

gallastegi

ABRASIVOS



Tenemos posibilidad de suministrar bajo demanda otros productos, materiales, medidas...aparte de las que figuran en este catálogo.

Nos reservamos el derecho de modificar todos los modelos y especificaciones así como de eliminar referencias sin previo aviso.

No asumimos ninguna responsabilidad por posibles errores tipográficos en este catálogo.

MUELAS PARA ESMERILADORAS DE PEDESTAL

Aplicación:

- Desbaste de aceros de baja aleación sin temple con corindón normal.
- Se puede aplicar en un rectificado grueso hasta un acabado fino.
- Velocidad máxima 40 m/s



Aceros no aleados y de
baja aleación

No templado



Rectifi-
cado
en seco



10 A					
CÓDIGO	D	H	I	ESPECIFICACIÓN	GRANO
7410011753527	175	20	32	10A 36 P5A V17	36
7410011755065	175	20	32	10A 60 M5A V217	60
7410012004027	200	25	32	10A 36 P5A V17	36
7410012004065	200	25	32	10A 60 M5A V217	60
7410012504526	250	32	32	10A 36 P5A V17	36
7410012506065	250	32	40	10A 60 M5A V217	60

Aplicación:

- Reamolado de herramientas de acero rápido con corindón superior blanco.
- El corindón blanco hace posible un rectificado en frío para que la pieza no se someta a una carga térmica adicional.
- Velocidad máxima 40 m/s.



Aceros no aleados y de
baja aleación

Templado



Aceros de alta aleación
Templado



Acero
rápido



Rectifi-
cado
en seco



89 A					
CÓDIGO	D	H	I	ESPECIFICACIÓN	GRANO
7410021503565	150	20	32	89A 60 M5A V217	60
7410021753565	175	20	32	89A 60 M5A V217	60
7410022003565	200	20	32	89A 60 M5A V217	60
7410022005565	200	25	32	89A 60 M5A V217	60
7410022006065	200	32	40	89A 60 M5A V217	60
7410022506065	250	32	40	89A 60 M5A V217	60

LAS MUELAS SE SUMINISTRAN CON ARANDELA DE REDUCCIÓN DE EJE



Aplicación:

- Afilado de herramientas con punta de metal duro o punta de metal duro, solo deben usarse muelas específicas de carburo de silicio.
- Debido a su grano de tipo especial se puede obtener buenos resultados en piezas muy duras. Son aptas para fundición.
- Velocidad máxima 40 m/s.



Metal duro



Fundición



Rectificado
en seco



CÓDIGO	D	H	I	ESPECIFICACIÓN	GRANO
7410031503582	150	20	32	C80 J5 V15	80
7410031753582	175	20	32	C80 J5 V15	80
7410032003582	200	20	32	C80 J5 V15	80
7410032005582	200	25	40	C80 J5 V15	80
7410032506082	250	32	32	C80 J5 V15	80

LAS MUELAS SE SUMINISTRAN CON ARANDELA DE REDUCCIÓN DE EJE



RECTIFICADO EN PLANO PENDULAR



89A/SD33



F13A



454A/SD83
97A/SD78

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

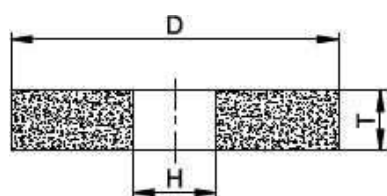


Especificación	Alu	Aceros no aleados y de baja aleación		Aceros de alta aleación		Acero rápido	Acero inoxidable	Metal duro	Gerámica industrial	Fundición	Rectificado en seco	Rectificado en húmedo
		No templado	Templado	No templado	Templado							
89A		●	●	●	●	●						●
F13A			●	●	●	●						●
454A, 97A			●	●	●	●	●					●

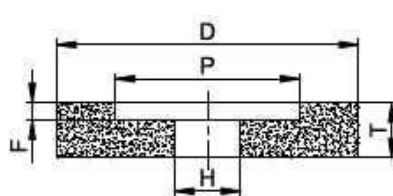
● Muy recomendado

● Recomendado en determinados casos

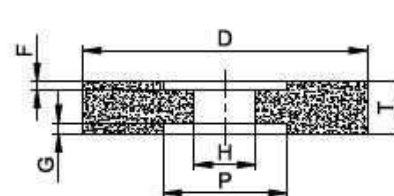
FORMAS



Forma 1



Forma 5

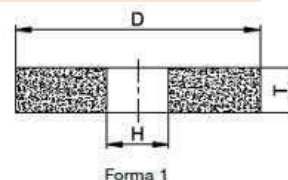


Forma 7



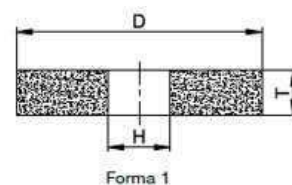
89A / SD33A

CÓDIGO	MEDIDA	ESPECIFICACIÓN
7410212504042	250 x 40 x 76,2	89A 46 J7 V217
7410213004041	300 x 40 x 76,2	89A 46 I5A V217
7410213004541	300 x 40 x 127	89A 46 I8A V217
7410213006041	300 x 50 x 127	89A 46 I8A V217
7410213504542	350 x 40 x 127	89A 46 JJ8P VK3F
7410213506041	350 x 50 x 127	89A 46 I8A V217
7410214006041	400 x 50 x 127	89A 46 I8A V217



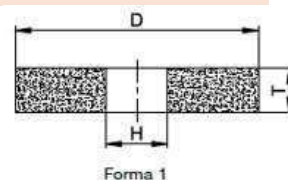
F13

CÓDIGO	MEDIDA	ESPECIFICACIÓN
7410222502040	250 x 25 x 76,2	F13A 46 HH11 V
7410223004041	300 x 40 x 76,2	F13A 46 HH11 V
7410223504540	350 x 40 x 127	F13A 46 HH11 V
7410223506040	350 x 50 x 127	F13A 46 HH11 V
7410224006040	400 x 50 x 127	F13A 46 HH11 V



97A / SD83 454A / SD83

CÓDIGO	MEDIDA	ESPECIFICACIÓN
7410233504540	350 x 40 x 127	97A 462 H8AV 237
7410233506040	350 x 50 x 127	97A 462 H8AV 237
7410234006040	400 x 50 x 127	97A 462 H8AV 237
7410243506062	350 x 50 x 127	454A 60 2J 10 V3
7410244006062	400 x 50 x 127	454A 60 2J 10 V3



Consultar otras medidas, formas, materiales...

