

DISCOS DE LÁMINAS

Aplicación:

- Para aplicaciones de rectificado exigentes en diferentes calidades de acero y acero inoxidable.
- Para el acabado de cordones de soldadura y trabajos de rectificado en plano y en cantos.

Recomendación:

- Tamaño del grano 40/60 para un gran arranque.
- Tamaño del grano 80/120 para trabajos finos.
- Resultados óptimos utilizando rectificadoras angulares de alto rendimiento.



CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE
744062011504	115	22	ZA40-B	10	744062011508	115	22	ZA80-B	10
744062011506	115	22	ZA60-B	10	744062011512	115	22	Z120-B	10
CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE
744062012504	125	22	ZA40-B	10	744062012508	125	22	ZA80-B	10
744062012506	125	22	ZA60-B	10	744062012512	125	22	Z120-B	10
CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE
744062017804	178	22	ZA40-B	10	744062017808	178	22	ZA80-B	10
744062017806	178	22	ZA60-B	10	744062017812	178	22	Z120-B	10