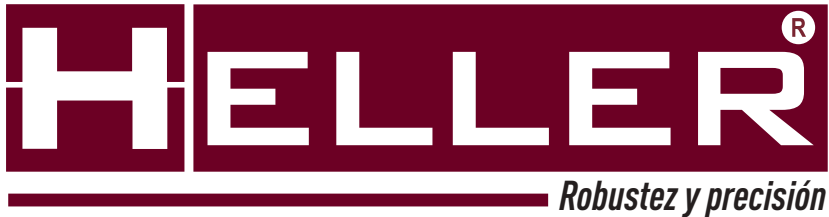




MÁQUINAS HERRAMIENTAS MACHINE TOOLS



Heller Maquinaria lleva más de 25 años en el sector industrial de la máquina herramienta convencional. Resolvemos las necesidades de los clientes con rigor y profesionalidad. Trabajamos con un estricto control de producción y utilizando componentes de primeras marcas y máxima calidad.

Los productos Heller son verificados por nuestros técnicos mediante un exhaustivo control de calidad. Nuestro product range está enfocado principalmente en maquinaria para el mecanizado de piezas de materiales férricos y materiales compuestos no férricos, tanto en equipamiento convencional como con control numérico. Estamos especializados en tornos, fresadoras, taladros, rectificadoras, mortajadoras, plegadoras y cizallas.

Heller Maquinaria ofrece una gama de producto completa para mecanizadores, desde la maquinaria hasta los accesorios y herramientas de corte.

Clientes de más de 30 países en Europa, Latinoamérica, Oriente Medio y Asia ya confían en Heller Maquinaria como proveedor integral de su taller de mecanizado.

Heller Machinery has more than 25 years in the industrial sector of conventional machine tool. We solve our customers needs with strictness and professionalism. We work with a strict control of the production using leading brands components with the highest quality.

Heller's products are verified for our technicians through an exhaustive quality control. Our product range is mostly focus on machinery for the tooling of pieces made of ferrous materials and also non ferrous composite materials just as much in conventional equipment as in the ones with numerical control. We are specialized in lathes, milling machines, drills, grinders, slotting machines, folding machines and shears.

Heller machinery offers a complete product range for mechanizers, from machinery to accessories and cutting tools.

Customers from more than 30 countries in Europe, Latin America, Middle East and Asia already trust in Heller machinery as a complete supplier of their machining workshop.



member of



Asociación Española de Fabricantes de Máquinas-herramienta, Accesorios, Componentes y Herramientas

TORNO PARALELO

PARALLEL LATHE

CE 360x1000

CE360X1000		
Altura de puntos (mm)	180	Height of points (mm)
Distancia entre puntos (mm)	1000	Distance between points (mm)
Diámetro admitido sobre la bancada (mm)	356	Diameter over bed (mm)
Diámetro admitido sobre el escote (mm)	506	Diameter over gap (mm)
Diámetro admitido sobre el carro (mm)	210	Diameter over carriage (mm)
Ancho de bancada (mm)	225	Bed width (mm)
Longitud del escote (mm)	210	Length of gap (mm)
Agujero del husillo principal (mm Ø)	38	Main spindle hole (mm Ø)
Nariz del husillo (Camlock)	4"	Spindle nose (Camlock)
Cono morse del husillo principal (CM)	5	Morse taper of main spindle (MT)
Gama de velocidades del husillo (r.p.m)	40 - 1800	Spindle speed range (r.p.m)
Tipo y nº de velocidades (Mecánicas)	12	Type and No. of speeds (Mechanical)
Avances longitudinales (mm/rev)	(12) 0.030 – 0.688	Longitudinal feeds (mm/rev)
Avances transversales (mm/rev)	(12) 0.0015 – 0.220	Transverse feeds (mm/rev)
Pasos métricos (mm)	(22) 0.45 – 7.5	Metric pitches (mm)
Pasos whitworth en hilos por pulgada (t.p.i)	(33) 72 – 4.3/4	Whitworth pitches in threads per inch (t.p.i)
Pasos modulares (m.p)	(12) 0.25 – 3.5	Modular pitches (m.p)
Pasos diametral pitch (d.p.)	(4) 8T.P.I.	Diametral pitch pitches (d.p.)
Paso del husillo patrón (mm)	Ø 25 X 4 DP	Master spindle pitch (mm)
Recorrido del carro transversal (mm)	200	Cross slide travel (mm)
Recorrido del charriot (mm)	95	Charriot travel (mm)
Dimensiones máximas de la herramienta (mm)	16 x 16	Maximum tool dimensions (mm)
Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	45	Tailstock quill diameter (mm)
Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	120	Tailstock quill travel (mm)
Cono morse del contrapunto (CM)	3	Tailstock Morse taper (MT)
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	3/4	Main engine power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400/50Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Potencia de la motobomba (Kw/Cv)	0.04/0.055	Motor pump power (Kw/Cv)
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	1900x740x1170	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (kg)	1250	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Z
 Plato 3 garras universal Ø160mm
 Plato 4 garras independiente Ø200mm
 Plato liso
 Caja Norton automática
 Luneta fija
 Luneta móvil
 Punto Giratorio
 Punto Fijo
 Torreta de cambio rápido / 4 portadores
 Bancada de fundición monoblock
 Freno de emergencia
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X, Z
 3 jaw self-centering chuck Ø160mm
 4 independent jaw chuck Ø200mm
 Faceplate chuck
 Automatic Norton box (without gear change)
 Steady rest
 Follow rest
 Rotating Point
 Fixed Point
 Quick-change tool post with 4 tool holders
 Monoblock cast bed
 Emergency brake
 Coolant system
 Working lamp
 CE-Certified

TORNO PARALELO

PARALLEL LATHE

CE 360x1000



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS



TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z

TORNO PARALELO

PARALLEL LATHE

CE 460x1000/1500

CE 500x2000

	CE460X1000	CE460X1500	CE500X2000	
Altura de puntos (mm)	230	230	250	Height of points (mm)
Distancia entre puntos (mm)	1000	1500	2000	Distance between points (mm)
Diámetro admitido sobre la bancada (mm)	460	460	500	Diameter over bed (mm)
Diámetro admitido sobre el escote (mm)	700	700	740	Diameter over gap (mm)
Diámetro admitido sobre el carro (mm)	300	300	340	Diameter over carriage (mm)
Ancho de bancada (mm)	340	340	340	Bed width (mm)
Longitud del escote (mm)	310	310	310	Length of gap (mm)
Agujero del husillo principal (mm Ø)	80	80	80	Main spindle hole (mm Ø)
Nariz del husillo (Camlock)	8"	8"	8"	Spindle nose (Camlock)
Cono morse del husillo principal (CM)	7	7	7	Morse taper of main spindle (MT)
Gama de velocidades del husillo (r.p.m)	25 - 1800	25 - 1800	25 - 1800	Spindle speed range (r.p.m)
Tipo y nº de velocidades (Mecánicas)	12	12	12	Type and No. of speeds (Mechanical)
Avances longitudinales (mm/rev)	0.041 - 2.46	0.041 - 2.46	0.041 - 2.46	Longitudinal feeds (mm/rev)
Avances transversales (mm/rev)	0.02 - 1.25	0.02 - 1.23	0.02 - 1.25	Transverse feeds (mm/rev)
Pasos métricos (mm)	(24) 0.5 - 20	(24) 0.5 - 20	(24) 0.5 - 20	Metric pitches (mm)
Pasos whitworth en hilos por pulgada (t.p.i)	(61) 1 - 5/8 - 72	(61) 1 - 5/8 - 72	(61) 1,5/8 - 72	Whitworth pitches in threads per inch (t.p.i)
Pasos modulares (m.p)	(20) 0.25 - 10	(20) 0.25 - 10	(20) 0.25 - 10	Modular pitches (m.p)
Pasos diametral pitch (d.p.)	(45) 96 - 31/4	(45) 96 - 31/4	(45) 96 - 31/4	Diametral pitch pitches (d.p.)
Paso del husillo patrón (mm)	Ø 40 x 12DP	Ø 40 x 12DP	Ø 40 x 12DP	Master spindle pitch (mm)
Recorrido del carro transversal (mm)	290	290	290	Cross slide travel (mm)
Recorrido del charriot (mm)	135	135	135	Charriot travel (mm)
Dimensiones máximas de la herramienta (mm)	25 x 25	25 x 25	25 x 25	Maximum tool dimensions (mm)
Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	75	75	75	Tailstock quill diameter (mm)
Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	150	150	150	Tailstock quill travel (mm)
Cono morse del contrapunto (CM)	5	5	5	Tailstock Morse taper (MT)
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	Main engine power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400/50Hz	230-400/50Hz	230-400/50Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Potencia de la motobomba (Kw/Cv)	0.09/0.12	0.09/0.12	0.09/0.12	Motor pump power (Kw/Cv)
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	2480x1150x1600	2950x1150x1600	3350x1150x1600	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (kg)	2700	2900	3300	Net weight (Kg)

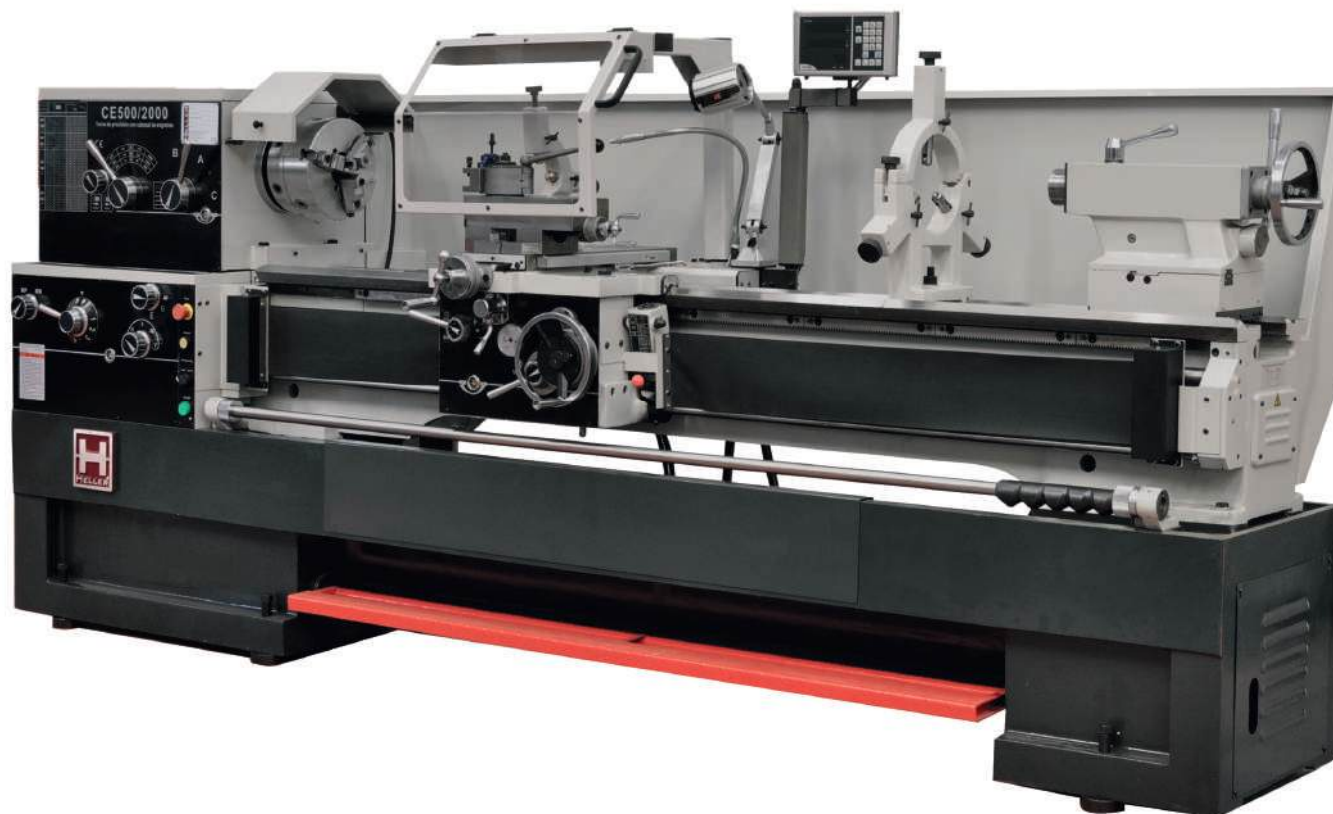
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Z
 Arrancador electrónico
 Plato 3 garras universal ø250mm
 Plato 4 garras independiente ø320mm
 Plato liso ø410mm
 Caja Norton automática
 Luneta fija
 Luneta móvil
 Punto giratorio
 Punto fijo
 Torreta c/rápido 4 portadores
 Bancada fundición monoblock
 Freno de emergencia
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Z
 Electronic starter
 3 jaw self-centering chuck ø250 mm
 4 independent jaw chuck ø320 mm
 Faceplate ø410mm
 Automatic Norton box
 Steady rest
 Follow rest
 Live center
 Dead centers
 Quick change tool post with 4 tool holder
 Monoblock cast bedplate
 Emergency brake
 Cooling equipment
 Working lamp
 CE-Certified

TORNO PARALELO **CE 460x1000/1500**
PARALLEL LATHE **CE 500x2000**



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS



TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z

EQUIPADO CON ARRANCADOR
ELECTRÓNICO Y FRENO ELÉCTRICO
EQUIPPED WITH ELECTRONIC STARTER
AND ELECTRIC BRAKE

TORNO PARALELO CON VARIADOR

PARALLEL LATHE WITH INVERTER

CE 460Vx1000/1500

CE 500Vx2000

	CE460VX1000	CE460VX1500	CE500VX2000	
Altura de puntos (mm)	230	230	250	Height of points (mm)
Distancia entre puntos (mm)	1000	1500	2000	Distance between points (mm)
Diámetro admitido sobre la bancada (mm)	460	460	500	Diameter over bed (mm)
Diámetro admitido sobre el escote (mm)	700	700	740	Diameter over gap (mm)
Diámetro admitido sobre el carro (mm)	300	300	340	Diameter over carriage (mm)
Ancho de bancada (mm)	340	340	340	Bed width (mm)
Longitud del escote (mm)	310	310	310	Length of gap (mm)
Agujero del husillo principal (mm Ø)	80	80	80	Main spindle hole (mm Ø)
Nariz del husillo (Camlock)	8"	8"	8"	Spindle nose (Camlock)
Cono morse del husillo principal (CM)	7	7	7	Morse taper of main spindle (MT)
Gama de velocidades del husillo (r.p.m)	25 - 1800	25 - 1800	25-1800	Spindle speed range (r.p.m)
Tipo y nº de velocidades (Variables)	(2)40-250, 250-1800	(2)40-250, 250-1800	(2)40-250, 250-1800	Type and No. of speeds (Inverter)
Avances longitudinales (mm/rev)	0.041 - 2,46	0.041 - 2,46	0.041 - 2,46	Longitudinal feeds (mm/rev)
Avances transversales (mm/rev)	0.02 - 1,25	0.02 - 1,23	0.02 - 1,25	Transverse feeds (mm/rev)
Pasos métricos (mm)	(24) 0,5 - 20	(24) 0,5 - 20	(24) 0,5 - 20	Metric pitches (mm)
Pasos whitworth en hilos por pulgada (t.p.i)	(61) 1, 5/8 - 72	(61) 1, 5/8 - 72	(61) 1 - 5/8 - 72	Whitworth pitches in threads per inch (t.p.i)
Pasos modulares (m.p)	(20) 0,25 - 10	(20) 0,25 - 10	(20) 0,25 - 10	Modular pitches (m.p)
Pasos diametral pitch (d.p.)	(45) 96 - 31/4	(45) 96 - 31/4	(45) 96 - 31/4	Diametral pitch pitches (d.p.)
Paso del husillo patrón (mm)	Ø 40 x 12DP	Ø 40 x 12DP	Ø 40 x 12DP	Master spindle pitch (mm)
Recorrido del carro transversal (mm)	290	290	290	Cross slide travel (mm)
Recorrido del charriot (mm)	135	135	135	Charriot travel (mm)
Dimensiones máximas de la herramienta (mm)	25 x 25	25 x 25	25 x 25	Maximum tool dimensions (mm)
Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	75	75	75	Tailstock quill diameter (mm)
Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	150	150	150	Tailstock quill travel (mm)
Cono morse del contrapunto (CM)	5	5	5	Tailstock Morse taper (MT)
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5	Main engine power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400/50Hz	230-400/50Hz	230-400/50Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Potencia de la motobomba (Kw/Cv)	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12	Motor pump power (Kw/Cv)
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	2480x1150x1600	2950x1150x1600	3350x1150x1600	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (kg)	2700	2900	3300	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Z
 Variador HITACHI 11kw
 Plato 3 garras universal ø250mm
 Plato 4 garras independiente ø320mm
 Plato liso ø410mm
 Caja Norton automática
 Luneta fija
 Luneta móvil
 Punto giratorio
 Punto fijo
 Torreta c/rápido 4 portadores
 Bancada fundición monoblock
 Freno de emergencia
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Z
 HITACHI Inverter 11Kw
 3 jaw self-centering chuck ø250 mm
 4 independent jaw chuck ø320 mm
 Faceplate ø410mm
 Automatic Norton box
 Steady rest
 Follow rest
 Live center
 Dead centers
 Quick change tool post with 4 tool holder
 Monoblock cast bedplate
 Emergency brake
 Cooling equipment
 Working lamp
 CE-Certified

TORNO PARALELO CON VARIADOR
PARALLEL LATHE WITH INVERTER

CE 460Vx1000/1500
CE 500Vx2000



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS



TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z

VARIADOR DE VELOCIDAD ELECTRÓNICO
ELECTRONIC SPEED INVERTER

TORNO PARALELO CON VARIADOR

PARALLEL LATHE WITH INVERTER

CE 660Vx1500/2000/3000

	CE660VX1500	CE660VX2000	CE660VX3000	
Altura de puntos (mm)	330	330	330	Height of points (mm)
Distancia entre puntos (mm)	1500	2000	3000	Distance between points (mm)
Diámetro admitido sobre la bancada (mm)	660	660	660	Diameter over bed (mm)
Diámetro admitido sobre el escote (mm)	870	870	870	Diameter over gap (mm)
Diámetro admitido sobre el carro (mm)	420	420	420	Diameter over carriage (mm)
Ancho de bancada (mm)	390	390	390	Bed width (mm)
Longitud del escote (mm)	240	240	240	Length of gap (mm)
Agujero del husillo principal (mm Ø)	105	105	105	Main spindle hole (mm Ø)
Nariz del husillo (Camlock)	8"	8"	8"	Spindle nose (Camlock)
Cono morse del husillo principal (CM)	1:20	1:20	1:20	Morse taper of main spindle (MT)
Gama de velocidades del husillo (r.p.m)	23 - 1300	23-1300	23-1300	Spindle speed range (r.p.m)
Tipo y nº de velocidades (Variables)	(3)23-150/150-433/433-1300	(3) 23-150/150-433/433-1300	(3) 23-150/150-433/433-1300	Type and No. of speeds (Inverter)
Avances longitudinales (mm/rev)	0,028 – 6,43	0,028 – 6,43	0,028 – 6,43	Longitudinal feeds (mm/rev)
Avances transversales (mm/rev)	0,012 – 2,73	0,012 – 2,73	0,012 – 2,73	Transverse feeds (mm/rev)
Pasos métricos (mm)	1 – 14MM / 22	1 – 14MM / 22	1 – 14MM / 22	Metric pitches (mm)
Pasos whitworth en hilos por pulgada (t.p.i)	28-2	28-2	28-2	Whitworth pitches in threads per inch (t.p.i)
Pasos modulares (m.p)	0,5-7	0,5-7	0,5-7	Modular pitches (m.p)
Pasos diametral pitch (d.p.)	56-4	56-4	56-4	Diametral pitch pitches (d.p.)
Paso del husillo patrón (mm)	Ø 40 x 12DP	Ø 40 x 12DP	Ø 40 x 12DP	Master spindle pitch (mm)
Recorrido del carro transversal (mm)	310	310	310	Cross slide travel (mm)
Recorrido del charriot (mm)	145	145	145	Charriot travel (mm)
Dimensiones máximas de la herramienta (mm)	25x25	25x25	25x25	Maximum tool dimensions (mm)
Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	75	75	75	Tailstock quill diameter (mm)
Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	150	150	150	Tailstock quill travel (mm)
Cono morse del contrapunto (CM)	5	5	5	Tailstock Morse taper (MT)
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	7,5/11	7,5/11	7,5/11	Main engine power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400/50Hz	230-400/50Hz	230-400/50Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Potencia de la motobomba (Kw/Cv)	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12	Motor pump power (Kw/Cv)
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	3000x1100x1450	3500x1100x1450	4500x1100x1450	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (kg)	3500	4000	4500	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Z
 Variador HITACHI 15Kw
 Plato 3 garras universal Ø 315 mm
 Plato 4 garras independiente Ø 400 mm
 Plato liso Ø 630 mm
 Barra de topes
 Protección trasera contra virutas
 Luneta fija
 Luneta móvil
 Torreta c/rápido 4 portadores
 Bancada de fundición monoblock
 Copiador de conos
 Selector de avances de trabajo
 Rápidos en los ejes transversales y longitudinales
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