MUELAS CON MANGO

Las **muelas con mango** son perfectas para el desbaste de piezas moldeadas de acero rápido (HSS), así como para el lijado de cordones de soldadura en las construcciones de acero. Se caracterizan por:

- Gran capacidad de arranque y buenas propiedades de rectificado.
- Tiempo de lijado más corto.
- Ideal para el mecanizado de superficies y cantos

Formas diferentes disponibles para distintas **aplicaciones**:



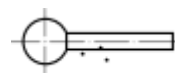
ZY: CILINDRICA
AGUJEROS Y RADIOS



KE: CONICAS
ESQUINAS Y
SUPERFICIES



SP: OJIVAL
AGUJEROS PEQUEÑOS



KU: ESFERICAS
CONTORNO Y
DESBARBADO



A15
LIJADO DE BISELES

MUELAS CILINDRICAS (ZY)



Mango 3 x 30 mm

CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741150020510	2 x 5	ZY 0205 3 ADW 100 M5V	741150061306	6 x 13	ZY 0613 3 ADW 60 M5V
741150030610	3 x 6	ZY 0306 3 ADW 100 M5V	741150081004	8 x 10	ZY 0810-3 ADW 46M5V
741150040806	4 x 8	ZY 0408 3 ADW 60 M5V	741150081604	8 x 16	ZY 0816 3 ADW 46 M5V
741150040810	4 x 8	ZY 0408 3 ADW 100 M5V	741150081608	8 x 16	ZY 0816 3 ADW 80 M5V
741150051006	5 x 10	ZY 0510 3 ADW 60 M5V	741150101304	10 x 13	ZY 1013 3 ADW 46 M5V

Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741151030610	3 x 6	ZY 0306 6 ADW 100 M5V	741151163206	16 x 32	ZY 1632 6 ADW 60 M5V
741151040806	4 x 8	ZY 0408 6 ADW 60 M5V	741151202503	20 x 25	ZY 2025 6 ADW 30 M5V
741151051006	5 x 10	ZY 0510 6 ADW 60 M5V	741151202506	20 x 25	ZY 2025 6 ADW 60 M5V
741151061306	6 x 13	ZY 0613 6 ADW 60 M5V	741151203203	20 x 32	ZY 2032 6 ADW 30 M5V
741151081008	8 x 10	ZY 0810 6 ADW 80 M5V	741151250604	25 x 06	ZY 2506 6 ADW 46 M5V
741151081604	8 x 16	ZY 0816 6 ADW 46 M5V	741151252503	25 x 25	ZY 2525 6 ADW 30 M5V
741151101306	10 x 13	ZY 1013 6 ADW 60 M5V	741151253203	25 x 32	ZY 2532 6 ADW 30 M5V
741151102004	10 x 20	ZY 1020 6 ADW 46 M5V	741151320803	32 x 08	ZY 3208 6 ADW 30 M5V
741151132004	13 x 20	ZY 1320 6 ADW 46 M5V	741151322002	32 x 20	ZY 3220 6 ADW 24 M5V
741151162003	16 x 20	ZY 1620 6 ADW 30 M5V	741151323202	32 x 32	ZY 3232 6 ADW 24 M5V
741151163203	16 x 32	ZY 1632 6 ADW 30 M5V	741151400604	40 x 06	ZY 4006 6 ADW 46 M5V

MUELAS CÓNICAS (KE)

Mango 6 x 40 mm		
CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741153102504	10 x 25	KE 1025 6 ADW 46 M5V
741153164504	16 x 45	KE 1645 6 ADW 46 M5V
741153202003	20 x 20	KE 2020 6 ADW 30 M5V
741153203203	20 x 32	KE 2032 6 ADW 30 M5V
741153252503	25 x 25	KE 2525 6 ADW 30 M5V
741153254503	25 x 45	KE 2545 6 ADW 30 M5V



MUELAS OJIVALES (SP)

Mango 6 x 40 mm		
CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741155030630	3 x 6	SP 0306 6 AR100 O5V
741155051026	5 x 10	SP 0510 6 AR60 O5V
741155081604	8 x 16	SP 0816 6 ADW 46 M5V
741155132004	13 x 20	SP 1320 6 ADW 46 M5V
741155203203	20 x 32	SP 2032 6 ADW 30 M5V
741155205023	20 x 50	SP 2050 6 ADW 30 M5V



MUELAS ESFÉRICAS (KU)

Mango 3 x 30 mm		
CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741156000330	3	KU 03 3 AR 100 O5V
741156000526	5	KU 05 3 AR 60 O5V
741156001024	10	KU 10 3 AR 46 O5V

Mango 6 x 40 mm		
CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741157001024	10	KU 10 6 AR 46 O5V
741157001324	13	KU 13 6 AR 46 O5V
741157001623	16	KU 16 6 AR 30 O5V
741157002023	20	KU 20 6 AR 30 O5V
741157002523	25	KU 25 6 AR 30 O5V
741157003222	32	KU 32 6 AR 24 O5V



MUELAS LAPICERO (A15)

Mango 6 x 40 mm		
CÓDIGO	MEDIDA (DxL)	REFERENCIA
741159156006	6 x 27	A 15 6 AR 60 O5V
741159156010	6 x 27	A 15 6 AR 100 O5V



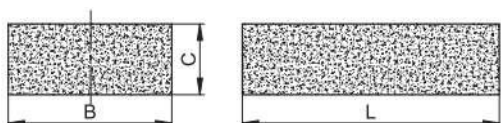
LIMAS CERÁMICAS

Las **limas cerámicas** se utilizan en particular para el mecanizado de herramientas de mecanizado en el sector maderero y el de construcción de maquinaria.

Hay diferentes tamaños de grano por lo que puede seleccionar la herramienta perfecta en función de su uso:

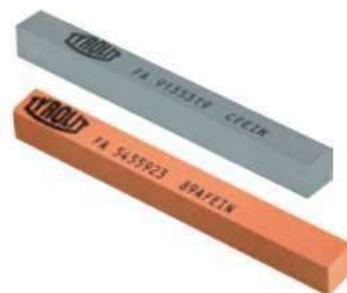
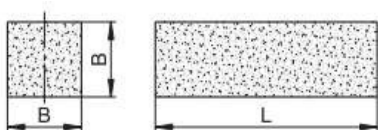
- Color **gris-verde**: son de carburo de silicio y se utilizan para herramienta de metal duro o herramientas con punta de metal duro. **(C)**
- Color **naranja**: Se utilizan principalmente para todo tipo de aceros y acero inoxidable. **(89A)**

LIMAS PLANAS



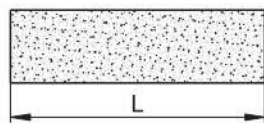
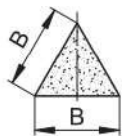
CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO	CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742001131520	13X6X150	89A MEDIO	240	742006061020	6X3X100	CMEDIO	240
				742006131520	13X6X150	CMEDIO	240

