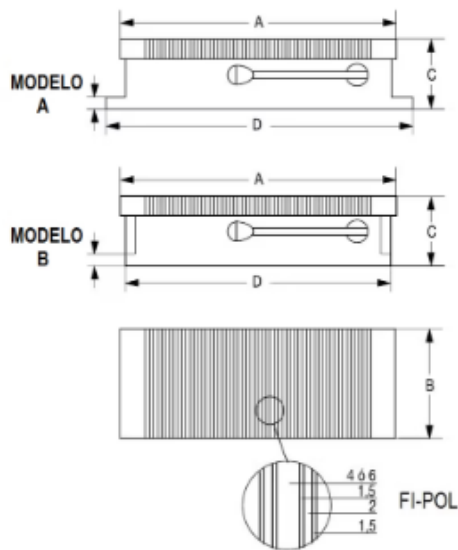


PLATOS MAGNÉTICOS PARA RECTIFICADORAS FI-POL

- ✓ Ideales para rectificado de toda clase de piezas, tienen **buen rendimiento para piezas pequeñas y poco espesor.**
- ✓ Completamente **estancos** a refrigerantes y aceites, pudiendo trabajar sumergidos en ellos.
- ✓ Imantación mediante una palanca.
Los platos mayores de 600 mm de longitud llevan **2 palancas** y en los platos más pequeños el eje no sobresale del plato y esta adaptado para una llave Allen, suministrada con el plato.
- ✓ **FI-POL:** Paso polar: 6-1, 5-2-1, 5 (6mm de hierro, 1,5 de latón, 2 de hierro y 1,5 de latón).
- ✓ Fuerza de atracción: N/cm²
- ✓ Las bridas para fijar el plato se suministran por separado y hay que pedir las expresamente

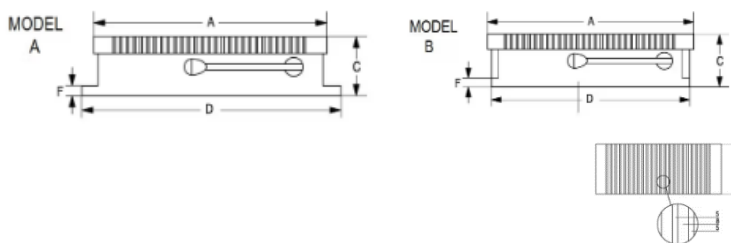


CÓDIGO	A	B	C	D	F	Nº PLACAS	MODELO	PESO
6110030100	100	65	54	119	10	1*	A	3
6110030150	150	100	65	165	15	1*	A	7
6110030250	250	150	65	258	15	1*	A	15
6110030350	350	150	65	358	13	1*	A	21
6110030400	400	200	72	413	15	1	A	32
6110030500	500	200	72	515	15	1	A	40
6110030600	600	300	93	595	20	1	B	100

*El eje no sobresale del plato y está adaptado para una llave Allen.

PLATOS MAGNÉTICOS PARA FRESADORAS MAX-POL

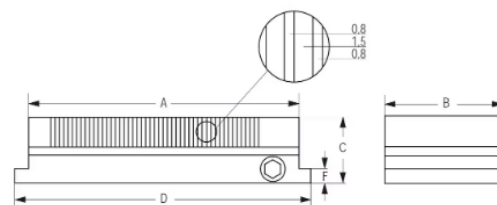
- ✓ **MAX-POL:** Paso polar de 8-5 (8 mm de hierro y 5 de latón) es adecuado para toda clase de piezas, desde 5 mm de espesor hasta las más grandes.
- ✓ **Completamente estancos** a refrigerantes y aceites
- ✓ **Imantación mediante una palanca.** Los platos mayores de 600 mm de longitud llevan 2 palancas.
- ✓ **Fuerza de atracción:** 120 N/cm²
- ✓ Las bridas para fijar el plato se suministran por separado y hay que pedir las expresamente



