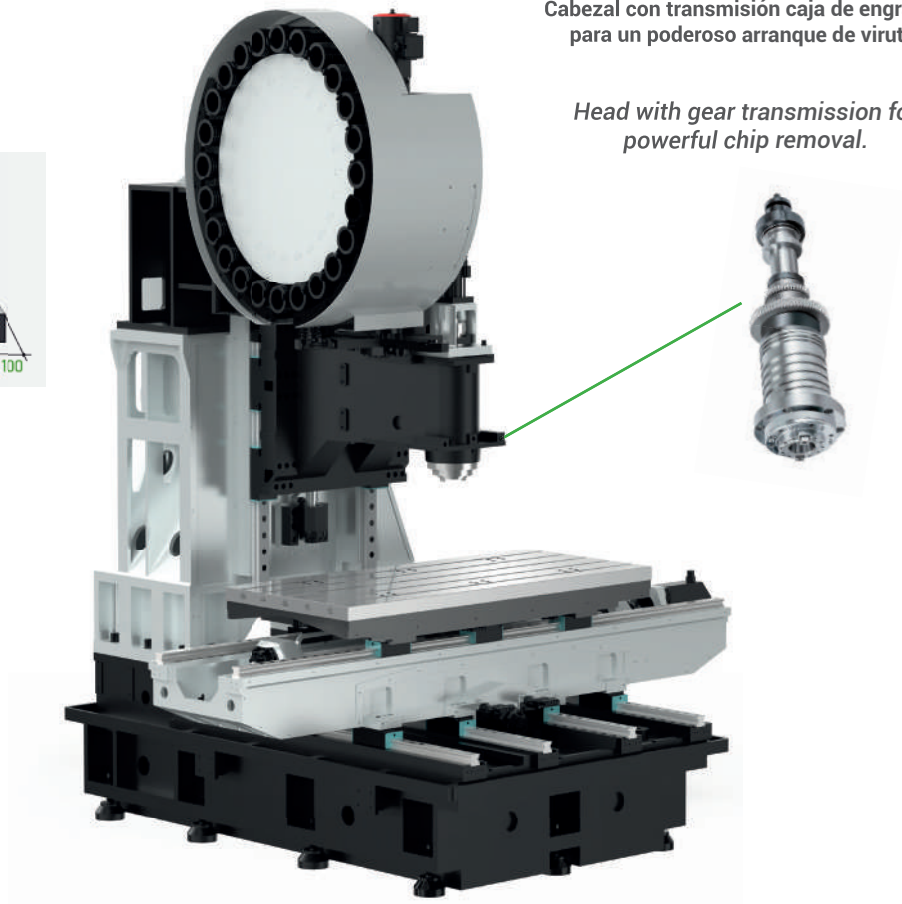


Cabezal con transmisión caja de engranes para un poderoso arranque de viruta.

Head with gear transmission for powerful chip removal.



CAPACIDAD PRODUCTIVA
PRODUCTIVE CAPACITY



		Unidad/ Unit	VL-178
Capacidad <i>Capacity</i>	Mesa de trabajo (Ancho x Alto) <i>Worktable (Width x Height)</i>	mm	800x1900
	Carga máx.de la mesa de trabajo <i>Maximum workload of the worktable</i>	Kg	1600
	Ranuras en T de la mesa <i>T-slots on the table</i>	mm	5-22x160
	Distancia de la mesa al husillo <i>Distance from table to spindle</i>	mm	180-980
Ejes X,Y,Z Axis	Recorridos / <i>Travel distances</i>	mm	1700/800/800
	Avances rápidos de los ejes <i>Axis rapid feeds</i>	m/min	24/24/24
	Distancia de la columna al centro del husillo <i>Distance from column to spindle center</i>	mm	887
Husillos/ <i>Spindles</i>	Cono del husillo principal <i>Main spindle taper</i>		BBT40
	Velocidad del Husillo <i>Spindle speed</i>	r.p.m	10.000
	Tipo transmisión del husillo principal <i>Type of transmission for the main spindle</i>		BELT
	Potencia del motor principal <i>Main motor power</i>	kW	15/18,5
Precisión/ <i>Accuracy</i>	Par motor principal / <i>Main motor torque</i>	Nm	138,8
	Posicionamiento/ <i>Positioning (X,Y,Z)</i>	mm	±0,01
Cambiador de htas / <i>Tool changer</i>	Repetibilidad/ <i>Repeatability (X,Y,Z)</i>	mm	±0,005
	Nº de herramientas / <i>Number of tools</i>		30
	Diámetro máximo de hta. <i>Maximum tool diameter</i>	mm	78/120
	Longitud máx. hta <i>Maximum tool length</i>	mm	300
	Peso máx. de la hta. <i>Maximum tool weight</i>	Kg	8
	Tiempo de intercambio hta. <i>Tool change time</i>	s	3,5
Suministro Energía <i>Power supply</i>	Consumo neumático <i>Pneumatic consumption</i>	Kg	6-8
	Consumo eléctrico/ <i>Power consumption</i>	KVA	35
	Voltaje requerido/ <i>Required voltage</i>		380V±10% 50Hz
Medidas/ <i>Measures</i>	Dimensiones sin extractor (LxAnxAlt) <i>Dimensions (LxWxH)</i>	mm	5500x3250x3560
	Peso / <i>Weight</i>	Kg	16.500