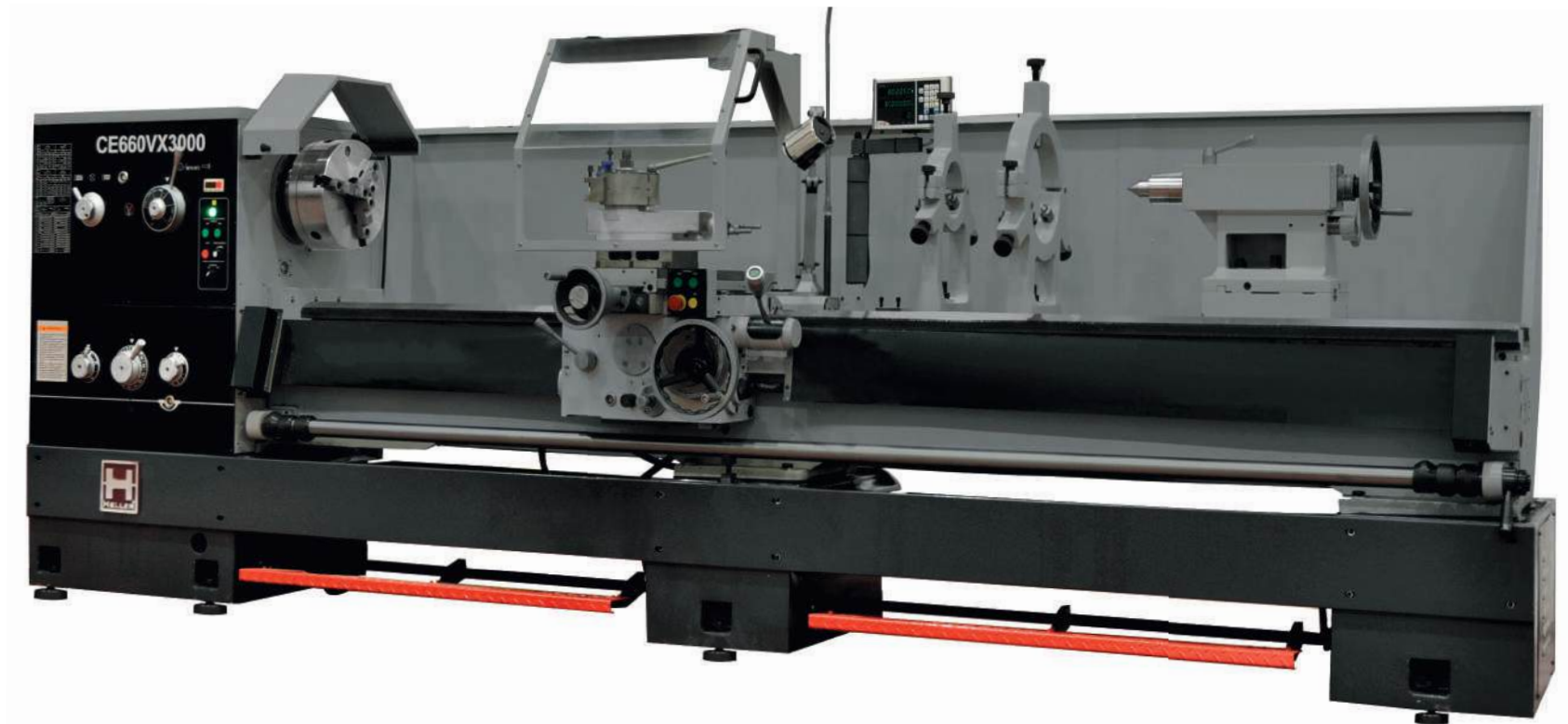
FAGOR DRO X, Z
 HITACHI Inverter 15Kw
 3 jaw self-centering chuck Ø 315 mm
 4 independent jaw chuck Ø 400 mm
 Faceplate Ø 630 mm
 Stop bar
 Rear chip guard
 Steady rest
 Follow rest
 Quick change tool post with 4 tool holder
 Monoblock cast bedplate
 Taper turning attachment
 Feeds selector
 Longitudinal and cross rapid movements
 Cooling equipment
 Working lamp
 CE-Certified

TORNO PARALELO CON VARIADOR

PARALLEL LATHE WITH INVERTER

CE 660Vx1500/2000/3000

VARIADOR DE VELOCIDAD ELECTRÓNICO
ELECTRONIC SPEED INVERTER



OPCIONAL, VCC, VELOCIDAD DE CORTE CONSTANTE
OPTIONAL, CCS, CONSTANT CUTTING SPEED



AVANCES DE TRABAJO Y
RÁPIDOS EN EJES X,Z
(LONGITUDINAL Y
TRANSVERSAL)
FEED AND RAPIDS
SELECTOR X,Z AXIS
(LONGITUDINAL AND CROSS)



TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS

TORNO PARALELO CON VARIADOR

PARALLEL LATHE WITH INVERTER

CE770Vx4000

CE770VX4000		
Altura de puntos (mm)	385	Height of points (mm)
Distancia entre puntos (mm)	4000	Distance between points (mm)
Diámetro admitido sobre la bancada (mm)	770	Diameter over bed (mm)
Diámetro admitido sobre el escote (mm)	1050	Diameter over gap (mm)
Diámetro admitido sobre el carro (mm)	575	Diameter over carriage (mm)
Ancho de bancada (mm)	390	Bed width (mm)
Longitud del escote (mm)	240	Length of gap (mm)
Agujero del husillo principal (mm Ø)	105	Main spindle hole (mm Ø)
Nariz del husillo (Camlock)	8"	Spindle nose (Camlock)
Cono morse del husillo principal (CM)	1:20	Morse taper of main spindle (MT)
Gama de velocidades del husillo (r.p.m)	23-1300	Spindle speed range (r.p.m)
Tipo y nº de velocidades (Variables)	(3)23-150,150-433,433-1300	Type and No. of speeds (Inverter)
Avances longitudinales (mm/rev)	0,063 – 2,52	Longitudinal feeds (mm/rev)
Avances transversales (mm/rev)	0,027 – 1,07	Transverse feeds (mm/rev)
Pasos métricos (mm)	1 – 14MM / 22	Metric pitches (mm)
Pasos whitworth en hilos por pulgada (t.p.i)	28-2	Whitworth pitches in threads per inch (t.p.i)
Pasos modulares (m.p)	0,5 - 7	Modular pitches (m.p)
Pasos diametral pitch (d.p.)	56 - 4	Diametral pitch pitches (d.p.)
Paso del husillo patrón (mm)	Ø 40 x 12DP	Master spindle pitch (mm)
Recorrido del carro transversal (mm)	310	Cross slide travel (mm)
Recorrido del charriot (mm)	145	Charriot travel (mm)
Dimensiones máximas de la herramienta (mm)	25 X 25	Maximum tool dimensions (mm)
Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	75	Tailstock quill diameter (mm)
Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	150	Tailstock quill travel (mm)
Cono morse del contrapunto (CM)	5	Tailstock Morse taper (MT)
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	7,5/11	Main engine power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400/50Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Potencia de la motobomba (Kw/Cv)	0,09/0,12	Motor pump power (Kw/Cv)
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	5500x1100x1450	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (kg)	5500	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Z
 Variador HITACHI 15Kw
 Plato 3 garras universal Ø 315 mm
 Plato 4 garras independiente Ø 400 mm
 Plato de arrastre 250mm
 Plato liso Ø 630 mm
 Freno de pie con micro interruptor
 Protección trasera contra virutas
 Protección de husillo
 Luneta fija
 Luneta móvil
 Torreta c/rápido de herramientas
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Z
 HITACHI Inverter 15Kw
 3 jaw self-centering chuck Ø 315 mm
 4 independent jaw chuck Ø 400 mm
 Drive plate Ø250mm
 Faceplate Ø 630 mm
 Foot brake
 Rear chip guard
 Spindle cover
 Steady rest
 Follow Rest
 Quick change tool post with 4 tool holder
 Cooling system
 Working light
 CE-certified

TORNO PARALELO CON VARIADOR
PARALLEL LATHE WITH INVERTER

CE770Vx4000

VARIADOR DE VELOCIDAD ELECTRÓNICO
ELECTRONIC VARIABLE SPEED DRIVE



OPCIONAL, VCC, VELOCIDAD DE CORTE CONSTANTE
OPTIONAL, CCS, CONSTANT CUTTING SPEED



AVANCES DE TRABAJO Y
RÁPIDOS EN EJES X,Z
(LONGITUDINAL Y
TRANSVERSAL)
FEED AND RAPIDS
SELECTOR X,Z AXIS
(LONGITUDINAL AND CROSS)



TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS

TORNOS PARALELOS SERIE PESADA

PARALLELS LATHES HEAVY DUTTY SERIES

TPG 850x1500/3000/4000/5000

	TPG 850X1500	TPG 850X2000	TPG 850X3000	TPG 850X4000	TPG850X5000	
Altura de puntos (mm)	405	405	405	405	405	Height of points (mm)
Distancia entre puntos (mm)	1500	2000	3000	4000	5000	Distance between points (mm)
Diámetro admitido sobre la bancada (mm Ø)	850	850	850	850	850	Diameter over bed (mm Ø)
Diámetro admitido sobre el escote (mm Ø)	1150	1150	1150	1150	1150	Diameter over gap (mm Ø)
Diámetro admitido sobre el carro (mm Ø)	520	520	520	520	520	Diameter over carriage (mm Ø)
Ancho de bancada (mm)	600	600	600	600	600	Bed width (mm)
Longitud del escote (mm)	450	450	450	450	450	Length of gap (mm)
Agujero del husillo principal (mm Ø)	100	100	100	100	100	Main spindle hole (mm Ø)
Nariz del husillo (ISO)	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	Spindle nose (ISO)
Cono morse del husillo principal (Métrica n°)	120	120	120	120	120	Morse taper of main spindle (Metric n°)
Gama de velocidades del husillo (r.p.m)	5-630	5-630	5-630	5-630	5-630	Spindle speed range (r.p.m)
Tipo y n° de velocidades (Variador)	4	4	4	4	4	Type and No. of speeds (Inverter)
Avances longitudinales (mm/rev)	0.08 - 9.6	0.08 - 9.6	0.08 - 9.6	0.08 - 9.6	0.08 - 9.6	Longitudinal feeds (mm/rev)
Avances transversales (mm/rev)	0.04 - 4.9	0.04 - 4.9	0.04 - 4.9	0.04 - 4.9	0.04 - 4.9	Transverse feeds (mm/rev)
Pasos métricos (mm)	56, 1-120	56, 1-120	56, 1-120	56, 1-120	56, 1-120	Metric pitches (mm)
Pasos whitworth en hilos por pulgada (t.p.i)	56,30 - 1/4	56,30 - 1/4	56,30 - 1/4	56,30 - 1/4	56,30 - 1/4	Whitworth pitches in threads per inch (t.p.i)
Pasos modulares (m.p)	56, 0.5 - 60	56, 0.5 - 60	56, 0.5 - 60	56, 0.5 - 60	56, 0.5 - 60	Modular pitches (m.p)
Pasos diametral pitch (d.p.)	56, 60 - 0.5	56, 60 - 0.5	56, 60 - 0.5	56, 60 - 0.5	56, 60 - 0.5	Diametral pitch pitches (d.p.)
Paso del husillo patrón (Ø mm)	50x12DP	50x12DP	50x12DP	50x12DP	50x12DP	Master spindle pitch (Ø mm)
Recorrido del carro transversal (mm)	520	520	520	520	520	Cross slide travel (mm)
Recorrido Charriot (mm)	300	300	300	300	300	Charriot travel (mm)
Dimensiones máximas de la hta. (mm)	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32	Maximum tool dimensions (mm)
Máx. Peso de la pieza entre centros (T)	4	4	4	4	4	Max. Weight of workpiece between centers (T)
Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	120	120	120	120	120	Tailstock quill diameter (mm)
Recorrido de la caña del contrapunto(mm)	250	250	250	250	250	Tailstock quill travel (mm)
Cono morse del contrapunto (CM)	6	6	6	6	6	Tailstock Morse taper (MT)
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	15/20	15/20	15/20	15/20	15/20	Main engine power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50Hz					Electrical voltage (V/Hz)
Potencia de la bomba del motor (Kw/Cv)	0.55/0,75	0.55/0,75	0.55/0,75	0.55/0,75	0.55/0,75	Motor pump power (Kw/Cv)
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	3650x1500x1500	4150x1500x1500	5150x1500x1500	6150x1500x1500	7150x1500x1500	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (kg)	4100	4500	5300	6100	7200	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

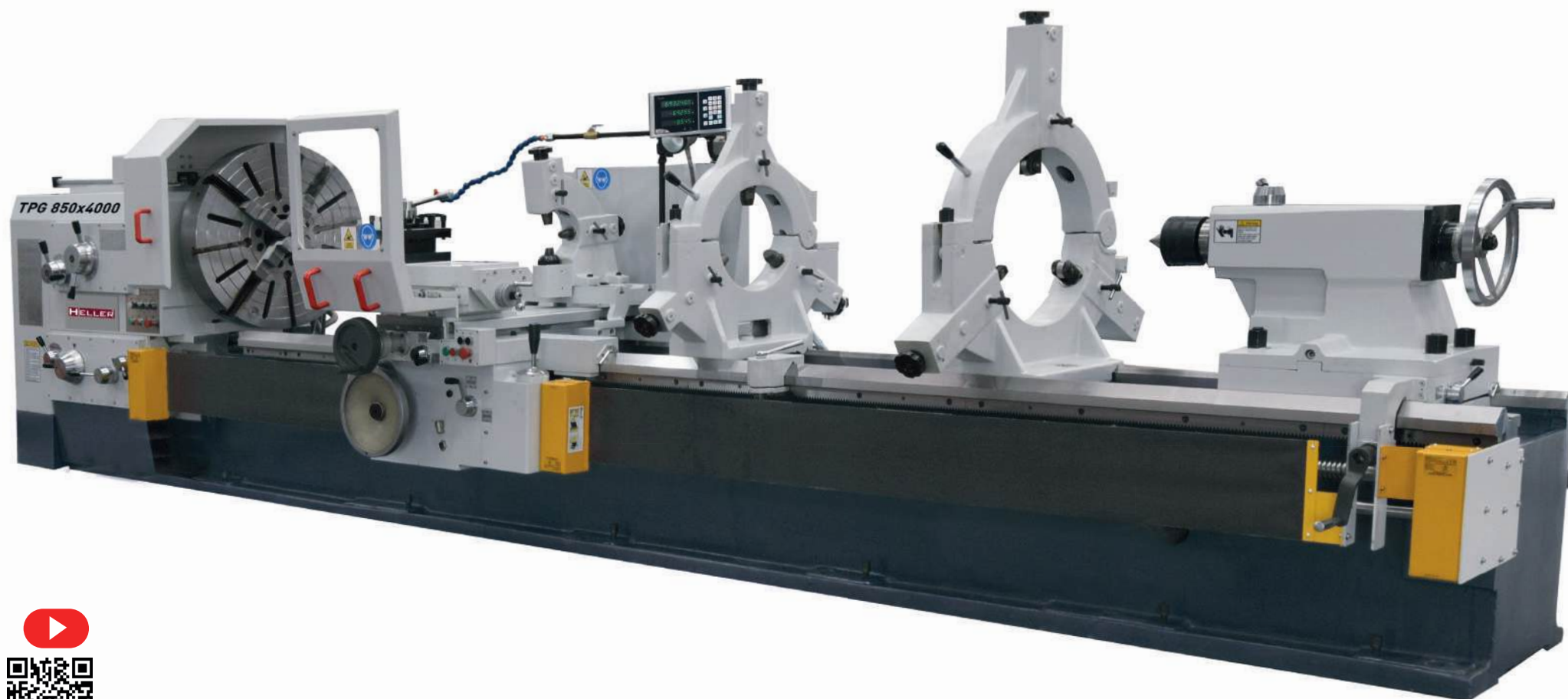
Visualizador FAGOR X,Z
 Plato 3 garras universal (opcional)
 Plato 4 garras independiente
 Copiador de conos (opcional)
 Luneta fija
 Luneta móvil
 2 Punto Fijo
 1 Punto Giratorio
 Plato liso (opcional)
 Freno hidráulico
 Equipo de refrigeración
 Sistema de lubricación
 Lámpara de trabajo
 Pies de nivelación
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Z
 3 jaw self-centering chuck (optional)
 4 independent jaw chuck
 Taper turning attachment (optional)
 Steady rest
 Follow Rest
 2 Dead center
 1 Leave center
 Faceplate (optional)
 Hydraulic brake
 Cooling equipment
 Lubrication system
 Working light
 Leveling feet
 CE-Certified

TORNOS PARALELOS SERIE PESADA

PARALLELS LATHES HEAVY DUTTY SERIES **TPG 850x1500/3000/4000/5000**



SECTOR AVANCES RÁPIDOS, LONGITUDINAL,
TRANSVERSAL Y CARRO
RAPID FEEDS SELECTOR; LOGITUDINAL, CROSS AND
CARRIAGE



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS

TORNOS PARALELOS SERIE PESADA

PARALLELS LATHES HEAVY DUTTY SERIES

TPG 1000x1500/2000/3000/4000/5000

	TPG 1000X1500	TPG 1000X2000	TPG 1000x3000	TPG1000X4000	TPG1000X5000	
Altura de puntos (mm)	500	500	500	500	500	Height of points (mm)
Distancia entre puntos (mm)	1500	2000	3000	4000	5000	Distance between points (mm)
Diámetro admitido sobre la bancada (mm Ø)	1000	1000	1000	1000	1000	Diameter over bed (mm Ø)
Diámetro admitido sobre el escote (mm Ø)	1250	1250	1250	1250	1250	Diameter over gap (mm Ø)
Diámetro admitido sobre el carro (mm Ø)	650	650	650	650	650	Diameter over carriage (mm Ø)
Ancho de bancada (mm)	755	755	755	755	755	Bed width (mm)
Longitud del escote (mm)	610	610	610	610	610	Length of gap (mm)
Agujero del husillo principal (mm Ø)	130	130	130	130	130	Main spindle hole (mm Ø)
Nariz del husillo (ISO)	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15	Spindle nose (ISO)
Cono morse del husillo principal (Métrica nº)	140	140	140	140	140	Morse taper of main spindle (Metric nº)
Gama de velocidades del husillo (r.p.m)	3.15 - 315	3.15 - 315	3.15 - 315	3.15 - 315	3.15 - 315	Spindle speed range (r.p.m)
Tipo y nº de velocidades (Mecánicas)	21	21	21	21	21	Type and No. of speeds (Mechanical)
Avances longitudinales (mm/rev)	0.64 - 12	0.64 - 12	0.64 - 12	0.64 - 12	0.64 - 12	Longitudinal feeds (mm/rev)
Avances transversales (mm/rev)	0.032 - 6	0.032 - 6	0.032 - 6	0.032 - 6	0.032 - 6	Transverse feeds (mm/rev)
Pasos métricos (mm)	45, 1-120	45, 1-120	45, 1-120	45, 1-120	45, 1-120	Metric pitches (mm)
Pasos whitworth en hilos por pulgada (t.p.i)	42, 30-1/4	42, 30-1/4	42, 30-1/4	42, 30-1/4	42, 30-1/4	Whitworth pitches in threads per inch (t.p.i)
Pasos modulares (m.p)	46, 0.5-60	46, 0.5-60	46, 0.5-60	46, 0.5-60	46, 0.5-60	Modular pitches (m.p)
Pasos diametral pitch (d.p.)	48, 60-0.5	48, 60-0.5	48, 60-0.5	48, 60-0.5	48, 60-0.5	Diametral pitch pitches (d.p.)
Paso del husillo patrón (Ø mm)	70x12DP	70x12DP	70x12DP	70x12DP	70x12DP	Master spindle pitch (Ø mm)
Recorrido del carro transversal (mm)	520	520	520	520	520	Cross slide travel (mm)
Recorrido Charriot (mm)	300	300	300	300	300	Charriot travel (mm)
Dimensiones máximas de la hta. (mm)	45x45	45x45	45x45	45x45	45x45	Maximum tool dimensions (mm)
Máx. Peso de la pieza entre centros (T)	6	6	6	6	6	Max. Weight of workpiece between centers (T)
Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	160	160	160	160	160	Tailstock quill diameter (mm)
Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	300	300	300	300	300	Tailstock quill travel (mm)
Cono morse del contrapunto (Métrica nº)	80	80	80	80	80	Tailstock Morse taper (MT)
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	22/30	22/30	22/30	22/30	22/30	Main engine power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50Hz					Electrical voltage (V/Hz)
Potencia de la bomba del motor (Kw/Cv)	0.55/0,75	0.55/0,75	0.55/0,75	0.55/0,75	0.55/0,75	Motor pump power (Kw/Cv)
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	4600x1810x1790	5100x1810x1790	6100x1810x1790	7100x1810x1790	8100x1810x1790	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (kg)	9500	9950	10850	11750	12650	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Z
Plato 3 garras universal (opcional)
Plato 4 garras independiente
Copiador de conos (opcional)
Luneta fija
Luneta móvil
2 Punto Fijo
1 Punto Giratorio
Plato liso (opcional)
Freno hidráulico
Equipo de refrigeración
Sistema de lubricación
Lámpara de trabajo
Pies de nivelación
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Z
3 jaw self-centering chuck (optional)
4 independent jaw chuck
Taper turning attachment (optional)
Steady rest
Follow Rest
2 Dead center
1 Leave center
Faceplate (optional)
Hydraulic brake
Cooling equipment
Lubrication system
Working light
Leveling feet
CE-Certified

TORNOS PARALELOS SERIE PESADA

PARALLELS LATHES HEAVY DUTTY SERIES

TPG 1000x1500/2000/3000/4000/5000

HELLER
Robustez y precisión



SELECTOR AVANCES RÁPIDOS, LONGITUDINAL,
TRANSVERSAL Y CARRO
RAPID FEEDS SELECTOR; LOGITUDINAL, CROSS AND
CARRIAGE



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS

TORNOS PARALELOS SERIE PESADA

PARALLELS LATHES HEAVY DUTTY SERIES

TPG 1250/1400/1600/2000

	TPG 1250	TPG 1400	TPG 1600	TPG 2000	
Altura de puntos (mm)	625	715	805	1020	Height of points (mm)
Distancia entre puntos (mm)	2000-5000	2000-5000	2000-5000	3000-5000	Distance between points (mm)
Diámetro admitido sobre la bancada (mm Ø)	1250	1400	1600	2000	Diameter over bed (mm Ø)
Diámetro admitido sobre el escote (mm Ø)	1500	1920	2110	-	Diameter over gap (mm Ø)
Diámetro admitido sobre el carro (mm Ø)	900	1100	1280	1600	Diameter over carriage (mm Ø)
Ancho de bancada (mm)	755	970	970	1100	Bed width (mm)
Longitud del escote (mm)	610	610	610	-	Length of gap (mm)
Agujero del husillo principal (mm Ø)	130	130	130	130	Main spindle hole (mm Ø)
Nariz del husillo (ISO)	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15	Spindle nose (ISO)
Cono morse del husillo principal (Métrica n°)	140	140	140	140	Morse taper of main spindle (Metric n°)
Gama de velocidades del husillo (r.p.m)	3.15 - 315	2.5 TO 250	2.5 TO 250	2.5 - 250	Spindle speed range (r.p.m)
Tipo y n° de velocidades (Mecánicas)	21	21	21	MANUAL 21	Type and No. of speeds (Mechanical)
Avances longitudinales (mm/rev)	0.1 - 12	0.064 - 12	0.064 - 12	0.01 - 12	Longitudinal feeds (mm/rev)
Avances transversales (mm/rev)	0.05 - 6	0.032 - 6	0.016 - 3	0.05 - 6	Transverse feeds (mm/rev)
Pasos métricos (mm)	45, 1-120	45, 1 TO 120	45, 1 - 120	56, 1 - 120	Metric pitches (mm)
Pasos whitworth en hilos por pulgada (t.p.i)	42, 30-1/4	42, 30 - 1 / 4	42, 30 - 1 / 4	56, 30 - 1/4	Whitworth pitches in threads per inch (t.p.i)
Pasos modulares (m.p)	46, 0.5-60	46, 0.5-60	46, 0.5-60	56, 0.5 - 60	Modular pitches (m.p)
Pasos diametral pitch (d.p.)	48, 60-0.5	48, 60 -0.5	48, 60 -0.5	56 s, 0.5 - 60	Diametral pitch pitches (d.p.)
Paso del husillo patrón (Ø mm)	70x12DP	70x12DP	70x12DP	70x12DP	Master spindle pitch (Ø mm)
Recorrido del carro transversal (mm)	680	880	880	820	Cross slide travel (mm)
Recorrido Charriot (mm)	300	200	200	200	Charriot travel (mm)
Dimensiones máximas de la hta. (mm)	45x45	45x45	45x45	45x45	Maximum tool dimensions (mm)
Máx. Peso de la pieza entre centros (T)	6	6	6	10	Max. Weight of workpiece between centers (T)
Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	160				Tailstock quill diameter (mm)
Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	300	300	300	300	Tailstock quill travel (mm)
Cono morse del contrapunto (Métrica n°)	80	80	80	6	Tailstock Morse taper (MT)
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	22/30	22/30	22/30	30/40	Main engine power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50Hz				Electrical voltage (V/Hz)
Potencia de la bomba del motor (Kw/Cv)	0.55/0,75	0.55/0,75	0.55/0,75	0.55/0,75	Motor pump power (Kw/Cv)
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	**	**	**	**	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (kg)	**	**	**	**	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Z
 Plato de 4 garras independiente Ø1000 (1250) Ø1600 (1600) Ø 1600 (2000)
 Plato 3 garras universal (opcional)
 Copiador de conos (opcional)
 Luneta móvil
 Luneta fija
 2 Puntos fijo
 Bancada monobloque de fundición
 Patas de fundición
 Sistema de refrigeración
 Luz de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