CÓDIGO	A	B	C	D	F	Nº PLACAS	MODELO	PESO
6110050250	250	150	92	260	20	1	A	20
6110050350	350	150	92	360	20	1	A	27
6110050450	450	150	92	460	20	1	A	34
6110060400	400	200	92	395	20	1	B	40
6110060500	500	200	92	495	20	1	B	50
6110060600	600	200	92	595	20	1	B	62
6110060500	500	300	92	495	20	1	B	90
6110060600	600	300	92	595	20	1	B	100
6110060800	800	300	92	795	20	2	B	130
6110061000	1000	300	92	995	20	2	B	180

PLATOS MAGNÉTICOS DE POLO EXTRAFINO

- ✓ **Paso polar muy fino** 1,5-0,8 (1,5 mm de hierro y 0,8 de latón) y platos muy bajos (40mm)
- ✓ Adecuados para **piezas muy pequeñas** o de poco espesor en rectificadoras o máquinas de electro-erosión.
- ✓ Completamente **estancos a refrigerantes y aceites**, pudiendo trabajar sumergidos en ellos.
- ✓ Las bridas para fijar el plato se suministran por separado y hay que pedir las expresamente

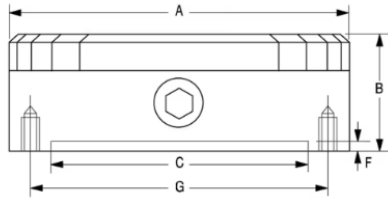


CÓDIGO	A	B	C	D	F	PESO
6110090150	150	100	40	165	10	5
6110090200	200	100	40	215	10	6,5
6110090151	150	150	40	165	10	7,5
6110090250	250	150	40	265	10	12
6110090300	300	150	40	315	10	14,5
6110090350	350	150	40	365	10	17
6110090400	400	150	40	415	10	19,5
6110090450	450	150	40	465	10	22

PLATOS MAGNÉTICOS CIRCULARES /// POLO PASANTE

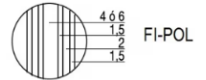
- ✓ Adaptables a **tornos y rectificadoras**. Se instalan mediante un **contraplato**, igual que los platos normales de garras.
- ✓ Son de **imantación progresiva** para facilitar el centrado de la pieza.
- ✓ Disponibles en **tres pasos polares distintos: Fi-Pol, Max-Pol y Polo extrafino.**

FI-POL



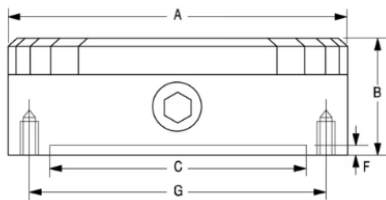
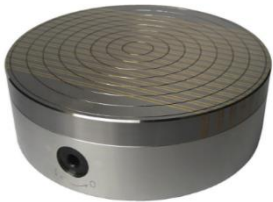
PASO FI-POL: 6-1, 5-2, 1-5 (6mm de hierro-1,5 de latón, 2 de hierro y 1.5 de latón)

Adecuado para piezas pequeñas (Menos de 5mm)



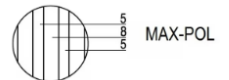
CÓDIGO	ØA	B	ØC	F	ØG	AGUJEROS FIJACIÓN	PASO POLAR	Nº PALANCAS	PESO
6110100200	200	80	150	4,5	182	4 x M8	6-1,5-2-1,5	1	13

MAX-POL



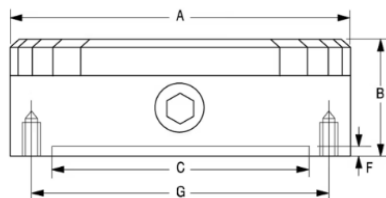
PASO MAX-POL: 8-5 (8 mm de hierro y 5 de latón)