LIMAS CUADRADAS



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO	CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742002131520	13X150	89A MEDIO	240	742007061010	6X100	CFINO	400
742002161520	16X150	89A MEDIO	240	742007061020	6X100	CMEDIO	240
742002202020	20X200	89A MEDIO	240	742007101010	10X100	CFINO	400
				742007101020	10X100	CMEDIO	240
				742007131510	13X150	CFINO	400
				742007131520	13X150	CMEDIO	240
				742007161510	16X150	CFINO	400
				742007161520	16X150	CMEDIO	240
				742007202010	20X200	CFINO	400
				742007202030	20X200	CGROB	120

LIMAS TRIANGULARES



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO	CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742003161520	16x150	89A MEDIO	240	742008131520	13X150	CMEDIO	240
742003202020	20X200	89A MEDIO	240				

LIMAS REDONDAS



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742005131510	13 x 150	89A FINO	240
742005131520	13 X 150	89A MEDIO	400

LIMAS DE MEDIACAÑA



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742009161510	16 x 150	CFINO	240

PIEDRA COMBINADA

Aplicación:

- Uso recomendado para desbaste y acabado de diversas piezas de trabajo.
- Diferentes tamaños de grano (120/400) dependiendo de la aplicación.
- Válido para asentado de mesas magnéticas.



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742021502515	50x25x150	89A COMBINADO (GRUESO/FINO)	120/400

LIMA DE FIBRA CERAMICA

Aplicación:

- Capacidad de corte mejorada, mayor resistencia a alta temperatura y alta resistencia a la rotura.
- Válidas para pulidoras ultrasónicas o limadoras eléctricas.
- Pulido de zonas pequeñas sobre todo tipo de materiales, herramientas templadas y no templadas



CÓDIGO	MEDIDA	ESPECIFICACION	GRANO
742011200615	2x6x100	SG-206	180

PIEDRA REPASADORA

Aplicación:

- Ideales para repasar muelas de corindón y carburo de silicio.
- Es una herramienta de bajo coste para el repasado de muelas para esmeriladora de pedestal con aglomerante cerámico.
- Solo disponibles en carburo de silicio negro.



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742029202525	25X25X200	CGRUESO	120

BLOQUE ROSA CORINDON

Aplicación:

- Ideal para aceros de alta aleación y gran resistencia antes del temple.
- Es parecido al corindón blanco pero más duro.



CÓDIGO	MEDIDA	USO	GRANO
742021402020	40x20x200	88A80 h7A V217	80

DISCOS DE CORTE

Aplicación:

- Para el trabajo con diferentes calidades de acero y acero inoxidable.
- Para el corte de chapas, perfiles, tubos, barras y material macizo.

Recomendación:

- De 1,0 a 1,9 mm para el corte más rápido y una formación de rebaba mínima.
- De 2,0 a 3,5 mm para la máxima duración y estabilidad.



UE: Unidad de envasado

CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE
7450031151060	115	1	22	A60Q-BFKA	25	7450031501646	150	1.6	22	A46Q-BFP	25
7450031251060	125	1	22	A60Q-BFP	25	7450031781646	178	1.6	22	A46Q-BFP	25
CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE
7450431152530	115	2,5	22	A30Q-BF	25	7450431783030	178	3	22	A30Q-BF	25
7450431252530	125	2,5	22	A30Q-BF	25	7450432303030	230	3	22	A30Q-BF	25

Aplicación

- Para el trabajo con diferentes calidades de acero inoxidable.
- Para el corte de chapas, perfiles, tubos, barras y material macizo.
- El espesor de solo 1,0 mm permite un trabajo rápido, sin rebabas y de precisión.



UE: Unidad de envasado

CÓDIGO	D	H	G	ESPECIFICACIÓN	UE
7450331151060	115	1	22	A60R-BFB INOX BASIC	25
7450331251060	125	1	22	A60R-BFB INOX BASIC	25

DISCOS DE DESBASTE

Aplicación

- Para el trabajo con diferentes calidades de acero y acero inoxidable.
- Quitar costuras de soldadura, desbarbado, redondeo de bordes y aplanar superficies.
- Elevado arranque en poco tiempo.



CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN
7450881156030	115	6	A30P-BF 27C FAST CUT BASIC	7450881786030	178	6	A30P-BF 27C FAST CUT BASIC
7450881256030	125	6	A30P-BF 27C FAST CUT BASIC	7450882306030	230	6	A30P-BF 27C FAST CUT BASIC
7450881506030	150	6	A30P-BF 27C FAST CUT BASIC				

ABANICO LIJADOR CON VÁSTAGO

Aplicación:

- Para todo tipo de aplicaciones, desde lijado basto hasta fino.
- Válido para una amplia gama de materiales; acero fundido, inoxidable, aluminio, cobre, latón.
- Ideal para desbarbado, estructurado, igualado, lijado fino en pasos, mecanizado de superficies.



MANGO D3 X L30

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA
744101101008	10 x 10	F 1010 3 A 80	744101151006	15 x 10	F 1510 3 A 60
744101101508	10 x 15	F 1015 3 A 80	744101151008	15 x 10	F 1510 3 A 80
			744101201008	20 x 10	F 2010 3 A 80

MANGO D6 X L40

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA
744102201006	20 x 10	F 2010 6 A 60	744102402012	40 x 20	F 4020 6 A 120
744101201008	20 x 10	F 2010 6 A 80	744102402032	40 x 20	F 4020 6 A 320
744102201018	20 x 10	F 2010 6 A 180	744102502006	50 x 20	F 5020 6 A 60
744102301006	30 x 10	F 3010 6 A 60	744102502008	50 x 20	F 5020 6 A 80
744102301008	30 x 10	F 3010 6 A 80	744102502012	50 x 20	F 5020 6 A 120
744102301012	30 x 10	F 3010 6 A 120	744102502032	50 x 20	F 5020 6 A 320
744102301506	30 x 15	F 3015 6 A 60	744102602006	60 x 20	F 6020 6 A 60
744102301508	30 x 15	F 3015 6 A 80	744102602008	60 x 20	F 6020 6 A 80
744102301512	30 x 15	F 3015 6 A 120	744102602012	60 x 20	F 6020 6 A 120
744102401506	40 x 15	F 4015 6 A 60	744102602032	60 x 20	F 6020 6 A 320
744102401508	40 x 15	F 4015 6 A 80	744102603006	60 x 30	F 6030 6 A 60
744102401512	40 x 15	F 4015 6 A 120	744102603012	60 x 30	F 6030 6 A 120
744102402006	40 x 20	F 4020 6 A 60	744102803006	80 x 30	F 8030 6 A 60
744102402008	40 x 20	F 4020 6 A 80	744102803012	80 x 30	F 8030 6 A 120

Consultar otras medidas y granos

CEPILLOS DE VELLÓN CON VÁSTAGO

Aplicación:

- Válido para una amplia gama de materiales; acero fundido, inoxidable, aluminio, cobre, aleación de titanio, termoplásticos..
- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Recomendación:

- No deben sobrepasarse las revoluciones máximas permitidas.