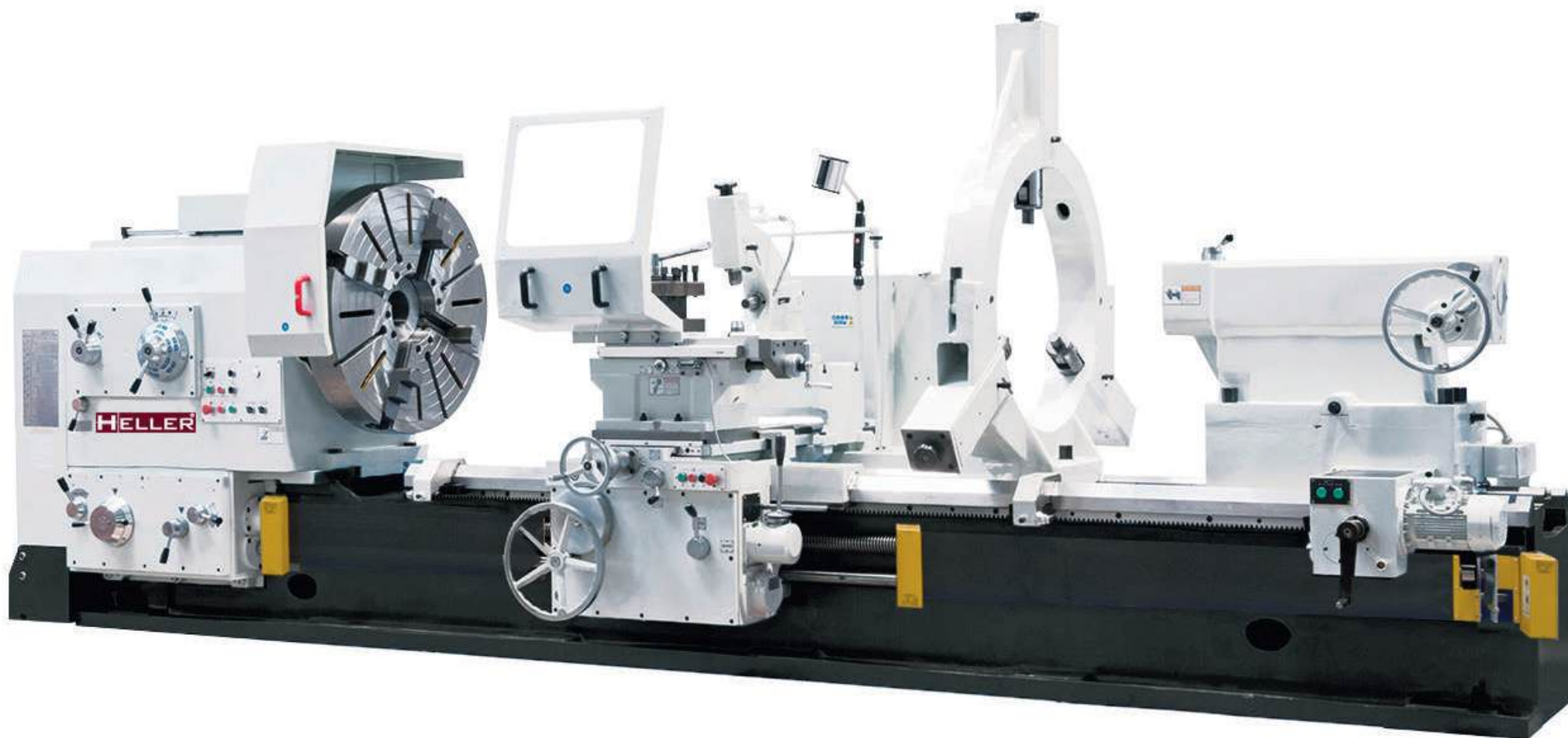
FAGOR DRO X,Z
 Independent 4-jaw chuck Ø1000 (1250) Ø1600 (1600) Ø 1600 (2000)
 3 jaw self-centering chuck (optional)
 Taper turning attachment (optional)
 Follow rest
 Steady rest
 2 Dead center
 Monoblockcast bed
 Cast-iron legs
 Cooling system
 Working light
 CE-Certified

** Consultar / Ask

TORNOS PARALELOS SERIE PESADA

PARALLELS LATHES HEAVY DUTTY SERIES

TPG 1250/1400/1600/2000



SELECTOR AVANCES RÁPIDOS, LONGITUDINAL,
TRANSVERSAL Y CARRO
RAPID FEEDS SELECTOR; LOGITUDINAL, CROSS AND
CARRIAGE



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS

TORNOS GRAN PASO DE BARRA

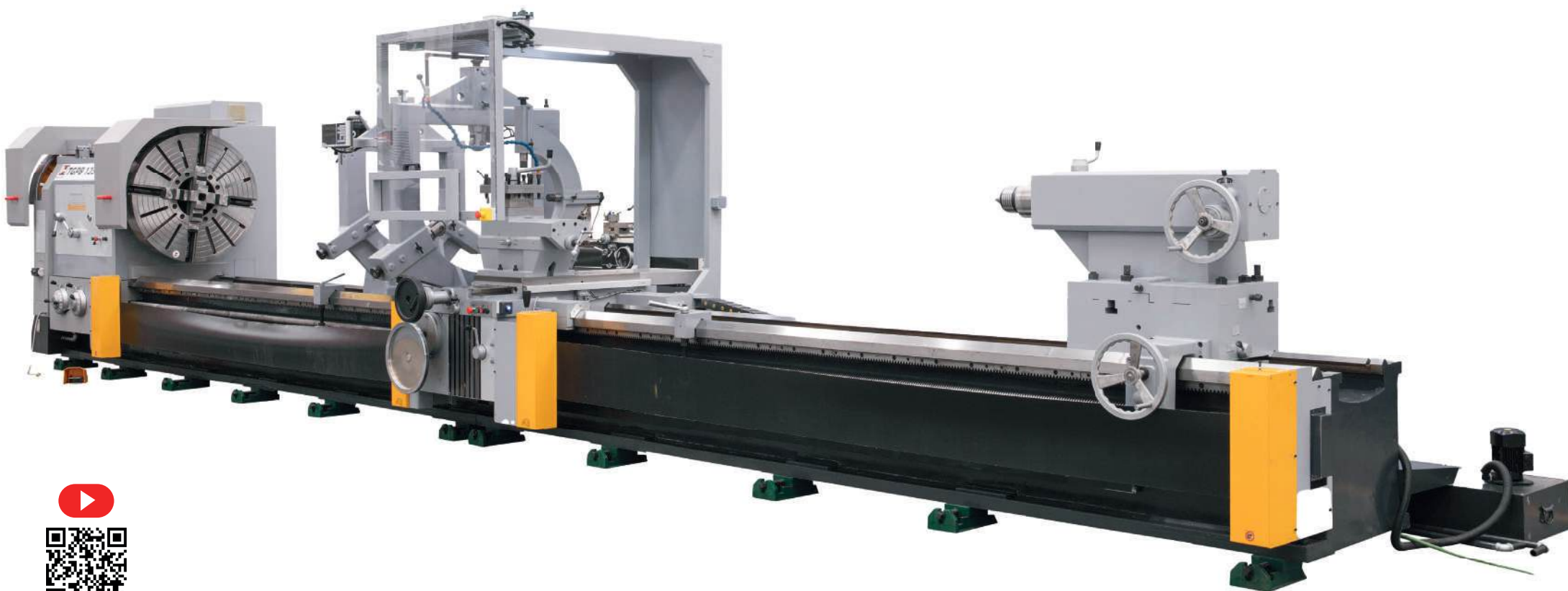
BIG PIPE LATHE

TGPB 820(205/225/255)x1500-3000
TGPB 1000(320/360)x1500-3000
TGPB 1250(320/360)x1500-3000

	TGPB 820-(205/225/255) 1500-3000	TGPB 1000-(320/360) 1500-3000	TGPB1250 (320/360)1500-3000	EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR
Altura de puntos (mm)	410	500	625	Visualizador Fagor X, Z
Distancia entre puntos (mm)	1500/3000	1500 / 3000	1500 / 3000	2 platos de 4 garras TGPB 820 de 520 mm (205/225) y 630 mm (255)
Diámetro máx. Sobre bancada (mm Ø)	820	1000	1250	2 platos de 4 garras TGPB 1000 de 780 mm (320) y 790 mm (360)
Diámetro máx. Sobre carro (mm Ø)	500	610	850	2 platos de 4 garras TGPB 1000 de 1250 mm (320/360)
Peso máx. admitido entre puntos (T)	6	6	6	Copiadore de conos (opcional)
Anchura de bancada (mm)	205-225(550)/255(600)	755	755	Lámpara de trabajo
Agujero del husillo (mm Ø)	205/225/255	320/360	320/360	Sistema de refrigeración
Tipo y nº de velocidades (Mecánicas)	3	2	2	Punto fijo CM 5 TGPB 820 (205/225)
Rango de velocidades del husillo (r.p.m)	205-225(28-500)/255(20-380)	320(20-380)/360(20-320)	320(20-380)/360(20-320)	Punto fijo CM 6 TGPB 820 (255) TGPB 1000 y TGPB 1250 (320/360)
Avances longitudinales (mm/rev)	32/0,1-1,46	32/0,1-1,5	32/0,1-1,5	Pernos de anclaje
Avances transversales (mm/rev)	32/0,04-0,65	32/0,05-0,75	32/0,05-0,75	Protección del plato
Pasos Métricos (mm)	(32)1-15	(23)1-15	(23)1-15	Protección de la herramienta con micro Luneta fija
Pasos en pulgada (t.p.i)	(26)14-1	(22)2-28	(22)28-2	Luneta móvil
Recorrido longitudinal (mm)	1250/2850	1350/2850	1350/2850	Cubrehusillos de cortina
Recorrido transversal (mm)	320/420	520	520	Bandeja trasera hasta 3 metros.
Dimensiones máximas de herramienta (mm)	32x32	45x45	45x45	STANDARD EQUIPMENT
Diámetro caña del contrapunto (mm)	205-225(100)/255(120)	140	160	Fagor X, Z Display
Recorrido caña contrapunto (mm)	250	300	300	2 Four-Jaw Chucks TGPB 820 (520 mm (205/225) and 630 mm (255))
Cono morse contrapunto (CM)	205-225(5)/255(6)	6	6	2 Four-Jaw Chucks TGPB 1000 (780 mm (320) and 790 mm (360))
Potencia del motor principal (Kw/CV)	205-225(11)/255(15)	22	30	2 Four-Jaw Chucks TGPB 1250 (1000 mm (320/360))
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	Taper Copying Device (Optional)
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	205-225(3800/5300/ x1500x1400) 255(4100/5600x1500x1510)	4800/6800x2100x1600	4800/6500x2200x1850	Work Lamp
Peso neto(kg)	205(4300-5500) 225(4500-5700) 255(4800-5900)	4800/6400	15000/16500	Cooling System

* Consultar otras dimensiones / Ask another dimensions

TORNOS GRAN PASO DE BARRA TGPB 820(205/225/255)x1500-3000
BIG PIPE LATHE TGPB 1000(320/360)x1500-3000
TGPB 1250(320/360)x1500-3000



SELECTOR AVANCES RÁPIDOS, LONGITUDINAL,
TRANSVERSAL Y CARRO
RAPID FEEDS SELECTOR; LOGITUDINAL, CROSS AND
CARRIAGE



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS

TORNO PARALELO DE ESFERAS

PARALLEL SPHERES LATHE

TS 1600/1500

TS 1600/1500		
Max diámetro sobre bancada (mm)	1600	<i>Max diameter over bedplate (mm)</i>
Giro sobre el carro (mm)	950	<i>Swing over carriage (mm)</i>
Diámetro máximo de giro de la superficie esférica exterior (mm Ø)	900	<i>Max. turning dia. of external spherical surface (mm Ø)</i>
Diámetro mínimo de giro de la superficie esférica externa (mm Ø)	260	<i>Min. turning dia. of external spherical surface (mm Ø)</i>
Diámetro máximo de giro de la superficie esférica interna (mm Ø)	850	<i>Max. turning dia. of internal spherical surface (mm Ø)</i>
Diámetro mínimo de giro de la superficie esférica interna (mm Ø)	200	<i>Min. turning dia. of internal spherical surface (mm Ø)</i>
Distancia mínima entre la mesa giratoria y la cara final del mandril (mm)	180	<i>Min. distance between swivel table and chuck's end face (mm)</i>
Diámetro del agujero del husillo (mm Ø)	130	<i>Diameter of spindle tru. hole (mm)</i>
Nariz del husillo (CM)	A2-15	<i>Spindle nose (MT)</i>
Agujero cónico del husillo (mm Ø)	140	<i>Taper hole of spindle (mm Ø)</i>
Número de velocidades del husillo	21	<i>Number of spindle speeds</i>
Rango de velocidades del husillo (r/min)	3.15-315	<i>Range of spindle speeds (r/min)</i>
Velocidad de giro del husillo (r/min)	3.5 – 291	<i>Spindle's reverse turning speed (r/min)</i>
Ángulo de giro del portaherramientas (°)	±90	<i>Swivel angle of tool post (°)</i>
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	22/30	<i>Main motor power (Kw/CV)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones (L x An x Alh) (mm)	4700 x 2500 x 2000	<i>Dimensions (L x W x H) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	2900	<i>Net weight (Kg)</i>

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Z
 4-jaw chuck Ø 1000 mm.
 Dead Center M6.
 Center sleeve
 Manual tools
 Working light
 Cooling System

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor X, Z
 Plato de 4 mordazas Ø 1000 mm.
 Punto Fijo M6.
 Manguito central
 Herramientas manuales
 Lámpara de trabajo
 Equipo de refrigeración

TORNO PARALELO DE ESFERAS
PARALLEL SPHERES LATHE

TS 1600/1500



SELECTOR AVANCES RÁPIDOS, LONGITUDINAL,
TRANSVERSAL Y CARRO
RAPID FEEDS SELECTOR; LOGITUDINAL, CROSS AND
CARRIAGE



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Z

FRESADORAS DE TORRETA

TURRET MILLING MACHINES

FTV2 / FTV3 / FTV4

	FTV2	FTV3	FTV4	
MESA				TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1246x230	1500x320	1500x370	Working surface (mm)
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x16	3x16	3x16	Number of T-slots & size (mm)
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	300	300	380	Maximum weight over table (Kg)
RECORRIDOS				TRAVELS
Longitudinal (mm)	750	840	750	Longitudinal (mm)
Transversal (mm)	310	380	380	Transversal (mm)
Vertical (mm)	390	325	440	Vertical (mm)
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	356	458	500	Main spindle ram stroke (mm)
CABEZAL TORRETA				TURRET HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	40	40	Spindle taper (ISO)
Diámetro de la caña (mm Ø)	86	86	105	Ram diameter (mm Ø)
Recorrido de la caña (mm)	127	127	127	Ram Stroke (mm)
Movimiento a izquierda y derecha del cabezal (°)	±90	±90		Left and right stroke movement (°)
Inclinación del cabezal (°)	±45	±45	±45	Headstock tilt (°)
Avances del cabezal (mm/min)	0,04/0,08/0,15	0,04/0,08/0,15	0,04/0,08/0,15	Ram feed rates (mm/min)
Gama de velocidades baja (r.p.m)	60-500	60-500	50-420	Low speed range (r.p.m)
Gama de velocidades alta (r.p.m)	500-4200	500-4200	420-3750	High speed range (r.p.m)
Tipo de velocidades (Variador)	Variador/Inverter	Variador/Inverter	Variador/Inverter	Type of speeds (Inverter)
Traslación del carnero (Manual)	Manual	Manual	Manual	Ram travel (Manual)
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	0 - 458	0 - 458	10-540	Min-max distance from head to table (mm)
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	172-477	172-756	172-756	Min-max distance to column centre (mm)
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	2,2/3	3,7/5	3,7/5	Vertical spindle motor (Kw/Cv)
AVANCES				FEEDS
Longitudinal (mm/min)	42-262	42-262	42-262	Longitudinal (mm/min)
Transversal (mm/min)	42-262	42-262	42-262	Traverse (mm/min)
Vertical (mm/min)	290	290	290	Vertical (mm/min)
MOTORES				MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Motor Principal (Kw/Cv)	2,2/3	3,7/5	3,7/5	Main motor (Kw/Cv)
PESO Y DIMENSIONES				WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	1400x1476x2030	2000x1750x2400	2000x1850x2500	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (Kg)	950	1450	1800	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor,X,Y,Z
 Cabezal variador mecánico
 Cabezal mortajador (FTV2 y FTV3) (opcional)
 Movimiento a izquierda y derecha del cabezal (±90 °) en FTV4SP OPCIONAL
 Movimientos automáticos X,Y
 Eje Z motorizado
 Amarrador neumático de htas. (FTV3&FTV4)
 Guías templadas
 Engrase automático
 Bandeja de recogida de refrigerante
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Mechanical Inverter headstock
 Slotting headstock (FTV2,FTV3) (optional)
 Left and right stroke movement (±90 °) in FTV4SP
 OPTIONAL
 Automatic movements X,Y
 Z-axis motorized movement
 Pneumatic tool clamping device (FTV3&FTV4)
 Hardened guideways
 Automatic lubrication system
 Coolant collect tray
 Cooling system
 Working light
 CE-Certified

SUPLEMENTO DE ELEVACIÓN (OPCIONAL)

RIISING BLOCK (OPTIONAL)



FRESADORAS DE TORRETA TURRET MILLING MACHINES

FTV2 / FTV3 / FTV4



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



ENGRASE AUTOMÁTICO
AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

90°



CABEZAL CON TOTAL VERSATILIDAD
HEAD WITH FULL VERSATILITY

45°



CABEZAL MORTAJADOR (OPCIONAL)
SLOTING HEADSTOCK (OPTIONAL)



VARIADOR DE VELOCIDAD MECÁNICO
MECHANICAL SPEED INVERTER



	FTV3SP	FTV4SP	
MESA			TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1500x320	1500x370	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x16	3x16	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	300	380	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
RECORRIDOS			TRAVELS
Longitudinal (mm)	840	700	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	380	380	<i>Transversal (mm)</i>
Vertical (mm)	325	440	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	458	500	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL TORRETA			TURRET HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Diámetro de la caña (mm Ø)	86	105	<i>Ram diameter (mm Ø)</i>
Recorrido de la caña (mm)	120	125	<i>Ram Stroke (mm)</i>
Movimiento a izquierda y derecha del cabezal (°)	±90		<i>Left and right stroke movement (°)</i>
Inclinación del cabezal (°)	±45	±45	<i>Headstock tilt (°)</i>
Avances del cabezal (mm/min)	0.04/0.08/0.15	0.04/0.08/0.15	<i>Ram feed rates (mm/min)</i>
Gama de velocidades baja (r.p.m)	60-500	50-420	<i>Low speed range (r.p.m)</i>
Gama de velocidades alta (r.p.m)	500-4200	420-3750	<i>High speed range (r.p.m)</i>
Tipo de velocidades (Variador)	Variador/Inverter	Variador/Inverter	<i>Type of speeds (Inverter)</i>
Traslación del carnero (Manual)	Manual	Manual	<i>Ram travel (Manual)</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	0 - 458	10-540	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	172-756	172-756	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	3,7/5	3,7/5	<i>Vertical spindle motor (Kw/Cv)</i>
AVANCES			FEEDS
Longitudinal (mm/min)	42-262	42-262	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	42-262	42-262	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	290	290	<i>Vertical (mm/min)</i>
MOTORES			MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor Principal (Kw/Cv)	3,7/5	3,7/5	<i>Main motor (Kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES			WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	2000x1750x2400	2000x1850x2500	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	1450	1800	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Cabezal variador mecánico
 Cabezal mortajador (FTV3SP) (opcional)
 Movimiento a izquierda y derecha del cabezal (±90 °)
 en FTV4SP OPCIONAL
 Movimientos automáticos X Y
 Bajada de caña automático
 Eje Z motorizado
 Semipunteador
 Husillos a bolas X Y
 Cubreguías metálicos eje Y
 Amarrador neumático de herramientas
 Guías templadas
 Engrase automático
 Bandeja recogida de refrigerante
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE
 SEMIPUNTEADOR (SP)
 Husillos a bolas X Y
 Cubreguías metálicos eje Y

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Slotting headstock (FTV3SP) (optional)
 Left and right stroke movement (±90 °) in FTV4SP
 OPTIONAL
 Mechanical Inverter headstock
 Automatic movements X,Y
 Automatic quill down movement
 Z-axis motorized movement
 Semi-plucker
 X Y ball screws
 Y axis metal covers
 Pneumatic tool clamping device
 Hardened guideways
 Automatic lubrication system
 Coolant collect tray
 Cooling system
 Working light
 CE-Certified

SEMI PLUCKER (SP)

X-Y Axis Ballscrew
 Y-Axis Cover lead screw



CABEZAL MORTAJADOR (OPCIONAL)
SLOTING HEADSTOCK (OPTIONAL)



SUPLEMENTO DE ELEVACIÓN (OPCIONAL)
RISING BLOCK (OPTIONAL)

FRESADORAS DE TORRETA TURRET MILLING MACHINES

FTV 3SP / FTV 4SP



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



ENGRASE AUTOMÁTICO
AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

90°



CABEZAL CON TOTAL VERSATILIDAD
HEAD WITH FULL VERSATILITY



45°



CUBRE GUÍAS METÁLICAS
HARDENED GUIDEWAYS



HUSILLO A BOLAS
BALLSCREWS



VARIADOR DE VELOCIDAD MECÁNICO
MECHANICAL SPEED INVERTER

FRESADORA VERTICAL DE TORRETA INVERTER

TURRET VERTICAL MILLING MACHINE INVERTER

FTV3i

	FTV3i	
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1500x320	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x16	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	300	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1000	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	400	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	400	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	470	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL TORRETA		TURRET HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Diámetro de la caña (mm Ø)	86	<i>Ram diameter (mm Ø)</i>
Recorrido de la caña (mm)	120	<i>Ram Stroke (mm)</i>
Movimiento a izquierda y derecha del cabezal (°)	±90	<i>Left and right movement of the headstock (°)</i>
Inclinación del cabezal (°)	±45	<i>Headstock tilt (°)</i>
Avances del cabezal (mm/min)	0.04/0.08/0.15	<i>Ram feed rates (mm/min)</i>
Tipo de velocidades (Variador)	Variador/Inverter	<i>Type of speeds (Inverter)</i>
Rango de velocidades (r.p.m)	50-4200	<i>Speed range (r.p.m)</i>
Traslación del carnero (Manual)	Manual	<i>Ram travel (Manual)</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	0-458	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	172-756	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	3,7/5	<i>Vertical spindle motor (Kw/Cv)</i>
AVANCES		FEEDS
Longitudinal (mm/min)	42-262	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	42-262	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	290	<i>Vertical (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor Principal (Kw/Cv)	3,7/5	<i>Main motor (kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	1520x1550x2080	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto(Kg)	1450	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Cabezal variador
 Cabezal mortajador (opcional)
 Movimientos automáticos X Y
 Movimiento motorizado en el eje Z
 Guías templadas
 Engrase automático
 Bandeja recogida de refrigerante
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Inverter headstock
 Slotting headstock (optional)
 Automatic movements X,Y
 Z-axis motorized movement
 Hardened guideways
 Automatic oil system
 Coolant collect tray
 Cooling system
 Working light
 CE-Certified