Adecuado para toda clase de piezas



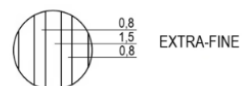
CÓDIGO	ØA	B	ØC	F	ØG	AGUJEROS FIJACIÓN	PASO POLAR	Nº PALANCAS	PESO
6110110200	200	75	150	4,5	182	4 x M8	8-5	1	13
6110110250	250	80	200	4,5	232	4 x M8	8-5	1	20
6110110300	300	85	250	4,5	285	4 x M8	8-5	1	29
6110110350	350	85	300	4,5	334	4 x M8	8-5	1	40
6110110400	400	100	300	5	350	6 x M10	8-5	1	59
6110110450	450	100	350	5	400	6 x M10	8-5	2	70
6110110500	500	100	400	5	450	6 x M10	8-5	2	90

EXTRAFINO



PASO EXTRAFINO: 1,5-0,8 mm (1,5 mm de hierro y 0,8 de latón)

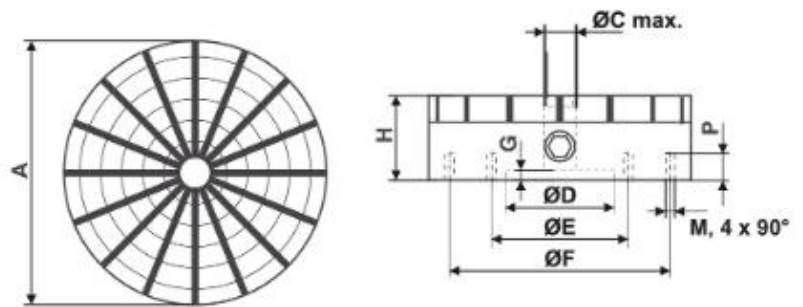
Adecuado para piezas pequeñas de poco espesor



CÓDIGO	ØA	B	ØC	F	ØG	AGUJEROS FIJACIÓN	PASO POLAR	Nº PALANCAS	PESO
6110090100	100	50	70	2,5	91	3 x M5	1,5-0,8	1	2,9
6110090150	150	60	100	4	132	4 X M8	1,5-0,8	1	8

PLATOS MAGNÉTICOS CIRCULARES /// POLO RADIAL

- ✓ Plato magnético permanente, con sistema de **imán de neodimio y paso polar radial**.
- ✓ Se utiliza para **sujetar** especialmente **anillos y arandelas**.
- ✓ Permite la fijación con **mayor rigidez y estabilidad**.
- ✓ **Ranuras de centrado** para facilitar la alineación de la pieza de trabajo.
- ✓ **Fuerza de atracción:** 140 N/cm²



CÓDIGO	A mm	H mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	AGUJEROS FIJACIÓN	Nº DE POLOS	PESO	V- MAX RPM
6110130130	130	57	15	50	-	100	5	M6	10	6	1000
6110130150	150	57	15	50	80	120	5	M6	10	8	1000
6110130200	200	57	20	60	110	180	5	M6	12	13	800
6110130250	250	70	30	80	140	220	5	M6	16	24	700
6110130300	300	73	38	150	180	260	6	M8	16	36	700
6110130350	350	73	40	170	220	300	6	M8	20	48	600
6110130400	400	75	40	200	260	340	8	M8	20	64	500
6110130500	500	88	50	200	300	400	8	M8	24	106	400

PLATOS ELECTROMAGNÉTICOS RECTANGulares

- ✓ Platos universales de **buena sujeción magnética** adecuados para toda clase de trabajos en **rectificadoras o fresadoras** según su paso polar.
- ✓ **Calentamiento reducido** del plato incluso al cabo de varias horas de funcionamiento
- ✓ Las bridas para fijar el plato se suministran por separado y hay que pedir las expresamente

PASO POLAR NORMAL: 20-4 mm

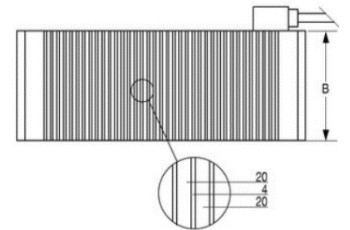
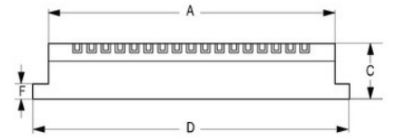
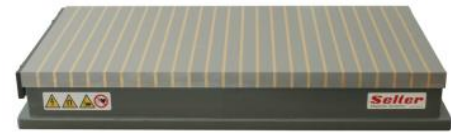
Paso polar transversal de 20 mm de hierro y 4 de latón, para todo tipo de piezas

PASO POLAR FINO: 15-4 mm y 10-3 mm

Perfecto para el rectificado de piezas pequeñas (40mm o menos)

PASO POLAR: 45-5 mm

Adecuado para el fresado de piezas de longitud superior a 80mm y perfecta para piezas de fundición, oxicorte, forjadas...



CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	PASO POLAR	POTENCIA	PESO
6110310400	400	200	88	430	16	15 - 4	56	57
6110310500	500	200	88	530	16	15 - 4	58	71
6110310600	600	200	88	630	16	15 - 4	75	86
6110310800	800	200	88	830	16	15 - 4	106	115
6110310501	500	250	90	530	18	15 - 4	80	90
6110310601	600	250	90	630	18	15 - 4	90	108
6110310801	800	250	90	830	18	20 - 4	130	145
6110311000	1000	250	90	1030	18	20 - 4	150	180
6110310502	500	300	90	530	18	20 - 4	115	103
6110310602	600	300	90	630	18	20 - 4	134	124
6110310802	800	300	90	830	18	20 - 4	180	170
6110311001	1000	300	90	1030	18	20 - 4	240	215
6110311200	1200	300	90	1230	18	20 - 4	300	260
6110310603	600	350	90	630	18	20 - 4	150	160
6110310803	800	350	90	830	18	20 - 4	170	215
6110311002	1000	350	90	1030	18	20 - 4	230	265
6110311201	1200	350	90	1230	18	20 - 4	270	320
6110310604	600	400	92	630	20	20 - 4	160	180
6110310804	800	400	92	830	20	20 - 4	190	240
6110311003	1000	400	100	1030	22	20 - 4	275	305
6110311500	1500	400	100	1530	22	20 - 4	365	450
6110310805	800	450	100	830	22	20 - 4	224	268
6110311004	1000	450	100	1030	22	20 - 4	312	335
6110311202	1200	450	100	1230	22	20 - 4	363	400
6110311501	1500	450	100	1530	22	20 - 4	480	500
6110311005	1000	500	100	1030	22	20 - 4	363	380
6110311203	1200	500	100	1230	22	20 - 4	418	455
6110311502	1500	500	105	1530	22	20 - 4	543	560
6110312000	2000	500	105	2030	22	20 - 4	680	760
6110311006	1000	600	100	1030	22	20 - 4	420	450
6110311204	1200	600	100	1230	22	20 - 4	545	550
6110311502	1500	600	95	1530	22	20 - 4	675	599
6110312001	2000	600	95	2030	22	20 - 4	840	798

MESAS DE SENOS CON PLATO MAGNÉTICO POLO EXTRAFINO

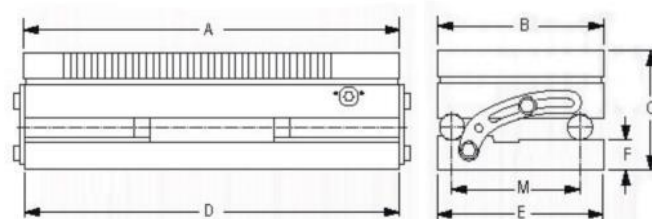
- ✓ Mesas muy bajas (77mm) con plato magnético incorporado de polo extrafino.
- ✓ Paso polar extrafino: 1,5 – 0,8 mm
- ✓ Para **rectificar piezas con una determinada inclinación**
- ✓ La oscilación de la tabla se puede bloquear para evitar movimientos durante el trabajo

UN EJE DE GIRO

CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	PESO
6110250150	150	100	77	150	100	17	75	7
6110250200	200	100	77	200	100	17	75	10
6110250255	255	130	77	255	130	17	100	16
6110250151	150	150	77	150	150	17	125	11
6110250250	250	150	77	250	150	17	125	18
6110250300	300	150	77	300	150	17	125	22
6110250350	350	150	77	350	150	17	125	26



*EL EJE NO SOBRESALE DEL PLATO Y ESTÁ ADAPTADO PARA UNA LLAVE ALLEN.