CÓDIGO	DIMENSIONES	GRANO	REFERENCIA	MAX RPM	OPTIMA RPM
743131402010	40 x 20 – 6 x 40	100	ABANICO VELLON PNL 4020 A100	15.000	7.500
743131402018	40 x 20 – 6 x 40	180	ABANICO VELLON PNL 4020 A180	15.000	7.500
743131605018	60 x 50 – 6 x 40	180	ABANICO VELLON PNL 6050 A180	10.000	5.000

Consultar otras medidas y granos

DISCOS DE LÁMINAS

Aplicación:

- Para aplicaciones de rectificado exigentes en diferentes calidades de acero y acero inoxidable.
- Para el acabado de cordones de soldadura y trabajos de rectificado en plano y en cantos.

Recomendación:

- Tamaño del grano 40/60 para un gran arranque.
- Tamaño del grano 80/120 para trabajos finos.
- Resultados óptimos utilizando rectificadoras angulares de alto rendimiento.



CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE
744062011504	115	22	ZA40-B	10	744062011508	115	22	ZA80-B	10
744062011506	115	22	ZA60-B	10	744062011512	115	22	Z120-B	10
CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE
744062012504	125	22	ZA40-B	10	744062012508	125	22	ZA80-B	10
744062012506	125	22	ZA60-B	10	744062012512	125	22	Z120-B	10
CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE	CÓDIGO	D	H	ESPECIFICACIÓN	UE
744062017804	178	22	ZA40-B	10	744062017808	178	22	ZA80-B	10
744062017806	178	22	ZA60-B	10	744062017812	178	22	Z120-B	10

UE: Unidad de envasado

POLEA LIJA ALUMINIO

Aplicación:

- Para todo tipo de aplicaciones, desde lijado basto hasta fino
- Válido para una amplia gama de materiales; acero fundido, inoxidable, aluminio, cobre, latón.
- Ideal para desbarbado, estructurado, igualado, lijado fino en pasos, mecanizado de superficies.

CÓDIGO	D	H	EJE	GRANO	RPM
744171165204	165	25	25.4	40	5700
744171165206	165	25	25,4	60	5700
744171165208	165	25	25,4	80	5700
744171165212	165	25	25,4	120	5700



DISCO LIJADOR COMBIDISC A-FORTE

Aplicación:

- Para todo tipo de aplicaciones, tanto para lijado basto como lijado fino
- Gran capacidad de arranque y larga vida útil.
- Sistema de fijación CD; unión atornillada con rosca interior en la cara de la herramienta.

CÓDIGO	D	GRANO	UE
744181002506	25	60 FORTE	100
744181002508	25	80 FORTE	100
744181002512	25	120 FORTE	100
744181005006	50	60 FORTE	100
744181005008	50	80 FORTE	100
744181005012	50	120 FORTE	100



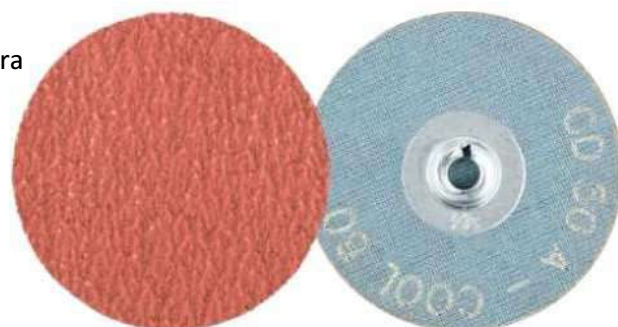
UE: Unidad de envasado

DISCO LIJADOR COMBIDISC A-COOL

Aplicación:

- Para todo tipo de aplicaciones, tanto para lijado basto como lijado fino, Especialmente para acero inoxidable.
- Gran capacidad de arranque y larga vida útil.
- Sistema de fijación CD; unión atornillada con rosca interior en la cara de la herramienta.

CÓDIGO	D	GRANO	UE
744182005003	50	36 FORTE	100
744182005006	50	60 FORTE	100
744182005008	50	80 FORTE	100



UE: Unidad de envasado

PORTADISCOS SBH

Aplicación:

- Soporte adecuado para herramientas abrasivas COMBIDISC.

CÓDIGO	D DISCO	ANCHO	LARGO	DUREZA
74418390025	25	6	40	M (Medio)
74418390038	38	6	40	M (Medio)
74418390050	50	6	40	M (Medio)



DISCOS DE FIBRA

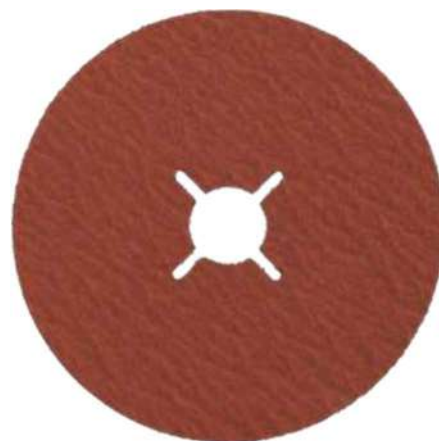
Aplicación:

- Para trabajos de rectificado grueso en acero y acero inoxidable.
- Rebarbado de superficies duras y eliminación de óxido.

Recomendación:

- Tamaño de grano 36 y 60 para un arranque de material máximo.

CÓDIGO	D	H	G	UE
744051011503	115	22	36	50
744051011506	115	22	60	50
744051012503	125	22	36	50
744051012506	125	22	60	50



UE: Unidad de envasado

PLATO PORTA LIJA

Aplicación

- Los platos de apoyo ofrecen el mejor soporte para el trabajo con discos de fibra.

CÓDIGO	D	ROSCA	UE
744051900115	115	M14	5
744051900125	125	M14	5



UE: Unidad de envasado

DISCO ADHESIVO VELCRO

Aplicación:

- Válido para materiales como acero fundido, inoxidable, aluminio, bronce, cobre o latón.

Recomendación:

- Lijadora orbital.
- Para acabados rugosos, lijado en pasos y mecanizado de superficies.

CÓDIGO	D	GRANO	UE
744054015006	150	80	50
744054015015	150	120	50



UE: Unidad de envasado

PORTAMANGUITOS

Aplicación:

- Ideales para el mecanizado de cordones de soldadura.
- Colocación segura del manguito en el porta manguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.



Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA
744147000410	4 x 10	GK 0410 6S	744147002220	22 x 20	GK 2220 6S
744147000610	6 x 10	GK 0610 6S	744147002525	25 x 25	GK 2525 6S
744147000810	8 x 10	GK 0810 6S	744147003020	30 x 20	GK 3020 6S
744147001020	10 x 20	GK 1020 6S	744147003030	30 x 30	GK 3030 6S
744147001325	13 x 25	GK 1325 6S	744147003825	38 x 25	GK 3825 6S
744147001530	15 x 30	GK 1530 6S	744147004530	45 x 30	GK 4530 6S
744147001925	19 x 25	GK 1925 6S			

MANGUITOS

Aplicación:

- Para todo tipo de aplicaciones; acero fundido, inoxidable, aluminio, bronce, fundición, termoplásticos...
- Desde lijado basto al lijado fino.
- El porta-manguito debe pedirse por separado.



CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA
744141041015	4 x 10	0410 A 150	744141222005	22 x 20	2220 A 50
744141061015	6 x 10	0610 A 150	744141222008	22 x 20	2220 A 80
744141081015	8 x 10	0810 A 150	744141252508	25 x 25	2525 A 80
744141102008	10 x 20	1020 A 80	744141252512	25 x 25	2525 A 120
744141102012	10 x 20	1020 A 120	744141302006	30 x 20	3020 A 60
744141102015	10 x 20	1020 A 150	744141302015	30 x 20	3020 A 150
744141132508	13 x 25	1325 A 80	744141303006	30 x 30	3030 A 60
744141132512	13 x 25	1325 A 120	744141303015	30 x 30	3030 A 150
744141153006	15 x 30	1530 A 60	744141382508	38 x 25	3825 A 80
744141153008	15 x 30	1530 A 80	744141382515	38 x 25	3825 A 150
744141153015	15 x 30	1530 A 150	744141453006	45 x 30	4530 A 60
744141192508	19 x 25	1925 A 80	744141603008	60 x 30	6030 A 80
744141192515	19 x 25	1925 A 150			

Consultar otras medidas y granos

ROLLO DE LIJA

Aplicación:

- Para preparación de superficies a mano o con lijadora orbital
- Ideales para igualar, alisar, rebarbar y afinar revestimientos
- Perfecto para el desbaste en seco



CÓDIGO	H	L (metros)	GRANO	CÓDIGO	H	L	GRANO
744031005006	50	50	60	744031005022	50	50	220
744031005008	50	50	80	744031005024	50	50	240
744031005012	50	50	120	744031005032	50	50	320
744031005015	50	50	150	744031005040	50	50	400
744031005018	50	50	180				

PLIEGO TELA ESMERIL

Aplicación:

- Soporte de tela de algodón especial
- Pule sin rayas, es perfecta para el acabado de piezas y esmerilado de todo tipo de materiales



CÓDIGO	H	L	Nº	GRANO	CÓDIGO	H	L	Nº	GRANO
744423000180	230	280	00	180	744423000150	230	280	2	60
744423000150	230	280	0	150	744423000150	230	280	2.5	50
744423000150	230	280	1	80	744423000150	230	280	3	40
744423000150	230	280	1.5	70					

PLIEGO LIJA AL AGUA

Aplicación:

- Usar en húmedo para lograr mejores resultados
- El soporte de látex es flexible, por lo que permite el acceso a zonas difíciles
- Válido tanto para lijadora manual como lijadora orbital



CÓDIGO	H	L	GRANO	CÓDIGO	H	L	GRANO
744422000080	230	280	80	744422000360	230	280	360
744422000120	230	280	120	744422000400	230	280	400
744422000150	230	280	150	744422000600	230	280	600
744422000180	230	280	180	744422000800	230	280	800
744422000220	230	280	220	744422001200	230	280	1200
744422000240	230	280	240	744422001500	230	280	1500

BANDA DE LIJA

Aplicación:

- Utilización universal para acabados y rebabados de todo tipo de metales
- Válido para rectificadoras planas, de contacto y de cinta pequeña
- Se utiliza sobre soporte flexible



CÓDIGO	H	L	GRANO	CÓDIGO	H	L	GRANO
744411502402	50	2450	24	744411502408	50	2450	80
744411502403	50	2450	36	744411502410	50	2450	100
744411502404	50	2450	40	744411502412	50	2450	120
744411502405	50	2450	50	744411502415	50	2450	150
744411502406	50	2450	60				

MUELAS DE CAUCHO (POLIFLEX)

Aplicación:

- Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido.
- Habitualmente se emplean en la fabricación de herramientas y moldes.



Mango 3 x 30 mm

Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA	GR.
742231040812	4 x 8	P2ZY 0408. 03	120
742231051012	5 x 10	P2ZY 0510. 03	120
742231061012	6 x 10	P2ZY 0610. 03	120
742231081012	8 x 10	P2ZY 0810. 03	120
742231101012	10 x 10	P2ZY 1010. 03	120

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA	GR.
742232081612	8 x 16	P2ZY 0816. 06	120
742232102012	10 x 20	P2ZY 1020. 06	120
742232132012	13 x 20	P2ZY 1320. 06	120
742232162012	16 x 20	P2ZY 1620. 06	120
742232163212	16 x 32	P2ZY 1632. 06	120
742232202012	20 x 20	P2ZY 2020. 06	120

MUELAS DE FIELTRO

Aplicación:

- Las muelas con mango de fieltro se utilizan para mantener exactamente Las formas geométricas, por su dureza y flexibilidad.
- La forma ZY se utiliza con el contorno de la herramienta.
- Son ideales para trabajos de pulido.



Mango 3 x 30 mm

Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA
743210061003	6 x 10	P3ZY 0610. 03
743210081003	8 x 10	P3ZY 0810. 03

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA
743211101506	10 x 15	P3ZY 1015 6
743211122006	12 x 20	P3ZY 1220 6
743211162006	16 x 20	P3ZY 1620 6
743211202506	20 x 25	P3ZY 2025 6
743211253006	25 x 30	P3ZY 2530 6

ABANICO DE FIELTRO

Aplicación:

- Los abanicos de fieltro se emplean para prepulido y pulido espejo en componentes de pequeños a medianos.

Mango 6 x 40 mm

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)	REFERENCIA
743121302006	30 x 20	FLS3020-6
743121805006	80 x 50	FLS8050-6



DISCOS DE FIELTRO

Aplicación:

- Apropiado para pulir con pastas de amolar o pulir de diamante en el amolado frontal de superficies medianas y grandes.

CÓDIGO	MEDIDA (D x L)
743001152520	150 x 25 20
743001203020	200 x 30 20

Consultar otras medidas



PASTA DE PULIR

Aplicación:

- Se utilizan con herramientas de fieltro y también con discos de paño.
- Válidas tanto para prepulido como pulido espejo.
- Apto para todo tipo de materiales acero, acero fundido, inox o aluminio.

Recomendación:

- La **pasta verde** se utiliza principalmente para el prepulido.
- La **pasta rosa** se utiliza para el pulido espejo.