FRESADORA VERTICAL DE TORRETA INVERTER

TURRET VERTICAL MILLING MACHINE INVERTER

FTV3i **HELLER**
Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



ENGRASE AUTOMÁTICO
AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

90°



CABEZAL CON TOTAL VERSATILIDAD
HEAD WITH FULL VERSATILITY

45°



CABEZAL MORTAJADOR (OPCIONAL)
SLOTING HEADSTOCK (OPTIONAL)



VARIADOR DE VELOCIDAD INVERTER
INVERTER SPEED VARIATOR

FTV3L		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1670x320	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x16	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	300	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1100	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	410	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	410	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	430	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL TORRETA		TURRET HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Diámetro de la caña (mm Ø)	86	<i>Ram diameter (mm Ø)</i>
Movimiento a izquierda y derecha del cabezal (°)	±90	<i>Left and right movement of the headstock (°)</i>
Inclinación del cabezal (°)	±45	<i>Headstock tilt (°)</i>
Avances del cabezal (mm/min)	0.04/0.08/0.15	<i>Ram feed rates (mm/min)</i>
Tipo de velocidades (Variador)	Variador/Inverter	<i>Type of speeds (Inverter)</i>
Rango de velocidades (r.p.m)	50-3612	<i>Speed range (r.p.m)</i>
Traslación del carnero (Manual)	Manual	<i>Ram travel (Manual)</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	0-458	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	172-756	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	3,7/5	<i>Vertical spindle motor (Kw/Cv)</i>
AVANCES		FEEDS
Longitudinal (mm/min)	42-262	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	700	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	290	<i>Vertical (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor Principal (Kw/Cv)	3,7/5	<i>Main motor (kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAI) (mm)	2000x1700x2200	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto(Kg)	1100	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
Cabezal variador
Movimientos automáticos X Y
Movimiento motorizado en el eje Z
Guías templadas
Engrase automático
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
Inverter headstock
Automatic movements X,Y
Z-axis motorized movement
Hardened guideways
Automatic oil system
Coolant collect tray
Cooling system
Working light
CE-Certified

FRESADORA VERTICAL DE TORRETA INVERTER

FTV3L



TURRET VERTICAL MILLING MACHINE INVERTER



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR Dro, X, Y, Z



ENGRASE AUTOMÁTICO
AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

90°



CABEZAL CON TOTAL VERSATILIDAD
HEAD WITH FULL VERSATILITY

45°



CABEZAL MORTAJADOR (OPCIONAL)
SLOTING HEADSTOCK (OPTIONAL)



VARIADOR DE VELOCIDAD INVERTER
INVERTER SPEED VARIATOR

FTV3E		
MESA	TABLE	
Superficie de trabajo (mm)	1370x254	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x16	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	300	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
RECORRIDOS	TRAVELS	
Longitudinal (mm)	920	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	410	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	400	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	430	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL TORRETA	TURRET HEADSTOCK	
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Diámetro de la caña (mm Ø)	105	<i>Ram diameter (mm Ø)</i>
Movimiento a izquierda y derecha del cabezal (°)	±90	<i>Left and right movement of the headstock (°)</i>
Inclinación del cabezal (°)	±45	<i>Headstock tilt (°)</i>
Avances del cabezal (mm/min)	0.04/0.08/0.15	<i>Ram feed rates (mm/min)</i>
Tipo de velocidades (Variador)	Variador/Inverter	<i>Type of speeds (Inverter)</i>
Rango de velocidades (r.p.m)	50-3612	<i>Speed range (r.p.m)</i>
Traslación del carnero (Manual)	Manual	<i>Ram travel (Manual)</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	0-400	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	172-756	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	3,7/5	<i>Vertical spindle motor (Kw/Cv)</i>
AVANCES	FEEDS	
Longitudinal (mm/min)	42-262	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	700	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	290	<i>Vertical (mm/min)</i>
MOTORES	MOTORS	
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor Principal (Kw/Cv)	3,7/5	<i>Main motor (kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES	WEIGHT AND DIMENSIONS	
Dimensiones (LxAnxAI) (mm)	1516x1550x2080	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto(Kg)	1490	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Cabezal variador
 Cabezal mortajador (opcional)
 Movimientos automáticos X Y
 Movimiento motorizado en el eje Z
 Guías templadas
 Engrase automático
 Bandeja recogida de refrigerante
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Inverter headstock
 Slotting headstock (optional)
 Automatic movements X,Y
 Z-axis motorized movement
 Hardened guideways
 Automatic oil system
 Coolant collect tray
 Cooling system
 Working light
 CE-Certified

FRESADORA VERTICAL DE TORRETA INVERTER

TURRET VERTICAL MILLING MACHINE INVERTER

FTV3E

HELLER
Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



ENGRASE AUTOMÁTICO
AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

90°



CABEZAL CON TOTAL VERSATILIDAD
HEAD WITH FULL VERSATILITY



45°



CABEZAL MORTAJADOR (OPCIONAL)
SLOTING HEADSTOCK (OPTIONAL)



VARIADOR DE VELOCIDAD INVERTER
INVERTER SPEED VARIATOR

FRESADORA DE TORRETA COMBINADA

COMBINED TURRET MILLING MACHINE

FTC1250

FTC1250		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1320x320	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x14	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa(kg)	150	<i>Maximum weight over table (kg)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	800	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	254	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	300	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	550	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL TORRETA		TURRET HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper</i>
Diámetro de la caña (mm Ø)	90	<i>Ram diameter (mm Ø)</i>
Recorrido de la caña (mm)	130	<i>Ram Stroke (mm)</i>
Número y tipo de velocidades (mecánicas)	8	<i>Number and type of speeds (Mechanical)</i>
Rango de velocidades (r.p.m)	90-2000	<i>Speed range (r.p.m)</i>
Traslación del carnero (Manual)	Manual	<i>Ram travel (Manual)</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	90-400	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	160-700	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
AVANCES		FEEDS
Longitudinal (mm/min)	22-555	<i>Longitudinal (m/min)</i>
Transversal (mm/min)	22-555	<i>Traverse (m/min)</i>
Avance rápido longitudinal (mm/min)	810	<i>Rapid traverse (m/min)</i>
Avance rápido transversal (mm/min)	810	<i>Rapid traverse feed (m/min)</i>
Avance rápido vertical (mm/min)	560	<i>Rapid traverse rapid traverse (m/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor Principal (Kw/Cv)	3,7/5	<i>Main motor (Kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	1500x1700x2200	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	2000	<i>Net weight</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Movimiento automático X,Y
 Movimiento rápido X,Y,Z
 Bajada de la caña automática
 Eje portafresas Ø 22 x 500 mm
 Eje portafresas Ø 27 x 500 mm
 Porta pinzas ISO 40
 Cono reductor ISO a CM3 y a CM2
 Cono ISO 40 para portabrocas
 Portabrocas capacidad 3-16
 Mordaza mecánica 160 mm con base giratoria
 Luneta fija
 Sistema de engrase manual
 Bandeja de recogida del refrigerante
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Automatic movements X,Y
 Rapid movements X,Y, Z
 Automatic quill down
 Milling arbor Ø 22 x 500 mm
 Milling arbor Ø 27 x 500 mm
 Collect chuck ISO 40
 Reducer sleeve ISO 40 to MT3 and MT2
 ISO 40 taper for tool holder
 Drill chuck 3-16
 Mechanical vice 160 mm with rotating base
 Steady rest
 Manual lubricant system
 Coolant collect tray
 Cooling system
 Working light
 CE-Certified

FRESADORA DE TORRETA COMBINADA

COMBINED TURRET MILLING MACHINE

FTC1250

HELLER
Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



RANGO DE REVOLUCIONES MEDIANTE
SELECTOR DE PALANCAS
REVOLUTIONS RANGE
WITH LEVER SELECTOR

FRESADORA DE TORRETA

TURRET MILLING MACHINE

FTVC6

FTVC6		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1600x320	Working surface (mm)
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x18	Number of T-slots & size (mm)
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	300	Maximum weight over table (Kg)
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1300	Longitudinal (mm)
Transversal (mm)	320	Traverse (mm)
Vertical (mm)	450	Vertical (mm)
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	550	Main spindle ram stroke (mm)
CABEZAL TORRETA		TURRET HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	Spindle taper (ISO)
Diámetro de la caña (mm Ø)	105	Ram diameter (mm Ø)
Recorrido de la caña (mm)	127	Ram movement (mm)
Movimiento a izquierda y derecha del cabezal (°)	±90	Left and right movement of the headstock (°)
Traslación del carnero	Manual	Ram movement
Gama de velocidades (r.p.m)	50-3750	Speed range (r.p.m)
HUSILLO HORIZONTAL		HORIZONTAL SPINDLE
Cono del husillo (ISO)	40	Spindle taper (ISO)
Gama de velocidades (r.p.m)	60-1800	Speed range (r.p.m)
Número y tipo de velocidades	12	Number and type of speeds
Distancia mín-máx.del husillo horizontal-mesa (mm)	20-470	Horizontal spindle-table min-max distance
Distancia husillo horizontal guía carnero (mm)	245	Distance horizontal spindle to ram guide
Motor husillo horizontal (Kw/Cv)	5,5/7,4	Horizontal spindle motor (Kw/Cv)
AVANCES		FEEDS
Longitudinal (mm/min)	0-1200	Longitudinal (mm/min)
Transversal (mm/min)	0-1200	Traverse (mm/min)
Vertical (mm/min)	0-400	Vertical (mm/min)
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Motor Principal (Kw/Cv)	3,7/5	Main motor (Kw/Cv)
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAxAl) (mm)	2520x2100x2500	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (Kg)	1720	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Cabezal variador
 Movimientos automáticos X Y
 Movimiento motorizado en el eje Z
 Guías templadas
 Engrase automático
 Bandeja recogida de refrigerante
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Inverter headstock
 Automatic movements X,Y
 Z-axis motorized movement
 Hardened guideways
 Automatic lubrication system
 Coolant collect tray
 Cooling system
 Working light
 CE-Certified

FRESADORA DE TORRETA

TURRET MILLING MACHINE

FTVC6

HELLER[®]
Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



EJE PORTAFRESAS
MILL HOLDER SHAFT



VARIADOR DE VELOCIDAD MECÁNICO
MECHANICAL SPEED INVERTER

FRESADORA DE TORRETA

TURRET MILLING MACHINE

FTV B3K

FTVB3K		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1524x305	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x16	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	300	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1020	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	510	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	510	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	127	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL TORRETA		TURRET HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Diámetro de la caña (mm Ø)	100	<i>Ram diameter (mm Ø)</i>
Movimiento a izquierda y derecha del cabezal (°)	±90	<i>Left and right movement of the headstock (°)</i>
Avances del cabezal (mm/min)	0,045-0,086-0,142	<i>Ram feed rates (mm/min)</i>
Rango de velocidades (r.p.m)	75-4200	<i>Speed range (r.p.m)</i>
Modo de cambio de velocidades	Variable/inverter	<i>Speeds change</i>
AVANCES		FEEDS
Longitudinal (mm/min)	0-2500	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	0-2500	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	0-2500	<i>Vertical (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor Principal (Kw/Cv)	3,7/5	<i>Main motor (Kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LargoxAnchoxAlto)	2400x1680x2150	<i>Dimensions (LxWxH)</i>
Peso neto	2350	<i>Net weight</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor,X,Y,Z
 Cabezal variador mecánico
 Movimientos automáticos X,Y,Z
 Husillos a bolas
 Guías templadas y rectificadas, recubiertas con turcite-B
 Amarrador neumático
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Mechanical Inverter headstock
 Automatic movements X,Y,Z
 Ballscrews
 Hardened and grinded guideways covered with turcite B
 Pneumatic toolholder
 Automatic lubrication system
 Coolant collect tray
 Cooling system
 Working light
 CE-Certified

FRESADORA DE TORRETA TURRET MILLING MACHINE

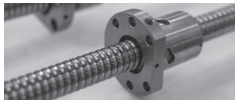
FTV B3K



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR Dro, X, Y, Z



CABEZAL CON TOTAL VERSATILIDAD
HEAD WITH FULL VERSATILITY



HUSILLO A BOLAS
BALLSCREWS



CUBRE GUÍAS METÁLICOS
HARDENED GUIDEWAYS



VARIADOR DE VELOCIDAD INVERTER
INVERTER SPEED VARIATOR

FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1120

FU1120		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1120x260	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x14	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	275	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	600	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	270	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	402	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	700	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL UNIVERSAL VERTICAL		UNIVERSAL VERTICAL HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Gama de velocidades alta (r.p.m)	35-1600	<i>High speed range (r.p.m)</i>
Número y tipo de velocidades Mecánicas	11	<i>Number and type of speeds Mechanical</i>
Traslación del carnero	Manual	<i>Ram travel</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	13-460	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	0-600	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
AVANCES		FEEDS
Modo cambio de velocidades	Mecánico/Mechanical-AUTO	<i>Speeds change</i>
Longitudinal (mm/min)	15-370	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	15-370	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	Motorizado/Motorized	<i>Vertical (mm/min)</i>
Avance rápido longitudinal (mm/min)	720	<i>Rapid longitudinal feed (mm/min)</i>
Avance rápido transversal (mm/min)	720	<i>Rapid vertical feed (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor Principal (Kw/Cv)	2,2/3	<i>Main motor (Kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAxAl) (mm)	1650x1600x2000	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	1360	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR, X, Y, Z
 Cabezal universal ISO40
 Ejes portafresas ø32 mm + Luneta fija
 Movimientos automáticos de la mesa X, Y
 Eje Z movimiento rápido
 Equipo refrigeración con bandeja
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 ISO40 Universal headstock
 Horizontal milling arbor ø32 mm + Steady rest
 X, Y Automatic Table Movements
 Z Axis Rapid Movement
 Cooling system with Tray
 Working Lamp
 CE Certified

FRESADORA UNIVERSAL UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1120



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



EJE PORTAFRESAS
HORIZONTAL MILLING
ARBOR



FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1250

FU1250		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1250x320	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x14	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	200	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
Giro de la mesa (°)	±35	<i>Rotary table (°)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1000	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	280	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	450	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	Manual	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL UNIVERSAL VERTICAL		UNIVERSAL VERTICAL HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Número y tipo de velocidades Mecánicas	11	<i>Number and type of speeds Mechanical</i>
Traslación del carnero (mm)	Manual	<i>Ram movement (mm)</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	250-660	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
HUSILLO HORIZONTAL		HORIZONTAL SPINDLE
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Gama de velocidades (r.p.m)	40-1300	<i>Speed range (r.p.m)</i>
Número de velocidades Mecánicas	12	<i>Mechanical Number of speeds</i>
Distancia mín-máx.del husillo horizontal-mesa (mm)	0-400	<i>Horizontal spindle-table min-max distance (mm)</i>
Motor husillo horizontal (Kw/Cv)	3/4	<i>Horizontal spindle motor (Kw/Cv)</i>
AVANCES		FEEDS
Modo cambio de velocidades	Mecánico/Mechanical-AUTO	<i>Speed change mode</i>
Longitudinal (mm/min)	30-740	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	30-740	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	10-168	<i>Vertical (mm/min)</i>
Avance rápido longitudinal (mm/min)	1300	<i>Rapid longitudinal feed (mm/min)</i>
Avance rápido transversal (mm/min)	1300	<i>Rapid vertical feed (mm/min)</i>
Avance rápido vertical (mm/min)	600	<i>Rapid traverse rapid traverse (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica	230-400V/50-60 Hz	<i>Electrical voltage</i>
Motor bomba taladrina (Kw/Cv)	0,04/0,053	<i>Coolant pump motor (Kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	2300x2200x2115	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	2000	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Movimiento automático X,Y,Z
 Cabezal universal ISO40
 Eje portafresas ISO40 ϕ 27/400 // ϕ 40/500
 Mordaza mecánica 160mm con base giratoria
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Automatic movement X,Y,Z
 Universal headstock ISO40
 Horizontal Milling arbor ISO40 ϕ 27/400 // ϕ 40/500
 Mechanical vice 160mm with rotating base
 Cooling system
 Working light
 CE-Certified

FRESADORA UNIVERSAL **FU1250**

UNIVERSAL MILLING MACHINE



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



EJE PORTAFRESAS
*HORIZONTAL MILLING
ARBOR*



MESA GIRATORIA
ROTARY TABLE



FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1370

FU1370		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	320x1370	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T (mm)	3x14	<i>Number of T-slots (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	250	<i>Maximum weight over table</i>
Giro de la mesa (°)	±40	<i>Rotary table (°)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1000	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	380	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	450	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	460	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL UNIVERSAL VERTICAL		UNIVERSAL VERTICAL HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Avances del cabezal (mm/min)	30-830/30-830/23-625	<i>Ram feed rates</i>
Número de velocidades	8	<i>Number of speeds</i>
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	3/4	<i>Vertical spindle motor (Kw/Cv)</i>
HUSILLO HORIZONTAL		HORIZONTAL SPINDLE
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Gama de velocidades (r.p.m)	40-1600	<i>Speed range (r.p.m)</i>
Número y tipo de velocidades	12	<i>Number and type of speeds</i>
Distancia mín-máx.del husillo horizontal-mesa (mm)	35-435	<i>Horizontal spindle-table min-max distance</i>
Distancia husillo horizontal guía carnero (mm)	180	<i>Distance horizontal spindle to ram guide (mm)</i>
Motor husillo horizontal (Kw/Cv)	3/4	<i>Horizontal spindle motor (Kw/Cv)</i>
AVANCES		FEEDS
Modo cambio de velocidades	Variable - Inverter	<i>Speed change mode</i>
Longitudinal (mm/min)	1335	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	1335	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	1000	<i>Vertical (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor bomba taladrina (Kw/Cv)	0,04/0,053	<i>Coolant pump motor (Kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	1820x1680x1860	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	1950	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Servomotor para los ejes X/Y/Z
 Eje portafresas, ø27mm
 Sistema de refrigeración
 Bandeja de recogida de virutas
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 AC servo motor for X/Y/Z axes
 Horizontal milling arbor, ø27mm
 Chip tray
 Cooling system
 Work light
 CE-Certified

FRESADORA UNIVERSAL UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1370

HELLER
Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



EJE PORTAFRESAS
HORIZONTAL MILLING
ARBOR



CABEZAL MORTAJADOR,
(OPCIONAL)
SLOTING HEAD,
(OPTIONAL)



MESA GIRATORIA
ROTARY TABLE



FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1370I

FU1370I		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1370x320	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T (mm)	3x14	<i>Number of T-slots (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	250	<i>Maximum weight over table</i>
Giro de la mesa (°)	±45	<i>Rotary table (°)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1000	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	380	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	450	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	460	<i>Main spindle ram stroke (mm)</i>
CABEZAL UNIVERSAL VERTICAL		UNIVERSAL VERTICAL HEADSTOCK
Cono del husillo	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Número de velocidades	2 Variable - Inverter	<i>Number of speeds</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	220-620	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	320-720	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	4/5,36	<i>Vertical spindle motor (Kw/Cv)</i>
HUSILLO HORIZONTAL		HORIZONTAL SPINDLE
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Gama de velocidades (r.p.m)	40-1600	<i>Speed range (r.p.m)</i>
Número y tipo de velocidades	12	<i>Number and type of speeds</i>
Distancia mín-máx.del husillo horizontal-mesa (mm)	35-435	<i>Horizontal spindle-table min-max distance</i>
Distancia husillo horizontal guía carnero (mm)	180	<i>Distance horizontal spindle to ram guide (mm)</i>
Motor husillo horizontal (Kw/Cv)	3/4	<i>Horizontal spindle motor (Kw/Cv)</i>
AVANCES		FEEDS
Modo cambio de velocidades	Variable - Inverter	<i>Speed change mode</i>
Longitudinal (mm/min)	1335	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	1335	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	1000	<i>Vertical (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor bomba taladrina (Kw/Cv)	0,04/0,053	<i>Coolant pump motor (Kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	1820x1680x1860	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	1950	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Servomotor para los ejes X/Y/Z
 Eje portafresas, 27mm
 Sistema de refrigeración
 Bandeja de recogida de virutas
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 AC servo motor for X/Y/Z axes
 Horizontal milling arbor, 27mm
 Chip tray
 Cooling system
 Work light
 CE-Certified

FRESADORA UNIVERSAL UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1370I



VISUALIZADOR FAGOR, X, Y, Z
FAGOR DRO, X, Y, Z



EJE PORTAFRESAS
*HORIZONTAL MILLING
ARBOR*



CABEZAL MORTAJADOR,
(OPCIONAL)
SLOTTING HEAD,
(OPTIONAL)



MESA GIRATORIA
ROTARY TABLE



FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1500

FU1500		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1450x320	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	5x18	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Giro de la mesa (°)	±45	<i>Table rotation (°)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1000	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	300	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	500	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	460	<i>Main spindle ram stroke</i>
CABEZAL UNIVERSAL VERTICAL		UNIVERSAL VERTICAL HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	40	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Número y tipo de velocidades mecánicas	12	<i>Mechanical Number and type of speeds</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	220-620	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	320-720	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	4/5,36	<i>Vertical spindle motor (Kw/Cv)</i>
AVANCES		FEEDS
Modo cambio de velocidades	Variable - Inverter	<i>Speed change mode</i>
Longitudinal (mm/min)	10-520	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	10-520	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	4-200	<i>Vertical (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor bomba taladrina (Kw/Cv)	0,125/0,17	<i>Coolant pump motor (Kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LargoxAnchoxAlto) (mm)	2200x1600x1800	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	2800	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Movimiento automáticos variables X,Y,Z
 Movimiento rápido de aproximación X, Y, Z
 Cabezal universal ISO40
 Eje portafresas 22-27
 Luneta fija
 Bandeja recogida refrigerante
 Lubricación automática
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Variable automatic movements X,Y,Z
 Rapid approaching movement X, Y, Z
 Universal headstock ISO40
 Horizontal milling arbor dia.22-27
 Steady rest
 Coolant collect tray
 Automatic lubrication system
 Working lamp
 CE Certified

FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1500



VISUALIZADOR FAGOR, 3 EJES
FAGOR DRO X - Y - Z



MESA GIRATORIA
ROTARY TABLE



FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1600AV

FU1600AV		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1600x360	Working surface (mm)
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x14	Number of T-slots & size (mm)
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	300	Maximum weight over table (Kg)
Giro de la mesa (°)	±35	Table rotation (°)
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1300	Longitudinal (mm)
Transversal (mm)	300	Traverse (mm)
Vertical (mm)	450	Vertical (mm)
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	500	Main spindle ram stroke (mm)
CABEZAL UNIVERSAL VERTICAL		UNIVERSAL VERTICAL HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	50	Spindle taper (ISO)
Gama de velocidades	60-1750	Speed range
Número de velocidades mecánicas	12	Mechanical Number of speeds
Distancia mín-máx.del husillo horizontal-mesa (mm)	170-59	Horizontal spindle-table min-max distance (mm)
Distancia husillo horizontal guía carnero (mm)	405-905	Distance horizontal spindle to ram guide (mm)
Motor husillo vertical (Kw/CV)	4/5,3	Vertical spindle motor (Kw/CV)
HUSILLO HORIZONTAL		HORIZONTAL SPINDLE
Cono del husillo (ISO)	50	Spindle taper (ISO)
Gama de velocidades (r.p.m)	58-1800	Speed range (r.p.m)
Número de velocidades mecánicas	12	Number of speeds mechanical
Distancia mín-máx.del husillo horizontal-mesa (mm/min)	0-420	Horizontal spindle-table min-max distance (mm/min)
Motor husillo horizontal (Kw/CV)	5,5/7,5	Horizontal spindle motor (Kw/CV)
AVANCES		FEEDS
Modo cambio de velocidades	Variable - Inverter	Speed change mode
Longitudinal (mm/min)	25-800	Longitudinal (mm/min)
Transversal (mm/min)	25-800	Traverse (mm/min)
Vertical (mm/min)	8-267	Vertical (mm/min)
Avance rápido longitudinal (mm/min)	1200	Rapid traverse (mm/min)
Avance rápido transversal (mm/min)	1200	Rapid traverse feed (mm/min)
Avance rápido vertical (mm/min)	400	Rapid traverse rapid traverse (mm/min)
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Motor bomba taladrina (Kw/CV)	0,04/0,053	Coolant pump motor (Kw/CV)
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAI) (mm)	2070x2025x2020	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (Kg)	2650	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Movimiento automático X,Y,Z
 Husillo universal ISO50
 Eje portafresas diam.32*500
 Eje portafresas diá.27*400
 Estuche porta pinzas ISO 50
 Luneta fija
 Mordaza mecánica 160mm con base giratoria
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Automatic movement X,Y,Z
 Universal spindle ISO50
 Horizontal milling diam.32*500
 Horizontal milling diam.27*400
 Collet chuck DIN 2080 ISO 50 set
 Steady rest
 Mechanical vice 160mm with rotating base
 Cooling system
 Working lamp
 CE-Certified

FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU1600AV

HELLER[®]
Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, 3 EJES
FAGOR DRO X - Y - Z



EJE PORTAFRESAS
HORIZONTAL MILLING ARBOR



MESA GIRATORIA 45°
ROTARY TABLE 45°



ENGRASE AUTOMÁTICO
*AUTOMATIC LUBRICATION
SYSTEM*



FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU2000

FU2000		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	350x1850	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	5x16	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	700	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
Giro de la mesa (°)	±45	<i>Table rotation (°)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	1500	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	400	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	460	<i>Vertical (mm)</i>
CABEZAL UNIVERSAL VERTICAL		UNIVERSAL VERTICAL HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	ISO 50	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Gama de velocidades baja (r.p.m)	40-1800	<i>Low speed range (r.p.m)</i>
Número de velocidades	12	<i>Number of speeds</i>
Traslación del carnero	Motorizada/Motorised	<i>Ram travel</i>
Motor husillo vertical (Kw/CV)	5,5/7,5	<i>Vertical spindle motor (Kw/CV)</i>
HUSILLO HORIZONTAL		HORIZONTAL SPINDLE
Cono del husillo (ISO)	50	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Gama de velocidades (r.p.m)	35-1600	<i>Speed range (r.p.m)</i>
Número de velocidades mecánicas	12	<i>Number of speeds</i>
Distancia mín-máx.del husillo horizontal-mesa (mm)	130 - 590	<i>Horizontal spindle-table min-max distance (mm)</i>
Distancia husillo horizontal guía carnero (mm)	160	<i>Distance horizontal spindle to ram guide (mm)</i>
Motor husillo horizontal (Kw/CV)	4,4/6	<i>Horizontal spindle motor (Kw/CV)</i>
AVANCES		FEEDS
Modo cambio de velocidades	Variador/Inverter	<i>Speed change mode</i>
Longitudinal (mm/min)	0 - 1500	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	0 - 1500	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	0 - 1500	<i>Vertical (mm/min)</i>
Avance rápido longitudinal (mm/min)	1500	<i>Rapid traverse (mm/min)</i>
Avance rápido transversal (mm/min)	1500	<i>Rapid traverse feed (mm/min)</i>
Avance rápido vertical (mm/min)	1500	<i>Rapid traverse rapid traverse (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor bomba taladrina (Kw/CV)	0,04/0,053	<i>Coolant pump motor (Kw/CV)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	2425 x 2200 x 2000	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	3500	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
 Cabezal universal ISO 50
 2 Lunetas fijas
 Eje portafresas ISO50 D-27x500
 Bandeja recogida refrigerante
 Guías templadas
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 ISO 50 Universal headstock
 2 Steady rests
 ISO50 milling arbor D-27x500
 Coolant collect tray
 Hardened guideways
 Cooling system
 Working lamp
 CE Certified

FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU2000

HELLER[®]
Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, 3 EJES
FAGOR DRO X - Y - Z



CABEZAL, OPCIONAL
HEADSTOCK, OPTIONAL



FRESADORA UNIVERSAL

UNIVERSAL MILLING MACHINE

FCM1600-2000

	FCM 1600	FCM 2000	
MESA			TABLE
Superficie de trabajo (mm)	500x1600	500x2000	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	5 x 18	5 x 18	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	1800	1800	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
RECORRIDOS			TRAVELS
Longitudinal (mm)	1200	1400	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	700	700	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	500	500	<i>Vertical (mm)</i>
Recorrido del carnero husillo principal (mm)	Motorizado/Motorised	Motorizado/Motorised	<i>Main spindle ram movement (mm)</i>
CABEZAL UNIVERSAL VERTICAL			UNIVERSAL VERTICAL HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	50	50	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Avances de la caña (mm/min)	5 – 500	5 – 500	<i>Ram feed rates (mm/min)</i>
Número de velocidades	27	27	<i>Number of speeds</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	50-550	45-745	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia mín-máx al centro columna (mm)	45-745	50-550	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	7,5/10,2	7,5/10,2	<i>Vertical spindle motor (Kw/Cv)</i>
AVANCES			FEEDS
Modo cambio de velocidades	Variador/Inverter	Variador/Inverter	<i>Speed change mode</i>
Longitudinal (mm/min)	10 – 1000	10 – 1000	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	5 – 500	5 – 500	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	10 - 1000	10 - 1000	<i>Vertical (mm/min)</i>
Avance rápido longitudinal (mm/min)	2200	2200	<i>Rapid traverse (mm/min)</i>
Avance rápido transversal (mm/min)	2200	2200	<i>Rapid traverse feed (mm/min)</i>
Avance rápido vertical (mm/min)	1100	1100	<i>Rapid traverse rapid traverse (mm/min)</i>
MOTORES			MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor bomba taladrina (Kw/Cv)	0,04/0,053	0,04/0,053	<i>Coolant pump motor (Kw/Cv)</i>
PESO Y DIMENSIONES			WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	2625x2460x2080	2625x2860x2080	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	4200	4500	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X,Y,Z
Cabezal universal ISO 50
2 lunetas
Eje portafresas ISO50 D-27x500
Bandeja recogida refrigerante
Guías Templadas
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
ISO 50 Universal headstock
X,Y axes ballscrew
X,Y,Z movements controlled by 3 servo motors
Hardened guideways
Cooling system
Working lamp
CE Certified

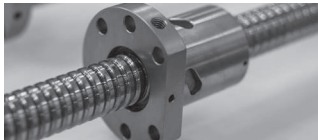
FRESADORA UNIVERSAL UNIVERSAL MILLING MACHINE

FCM1600-2000

HELLER[®]
Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, 3 EJES
FAGOR DRO X - Y - Z



HUSILLO A BOLAS EJE X,Y
BALLSCREWS X,Y, AXIS



FRESADORA VERTICAL

VERTICAL MILLING MACHINE

FV1400

FV1400		
MESA		TABLE
Superficie de trabajo (mm)	1400x400	<i>Working surface (mm)</i>
Número de ranuras en T y tamaño (mm)	3x18	<i>Number of T-slots & size (mm)</i>
Peso máximo admitido sobre la mesa (Kg)	500	<i>Maximum weight over table (Kg)</i>
RECORRIDOS		TRAVELS
Longitudinal (mm)	800	<i>Longitudinal (mm)</i>
Transversal (mm)	400	<i>Traverse (mm)</i>
Vertical (mm)	500	<i>Vertical (mm)</i>
CABEZAL HUSILLO UNIVERSAL		TURRET HEADSTOCK
Cono del husillo (ISO)	50	<i>Spindle taper (ISO)</i>
Diámetro de la caña (mm)	180	<i>Ram diameter (mm)</i>
Recorrido de la caña (mm)	105	<i>Ram travel (mm)</i>
Avances de la caña (mm/min)	0.04/0.08/0.15	<i>Ram feed rates</i>
Distancia mín-máx de cabezal a la mesa (mm)	150 – 650	<i>Min-max distance from head to table (mm)</i>
Distancia entre el centro del eje del madril y el carnero (mm)	520	<i>Min-max distance to column centre (mm)</i>
Motor husillo vertical (Kw/Cv)	7.5/10,2	<i>Vertical spindle motor (Kw/CV)</i>
AVANCES		FEEDS
Modo cambio de velocidades	Variador/Inverter	<i>Speed change mode</i>
Longitudinal (mm/min)	(9) 18 – 627	<i>Longitudinal (mm/min)</i>
Transversal (mm/min)	(9) 18 – 627	<i>Traverse (mm/min)</i>
Vertical (mm/min)	1670	<i>Vertical (mm/min)</i>
MOTORES		MOTORS
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Motor bomba taladrina (Kw/Cv)	0,04/0,053	<i>Coolant pump motor (Kw/CV)</i>
PESO Y DIMENSIONES		WEIGHT AND DIMENSIONS
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	2290x2040x2120	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto	3660	<i>Net weight</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
 Movimientos automáticos X,Y
 Movimientos automáticos de la caña
 Variador electrónico de velocidad
 Engrase centralizado
 Estuche portapinzas ISO 50
 Eje portafresas Ø40 ISO50
 Mordaza 200 mm
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Automatic movements X,Y
 Automatic quill movements
 Electronic speed inverter
 Centralised lubrication
 ISO 50 collet set
 Cutter-holder shaft Ø40 ISO50
 Vise 200 mm
 Cooling equipment
 Work light
 CE Certified

FRESADORA VERTICAL VERTICAL MILLING MACHINE

FV1400

HELLER[®]
Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, 3 EJES
FAGOR DRO X - Y - Z



TALADROS DE COLUMNA Y SOBREMESA **TS25/M25R/M30R/TS32IE**

COLUMN AND STAND DRILLING MACHINES

	TS25	M25R	M30R	TS32IE	
Capacidad de taladrado en acero 60kg (mm)	25	25	35	35	<i>Drilling capacity in steel 60kg (mm)</i>
Capacidad de taladrado en fundición 200HB (mm)	35	35	40	42	<i>Drilling capacity in cast iron 200HB (mm)</i>
Cap.roscado acero 60kg	M – 18	M – 18	M – 20	M – 22	<i>Tapping capacity steel 60kg (mm)</i>
Cap.roscado fundición 200kg	M – 25	M – 25	M – 30	M – 32	<i>Tapping capacity cast iron 200kg</i>
Transmisión	Engranés/Gear	Engranés/Gear	Engranés/Gear	Engranés/Gear	<i>Transmission</i>
Avance	Manual	Manual	Manual	Auto	<i>Feed type</i>
Embrague	NO	NO	NO	Electromag.	<i>Clutch</i>
Número de avances				3	<i>Feeds number</i>
Gama de avances (mm/min)				0,1-0,2-0,3	<i>Feeds range (mm/min)</i>
Número de velocidades (mecánicas)	6	6	12	12	<i>Number of speeds (mechanical)</i>
Gama de velocidades (r.p.m)	125-2825	125 - 2825	125 – 3030	125-3030	<i>Range of speeds (r.p.m)</i>
Potencia motor principal (Kw/Cv)	0.75/1	0.75/1	1/1, 2	1/1.2	<i>Main motor power (Kw/Cv)</i>
Cono del husillo (CM)	3	3	4	4	<i>Spindle taper (MT)</i>
Recorrido husillo (prof.taladro) (mm)	110	110	155	155	<i>Spindle stroke (bore depth) (mm)</i>
Distancia centro husillo/columna (mm)	240	240	320	320	<i>Spindle/column centre distance (mm)</i>
Diámetro de la columna (mm)	∅ 95	∅ 95	∅ 120	∅ 120	<i>Column diameter (mm)</i>
Superficie de la mesa (mm)	310x340	400x330	500x420	400x360	<i>Table working surface (mm)</i>
Superficie de la base (mm)	310x320	310x340	370x360	400x360	<i>Base surface (mm)</i>
Distancia máx. husillo a mesa (mm)	650	675	625	685	<i>Max. distance spindle to table (mm)</i>
Distancia máx. husillo a base (mm)		1140	1180		<i>Max. distance spindle to base (mm)</i>
Tamaño ranura T mesa (mm)	2T-14	2-T14	2T-14	2T-14	<i>Table T-slot size on table (mm)</i>
Tamaño ranura T base (mm)		2-T14	2T-14	2T-14	<i>T-slot size on base (mm)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/ 50 Hz	230-400V/ 50 Hz	230-400V/ 50 Hz	230-400V/ 50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones(LxAnxAl) (mm)	700x460x1425	700x460x1925	835x510x1730	810x460x1640	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	370	410	430	435	<i>Net weight (Kg)</i>

TS25

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR
 Ajuste de profundidad
 Expulsor de broca
 2 conos reductores
 Equipo de refrigeración (opcional)
 Porta brocas capacidad 1-13mm
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

*Depth adjustment
 Drill ejector
 2 MT reducer sleeve
 Cooling system (optional)
 Drill bit holder capacity 1-13mm
 Work light
 CE Certificate*

M25R

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR
 Inclinación y giro de la mesa
 Ajuste de profundidad
 Expulsor de broca
 Equipo de refrigeración
 3 conos reductores
 Portabrocas capacidad 1-13mm
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

*Tilting and swivel table
 Depth setting
 Drill ejector
 Cooling system
 3 MT reducer sleeve
 Drill chuck capacity 1-13mm
 Work light
 CE Certified*

M30R

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Inclinación y giro de la mesa
Ajuste de profundidad
Expulsor de broca
Equipo de refrigeración
3 conos reductores
Portabrocas capacidad 1-13mm
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Tilting and swivelling of the table
Depth adjustment
Drill ejector
Cooling system
3 MT reduction sleeve
Drill chuck capacity 1-13mm
Work light
CE Certified

TS32IE

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Display digital r.p.m
Giro del cabezal
Ajuste de profundidad
Expulsor de broca
Equipo de refrigeración
3 Conos reductores
Sist. de roscado con inversión de giro
Portabrocas capacidad 1-13 mm
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Digital display r.p.m
Headstock swivel
Depth adjustment
Drill ejector
Cooling system
3 MT sleeve
Tapping system with turning inversion
Drill chuck capacity 1-13 mm
Work light
CE-Certified

TALADROS DE COLUMNA Y SOBREMESA COLUMN AND STAND DRILLING MACHINES



TALADROS DE COLUMNA

COLUMN DRILLING MACHINES

B30A/B32IE /B35IE/B35A/B40E/B50E

	B30A	B32IE	B35IE	B35A	B40E	B50E	
Capacidad de taladrado en acero 60kg (mm)	30	32	35	35	40	50	<i>Drilling capacity in steel 60kg (mm)</i>
Capacidad de taladrado en fundición 200HB (mm)	40	42	45	45	50	60	<i>Drilling capacity in cast iron 200HB (mm)</i>
Cap.roscado acero 60kg	M – 20	M – 22	M-22	M – 22	M – 24	M – 36	<i>Tapping capacity steel 60kg (mm)</i>
Cap.roscado fundición 200kg	M – 30	M – 32	M-32	M – 35	M – 40	M – 42	<i>Tapping capacity cast iron 200kg</i>
Transmisión	Engranés/ Gear	Engranés/ Gear	Engranés/ Gear	Engranés/ Gear	Engranés/ Gear	Engranés/ Gear	<i>Transmission</i>
Avance	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	<i>Feed type</i>
Embrague	Mecánico/ Mechanical	Electromag.	Electromag.	Mecánico/ Mechanical	Electromag.	Electromag.	<i>Clutch</i>
Número de avances	3	3	3	3	4	4	<i>Feeds number</i>
Gama de avances (mm/min)	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.12 – 0.24 – 0.4	0.1-0.2-0.3-0.4	0.1 – 0.2 – 0.3 – 0.4	<i>Feeds range (mm/min)</i>
Número de velocidades (mecánicas)	12	12	12	12	12	12	<i>Number of speeds (mechanical)</i>
Gama de velocidades (r.p.m)	25 – 3030	125 – 3030	125 – 3030	75 – 2020	52-1400	52-1400	<i>Range of speeds (r.p.m)</i>
Potencia motor principal (Kw/Cv)	1 / 1.2	1 / 1.2	1 / 1.2	1.5 / 2	2.2/3	3/4	<i>Main motor power (Kw/Cv)</i>
Cono del husillo (CM)	4	4	4	4	4	4	<i>Spindle taper (MT)</i>
Recorrido husillo (prof.taladro) (mm)	160	155	155	190	200	240	<i>Spindle stroke (bore depth) (mm)</i>
Distancia centro husillo/columna (mm)	320	320	320	340	360	360	<i>Spindle/column centre distance (mm)</i>
Diámetro de la columna (mm)	ø 120	ø 120	ø 120	ø 140	ø160	ø 180	<i>Column diameter (mm)</i>
Superficie de la mesa (mm)	500x420	500x420	500x420	540x440	580x460	580x460	<i>Table working surface (mm)</i>
Superficie de la base (mm)	460x450	370x363	370x363	415x400	445x435	445x435	<i>Base surface (mm)</i>
Distancia máx. husillo a mesa (mm)	585	620	625	610	590	585	<i>Max. distance spindle to table (mm)</i>
Distancia máx. husillo a base (mm)	1140	1265	1180	1195	1175	1170	<i>Max. distance spindle to base (mm)</i>
Tamaño ranura T mesa (mm)	2-14	2-14		2-14	3-14	2-14	<i>Table T-slot size on table (mm)</i>
Tamaño ranura T base (mm)	2-14	2-14		2-14	2-20	2-20	<i>T-slot size on base (mm)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/ 50 Hz	230-400V/ 50 Hz	230-400V/ 50 Hz	230-400V/ 50 Hz	230-400V/ 50 Hz	230-400V/ 50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones(LxAnxAI) (mm)	935x510x 1730	880x515x 2220	875x510x 2140	885x640x 2295	940 x 680 x 2405	950x680x 2405	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	475	510	430	565	655	670	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR
 Display digital rpm - (B40E/B50E)
 Lectura digital de profundidad - (B40E/B50E)
 Mesa motorizada - (B40E/B50E)
 Inclinación y giro de la mesa
 Ajuste de profundidad
 Expulsor de broca
 Equipo de refrigeración
 Sistema de roscado con inversión de giro (B32IE / B40E / B50E)
 3 conos reductores
 Portabrocas capacidad 1-13mm
 Volante sensitivo
 Lámpara de trabajo led
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT
 Display digital rpm- (B40E/B50E)
 Depth readout display - (B40E/B50E)
 Motorized table - (B40E/B50E)
 Tilting and swivel table
 Depth setting adjustment
 Drill ejector
 Cooling system
 Tapping system with turning inversion (B32IE / B40E / B50E)
 3 reduce sleeve
 Drill chuck capacity 1-13 mm
 Sensitive Handwheel
 Led Work light
 CE Certificate

TALADROS DE COLUMNA

COLUMN DRILLING MACHINES

RPM DISPLAY
FRPM DISPLAY



DISPLAY PROFUNDIDAD
DIGITAL DEPTH



MESA GIRATORIA INCLINABLE
TILTING ROTARY TABLE



TALADRO DE COLUMNA

COLUMN DRILLING MACHINE

B70E

B70E		
Capacidad de taladrado en acero 60kg (mm)	70	<i>Drilling capacity in steel 60kg (mm)</i>
Cap.rosado acero 60kg	M – 50	<i>Tapping capacity steel 60kg</i>
Transmisión	Engranés/Gear	<i>Transmission</i>
Avance	Auto	<i>Feed type</i>
Embrague	Electromagnético	<i>Clutch</i>
Número de avances	4	<i>Feeds number</i>
Gama de avances (mm/min)	0.1– 0.2– 0.3-0.4	<i>Feeds range (mm/min)</i>
Gama de velocidades (r.p.m)	35-1230	<i>Range of speeds (r.p.m)</i>
Potencia motor principal (Kw/Cv)	5,5	<i>Main motor power (Kw/Cv)</i>
Cono del husillo (CM)	5	<i>Spindle taper (MT)</i>
Recorrido husillo (prof.taladro) (mm)	270	<i>Spindle stroke (bore depth) (mm)</i>
Distancia centro husillo/columna(mm)	420	<i>Spindle/column centre distance (mm)</i>
Diámetro de la columna (mm)	Ø 220	<i>Column diameter (mm)</i>
Superficie de la mesa (mm)	600x600	<i>Table working surface (mm)</i>
Giro manual de la mesa(°)	± 45	<i>Table swivel range (max.)(°)</i>
Superficie de la base (mm)	636x490	<i>Base surface (mm)</i>
Distancia máx. husillo a mesa (mm)	792	<i>Max. distance spindle to table (mm)</i>
Distancia máx. husillo a base (mm)	1375	<i>Max. distance spindle to base (mm)</i>
Tamaño ranura T mesa (mm)	16/220	<i>Table T-slot size on table (mm)</i>
Tamaño ranura T base (mm)	16/220	<i>T-slot size on base (mm)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones(LxAnxAl)(mm)	1220x650x2820	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	980	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Mesa motorizada
Pantalla táctil 12" con contador de horas de trabajo
Inclinación y giro de la mesa manual
Ajuste de profundidad
Expulsor de broca
Equipo de refrigeración
Sistema de roscado con inversión de giro
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Motorised table
Touch Screen 12" with Working hours counter
Manual Tilting and swivelling table
Depth adjustment
Drill ejector
Coolant system
Reverse tapping system
Work light
CE-certified