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:
STANDARD EQUIPMENT:

Control Fanuc 0iMF Plus (Type 3B) Fanuc 0iMF Plus (Type 3B) control
 Pantalla 15 " táctil / *15" touchscreen*
 Fanuc Manual guide i
 Volante electrónico / *Electronic handwheel*
 Aire acondicionado en el cuadro eléctrico / *Air conditioning in the electrical cabinet*
 10.000 rpm tipo de transmisión: correas / *belt transmission*
 Potencia cabezal / *Spindle power 15/18,5Kw*
 Tipo de cono / *Taper type: BBT40*
 Cabezal refrigerado por aceite / *Oil-cooled spindle head*
 Cambiador de herramientas de 30 posiciones / *30-position tool changer*
 Sistema de lubricación automático / *Automatic lubrication system*

Extractor de viruta tipo cadena (+ husillo sinfín) / *Chain-type chip conveyor (+ screw conveyor)*
 Taladrina a través de la herramienta / *Through-tool coolant 20 bar*
 Separador aceite-taladrina / *Oil-coolant separator*
 Pistola limpieza de aire / *Air cleaning gun*
 Pistola limpieza con refrigerante / *Coolant cleaning gun*

**AUMENTA LA CAPACIDAD DE MECANIZADO Y LA EFICIENCIA DE LA MÁQUINA
INCREASES MACHINING CAPACITY AND MACHINE EFFICIENCY**

Los centros Vurcon están disponibles en los controles más populares del mercado.
Vurcon centres are available in the most popular controls on the market.

HEIDENHAIN

SIEMENS

FANUC

FAGOR

**TIPO DE TRANSMISIÓN DEL CABEZAL
TYPE OF SPINDLE TRANSMISSION**

**VELOCIDAD DEL CABEZAL (RPM)
SPINDLE SPEED (RPM)**

**TIPO DE CONO
TAPER TYPE**

6.000-20.000

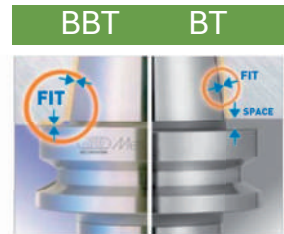
BBT40
BBT50

Electromandrino /
Electro spindle

Caja engranajes /
Gear Box(2)

Correas/
Belt (3)

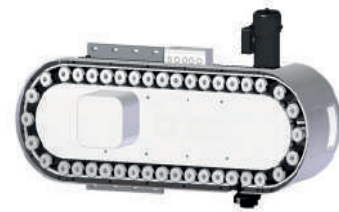
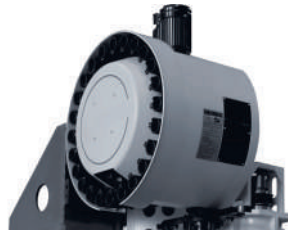
Motor directo/
Direct motor (4)



Tipo tambor/Drum type (20/24/30/32)

Tipo cadena/Chain Type (32/40/60)

**CAMBIADOR DE HERRAMIENTA
TOOL CHANGER:**



AUMENTA LA PRECISIÓN / INCREASE ACCURACY

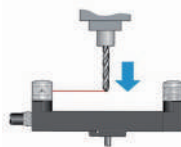
**SONDAS DE MEDICIÓN DE HERRAMIENTA Y DE INSPECCIÓN DE PIEZA:
TOOL MEASURING PROBES AND PART INSPECTION PROBES:**