CÓDIGO	DESCRIPCION
743272000010	PASTA PREPULIDO VERDE 1
743371000040	PASTA PULIDO ESPEJO ROSA 4

PASTA DIAMANTE

Aplicación:

- Se utilizan para el pulido y abrasión precisos en metal duro o acero templado.
- Acabados finos en materiales duros.
- Los tamaños de grano están indicados en μm .

Recomendación:

- Para conseguir un gran acabado es necesario utilizar varios Tamaños de grano cada vez más finos y entre grano y grano mantener la superficie limpia.



CÓDIGO	TAMAÑO DE GRANO μ	PESO	TIPO DE GRANO
743073000600	6	5 g	FINO
743073000900	9	5 g	SEMIFINO
743073001500	15	5 g	MEDIO

LIMAS DE DIAMANTE PARA MATRICEROS

Aplicación:

- La más habitual es en **aceros templados (hasta 55 HRC)**, **metal duro en herramientas de corte, troquelado y perfilado**.

Recomendación:

- Aunque el **grano** más utilizado para uso general es el **D126**, se recomienda usar un grano más basto para desbaste y más fino para trabajos de acabado.
- Limar con poca presión, especialmente en cantos y evitar la grasa.
- Se pueden limpiar con petróleo y un cepillo.



215 mm x 100 mm

CÓDIGO	TIPO	MEDIDA	GRANO
747011215001	Plana paralela	9,5 x 3	D126
747011215004	Triangular	9,5	D126
747011215002	Cuadrada	6	D126
747011215003	Media caña	11 x 4	D126
747011215005	Redonda	7	D126
747011215900	Juego de 5 limas		D126

160 mm x 100 mm

CÓDIGO	TIPO	MEDIDA	GRANO
747011160002	Plana punta	5 x 1,5	D126
747011160003	Triangular	3,5	D126
747011160004	Cuadrada	2,5	D126
747011160005	Media caña	5,5 x 2	D126
747011160006	Redonda	3	D126
747011160900	Juego de 5 limas		D126

LIMAS DIAMANTE CODILLO

Aplicación:

- Para rectificadores de precisión de moldes de **acero templado o metal duro**.

Recomendación:

- Limar con poca presión.

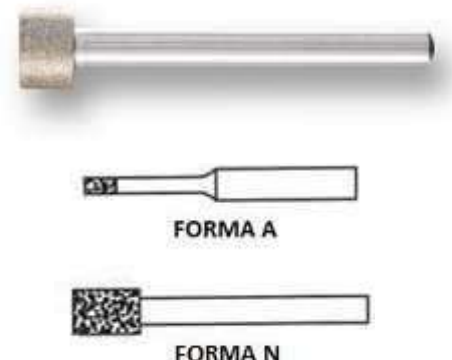


CÓDIGO	TIPO	MEDIDA	GRANO
747012150001	Plana paralela curvada	3 x 1,15	D126
747012150003	Cuadrada curvada	2	D126
747012150004	Triangular curvada	3	D126
747012150002	Redonda Curvada	3	D126
747012150900	Juego de 6 limas		D126

MUELAS BORAZON CBN CILÍNDRICAS

Aplicación:

- Las muelas con mango de diamante y CBN con aglomerante galvánico son ideales para el mecanizado de acero templado.
- La forma cilíndrica **ZY** es adecuada para el desbaste de agujeros, radios y contornos en el uso estacionario y el trabajo manual.



CÓDIGO	MEDIDA	REFERENCIA	CÓDIGO	MEDIDA	REFERENCIA
747032050612	5	BZY-N 5,0-5 D126 Mango 3	747032101012	10	BZY-N 10,0-8 D126 Mango 6
747032060812	6	BZY-A 6,0-6 D126 Mango 6	747032120812	12	BZY-N 12,0-8 D126 Mango 6
747032081012	8	BZY-N 8,0-8 D126 Mango 6	747032141012	14	BZY-N 14,0-10 D126 Mango 6

DIAMANTE MONO PUNTA

Aplicación:

- Se usa para **rectificar muelas abrasivas** sin necesidad de operaciones posteriores.
- El tamaño de la piedra debe calcularse de manera tal que sea capaz de absorber el calor desprendido por la muela abrasiva al ser rectificada.
- Para rectificar una muela abrasiva se recomienda hacerlo con refrigeración.

CONO MORSE		
CÓDIGO	CM	QUILATES
747021010100	1	1
747021010125	1	1,25
747021010150	1	1,50

CÓDIGO	CM	QUILATES
747021000100	0	1
747021000125	0	1,25
747021000150	0	1,50



MANGO CILINDRICO					
CÓDIGO	D	D1	L	L1	QUILATES
747021020125	12	10	40	30	1.25



DISCO DE DIAMANTE

Aplicación:

- Para uso en máquinas con refrigeración por aire.
- Ideales tanto para uso general de obra como para materiales abrasivos y materiales cerámicos.
- Los discos segmentados proporcionan una mayor velocidad de corte.



CODIGO	DESCRIPCION	D
747001000125	DISCO DIAMANTE OBRA SEGMENTADO 125	125
747001000180	DISCO DIAMANTE OBRA SEGMENTADO 180	180
747001000230	DISCO DIAMANTE OBRA SEGMENTADO 230	230

CEPILLO CIRCULAR ONDULADO CON ADAPTADOR MULTIEJE (CT)

ACCIÓN	DESBARBAR, LIMPIAR, TEXTURIZAR
SUPERFICIE	ACERO / AC. INOX. / ALUMINIO / ANTI CHISPA
HERRAMIENTA	MÁQUINA FIJA
ACABADO	MEDIO



CÓDIGO	Ø x HILERA x ALAMBRE	ESPECIFICACIÓN	MULTIEJE
748001100313	100 x 3 x 0,3	Acero Latonado. CT-5	13-30
748001150513	150 x 5 x 0,3	Acero Latonado. CT-5	13-50
748001200413	200 x 4 x 0,3	Acero Latonado. CT-5	13-50
748001200613	200 x 6 x 0,3	Acero Latonado. CT-5	13-50
748001250413	250 x 4 x 0,3	Acero Latonado. CT-5	13-50
748001250613	250 x 6 x 0,3	Acero Latonado. CT-5	13-50
748001300613	300 x 6 x 0,3	Acero Latonado. CT-5	13-50



CASQUILLO MULTIEJE
Permite utilizar diferentes
diámetros de eje
Ø13-16-20-22-26-30-50 mm

TAZA ONDULADA (TO/TT)

ACCIÓN	DESBARBAR, LIMPIAR, TEXTURIZAR
SUPERFICIE	ACERO / AC. INOX. / ALUMINIO / ANTI CHISPA
HERRAMIENTA	AMOLADORA
ACABADO	MEDIO

