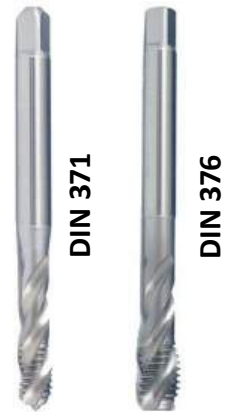
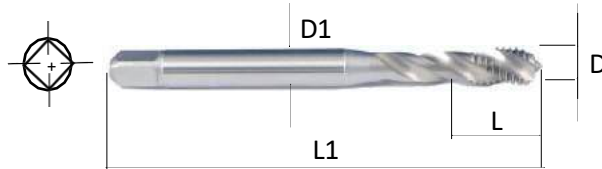


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS CIEGOS

UNF

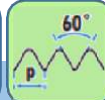
- Ejecución: HSSE, DIN 371 - DIN 376, con corte inicial forma C, hélice 35°.



151923

Unid:mm

HSSE

DIN
371-376C
2-3PTol
2B

CÓDIGO	ROSCA-HILO	D	D1	L	L1	☐	TALADRADO	
0448	UNF nº 4-48h	2,84	3,5	11	56	2,7	2,35	*
0544	UNF nº 5-44h	3,17	3,5	11	56	2,7	2,70	*
0640	UNF nº 6-40h	3,50	4,0	12	56	3,0	2,95	*
0836	UNF nº 8-36h	4,17	4,5	13	63	3,4	3,50	*
1032	UNF nº 10-32h	4,83	6,0	15	70	4,9	4,10	*
1228	UNF nº 12-28h	5,49	6,0	16	80	4,9	4,60	*
1428	UNF 1/4-28h	6,35	7,0	17	80	5,5	5,50	*
1624	UNF 5/16-24h	7,94	8,0	20	90	6,2	6,90	*

151924

1824	UNF 3/8-24h	9,52	7,0	16	90	5,5	8,50	*
2020	UNF 7/16-20h	11,11	8,0	22	100	6,2	9,90	*
2220	UNF 1/2-20h	12,70	9,0	22	100	7,0	11,50	*
2418	UNF 9/16-18h	14,29	11,0	22	100	9,0	12,90	*
2618	UNF 5/8-18h	15,87	12,0	22	100	9,0	14,50	*
3016	UNF 3/4-16h	19,05	14,0	25	110	11,0	17,50	*
3214	UNF 7/8-14h	22,22	18,0	25	125	14,5	20,40	*
3412	UNF 1-12h	25,40	18,0	28	140	14,5	23,25	*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

- Consulten plazo de entrega.

◎ : Excelente

○ : Bueno