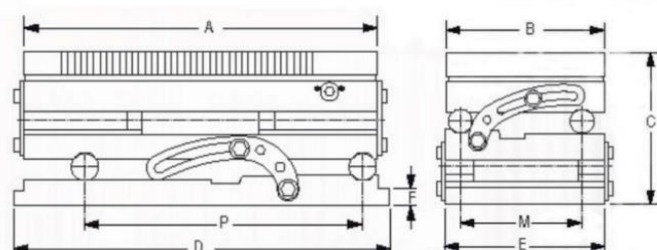


DOBLE EJE DE GIRO

CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	PESO
6110260150	150	100	114	150	100	17	75	9
6110260200	200	100	114	200	100	17	75	13
6110260255	255	130	114	255	130	17	100	21
6110260250	250	150	114	250	150	17	125	23
6110260300	300	150	114	300	150	17	125	29



*EL EJE NO SOBRESALE DEL PLATO Y ESTÁ ADAPTADO PARA UNA LLAVE ALLEN.



BRIDAS PARA LA FIJACIÓN DE LOS PLATOS MAGNÉTICOS

*Las bridas se suministran sin el tornillo ni la tuerca en T

BRIDA PEQUEÑA

Adaptable a:

- ✓ FI-POL de 65 y 75 mm de ancho (cota B)
- ✓ Polo extrafino

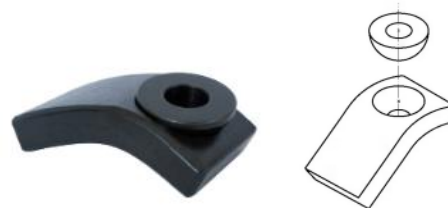


CÓDIGO	Ø AGUJERO mm	PESO (g)
6110510001	9	50

BRIDA SIMPLE

Adaptable a:

- ✓ FI-POL de 100,130 150, 200 y 300 mm de ancho (Cota B)
- ✓ MAX-POL de 150 y 300 mm de ancho (Cota B)
- ✓ Platos electromagnéticos

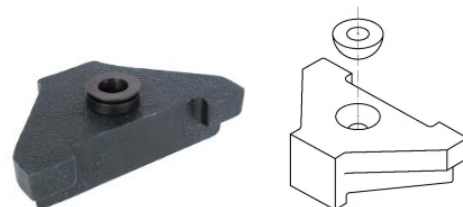


CÓDIGO	Ø AGUJERO mm	PESO (g)
6110510002	12,5	190

BRIDA DOBLE

Adaptable a:

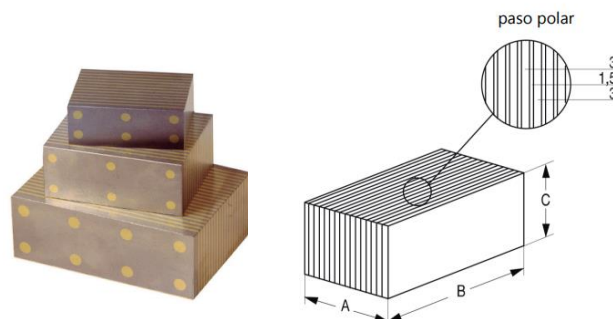
- ✓ FI-POL de 250 mm de ancho (Cota B)
- ✓ MAX-POL de 200 y 250 mm de ancho (Cota B)



CÓDIGO	Ø AGUJERO mm	PESO (g)
6110510003	12,5	690

BLOQUES TRANSMISORES DE FLUJO

- ✓ Estos bloques **no son magnéticos**, pero al ponerlos encima del plato, **transmiten el flujo** de éste a la pieza
- ✓ Muy útiles para **rectificar piezas de formas irregulares** que no se pueden poner directamente encima del plato



CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	PESO (Kg)
6110530060	60	80	30	1,2
6110530080	80	100	40	2,6
6110530100	100	140	50	5,6