CÓDIGO	Ø x ALAMBRE	ESPECIFICACIÓN
748011060132	60 x 0,3	TO
748011060152	60 x 0,5	TO
748011100134	100 x 0,3	TO
748013100054	100 x 0,5	TT



TO



TT

ABANICO METALICO (CDE)

ACCIÓN	DESBARBAR, LIMPIAR
SUPERFICIE	ACERO / AC. INOX. / ALUMINIO / ANTI CHISPA
HERRAMIENTA	ROTALIN
ACABADO	MEDIO

CÓDIGO	Ø x ALAMBRE x MANGO	ESPECIFICACIÓN
748031030112	30 x 0,2 x 6	CDE
748031050112	50 x 0,2 x 6	CDE
748031060113	60 x 0,3 x 6	CDE



BROCHA METALICA (BBC)

ACCIÓN	DESBARBAR, LIMPIAR
SUPERFICIE	AC. INOX. / ALUMINIO / ACERO
HERRAMIENTA	ROTALIN
ACABADO	MEDIO

CÓDIGO	Ø x ALAMBRE x MANGO	ESPECIFICACIÓN
748035026030	26 x 0.30 x 6	BBC



CEPILLO CIRCULAR NYLON CON ADAPTADOR MULTIEJE (DNA)

ACCIÓN	DESBARBADO, ACABADO
SUPERFICIE	ACERO / AC. INOX. / ALUMINIO
HERRAMIENTA	AMOLADORA, MÁQUINA FIJA
ACABADO	MEDIO



CÓDIGO	Ø x ANCHO	ESPECIFICACIÓN	MULTIEJE
748091150118	150X13 GR.180	Nylon Abrasivo	13-50
748091150318	150X28 GR.180	Nylon Abrasivo	13-50
748091175218	175X16 GR.180	Nylon Abrasivo	13-50
748091175318	175x29 GR.180	Nylon Abrasivo	13-50
748091200218	200x16 GR.180	Nylon Abrasivo	13-50
748091200318	200x29 GR.180	Nylon Abrasivo	13-50



CASQUILLO MULTIEJE
Permite utilizar diferentes
diámetros de eje
Ø13-16-20-22-26-30-50 mm

CEPILLO LIMPIATUBO

ACCIÓN	DESBARBAR, LIMPIAR
SUPERFICIE	ACERO / AC. INOX. / ALUMINIO / ANTI CHISPA
HERRAMIENTA	TALADRO, A MANO
ACABADO	MEDIO



CÓDIGO	Ø x ALAMBRE x ROSCA
748045001012	10 x 0,25 x 1/4
748045001212	12 x 0.25 x 1/4
748045001612	16 x 0.25 x 1/4
748045002012	20 x 0.25 x 1/4
748045004512	45 x 0.40 x 1/2

CEPILLO LIMPIADOR GRANDE

ACCIÓN	BARRER
SUPERFICIE	ACERO / AC. INOX. / ALUMINIO / ANTI CHISPA / MADERA
HERRAMIENTA	A MANO
ACABADO	NEUTRO



CÓDIGO	MEDIDA
8220020104	60 x 350

CEPILLO MANUAL



CEPILLO SOLDADOR
4000G



CEPILLO SOLDADOR
5000T



CEPILLO MANUAL
UNIVERSAL VIP



CARDA MANUAL
6035G

ACCIÓN
SUPERFICIE
HERRAMIENTA
ACABADO

LIMPIAR
ACERO / AC. INOX. / ALUMINIO / ANTI CHISPA
A MANO
MEDIO

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

748051114000	CEPILLO SOLDADOR 4000 G
748051115000	CEPILLO SOLDADOR 5000 T
748051011000	CEPILLO MANUAL VIP 1000 F
748051216035	CARDA MANUAL 6035G

CEPILLO BRUZA

ACCIÓN
SUPERFICIE
HERRAMIENTA
ACABADO

LIMPIAR
ACERO
A MANO
MEDIO



CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

748051517000	CEPILLO BRUZA 7000G
748051517001	CEPILLO BRUZA CON MANGO

FRESA ROTATIVA CILÍNDRICA METAL DURO

MD

• Tipo A



Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420016015	1,50	3	6	38	2420026050	5,00	6	16	50
2420016020	2,00	3	11	38	2420026060	6,00	6	16	50
2420016025	2,50	3	12	38	2420026080	8,00	6	19	63
2420016030	3,00	3	14	38	2420026101	9,60	6	19	63
2420016050	5,00	3	12,7	38	2420026110	11,00	6	25	69
2420016064	6,30	3	12,7	50	2420026121	12,70	6	25	69
Mango 6					2420026160	16,00	6	25	69
2420026030	3,00	6	12	56	2420026190	19,00	6	25	69
2420026040	4,00	6	16	50	2420026250	25,00	6	25	69

FRESA ROTATIVA CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL METAL DURO

MD

• Tipo AE



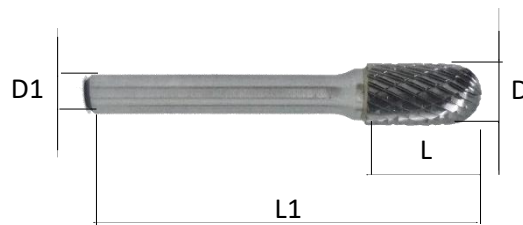
Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420046015	1,50	3	6	38	2420056050	5,00	6	16	50
2420046020	2,00	3	11	38	2420056060	6,00	6	18	50
2420046025	2,50	3	11	38	2420056080	8,00	6	19	64
2420046030	3,00	3	14	38	2420056101	9,60	6	19	63
2420046050	5,00	3	12,7	38	2420056110	11,00	6	25	69
2420046064	6,30	3	12,7	45	2420056121	12,70	6	25	69
Mango 6					2420056160	16,00	6	25	69
2420056030	3,00	6	12	56	2420056190	19,00	6	25	69
2420056040	4,00	6	16	50	2420056250	25,00	6	25	69

FRESA ROTATIVA PUNTA RADIAL SEMIESFÉRICA METAL DURO

MD

- Tipo C



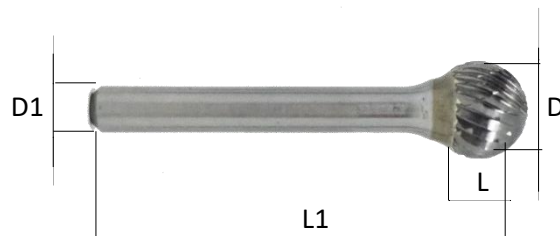
Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420076020	2,00	3	11	38	2420086050	5,00	6	16	50
2420076025	2,50	3	11	38	2420086060	6,00	6	16	50
2420076030	3,00	3	14	38	2420086080	8,00	6	19	63
2420076050	5,00	3	12,7	38	2420086100	9,60	6	19	63
2420076063	6,30	3	12,7	50	2420086110	11,00	6	25	69
Mango 6					2420086122	12,70	6	25	69
2420086030	3,00	6	12	56	2420086160	16,00	6	25	69
2420086040	4,00	6	16	50	2420086190	19,00	6	25	69
					2420086250	25,00	6	25	69