**ESCALAS ÓPTICAS EN LOS EJES (X,Y,Z)
OPTICAL SCALES ON THE AXES (X,Y,Z)**

Contacto
Contact



Láser
Laser



AUMENTA LA CAPACIDAD PRODUCTIVA / INCREASES PRODUCTION CAPACITY

**MESA ROTATIVA:
ROTARY TABLE:**

**EVACUADOR DE VIRUTAS
CHAIN EVACUATOR:**

**AUTOMATIZACIONES:
AUTOMATIONS**





La serie DC de Vurcon ofrece diferentes tamaños de máquinas y configuraciones ajustándose a cualquier necesidad productiva.

The DC series by Vurcon offers different sizes of machines and configurations, adjusting to any production need.

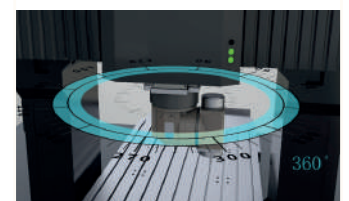
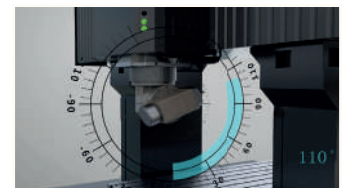
Disponibles con varios tipos de husillo
Available with various spindle types

- Tipo correa · Belt type
- Motor directo · Direct drive motor
- Caja de engranes Gearbox

Diferentes opciones de cabezal
Different head options



Movimiento $\pm 110^\circ$ vertical del cabezal
"Vertical head movement $\pm 110^\circ$ "



Movimiento 360° horizontal del cabezal
 360° horizontal head movement

Extractor de viruta tipo cadena más 2 husillos sin fin recoge virutas
Chain-type chip conveyor plus 2 worm screw chip collectors



		Unidad Unit	DC1016	DC1020	DC1325	DC1330	DC1525	DC1530	DC1540	DC1820	DC1830
Capacidad/ Capacity	Mesa trabajo (Ancho x Alto) <i>Worktable (Width x Height)</i>	m	1,6x1	2x1	2,5x1,3	3x1,3	2,5x1,5	3x1,5	4x1,5	2x1,8	3x1,8
	Cap. Máx. carga sobre la mesa <i>Max. workload of the worktable</i>	kg	3500	4000	6000	7000	6000	7000	8000	10000	12000
	Ranuras en T/ <i>T-slots on the table</i>		7-22x125	7-22x125	7-22x160	7-22x160	9-22x160	9-22x160	9-22x160	11-22x160	11-22x160
	Distancia de la mesa al husillo / <i>Distance from table to spindle</i>	mm	160-760	160-760	160-960	160-960	160-960	160-960	160-960	260-1260	260-1260
	Dist. entre puntos / <i>Distance between columns</i>	mm	1250	1250	1400	1400	1650	1650	1650	2000	2000
Ejes X,Y,Z Axis	Avances/ <i>Rapid feed speed</i>	m/ min	20/20/10	20/20/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
	Recorridos/ <i>Travels</i> X,Y,Z	mm	1650 1100 600	2050 1100 600	2600 1400 800	3100 1400 800	2600 1650 800	3100 1650 800	4100 1650 800	2050 1850 1000	3200 1850 1000
	Husillos a bolas eje X <i>X- ball screws</i>	mm	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP16	ø 63xP16	ø 63xP16	ø 63xP16	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20
	Husillos a bolas eje Y <i>Y-ball screws</i>	mm	ø 50xP12	ø 50xP12	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 63xP20	ø 63xP20
	Husillos a bolas eje Z <i>Z-ball screws</i>	mm	ø 50xP20	ø 50xP20	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16
	Potencia ejes XYZ <i>XYZ axis power</i>	Kw	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3
Husillo Spindle	Potencia motor / <i>Main motor power</i>	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
	Vel. husillo / <i>Spindle speed</i>	r.p.m	8000	8000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	Velocidad avance rápido <i>Rapid traverse speed</i> XYZ	m/ min	20/ 20/ 10	20/ 20/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10
	Torque	Nm	143	143	143	143	143	143	143	143	143
	Cono/ <i>Spindle taper</i>		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Precisión Accuracy	Posicionamiento/ <i>Positioning</i> XYZ	MM	0,025	0,025	0,025 0,015 0,016	0,028 0,015 0,016	0,028 0,015 0,016	0,025 0,015 0,016	0,03 0,016 0,016	0,025 0,018 0,008	0,014 0,012 0,008
	Repetibilidad / <i>Repeatability</i> X,Y,Z	MM	0,014	0,014	0,014 0,012 0,008	0,014 0,012 0,008	0,014 0,012 0,008	0,014 0,012 0,008	0,014 0,012 0,008	0,014 0,012 0,008	0,014 0,012 0,008
Medidas Measures	Dimensiones (Larg x Ancho x Alto) <i>Dimensions (LaxWxH)</i>	m	6x 4x 4,1	6,8x 4x 4,1	7,8x 5,5x 5	8,8x 5,5x 5	7,9x 5,8x 5,1	8,8x 5,8x 5	10,8x 5,8x 5	6,8x 6x 5,5	8,8x 6x 5,5
	Peso / <i>Weight</i>	T	18	19	22.5	23	24	26	28	28	32