TALADRO DE COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINE

B70E



MESA GIRATORIA INCLINABLE
TILTING ROTARY TABLE



PANTALLA TÁCTIL
TOUCH SCREEN

TALADROS RADIALES

RADIAL DRILLING MACHINES

RD32/800 - RD60/1600 - RD60E/1600

	RD32/800	RD60/1600	RD60E/1600	
Capacidad de taladrado (mm)	32	60	60	Drilling capacity (mm)
Número de avances	3	8	8	Number of advances
Gama de avances (mm/rev)	0,1- 0,16- 0,25	(0,06 – 1,00)	(0,06 – 1,00)	Feeds range (mm/rev)
Número de velocidades	6	2	2	Number of speeds
Gama de velocidades (r.p.m)	75-1220	(38 – 275/275-2000)	(38 – 275/275-2000)	Range of speeds (r.p.m)
Embrague	Mecánico/Mechanical	Electromagnetic	Electromagnetic	Clutch
Transmisión	Engranajes/Gear	Engranajes/Gear	Engranajes/Gear	Transmission
Cono del husillo (CM)	4	5	5	Spindle taper (MT)
Recorrido husillo (prof.taladro)(mm)	240	325	325	Spindle stroke (bore depth)(mm)
Distancia centro husillo/columna (mm)	320-820	350-1600	350-1600	Spindle/column centre distance (mm)
Diámetro de la columna (mm)	ø200	ø350	ø350	Column diameter (mm)
Superficie de la mesa (mm)	400x400x350	750x500	750x500	Table working surface (mm)
Superficie de la base (mm)	1370x700x160	1740x980	1740x980	Base surface (mm)
Distancia máx. husillo a mesa (mm)	320-510	165-750	165-750	Max. distance spindle to table (mm)
Distancia máx. husillo a base (mm)	320-860	665-1250	665-1250	Max. distance spindle to base (mm)
Tamaño ranura T mesa (mm)	18	22	22	Table T-slot size on table (mm)
Tamaño ranura T base	22	28	28	Base T-slot size on base
Potencia motor del cabezal (Kw/Cv)	1,5/2	4/5,3	4/5,3	Spindle motor power (Kw/Cv)
Potencia motor freno cabezal y brazo (Kw/Cv)		0.75/1	0.75/1	Spindle and arm brake motor power (Kw/Cv)
Potencia de la bomba de refrigeración (Kw/Cv)	0.09/0.12	1.2/1.6	1.2/1.6	Coolant pump power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	1550x770x2100	2490x1050x2780	2490x1050x2780	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso neto (Kg)	1140	3800	3800	Net weight (Kg)

RD 32/800

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Mesa cúbica 400x400x350 mm
Lámpara de trabajo
Sistema de refrigeración
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Cubic table 400x400x350 mm
Working light
Cooling system
CE certificate

TALADROS RADIALES

RADIAL DRILLING MACHINES

RD32/800 - RD60/1600 - RD60E/1600

HELLER
Robustez y precisión

RD 60/1600 - RD60E/1600

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Mesa cúbica 750x500x500 mm

Lámpara de trabajo

Sistema de refrigeración

Certificado CE

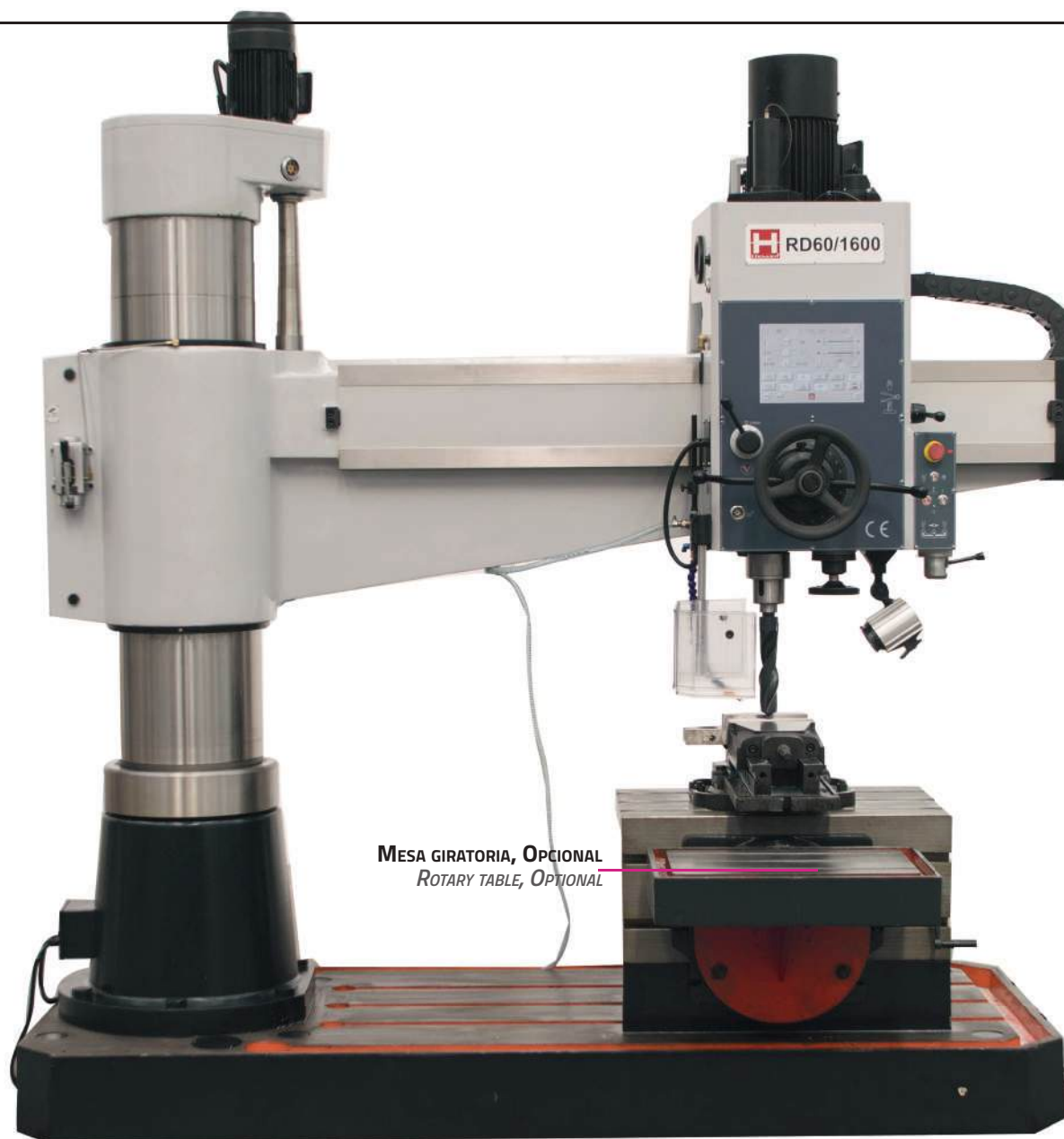
STANDARD EQUIPMENT

Cubic table 750x500x500 mm

Working light

Cooling system

CE certificate



MESA GIRATORIA, OPCIONAL
ROTARY TABLE, OPTIONAL



TALADRO RADIAL MATRICERO

RADIAL DRILLING MACHINE

TRMH40

	TRMH40	
Capacidad máxima de taladrado acero 60 (Kg)	40	<i>Max. drilling capacity steel 60 (Kg)</i>
Diámetro máximo de roscado acero 60 (Kg)	30	<i>Max. tapping diameter steel 60 (Kg)</i>
Maximo recorrido del husillo (mm)	200	<i>Maximum spindle stroke (mm)</i>
Distancia eje columna al centro de la mesa de trabajo (mm)	640	<i>Distance between column axis and T-slot in the middle of the work table (mm)</i>
Máxima distancia del husillo a superficie mesa de trabajo (mm)	760	<i>Max. distance from spindle to work table surface (mm)</i>
Máximo recorrido del carnero (mm)	590	<i>Maximum ram travel (mm)</i>
Recorrido vertical del carnero (mm)	400	<i>Ram vertical travel (mm)</i>
Giro del cabezal(°)	± 90	<i>Head rotation(°)</i>
Cono del husillo (CM)	4	<i>Spindle taper (MT)</i>
Transmisión	Engranés/Gear	<i>Transmission</i>
Embrague	Electromagnético	<i>Clutch</i>
Número de velocidades	2 (variable)	<i>Number of speeds</i>
Gama de velocidades (r.p.m)	50-316 / 316-2000	<i>Range of speeds (r.p.m)</i>
Número de avances	6	<i>Number of feeds</i>
Gama de avances (r.p.m)	0.08-0.50	<i>Range feeds (r.p.m)</i>
Superficie de la mesa (mm)	1200x505	<i>Table surface (mm)</i>
Diámetro de la columna (mm)	220	<i>Column diameter (mm)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Potencia del motor (Kw/Cv)	2,2/3	<i>Motor power (Kw/Cv)</i>
Dimensiones(LxAnxAl) (mm)	1720x1200x2250	<i>Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	2740	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador digital RPM
 Giro del cabezal
 Mesa giratoria 50° (600x400mm)
 Mesa cúbica X(600) Y(200) Z(300)mm
 Ajuste de profundidad
 Expulsor de broca
 Equipo de refrigeración
 Lámpara de trabajo
 Caja de herramientas
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Digital RPM display
 Headstock swivel
 Rotary table 50° 600x400 mm
 Cubic table X600 Y200 Z300 mm
 Depth setting
 Drill ejector
 Cooling System
 Led Work light
 Tool box
 CE-Certified

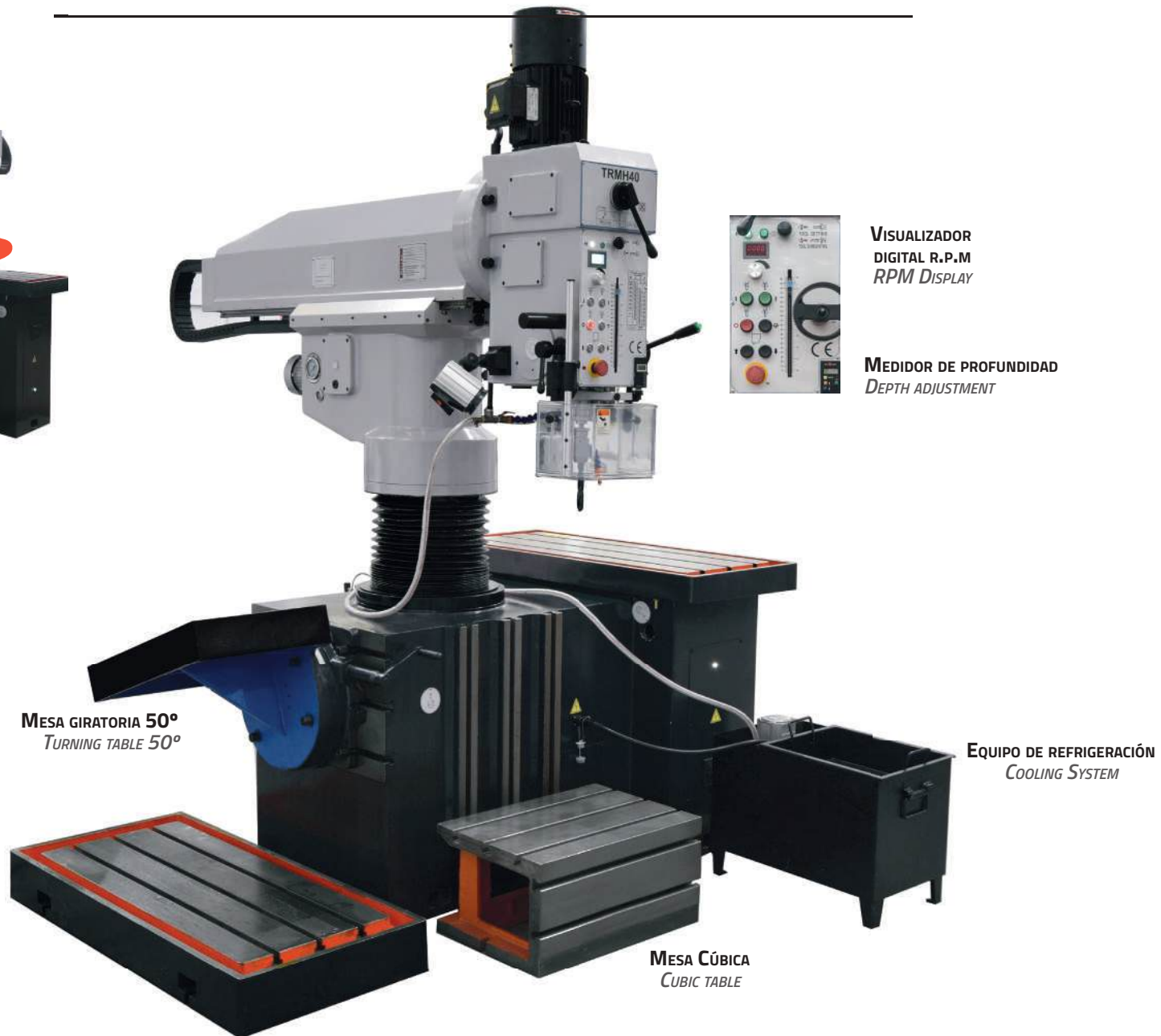
TALADRO RADIAL MATRICERO

RADIAL DRILLING MACHINE

TRMH40



MESA GIRATORIA 50°
TURNING TABLE 50°



**VISUALIZADOR
DIGITAL R.P.M**
RPM DISPLAY

MEDIDOR DE PROFUNDIDAD
DEPTH ADJUSTMENT

EQUIPO DE REFRIGERACIÓN
COOLING SYSTEM

MESA CÚBICA
CUBIC TABLE

	TF50	
Capac. máx. de taladrado (mm)	50	Max. drilling capacity (mm)
Capac. máx. de taladrado en acero (mm)	35	Max. drilling capacity in steel (mm)
Capac. máx. de taladrado en fundición (mm)	40	Max. drilling capacity in cast iron (mm)
Capac. máx. de roscado (mm)	50	Max. reaming capacity (mm)
Capac. máx. de fresado (mm)	25	Max. milling capacity (mm)
Cabezal giratorio a ambos lados (mm)(°)	±45	Headstock turning (mm)(°)
Transmisión	Engranajes/Gears	Transmission
Recorrido de la mesa en x (mm)	380	X axis travel (mm)
Recorrido de la mesa en y (mm)	200	Y axis travel (mm)
Superficie de la mesa (mm)	800x240	Table surface (mm)
Avance longitudinal – transversal	Auto	Longitudinal - trasverse feed
Número de velocidades	8	Number of speeds
Gama de velocidades (r.p.m)	115-1750	Range of speeds (r.p.m)
Cono del husillo (CM)	4	Spindle taper (MT)
Recorrido del husillo (mm)	120	Spindle stroke (mm)
Diám. de la caña (mm)	∅90	Spindle diameter (mm)
Distancia centro husillo / columna (mm)	320	Spindle centre distance spindle / column (mm)
Distancia husillo a mesa min – max (mm)	0 – 400	Distance spindle to table min - max (mm)
Tipo columna	Prismática/Prismatic	Column type
Tamaño ranura T mesa (mm)	5-T14	Table T-slot size (mm)
Potencia motor principal (Kw/Cv)	0.85/1.5	Main motor power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	1200x1200x1700	Dimensions (L x W x H) (mm)
Peso neto (Kg)	500	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor XYZ
 Volante sensitivo
 2 Conos reductores (1 de CM4 a CM3 y 1 de CM3 A CM2).
 Portabrocas capacidad 3- 16 mm
 Juego portapinzas de MT4
 Mordaza mecánica 160 mm base giratoria
 Lámpara de trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR DRO X,Y,Z
 Sensitive handwheel
 2 Reducer sleeve (from MT4 to MT3 and MT2)
 Drill chuck capacity 3 - 16mm
 MT4 collet chuck set
 Mechanical vice 160mm with rotating base
 Work light
 CE Certified



VISUALIZADOR FAGOR, 3 EJES
 FAGOR Dro X - Y -Z



TALADRO FRESADOR

MILLING DRILLING MACHINE

DM51SP

HELLER®

Robustez y precisión



VISUALIZADOR FAGOR, 3 EJES
FAGOR DRO X - Y - Z

DM51SP		
Capac. máx. de taladrado (mm)	50	Max. drilling capacity (mm)
Capac. máx de roscado (mm)	50	Max. reaming capacity (mm)
Capac. máx. de fresado (mm)	32	Max. milling capacity (mm)
Cabezal giratorio a ambos lados (°)	± 45	Swivel head (°)
Transmisión	Engranajes/Gear	Transmission
Recorrido de la mesa en x (mm)	600	X axis travel (mm)
Recorrido de la mesa en y (mm)	300	Y axis travel (mm)
Superficie de la mesa (mm)	1250 x 360	Table surface (mm)
Avance longitudinal – transversal	Motorizado/ Powered	Longitudinal - trasverse feed
Embrague	Electromagnético	Clutch
Movimiento cabezal en vertical	Motorizado/ Powered	Vertical spindle movement
Número de avances	3	Feeds range
Gama de avances husillo (mm)	0,1 – 0,3 – 0,15	No. and range of spindle feeds
Número de velocidades	16	Number of speeds (mechanical)
Gama de velocidades (r.p.m)	94 – 2256	range of speeds (r.p.m)
Potencia motor principal (Kw/Cv)	1,5 / 2,4	Main motor power (Kw/Cv)
Cono del husillo (ISO)	40	Spindle taper (ISO)
Recorrido del husillo (mm)	180	Spindle stroke (mm)
Diám. de la caña (mm)	90	Spindle diameter (mm)
Distancia centro husillo /columna (mm)	390	Spindle centre distance spindle/column (mm)
Distancia husillo a mesa min – max (mm)	100 – 580	Distance spindle to table min - max (mm)
Tipo columna	Prismática/ Prismatic	Column type
Tamaño ranura T mesa (mm)	3-T18	Table T-slot size (mm)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50-60 Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	1800x1900x2300	Dimensions (L x W x H) (mm)
Peso neto (Kg)	1800	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor X Y Z
Portafresas ISO40-D-22
Estuche portapinzas ISO40 A CM 2-3-4
Movimientos X Y Z Motorizados
Mordaza mecánica 160mm base giratoria

Central de lubricación
Protección guías verticales
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Cono reductor CM 4
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

ISO40-D-22 Milling Arbor
FAGOR DRO X,Y,Z
ISO40 Collet Chuck Set CM 2-3-4
Motorized XYZ movements
Mechanical Vice 160 mm with swivel base

Lubrication system
Vertical guideway protection
Cooling system
Morse taper reducer MT4
Work light
CE Certified

RECTIFICADORAS DE SUPERFICIES

AUTOMATIC SURFACE GRINDER

RSA 450 - RSA 510 SZ

	RSA 450	RSA 510SZ	
Superficie de trabajo de la mesa (mm)	450x150	510x255	<i>Working Surface of Table (mm)</i>
Recorrido máximo de la mesa (mm)	483	560	<i>Max.Table Travel (mm)</i>
Recorrido transversal máximo (mm)	178	280	<i>Max.Cross Travel (mm)</i>
Distancia entre superficie de la mesa y el husillo (mm)	361	520	<i>Distance Between Table Surface and Spindle (mm)</i>
Carga máxima de la mesa (Kg)	100	300	<i>Max.Table Load (Kg)</i>
Ranuras en T (número x ancho) (mm)		1x14	<i>T-Solt (Number x Width) (mm)</i>
Velocidad de la mesa (m/min)		5-25	<i>Table Speed (m/min)</i>
Dimensiones del plato electromagnético (L x An) (mm/mm)		500x250	<i>Electromagnetic chuck dimensions (L x W) (mm/mm)</i>
Avance cruzado automático del soporte de la mesa (mm)		0.01-12	<i>Automatic Crossfeed of Saddle (mm)</i>
Velocidad de avance cruzado automático (mm/min)		10-800	<i>Automatic Crossfeed Rate (mm/min)</i>
Avance transversal eléctrico (mm/min)		1500	<i>Power Cross Feed (mm/min)</i>
Dimensiones de la muela (mm)	180x13x32	200x25x32/31.75	<i>Grinding Wheel Dimensions (mm)</i>
Velocidad del husillo 50HZ (r.p.m)	2850	2850	<i>Spindle Speed 50HZ (r.p.m)</i>
Velocidad del husillo 60HZ (r.p.m)		3420	<i>Spindle Speed 60HZ (r.p.m)</i>
Avance automático hacia abajo (mm)		0.002/0.004/0.006/0.012/ 0.02/0.03/0.04/0.05	<i>Automatic Down Feed Rate (mm)</i>
Incremento del cabezal de potencia (mm/min)		400	<i>Power Head Increment</i>
Motor del husillo (Kw/Cv)	1.1/1.5	2.2/3	<i>Spindle Motor (Kw/Cv)</i>
Sistema de refrigeración (Kw/Cv)	0.09/0.12	0.09/0.12	<i>Coolant system (Kw/Cv)</i>
Motor hidráulico (Kw/Cv)	0.09/0.12	1.5/2	<i>Hydraulic motor (Kw/Cv)</i>
Motor transversal (Kw/Cv)		0.4/0.5	<i>Transverse motor (Kw/Cv)</i>
Espacio en el suelo (mm)		1900x2300	<i>Floor Space (mm)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)		230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones del embalaje (LxAnxAl) (mm)	1140x1060x1910	1960x1560x2140	<i>Packing Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	620	1680	<i>Net Weight (Kg)</i>
Peso bruto (Kg)	710	1930	<i>Gross Weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR RSA 450

Plato Magnético
Equipo de refrigeración
Soporte diamantador
Soporte porta muelas
Visualizador FAGOR Y Z
Equilibrador de muelas
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT RSA 450

Magnetic chuck
Cooling system
Diamond holder
Grinding wheel with flange
FAGOR DRO Y Z
Grinding wheel dresser
Work lamp
CE Certified

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR RSA 510 SZ

Protección completa de la mesa de trabajo
Visualizador FAGOR
Plato electromagnético de polo fino (1+3mm)
Equipo de refrigeración con separador magnético de viruta
Soporte diamantador
Eje Z automático
Husillo a bolas en eje Y
Equilibrador de muelas
Lámpara de trabajo
Soporte porta muelas
Eje equilibrador
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT 510SZ

Full table Enclosure
FAGOR DRO
Fine pole electromagnetic chuck (1+3mm)
Coolant system with magnetic separator suction unit
Diamond Support
Automatic Z Axis
Y axis ballscrew
Grinding wheel dresser
Work light
Grinding wheel with flange
Balancing stand/arbor
CE Certificate

