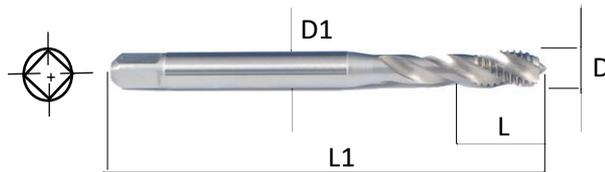


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS CIEGOS

UNC

- **Ejecución:** HSSE, DIN 371 - DIN 376, con corte inicial forma C, hélice 35°.

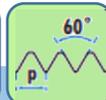


151907

Unid:mm

HSSE

DIN
371-376



C
2-3P

Tol
2B



CÓDIGO	ROSCA-HILO	D	D1	L	L1	□	TALADRADO		
0440	UNC nº 4-40h	2,84	3,5	11	56	2,7	2,25	*	
0540	UNC nº 5-40h	3,17	3,5	11	56	2,7	2,60	*	
0632	UNC nº 6-32h	3,50	4,0	12	56	3,0	2,75	*	
0832	UNC nº 8-32h	4,17	4,5	13	63	3,4	3,50	*	
1024	UNC nº 10-24h	4,83	6,0	15	70	4,9	3,90	*	
1224	UNC nº 12-24h	5,49	6,0	16	80	4,9	4,50	*	
1420	UNC 1/4-20h	6,35	7,0	17	80	5,5	5,10	*	
1618	UNC 5/16-18h	7,94	8,0	20	90	6,2	6,60	*	

151908

1816	UNC 3/8-16h	9,52	7,00	22	100	5,5	8,00		*
2014	UNC 7/16-14h	11,11	8,00	22	100	6,2	9,40		*
2213	UNC 1/2-13h	12,70	9,00	24	110	7,0	10,75		*
2412	UNC 9/16-12h	14,28	11,0	26	110	9,0	12,20		*
2611	UNC 5/8-11h	15,87	12,0	27	110	9,0	13,50		*
3010	UNC 3/4-10h	19,05	14,0	30	125	11,0	16,50		*
3209	UNC 7/8-9h	22,22	18,0	32	140	14,5	19,50		*
3408	UNC 1-8h	25,40	18,0	36	160	14,5	22,25		*
3607	UNC 1.1/8-7h	28,57	22,0	40	180	18,0	25,00		*
3807	UNC 1.1/4-7h	31,75	22,0	40	180	18,0	28,00		*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325	HRC30~45	HRC 45 ~55	HRC 55~							

- Consulten plazo de entrega.

◎ : Excelente

○ : Bueno