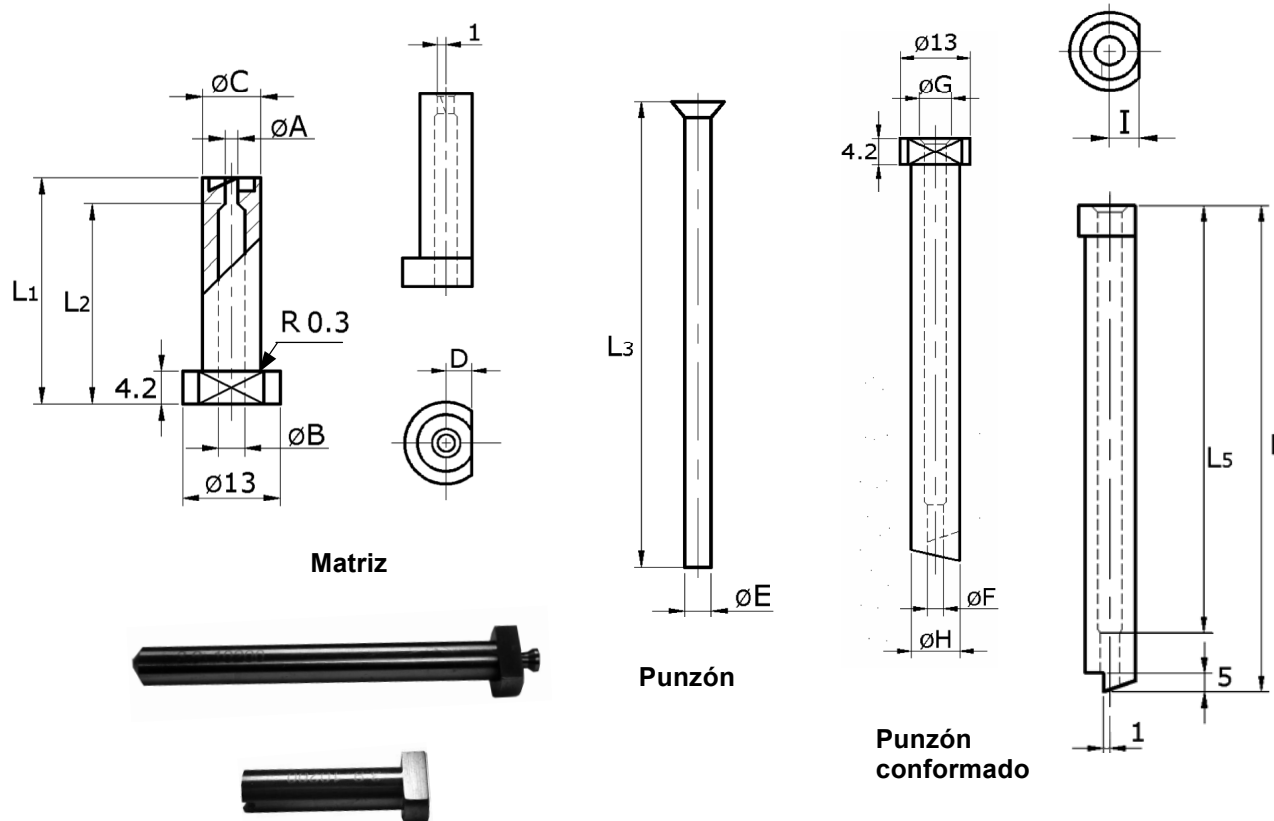


Material	Dureza
HWS	62 ± 2 HRC



Tornillo	ØA H7	ØB	ØC h6	D k6	ØE h6	ØF H7	ØG	ØH h6	I k6	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
3.5	2,75	3,2	7,5	3,75	2,7	2,7	3,1	7,5	3,75	31,3	28	74,5	71,5	60
3.9	3,05	3,4	7,5	3,75	3,0	3,0	3,6	7,5	3,75					
4.2	3,15	3,5	8,5	4,25	3,1	3,1	3,7	8,0	4,0					
4.8	3,85	4,2	9,0	4,50	3,8	3,8	4,5	8,0	4,0					
5.5	4,35	4,8	9,0	4,50	4,3	4,3	5,0	8,0	4,0					
6.3	4,85	5,3	10,5	5,25	4,8	4,8	5,5	10,0	5,0					

GROSOR DEL MATERIAL

		Máximo
≤ 3,9		0,6
4,2		0,8
4,8		0,9
≤ 5,5		1

1 Punzón conformado
1 Punzón perforado
1 Matriz