RECTIFICADORAS DE SUPERFICIES

AUTOMATIC SURFACE GRINDER

RSA 450 - RSA 510 SZ



**EQUIPO DE REFRIGERACIÓN CON
EXTRACTOR DE VIRUTA**
COOLING SYSTEM AND CHIP EXTRACTION
EQUIPMENT
(RSA 510SZ)



VISUALIZADOR DIGITAL FAGOR, 3 EJES
FAGOR DRO X - Y - Z



RECTIFICADORAS DE SUPERFICIES

AUTOMATIC SURFACE GRINDER

RSA 510/600/800/1000/1500 NC2

	RSA 510 NC2	RSA 600 NC2	RSA 800 NC2	RSA 1000 NC2	RSA 1500 NC2	
Superficie de trabajo de la mesa (mm)	510x255	660x300	800x400	1000x500	1500x600	<i>Working Surface of Table (mm)</i>
Recorrido máximo de la mesa (mm)	560	660	850	1200	1600	<i>Max. Table Travel (mm)</i>
Recorrido transversal máximo (mm)	280	340	440	540	660	<i>Max. Cross Travel (mm)</i>
Distancia entre superficie de la mesa y el husillo (mm)	520	520	580	590	600	<i>Distance Between Table Surface and Spindle (mm)</i>
Carga máxima de la mesa (Kg)	300	420	700	700	1200	<i>Max. Table Load (Kg)</i>
Ranuras en T (número x ancho) (mm)	1x14	1x14	3x14	3x16	3x16	<i>T-Slot (Number x Width) (mm)</i>
Dimensiones del plato electromagnético (L x An) (mm/mm)	500x250	600x300	800x400	1000x500	600x1500	<i>Electromagnetic chuck dimensions (L x W) (mm/mm)</i>
Velocidad de la mesa (m/min)	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	<i>Table Speed (m/min)</i>
Velocidad de avance cruzado automático (mm/min)	10-800	10-800	10-800	10-800	10-800	<i>Automatic Crossfeed Rate (mm/min)</i>
Avance transversal eléctrico (mm/min)	1500	1500	1500	1500	1500	<i>Power Cross Feed (mm/min)</i>
Dimensiones de la muela (mm)	200x25x32	355x40x127	355x40x127	355x40x127	355x40x127	<i>Grinding Wheel Dimensions (mm)</i>
Velocidad del husillo 50HZ (r.p.m)	2850	1450	1450	1450	1450	<i>Spindle Speed 50Hz (r.p.m)</i>
Velocidad del husillo 60HZ (r.p.m)	3420	1740	1740	1740	1740	<i>Spindle Speed 60Hz (r.p.m)</i>
Avance automático de bajada (mm)	0.001-0.1	0.001-0.1	0.001-0.1	0.001-0.1	0.001-0.1	<i>Automatic Down Feed Rate (mm)</i>
Motor del husillo (Kw/Cv)	2.2/3	4/5	5.5/7.5	7.5/10.2	7.5/10.2	<i>Spindle Motor (Kw/Cv)</i>
Sistema de refrigeración (Kw/Cv)	0.09/0.12	0.09/0.12	0.09/0.12	0.09/0.12	0.09/0.12	<i>Coolling system (Kw/Cv)</i>
Motor hidráulico (Kw/Cv)	1.5/2	1.5/2	2.2/3	2.2/3	5.5/7.5	<i>Hydraulic motor (Kw/Cv)</i>
Motor transversal (Kw/Cv)	0.4/0.54	0.4/0.54	0.4/0.54	1.5/2	1.5/2	<i>Transverse motor (Kw/Cv)</i>
Espacio en el suelo (mm)	1900x2300	2600x2500	3600x2600	4445x2445	5810x2445	<i>Floor Space (mm)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz					<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones del embalaje (LxAxAl) (mm)	2100x1840x2200	2150x1940x2195	2790x2225x2195	3400x2265x2250	5800x2260x2250	<i>Packing Dimensions (LxWxH) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	1680	2060	3050	5000	6250	<i>Net Weight (Kg)</i>
Peso bruto (Kg)	1930	2360	3350	6000	7250	<i>Gross Weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

RSA 510/600/800/1000/1500 NC2

Protección completa de la mesa de trabajo
 Plato electromagnético (1+3mm)
 Equipo de refrigeración
 con separador magnético de viruta
 Soporte diamantador
 Ejes Y,Z automáticos
 Husillo a bolas en eje Y
 Equilibrador de muelas
 Lámpara de trabajo
 Soporte porta muelas
 Eje equilibrador
 Ejes Y y Z controlados con servomotores+PLC
 (66S/288-IST300AA0)
 Pantalla táctil SIEMENS 6AV6648-0CC11-3AX0
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

RSA 510/600/800 1000/1500 NC2

Full table Encloser
 Fine pole Electromagnetic chuck (1+3mm)
 Colling system with magnetic separator
 +suction unit
 Diamond Support
 Automatic Y-Z Axis
 Y axis ballscrew
 Overhead parallel dresser
 Work light
 Grinding wheel with flange
 Balancing stand/arbor
 Y and Z axis are equipped with servo motor/drive
 +PLC (66S/288-IST300AA0)
 Touch Screen SIEMENS 6AV6648-0CC11-3AX0
 CE Certificate

RECTIFICADORAS DE SUPERFICIES

AUTOMATIC SURFACE GRINDER

RSA 510/600/800/1000/1500 NC2



**CONTROL NC2 SIEMENS
8055**
SIEMENS NC2 CONTROL



**EQUIPO DE REFRIGERACIÓN CON
EXTRACTOR DE VIRUTA**
*COOLING SYSTEM AND CHIP EXTRACTION
EQUIPMENT
(RSA 510S2)*



RECTIFICADORA CILÍNDRICA CNC

CNC CYLINDRICALS GRINDERS

RCE 500x3000 CNC

RCE 500X3000 CNC		
Distancia entre centros (mm)	3000	<i>Distance between center (mm)</i>
Diámetro de rectificado exterior (mm)	25-500	<i>External grinding diameter (mm)</i>
Diámetro de rectificado interior (mm)	30-100	<i>Internal grinding diameter (mm)</i>
Longitud máx. rectificado exterior (mm)	3000	<i>Max. Length external grinding (mm)</i>
Peso máx. la pieza de trabajo (Kg)	500	<i>Max. Weight workpiece (Kg)</i>
Altura de centros (mm)	250	<i>Center height (mm)</i>
Diámetro de la muela (mm)	Ø600x75x305	<i>Wheel diameter (mm)</i>
Velocidad periférica de la muela (m/s)	35	<i>Peripheral wheel speed (m/s)</i>
Velocidad del husillo de la muela (r/min)	1100	<i>Speed wheel spindle (r/min)</i>
Velocidades mesa (m/min)	0.1-4	<i>Table speed (mm/min)</i>
Recorrido máximo de la mesa (mm)	3100	<i>External wheel size (mm)</i>
Cono Morse cabezal (CM)	4	<i>Headstock spindle rotation speed (MT)</i>
Potencia total (Kw/Cv)	30/40	<i>Headstock and tailstock center (Kw/Cv)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	7605x1810x2000	<i>Dimensions (L x W x H) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	8600	<i>Weight (Kg)</i>

STANDARD EQUIPMENT

Fagor 8055 control
 Steady rest open type
 3 jaws chuck
 Peripheral wheel dresser
 Wedge
 Coolant system
 CE Certificate

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Control Fagor 8055
 Luneta fija tipo abierta
 Plato 3 garras
 Equilibrador periférico de muela
 Extractor de muela
 Cuñas de nivelación
 Sistema de refrigeración
 Certificado CE

RECTIFICADORA CILÍNDRICA CNC
CNC CYLINDRICALS GRINDERS

RCE 500x3000 CNC



CONTROL NUMÉRICO FAGOR 8055
FAGOR 8055 NUMERIC CONTROL

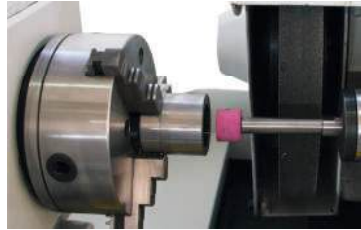
	RCE 500	RCE 800	RCE 1000	RCE 1500	RCE 2000	RCE 3000	
Área de trabajo							Working area
Altura del centro (mm)	135	135	180	180	180	180	Center height (mm)
Recorrido de la mesa de trabajo (máx.) (mm)	640	950	1090	1600	2100	3100	Travel of worktable(max) (mm)
Longitud de rectificado (mm)	500	800	1.000	1.500	2.000	3.000	Grinding length (mm)
Diámetro de rectificado sin luneta (mm)	8-200	8-200	8-320	8-320	8-320	8-320	Grinding diameter without steady rest (mm)
Diámetro de rectificado con luneta (mm)	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	Grinding diameter with steady rest (mm)
Diámetro interior de rectificado sin luneta (mm)	25-100	25-100	35-100	35-100	35-100	35-100	Inside grinding diameter without rest (mm)
Diámetro interior de rectificado con luneta (mm)	35-100	35-100	30-100	30-100	30-100	30-100	Inside grinding diameter with steady rest (mm)
Profundidad de rectificado interior (mm)	125	125	125	125	125	125	Inside grinding depth (mm)
Peso máximo de la pieza entre centros (Kg)	50	50	150	150	150	150	Workpiece weight between centers (max.)
Rango de giro máximo de la mesa.(°)	-3 ± +9	-3±7	-3±7	-3±6	-3±5	-2±3	Max. table swivel range.(°)
Avances							Feeds
Avance de la mesa (m/min)	0,1-4	0,1-4	0,1-4	0,1-4	0,1-4	0,1-3	Table feeds (m/min)
Cabezal							Headstock
Velocidades del cabezal de trabajo (1/min)	25 - 380	25 - 380	25 - 220	25 - 220	25 - 220	25 - 220	Work spindle speeds (1/min)
Rango de giro del cabezal de trabajo (°)	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°	Working headstock swivel range (°)
Conicidad del cabezal (CM)	4	4	4	4	4	4	Spindle taper (MT)
Cabezal de rectificado							Grinding headstock
Velocidad interior del husillo de rectificado (1/min)	14.000	14.000	10.000	10.000	10.000	10.000	Inside grinding spindle speed (1/min)
Rango de giro del cabezal de rectificado (r+l) (± °)	30	30	30	30	30	30	Grinding headstock swivel range (r+l) (± °)
Recorrido del cabezal de rectificado (mm)	200	200	250	250	250	250	Grinding head travel (mm)
Velocidad periférica de la muela (m/s)	35	35	35	35	35	35	Grinding wheel peripheral speed (m/s)
Velocidad de la muela (1/min)	1670	1670	1670	1670	1305	1305	Grinding wheel speed (1/min)
Contrapunto							Tailstock
Conicidad del contrapunto (CM)	4	4	4	4	4	4	Tailstock taper (MT)
Recorrido de la caña (mm)	25	25	25	25	25	25	Quill travel (mm)
Capacidad de accionamiento							Drive capacity
Potencia del motor de la unidad principal (Kw/Cv)	4	4	5.5	5,5	7.5	7,5	Motor rating main drive (Kw/Cv)
Potencia del motor de la unidad de rectificado interno (Kw/Cv)	M. principal / Main motor	M. principal / Main motor	1.1/1,5	1.1/1,5	1.1/1,5	1.1/1,5	Motor rating of internal grinding unit (Kw/Cv)
Potencia del motor de la bomba hidráulica (Kw/Cv)	0.75/1,0	0.75/1,0	0,75/1,0	0,75/1,0	0,75/1,0	0,75/1,0	Motor rating of hydraulic pump (Kw/Cv)
Potencia del motor del husillo de trabajo (Kw/Cv)	0.75/1,0	0.75/1,0	1,5/2	1,5/2	1,5/2	1,5/2	Motor rating of working spindle (Kw/Cv)
Potencia del motor de la bomba de refrigeración (Kw/Cv)	0,13/0,18	0,13/0,18	0,125/0,17	0,125/0,17	0,125/0,17	0,125/0,17	Motor rating of coolant pump (Kw/Cv)
Precisiones							Accuracies
Desviación de la carrera (mm)	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	Run-out deviation (mm)
Rugosidad (D.E./D.I) (µm Ra)	0.32/0.63	0.32/0.63	0.32/0.63	0.32/0.63	0.32/0.63	0.32/0.63	Roughness (O.D/I.D) (µm Ra)
Medidas y pesos							Measures and weights
Dimensiones de las muela (mm)	400x50x203	400x50x203	400x50x203	400x50x203	500x50x203	500x50x203	Grinding wheels dimensions (mm)
Dimensiones de la muela, rectificado interior (máx.) (mm)	50x40x16	50x40x16	50x40x16	50x40x16	50 x 40 x 16	50 x 40 x 16	Grindstone dimensions, inside grinding (max.) (mm)
Dimensiones de la muela, rectificado interior (mín.) (mm)	45x35x10	45x35x10	45x35x10	45x35x10	45 x 35 x 10	45 x 35 x 10	Grindstone dimensions, inside grinding (min.) (mm)
Dimensiones totales (L x An x Al) (m)	2.25x1.6x1.5	3.00x1.6x1.5	3.61x1.81x1.55	4,61x1,81x1,55	5.61x1.81x1,55	7.61x1.81x1.55	Overall dimensions (L x W x H) (m)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	230-400V/50 Hz	Electrical voltage (V/Hz)
Peso	2.200	2.700	3.700	4.300	6.200	8.600	Weight (Kg)

RECTIFICADORAS CILÍNDRICAS

CYLINDRICALS GRINDERS

RCE 500/800/1000/1500/2000/3000

HELLER
Robustez y precisión



RECTIFICADO DE INTERIORES
INTERNAL GRINDING

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Visualizador Fagor 2 ejes
- Platos 3 garras
- Eje equilibrador
- Soporte equilibrador
- Equipo de refrigeración
- Soporte de rectificado de muela
- Soporte portamuelas
- Equipo de rectificado interno
- Cuñas de nivelación
- Luneta fija abierta/luneta móvil
- Luneta fija cerrada
- Protección frontal con micro
- Protección trasera
- Lámpara de trabajo
- Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

- FAGOR dro 2 axis*
- 3-jaw chuck*
- Balancing mandrel*
- Balancing station/stand*
- Cooling system*
- Grinding wheel radius dresser*
- Grinding wheel flange*
- Internal grinding equipment*
- Leveling wedge / machine feet*
- Steady rest - open type / Follow rest*
- Steady rest - closed type*
- Front guard with micro switch*
- Rear splash guard*
- Work lamp*
- CE Certificate*



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Y



MORTAJADORA HE 200

SLOTING MACHINE

HE200		
Recorrido ajustable del carnero (mm)	220	<i>Max ram travel (mm)</i>
Profundidad agujero interior (mm)	35	<i>Inner hole depth (mm)</i>
Máx. anchura de chavetero por corte (mm) (S45C/Acero dulce)	12	<i>Max. keyway width per cut (S45C/Mild Steel)</i>
Número de golpes por minuto 50Hz (r.p.m)	GAMA/RANGE L: 26-21-36-46 GAMA/RANGE H: 53-62-73-93	<i>Stroke number per minute 50Hz (r.p.m)</i>
Cabezal inclinable a ambos lados (°)	±30	<i>Tilttable headstock to both sides (°)</i>
Curso regulable del carnero (mm)	0 – 220	<i>Adjustable vertical travel of ram (mm)</i>
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	Ø400	<i>Work table dimensions (mm)</i>
Recorrido longitudinal mesa de trabajo (X) (mm)	250	<i>Longitudinal travel of work table surface (X) (mm)</i>
Recorrido transversal mesa de trabajo (Y) (mm)	250	<i>Cross travel of work table surface (Y) (mm)</i>
Distancia entre final de guía carnero y mesa (mm)	300	<i>Distance between end ram guide and table (mm)</i>
Distancia centro herramienta / columna (mm)	355	<i>Distance between tool center and column (mm)</i>
Diámetro plato divisor (mm)	400	<i>Dividing head diameter (work table) (mm)</i>
Potencia motor (Kw/Cv)	1,5/2	<i>Motor power (Kw/Cv)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50-60HZ	<i>Electrical Voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	750x1570x1200	<i>Dimensions (L x W x H) (mm)</i>
Peso (Kg)	750	<i>Weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Sistema de lubricación manual
Plato divisor
Plato de 3 garras
Juego de bridas de 52 piezas
Juego de 3 barras
Dispositivo de retirada de herramienta
Lámpara de trabajo
Certificado CE
Visualizador Fagor (Opcional)

STANDARD EQUIPMENT

Manual Lubricant system
Dividing head
3 jaw self-center chuck
52 pieces clamping kit
3 slotting bar set
Mechanical auto. tool backing off device
Work Light
CE Certificate
Fagor Dro (Optional)



MORTAJADORA SLOTING MACHINE

HE 300



HE300		
Recorrido máximo del carnero (mm)	300	<i>Max ram travel (mm)</i>
Recorrido ajustable del carnero (mm)	75	<i>Adjustable ram travel (mm)</i>
Número de golpes por minuto (r.p.m)	30-120 (variable)	<i>Stroke number per minute (r.p.m)</i>
Cabezal inclinable a ambos lados (°)	±40	<i>Tilttable headstock to both sides (°)</i>
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	550x405	<i>Work table dimensions (mm)</i>
Recorrido longitudinal mesa de trabajo (X) (mm)	260	<i>Longitudinal travel of work table surface (X) (mm)</i>
Recorrido transversal mesa de trabajo (Y) (mm)	300	<i>Cross travel of work table surface (Y) (mm)</i>
Distancia entre final de guía carnero y mesa (mm)	690	<i>Distance between end ram guide and table (mm)</i>
Distancia centro herramienta / columna (mm)	505	<i>Distance between tool center and column (mm)</i>
Potencia motor (Kw/Cv)	3,7/ 5	<i>Motor power (Kw/Cv)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50-60HZ	<i>Electrical Voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	1800x2100x1900	<i>Dimensions (L x W x H) (mm)</i>
Peso (Kg)	2100	<i>Weight (Kg)</i>



VISUALIZADOR FAGOR, 2 EJES
FAGOR DRO X - Y

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor X,Y
Retirada de herramienta
Bomba de taladrina
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Fagor DRO,X,Y
Auto tool lefting device
Coolant Pump
Work light
CE-Certificated

MORTAJADORA SLOTING MACHINE

HE 300NC2

HE300 NC2		
Recorrido máximo del carnero (mm)	300	Max ram travel (mm)
Recorrido ajustable del carnero (mm)	75	Adjustable ram travel (mm)
Número de golpes por minuto (r.p.m)	30-120 (variable)	Stroke number per minute (r.p.m)
Cabezal inclinable a ambos lados (°)	±45	Tilttable headstock to both sides (°)
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	550x405	Work table dimensions (mm)
Recorrido longitudinal mesa de trabajo (X) (mm)	260	Longitudinal travel of work table surface (X) (mm)
Recorrido transversal mesa de trabajo (Y) (mm)	300	Cross travel of work table surface (Y) (mm)
Distancia entre final de guía carnero y mesa (mm)	690	Distance between end ram guide and table (mm)
Distancia centro herramienta / columna (mm)	505	Distance between tool center and column (mm)
Potencia motor (Kw/Cv)	3,7 / 5	Motor power (Kw/Cv)
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50-60HZ	Electrical Voltage (V/Hz)
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	2300x2200x2300	Dimensions (L x W x H) (mm)
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR		STANDARD EQUIPMENT
Peso (Kg)	2800	Weight (Kg)
PLC OMRON NB7W-TW00B		PLC OMRON NB7W-TW00B
DRIVER + SERVOMOTOR (EN EJE X e Y)		+ DRIVER SERVO DRIVE (X AND Y AXIS)
Visualizador Fagor		Fagor Dro
Sistema de lubricación		Lubricant system
Retirada de herramienta		Auto tool lefting device
Pistola neumática		Air gun
Lámpara de trabajo		Work light
Carenado completo		Complete machine enclosure
Certificado CE		CE-Certificatod



PLC OMRON NB7W-TW00B



MORTAJADORA SLOTING MACHINE

HE 350



	HE350	
Recorrido máximo del carnero (mm)	350	<i>Max ram travel (mm)</i>
Recorrido ajustable del carnero (mm)	200	<i>Adjustable ram travel (mm)</i>
Número de golpes por minuto (r.p.m)	0-70 (variable)	<i>Stroke number per minute (r.p.m)</i>
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	750x510	<i>Work table dimensions (mm)</i>
Recorrido longitudinal mesa de trabajo (X) (mm)	320	<i>Longitudinal travel of work table surface (X) (mm)</i>
Recorrido transversal mesa de trabajo (Y) (mm)	400	<i>Cross travel of work table surface (Y) (mm)</i>
Distancia entre final de guía carnero y mesa (mm)	710	<i>Distance between end ram guide and table (mm)</i>
Distancia centro herramienta / columna (mm)	625	<i>Distance between tool center and column (mm)</i>
Potencia motor (Kw/Cv)	5,5/ 7,5	<i>Motor power (Kw/Cv)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50-60HZ	<i>Electrical Voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	2300x2200x2300	<i>Dimensions (L x W x H) (mm)</i>
Peso (Kg)	3400	<i>Weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor X,Y
Protección carnero y área de trabajo
Retirada de herramienta
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Fagor DRO,X,Y
Ram and work area protection
Auto tool leaving device
Work light
CE-Certificated



VISUALIZADOR FAGOR,
FAGOR DRO,

MORTAJADORA SLOTING MACHINE

HE 350NC2

HE350 NC2		
Recorrido máximo del carnero (mm)	350	<i>Max ram travel (mm)</i>
Recorrido ajustable del carnero (mm)	200	<i>Adjustable ram travel (mm)</i>
Número de golpes por minuto (r.p.m)	0-70 (variable)	<i>Stroke number per minute (r.p.m)</i>
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	750x510	<i>Work table dimensions (mm)</i>
Recorrido longitudinal mesa de trabajo (X) (mm)	320	<i>Longitudinal travel of work table surface (X) (mm)</i>
Recorrido transversal mesa de trabajo (Y) (mm)	400	<i>Cross travel of work table surface (Y) (mm)</i>
Distancia entre final de guía carnero y mesa (mm)	710	<i>Distance between end ram guide and table (mm)</i>
Distancia centro herramienta / columna (mm)	625	<i>Distance between tool center and column (mm)</i>
Potencia motor (Kw/Cv)	5,5/ 7,5	<i>Motor power (Kw/Cv)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50-60HZ	<i>Electrical Voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	2600x2300x2500	<i>Dimensions (L x W x H) (mm)</i>
Peso (Kg)	3400	<i>Weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

PLC OMRON NB7W-TW00B
DRIVER + SERVOMOTOR (EN EJE X e Y)
Sistema de lubricación
Retirada de herramienta
Carenado completo
Visualizador ejes X,Y Fagor
Bandeja recogevirutas
Pistola neumática
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

PLC OMRON NB7W-TW00B
+ DRIVER SERVO DRIVE (X AND Y AXIS)
Lubricant system
Auto tool lefting device
Complete machine enclosure
Fagor DRO
Chip tray
Portable blowing dust air gun
Work light
CE-Certificated



PLC OMRON NB7W-TW00B



MORTAJADORA SLOTING MACHINE

HE 350 CNC



HE350 CNC		
Recorrido máximo del carnero (mm)	350	<i>Max ram travel (mm)</i>
Recorrido ajustable del carnero (mm)	200	<i>Adjustable ram travel (mm)</i>
Número de golpes por minuto (r.p.m)	0-70 (variable)	<i>Stroke number per minute (r.p.m)</i>
Dimensiones de la mesa de trabajo (mm)	750x510	<i>Work table dimensions (mm)</i>
Recorrido longitudinal mesa de trabajo (X) (mm)	320	<i>Longitudinal travel of work table surface (X) (mm)</i>
Recorrido transversal mesa de trabajo (Y) (mm)	400	<i>Cross travel of work table surface (Y) (mm)</i>
Distancia entre final de guía carnero y mesa (mm)	710	<i>Distance between end ram guide and table (mm)</i>
Distancia centro herramienta / columna (mm)	625	<i>Distance between tool center and column (mm)</i>
Torque motor eje X (N.M)	10	<i>X axis feed motor X axis (N.M)</i>
Torque motor eje Y (N.M)	15	<i>Y axis feed motor y axis (N.M)</i>
Rápidos eje X (m/min)	5	<i>X rapid movement (m/min)</i>
Rápidos eje Y (m/min)	5	<i>Y rapid movement (m/min)</i>
Potencia motor (Kw/Cv)	5,5/ 7,5	<i>Motor power (Kw/CV)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50-60HZ	<i>Electrical Voltage (V/Hz)</i>
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	2600x2300x2500	<i>Dimensions (L x W x H) (mm)</i>
Peso (Kg)	3400	<i>Weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