Double - column machining centers

		Unidad Unit	DC1850	DC2230	DC2240	DC2250	DC2260	DC2530	DC2540	DC2550
Capacidad/ Capacity	Mesa trabajo (Ancho x Alto) <i>Worktable (Width x Height)</i>	m	5x1,8	3x2	4x2	5x2	6x2	3x2,5	4x2,5	5x2,5
	Cap. Máx. carga sobre la mesa <i>Max. workload of the worktable</i>	kg	16000	12000	15000	18000	22000	15000	18000	22000
	Ranuras en T/ <i>T-slots on the table</i>		11-22x160	11-22x160	11-22x160	11-22x160	11-22x160	11-28x200	11-28x200	11-28x200
	Distancia de la mesa al husillo / <i>Distance from table to spindle</i>	mm	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220
	Dist. entre puntos / <i>Distance between columns</i>	mm	2000	2400	2400	2400	2400	3000	3050	3050
Ejes X,Y,Z Axis	Avances/ <i>Rapid feed speed</i>	m/ min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
	Recorridos/ <i>Travels X,Y,Z</i>	mm	5200x 1850x 1000	3200x 2250x 1000	4200x 2250x 1000	5200x 2250x 1000	6200x 2250x 1000	3200x 2900x 1000	4200x 2900x 1000	5200x 2900x 1000
	Husillos a bolas eje X <i>X- ball screws</i>	mm	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20
	Husillos a bolas eje Y <i>Y- ball screws</i>	mm	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20
	Husillos a bolas eje Z <i>Z- ball screws</i>	mm	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16
	Potencia ejes XYZ <i>XYZ axis power</i>	Kw	6/7/7	3/3/3	3/3/3	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7
Husillo Spindle	Potencia motor / <i>Main motor power</i>	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	22/26	22/26	22/26	22/26
	Vel. husillo / <i>Spindle speed</i>	r.p.m	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	Velocidad avance rápido <i>Rapid traverse speed XYZ</i>	m/ min	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10
	Torque	Nm	140	572	572	10/	560	560	560	560
	Cono/ <i>Spindle taper</i>		BT50	BT50	BT50	10	BT50	BT50	BT50	BT50
Precisión Accuracy	Posicionamiento/ <i>Positioning XYZ</i>	MM	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,034/ 0,02/ 0,02	0,028/ 0,022/ 0,02	0,03/ 0,022/ 0,02	0,034/ 0,022/ 0,02
	Repetibilidad / <i>Repeatability X,Y,Z</i>	MM	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008
Medidas Measures	Dimensiones (Larg x Ancho x Alto) <i>Dimensions (LaxWxH)</i>	m	12,8x 6x 5,5	8,8x 6,4x5 ,5	10,8x 6,4x 5,5	12,8x 6,4x 5,5	16x 6,4x 5,5	8,8x 7,2x 5x7	10,8x 7,2x 5,7	12,8x 7,2x 5,7
	Peso / <i>Weight</i>	T	39	33.5	37	41	44.5	39	42.5	46



Blanco Macael S/N,
03670 Monforte del Cid (Alicante) Spain
Phone: +34 966 662 296 Mail: cnc@vurcon.com
www.vurcon.com