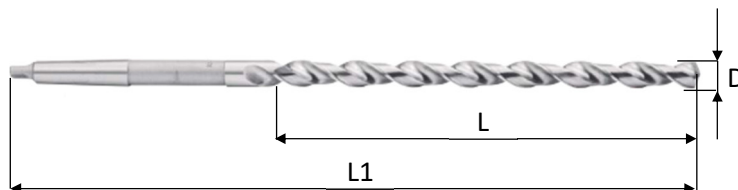


BROCAS MANGO CÓNICO DIN 1870

EXTRA
LARGA

- **Ejecución:** HSSCo 5%, tipo S, DIN 1870.
- Perfil rectificado, corte a derecha.
- Broca especial para perforaciones profundas.
- La espiral de la ranura permite una buena evacuación de la viruta.



125052

Unid:mm

HSSCo
5%DIN
1870Tol D
h8

CÓDIGO	D	CM	L	L1	CÓDIGO	D	CM	L	L1
1301	13,00	1	205	310	2202	22,00	2	345	515
1401	14,00	1	220	325	2251	22,50	2	270	405
1402	14,00	1	275	410	2252	22,50	2	345	515
1451	14,50	2	220	340	2301	23,00	2	270	405
1452	14,50	2	275	425	2302	23,00	2	345	515
1501	15,00	2	220	340	2351	23,50	3	270	425
1502	15,00	2	275	425	2352	23,50	3	345	535
1551	15,50	2	230	355	2401	24,00	3	290	440
1552	15,50	2	295	445	2402	24,00	3	365	555
1601	16,00	2	230	355	2451	24,50	3	290	440
1602	16,00	2	295	445	2452	24,50	3	365	555
1651	16,50	2	230	355	2501	25,00	3	290	440
1652	16,50	2	295	445	2502	25,00	3	365	555
1701	17,00	2	230	355	2551	25,50	3	290	440
1702	17,00	2	295	445	2552	25,50	3	365	555
1751	17,50	2	245	370	2601	26,00	3	290	440
1752	17,50	2	310	465	2602	26,00	3	365	555
1801	18,00	2	245	370	2651	26,50	3	290	440
1802	18,00	2	310	465	2652	26,50	3	365	555
1851	18,50	2	245	370	2701	27,00	3	305	460
1852	18,50	2	310	465	2702	27,00	3	385	580
1901	19,00	2	245	370	2751	27,50	3	305	460
1902	19,00	2	310	465	2752	27,50	3	385	580
1951	19,50	2	260	385	2801	28,00	3	305	460
1952	19,50	2	325	490	2802	28,00	3	385	580
2001	20,00	2	260	385	2851	28,50	3	305	460
2002	20,00	2	325	490	2852	28,50	3	385	580
2051	20,50	2	260	385	2901	29,00	3	305	460
2052	20,50	2	325	490	2902	29,00	3	385	580
2101	21,00	2	260	385	2951	29,50	3	305	460
2102	21,00	2	325	490	2952	29,50	3	385	580
2151	21,50	2	270	405	3001	30,00	3	305	460
2152	21,50	2	345	515	3002	30,00	3	385	580
2201	22,00	2	270	405					

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊗	HB225 ~325 ⊗	HRC30~45	HRC 45 ~55	HRC 55~	○	○	○				

- Consulten plazo de entrega.

⊗ : Excelente

○ : Bueno