

## LIMAS DE DIAMANTE PARA MATRICEROS

### Aplicación:

- La más habitual es en **aceros templados (hasta 55 HRC), metal duro en herramientas de corte, troquelado y perfilado.**

### Recomendación:

- Aunque el **grano** más utilizado para uso general es el **D126**, se recomienda usar un grano más basto para desbaste y más fino para trabajos de acabado.
- Limar con poca presión, especialmente en cantos y evitar la grasa.
- Se pueden limpiar con petróleo y un cepillo.



215 mm x 100 mm

CÓDIGO	TIPO	MEDIDA	GRANO
747011215001	Plana paralela	9,5 x 3	D126
747011215004	Triangular	9,5	D126
747011215002	Cuadrada	6	D126
747011215003	Media caña	11 x 4	D126
747011215005	Redonda	7	D126
747011215900	Juego de 5 limas		D126

160 mm x 100 mm

CÓDIGO	TIPO	MEDIDA	GRANO
747011160002	Plana punta	3 x 1,5	D126
747011160003	Triangular	3,5	D126
747011160004	Cuadrada	2,5	D126
747011160005	Media caña	5,5 x 2	D126
747011160006	Redonda	3	D126
747011160900	Juego de 5 limas		D126

## LIMAS DIAMANTE CODILLO

### Aplicación:

- Para rectificadros de precisión de moldes de **acero templado o metal duro.**

### Recomendación:

- Limar con poca presión.



CÓDIGO	TIPO	MEDIDA	GRANO
747012150001	Plana paralela curvada	3 x 1,15	D126
747012150003	Cuadrada curvada	2	D126
747012150004	Triangular curvada	3	D126
747012150002	Redonda Curvada	3	D126
747012150900	Juego de 6 limas		D126