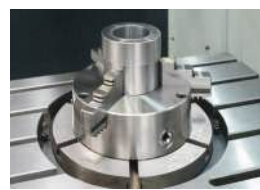
Control Siemens 808D ADVANCED
Mando MPG
Retirada de herramienta
Bandeja recogeviruta
Mesa giratoria 315mm
Pistola de neumática
Sistema lubricante
Lámpara de trabajo
Carenado completo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Siemens Control 808D ADVANCED
Electronic Handwheel
Auto tool lefting device
Chip tray
Rotary table 315 mm
Portable blowing dust air gun
Lubrication system
Working light
Complete machine enclosure
CE-Certified



CONTROL SIEMENS
SIEMENS 808D ADVANCED



MESA ROTATIVA 315 MM
ROTARY TABLE 315 MM



TALLADORA DE ENGRANES

CNC GEAR SHAPPING MACHINE

GS320 CNC

GS 320 CNC		
Diámetro exterior máx. (mm)	∅ 320	<i>Max. external Diameter (mm)</i>
Diámetro interior máx. (mm)	∅ 240	<i>Max. internal Diameter (mm)</i>
Módulo máximo (mm)	6	<i>Max module (mm)</i>
Ancho máx. de los dientes (mm)	110	<i>Max. width of teeth (mm)</i>
Recorrido máx. de las herramientas de ranurado (mm)	120	<i>Max. travel of slotting tools (mm)</i>
Velocidad vertical (golpes por minuto) (Str/Min)	100-1000	<i>Vertical Speed (strokes per minute) (Str/Min)</i>
Longitud de ajuste vertical (mm)	40	<i>Vertical adjustment length (mm)</i>
Diámetro de la herramienta de corte (mm)	∅ 85	<i>Diameter of the cutting tool (mm)</i>
Diámetro de la mesa de trabajo (mm)	∅ 420	<i>Diameter of the working table (mm)</i>
Diámetro del agujero de la mesa (mm)	∅ 120	<i>Diameter of table hole (mm)</i>
Velocidad máxima de la mesa (eje C) (r.p.m)	3,5	<i>Table Top speed (C axis)(r.p.m)</i>
Distancia del portaherramientas a la fresa (mm)	-120 ~ 300	<i>Distance from tool carrier to cutter (mm)</i>
Distancia del extremo de la herramienta a la superficie de la mesa (mm)	155 ~ 315	<i>Distance from the end of the tool to the surface of the table (mm)</i>
Potencia del motor principal (Kw/Cv)	7.5/11	<i>Main motor power (Kw/Cv)</i>
Potencia (Kw/Cv)	29/39	<i>Power (Kw/Cv)</i>
Tensión eléctrica (V/Hz)	230-400V/50 Hz	<i>Electrical voltage</i>
Dimensiones totales (L x An x Al) (mm)	4350x3100x2950	<i>Overall dimensions (L x W x H) (mm)</i>
Peso neto (Kg)	9000	<i>Net weight (Kg)</i>

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

CNC Siemens 828 D control
Pieza de sujeción hidráulica
Volante electrónico
Transportador magnético de virutas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

CNC Siemens 828 D control
Hydraulic clamping device
Electronic handwheel
Magnetic chip conveyor
CE Certificated

TALLADORA DE ENGRANES
CNC GEAR SHAPPING MACHINE

GS320 CNC



CONTROL SIEMENS 828D
SIEMENS 828D CONTROL



TRANSPORTADOR MAGNÉTICO DE VIRUTAS
MAGNETIC CHIP CONVEYOR



CIZALLAS PENDULARES

SHEARING MACHINES

CCB 4x2000

CCB4/6/8/10/12/16X3200

CCB16/20X4000

	CCB 4x2000	CCB 4x3200	CCB 6x3200	CCB 8x3200	CCB 10x3200	CCB 12x3200	CCB 16x3200	CCB 16x4000	CCB 20x4000		
Espesor (mm)	4	4	6	8	10	12	16	16	20	Thickness (mm)	
Longitud de corte (mm)	4X2000	4X3200	6X3200	8X3200	10X3200	12X3200	16X3200	16X4000	20X4000	Shear Size (mm)	
Ángulo de corte	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 48'	1° 48'	2°	2°	2°30'	Shear angle (°)	
Cuello de cisne (mm)	140	140	140	140	140	140	170	170	170	Throat Depth (mm)	
Golpes por minuto	18	18	14	10	10	10	7	6	4	No load stroke	
Longitud tope trasero (mm)	600	600	600	600	600	800	800	800	800	Adjustment range of backgauge (mm)	
Altura de la mesa de trabajo (mm)	650	650	800	800	800	800	800	800	910	Height of the working table (mm)	
Potencia del motor (Kw/Cv)	7,5 / 10	7,5 / 10	11 / 14,6	11 / 14,6	15 / 20	18,5 / 24,6	30 / 40	30 / 40	37 / 50	Motor Power (Kw/Cv)	
Potencia motor tope trasero (Kw/Cv)						0,55/0.73					Back-gauge motor (Kw/Cv)
Dimensiones (L x An x Al) (mm)	2800 x1800 x1650	4100 x1800 x1680	4100 x1800 x1800	4100 x1800 x1800	4100 x1900 x2100	4100 x1900 x2150	4300 x2300 x2250	5100 x2350 x2280	5200 x2450 x2600	Dimensions (LxWxH) (mm)	
Peso (Kg)	3300	5000	5000	6500	8000	8500	14000	16000	21000	Weight (Kg)	

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Elementos hidráulicos ATOS, PARKER, REXROTH
 Componentes eléctricos ABB
 Protección de manos mediante rejilla frontal
 Separación de cuchillas
 La longitud de corte se regula mediante temporizador
 Línea de corte iluminada
 El CN E21S incorporado tiene la posibilidad de hacer desplazamientos automáticos sobre las guías y el husillo de bolas. De este modo se garantiza la precisión de medida de corte
 Posibilidad de programar diferentes medidas de corte en las mismas chapas
 Mesa de bolas
 Soporte trasero para chapa, (opcional)
 Equipada con dos consolas laterales con topes escamoteables
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Hydraulic elements ATOS, PARKER, REXROTH
 ABB electrical components.
 Protection of hands by front grille
 Blades separation
 Cutting length adjustable by timer
 Illuminated cutting line.
 CN E21S incorporated to the rear stop with automatic movement on the guides and the ball screw, guaranteeing for an unlimited time the accuracy of cutting measurement
 Counter of blows and possibility of programming different cutting measures in the same sheets
 Worktable
 Rear support for thin sheet, (optional)
 Two side consoles millimeter with retractable stops
 CE Certificate

CIZALLAS PENDULARES
SHEARING MACHINES

CCB 4x2000
CCB4/6/8/10/12/16X3200
CCB16/20X4000



CONTROL Nc E21s

E21s NUMERIC CONTROL



Componentes Eléctricos Europeos

EUROPEAN ELECTRICAL COMPONENTS



Mesa De Bolas

BALLSCREWS WORKTABLE



Soporte Trasero Para Chapa Fina

REAR BRACKET FOR THIN SHEET METAL



PLEGADORAS HIDRÁULICAS

PRESSBRAKES

PCB 63x2000

PCB 63/80/125/160/200X3200

PCB200/250X4000

	PCB 63/2000	PCB 63/3200	PCB 80/3200	PCB 125/3200	PCB 160/3200	PCB 200/3200	PCB 200/4000	PCB 250/4000	
Potencia (Tn)	63	63	80	125	160	200	200	250	Power (Tn)
Longitud de plegado (mm)	2000	3200	3200	3200	3200	3200	4000	4000	Folding length (mm)
Distancia entre montantes (mm)	1580	2700	2700	2700	2600	2600	3150	3150	Distance between two columns (mm)
Cuello de cisne (mm)	250	250	250	320	320	320	320	400	Throat Depth (mm)
Carrera tope posterior (mm)	600	600	600	600	600	600	600	600	Rear stop race (mm)
Distancia mesa tablero (mm)	320	320	350	405	420	445	445	560	Board table distance (mm)
Potencia del Motor (Kw/Cv)	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5	7,5 / 10	7,5 / 10	11 / 14,6	15 / 20	15 / 20	18,5 / 24,6	Motor Power (Kw/Cv)
Recorrido cilindros (mm)	100	100	100	140	150	180	180	200	Cylinders travel (mm)
Carrera ajustable (mm)	50	50	50	50	60	60	60	80	Adjustable career (mm)
Dimensiones (LxAnxAl) (mm)	2550 x1500 x2190	3750 x1500 x2190	3750 x1500 x2240	3750 x1550 x2510	3750 x1670 x2540	3750 x1670 x2550	4550 x1670 x2550	4550 x1900 x2880	Dimensions (LxWxH) (mm)
Peso (Kg)	4500	6000	7000	8500	9500	11000	12000	19000	Weight (Kg)



Amarre Sistema Promecam
CLAMPING SYSTEM PROMECAM



Hidráulica Rexroth
HYDRAULICS REXROTH

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Pedal de apertura adecuado a la normativa
El cuello de cisne nos permite poner chapas de una longitud superior al largo de la máquina.
NC21 permite realizar 40 programas de 25 pasos de plegado
Tope trasero con guía y husillos a bolas consiguiendo mayor precisión y rapidez
Punzón a tramos en toda la longitud de la máquina
Matriz multiboca
Barreras fotocélulas de seguridad
Puertas laterales con micros de seguridad
Válvulas monitorizadas de seguridad Rexroth/Atos
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Opening pedal adapted to CE safety regulations
Throat Depth allows us to put plates of a length greater than the length of the machine
NC21 allows to realize 40 programs of 25 folding steps
Rear bumper with guide and ball screws achieving greater precision and speed
Punch in sections in all machine length
Multi-boundary matrix
Safety photocells barriers
Side doors with limit switches
Rexroth / Atos monitored safety valves
CE Certificated

PLEGADORAS HIDRÁULICAS *PRESSBRAKES*

PCB 63x2000
PCB 63/80/125/160/200X3200
PCB200/250X4000



CONTROL Nc E21s
E21s NUMERIC CONTROL



Componentes Eléctricos Europeos
EUROPEAN ELECTRICAL COMPONENTS



Asistencia técnica / Technical support

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Heller Maquinaria cuenta con un servicio técnico especializado en convencional y CNC líder en la máquina herramienta. Nuestros técnicos están ubicados en puntos estratégicos de la geografía nacional e internacional para realizar la instalación, puesta en marcha y mantenimiento de su maquinaria.

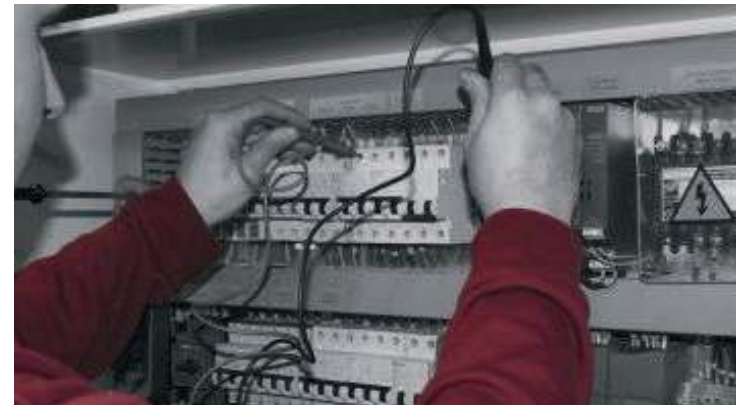
Nuestro compromiso es dar soporte a los clientes que adquieren cualquiera de las máquinas del catálogo de productos que ofrece Heller Maquinaria en la mayor brevedad posible. Los técnicos SAT de Heller son previamente formados en la línea de ensamblaje y verificación de la propia marca. Formación que les dota de un profundo conocimiento del producto permitiéndoles realizar cualquier reparación mecánica o electrónica de la máquina en tiempo record.



TECHNICAL SUPPORT

Heller machinery possess a technical suport specialized in conventional and CNC machinery. Our technicians are located in estrategic points of national and international geography to carry out the installation, start-up and maintenance of your machinery.

Our commitment is to provide support to the customers who purchase any of the machines from the products catalog offered by Heller machinery as soon as posible. Heller's SAT technicians are previusly trained on the brand´s own assembly and verification line. Training that gives them a deep knowledge of the product allowing them to carry out any mechanical or electronic repair of the machine in record time.



MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA CONVENCIONAL Y CNC
Heller Maquinaria cuenta con más de 20 años de experiencia en mantenimiento de maquinaria convencional y CNC entendiendo de la importancia de ofrecer un buen mantenimiento a nuestros productos.

CONDICIONES DE VENTA

Heller maquinaria ofrece un servicio de reparación de maquinaria convencional en el que nuestro equipo de servicio técnico tiene como compromiso atender la incidencia tan pronto como sea posible. Ofrecemos servicio técnico de nuestras marcas.

CONVENTIONAL AND CNC MACHINERY MAINTENANCE

Heller machinery has more than 20 years of experience in maintenance of conventional and CNC machinery understanding the importance of offering good maintenance to our products.

SALES TERMS

Heller machinery offers a repair service for conventional machinery in which our technical service team is committed to attend the incident as soon as possible. We offer technical service for our brands.



CONDICIONES GENERALES DE VENTA

1/ En nuestro constante esfuerzo por perfeccionar nuestros productos, nos reservamos el derecho a modificación de cualquiera de las características técnicas, diseño y color de las máquinas descritas en el presente catálogo.

2/ No nos hacemos responsables de las posibles erratas de impresión ya sea en las especificaciones técnicas o en los precios mostrados en tarifa.

3/ Reserva de dominio: Según lo previsto en la legislación vigente el material suministrado se considerará en depósito en las instalaciones del comprador hasta que haya tenido lugar el pago total de su importe, reservándose HELLER MAQUINAS HERRAMIENTA, S.L. el dominio del mismo hasta ese momento. El comprador se obliga a suscribir cuantos documentos sean necesarios para el caso de que HELLER MÁQUINAS HERRAMIENTA, SL quiera inscribir tal reserva de dominio en el Registro de Bienes Muebles.

Dicha reserva de dominio a favor de HELLER MÁQUINA HERRAMIENTA, SL seguirá vigente, aunque no se haya inscrito, en caso de reventa del producto siempre que no se haya satisfecho el importe en su totalidad. En tal caso, el revendedor (cliente de HELLER MÁQUINAS HERRAMIENTA, S.L.) estará obligado a comunicar la existencia de dicha reserva de dominio al nuevo adquirente, respondiendo, en todo caso, de los perjuicios que se le pudieran ocasionar a las partes.

4 /Nuestras condiciones de cobro son las siguientes:

- Primera compra a HELLER MÁQUINAS HERRAMIENTA, SL: pago íntegro del producto.
- Compras sucesivas: según lo acordado con cada cliente.

5 /Todo pedido cuyo importe sea inferior a 100€ será cobrado al contado o contra reembolso.

6 /La mercancía viajará por cuenta y riesgo del comprador. La reclamación por rotura de la mercancía en el transporte deberá realizarse en el momento de la recepción de la misma, y como máximo dentro de las 24 horas siguientes a la recepción de la misma. Pasado este plazo no nos haremos responsables de ninguna reclamación.

7 /La garantía cubre solamente piezas y recambios. Los portes y la mano de obra estarán excluidos y deberán ser abonados por el cliente.

8 /No se admitirán devoluciones sin previa confirmación por parte de HELLER MAQUINAS HERRAMIENTA, S.L. Tampoco se admitirán después de 15 días de haber recibido la mercancía. Las devoluciones serán siempre con portes a cargo del comprador.

9 /Las garantías de nuestros productos y maquinaria son las descritas en el Real Decreto Legislativo 1/2007, de 16 de noviembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios y otras leyes complementarias.

10 / Las partes deberán tratar confidencialmente todos los documentos, datos, materiales e información proporcionada por una de ellas a la otra y no revelarlos a ningún tercer ni usarlos para ningún propósito distinto del cumplimiento y desarrollo del suministro, a menos que conste previamente por escrito el consentimiento de la otra parte.

11 / HELLER MÁQUINAS HERRAMIENTA, S.L., no será responsable por el incumplimiento o retraso en el cumplimiento de sus obligaciones frente al Cliente, si estuviere motivado por cualesquiera razones de caso fortuito o de fuerza mayor que afecten tanto a HELLER como a sus proveedores o transportistas, incluidos los supuestos de huelga, otras contingencias laborales o industriales, carencia o imposibilidad de obtención de materias primas, etc. Si la causa de fuerza mayor se prolongase durante más de TRES (3) meses, HELLER o el Cliente podrán dar por anulados y sin efecto los pedidos de Productos en curso, sin que ello devengue indemnización o compensación alguna en favor del cliente.

12 /Las partes, con renuncia de cualquier otro fuero que pudiera corresponderles, acuerdan someterse a la jurisdicción exclusiva de los Juzgados y Tribunales de la ciudad de Elche (Alicante) para la resolución de cualquier controversia derivada de las relaciones comerciales que pudieran tener.

GENERAL SELLING CONDITIONS

1/ In our constant effort for improve our products, we reserve the right to modify any of the technical characteristics, design and color of the machines described in this catalog.

2/ We are not responsible for possible printing errors either in the technical specifications or in the prices shown in the Price list.

3/ Reservation of ownership: As provided in the current legislation, the supplied material will be considered in deposit at the buyer's facilities until full payment of its amount has taken place, reserving HELLER MAQUINAS HERRAMIENTA, S.L. the domain of it until that moment.

4/ Our payment conditions are:

First purchase to HELLER MÁQUINAS HERRAMIENTA, SL: full payment of the product.

Successive purchases: as agreed with each client.

5/ Any order whose amount is less than €100 will be charged in cash or cash on delivery.

6/ The merchandise will travel at the buyer's risk and expense. The claim for breakage of the merchandise in the transport must be made at the time of receipt, or within 24 hours after receipt. After this period we will not be responsible for any claim.

7/ The warranty covers only parts and spare parts. Shipping and labor will be excluded and must be paid by the customer.

8/ Returns will not be accepted without prior confirmation from HELLER MAQUINAS HERRAMIENTA, S.L.

Also, they wont be accepted after 15 days of receiving the merchandise. Freight charge for the returns will always be paid by the buyer.

9/ The guarantees of our products and machinery are those described in Royal Legislative Decree 1/2007, of November 16, which approves the consolidated text of the General Law for the Defense of Consumers and Users and other complementary laws.

10/ The parts must treat confidentially all documents, data, materials and information provided by one of them to the other and not reveal them to any third part or use them for any purpose other than the fulfillment and development of the supply, unless the consent of the other part is previously established in writing.

11/ HELLER MÁQUINAS HERRAMIENTA, SL, will not be responsible for the default or delay in the fulfillment of its obligations towards the client, if it is motivated by any unforeseeable circumstances or cause of force majeure that affect both HELLER and its suppliers or carriers, including the cases of strike, other labor or industrial contingencies, lack or impossibility of obtaining raw materials, etc. If the cause of force majeure lasts more than THREE (3) months, HELLER or the client can consider the orders for Products in progress canceled and without effect, without accruing any indemnity or compensation in favor of the client.

12/ The parts, waiving any other jurisdiction that may correspond to them, agree to submit to the exclusive jurisdiction of the Courts and Tribunals of the city of Elche (Alicante) for the resolution of any controversy derived from the commercial relationships that they may have.



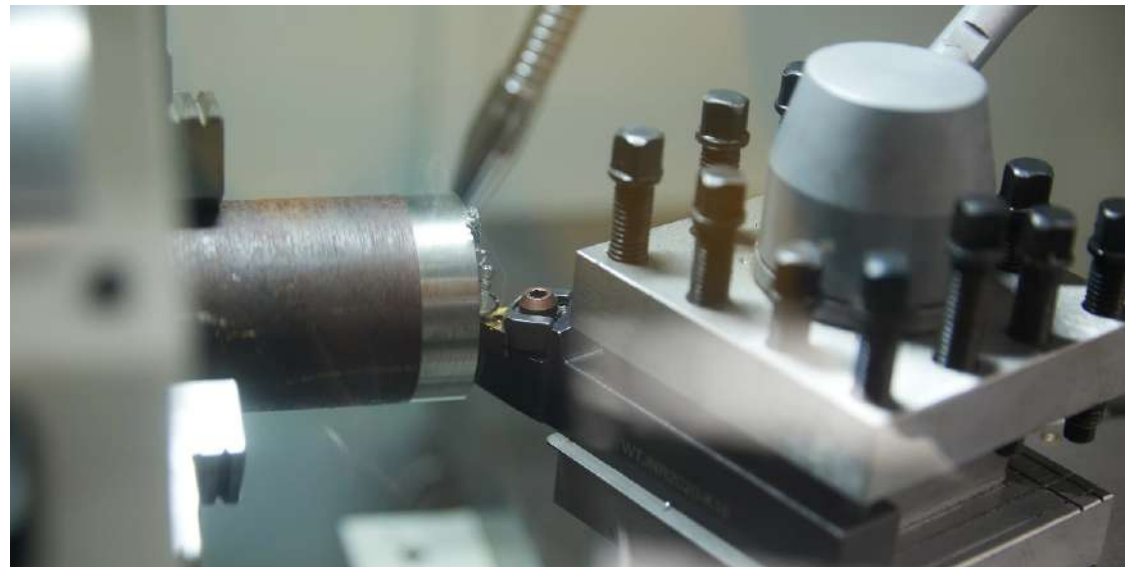
Accesorios y repuestos

Helfer nace con el principal objetivo de ofrecer una solución completa en el sector de servicios y productos asociados al mecanizado: accesorios, repuestos, maquinaria educativa, metrología y herramientas de corte.

Accessories & spare parts

Helfer was born with the main objective of providing a complete solution of services and products in machining processes: Accessories, spare parts, educational machines, metrology and cutting tool.







Centros de mecanizado y tornos CNC / Machining center & CNC lathes

“Eficiencia de mecanizado”. Los tornos y centros de mecanizado Vurcon ofrecen un salto de calidad en el rendimiento de su mecanizado. Máquinas y herramientas eficientes para la exigencias competitivas del mercado actual.

“An efficient machining”. Vurcon machining centers and lathes offers the next step in quality terms for your workshop. Efficient machines and tools to fulfill the most competitive requests of the current market.





Pol.Ind. Las Norias
C/Blanco Macael S/N
03670 Monforte del Cid
(Alicante) Spain
Tlf:+34 965 43 00 14
Mail: hola@hellermaquinaria.com