FRESA ROTATIVA PUNTA BOLA O ESFÉRICA METAL DURO

MD

- Tipo D



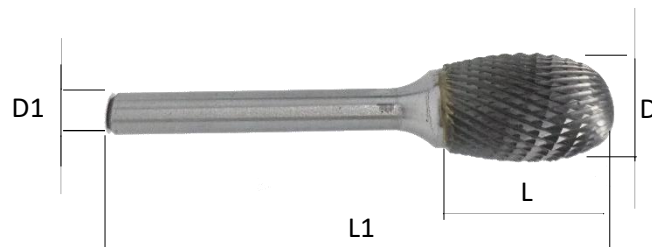
Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420106020	2,00	3	1,8	38	2420116050	5,00	6	4,0	50
2420106025	2,50	3	2,3	38	2420116060	6,00	6	5,0	50
2420106030	3,00	3	2,5	38	2420116080	8,00	6	6,4	50
2420106040	4,00	3	3,4	38	2420116100	9,60	6	8,0	52
2420106050	5,00	3	4	38	2420116110	11,00	6	9,5	54
2420106063	6,30	3	5,0	44	2420116120	12,70	6	11,0	55
Mango 6					2420116160	16,00	6	14,0	58
2420116030	3,00	6	2,8	50	2420116190	19,00	6	16,0	62
2420116040	4,00	6	3,0	50	2420116250	25,00	6	23,0	68

FRESA ROTATIVA PUNTA OVALADA METAL DURO

MD

- Tipo E



Unid:mm

Mango 3

Dentado 6

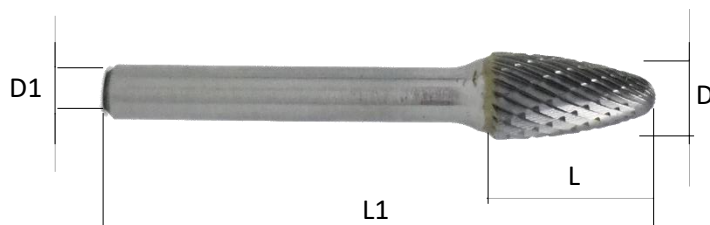
CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420136030	3,00	3	5,5	38
2420136050	5,00	3	7,1	38
2420136063	6,30	3	9,5	47
Mango 6				
2420146060	6,00	6	9,5	50
2420146080	8,00	6	15	60

CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420146100	9,60	6	16	60
2420146120	12,70	6	22	66
2420146160	16,00	6	25	69
2420146190	19,00	6	25	69

FRESA ROTATIVA OJIVAL REDONDEADA METAL DURO

MD

- Tipo F



Unid:mm

Mango 3

Dentado 6

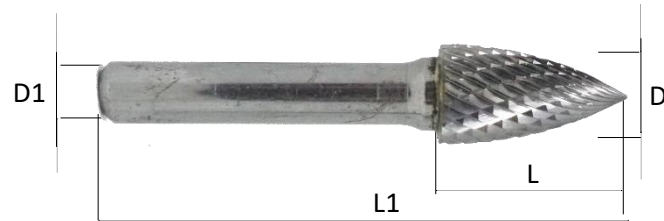
CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420166032	3,00	3	12,7	38
2420166050	5,00	3	12,7	38
2420166063	6,30	3	12,7	50
Mango 6				
2420176060	6,00	6	16	50
2420176080	8,00	6	20	65

CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420176100	9,60	6	19	63
2420176110	11,00	6	25	69
2420176121	12,70	6	25	69
2420176160	16,00	6	25	69
2420176191	19,00	6	32	76

FRESA ROTATIVA OJIVAL EN PUNTA METAL DURO

MD

- Tipo G



Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L		CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420196032	3,00	3	12,7		2420206080	8,00	6	19	63
2420196050	5,00	3	12,7		2420206100	9,60	6	19	63
2420196063	6,30	3	12,7		2420206121	12,70	6	25	69
					2420206160	16,00	6	25	69
					2420206190	19,20	6	25	69
Mango 6									
2420206060	6,00	6	16	50					

FRESA ROTATIVA FORMA DE LLAMA METAL DURO

MD

- Tipo H



Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420226030	3,00	3	6,3	38	2420236100	10,00	6	19	65
2420226050	5,00	3	9,5	38	2420236120	12,70	6	32	76
2420226060	6,00	3	10	43	2420236160	16,00	6	36	80
					2420236190	19,00	6	41	85
Mango 6									
2420236060	6,00	6	14	50					
2420236080	8,00	6	19	63					

FRESA ROTATIVA PUNTA CÓNICA 60° METAL DURO

MD

- Tipo J



Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420256030	3,00	3	2,5	38	2420266160	16,00	6	13,5	61
Mango 6					2420266190	19,00	6	16,5	65
2420266060	6,00	6	4	50	2420266250	25,00	6	21,5	68
2420266100	9,60	6	8	55					
2420266120	12,70	6	11	58					

FRESA ROTATIVA PUNTA CÓNICA 90° METAL DURO

MD

- Tipo K



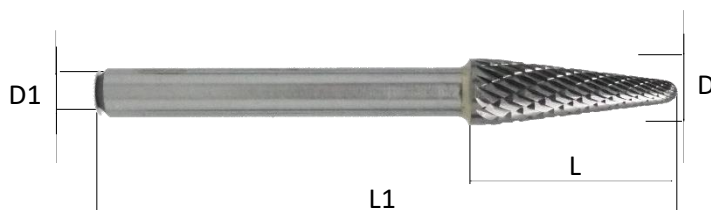
Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420286030	3,00	3	1,5	38	2420296160	16,00	6	8	57
Mango 6					2420296190	19,00	6	9,5	58
2420296060	6,00	6	3	50	2420296250	25,00	6	12,7	60
2420296100	9,60	6	4,7	52					
2420296120	12,70	6	6,3	54					

FRESA ROTATIVA FORMA CÓNICA REDONDEADA METAL DURO

MD

- Tipo L



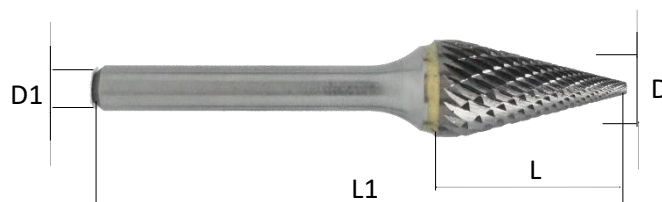
Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420316031	3,00	3	12,7	38	2420326080	8,00	6	22	69
2420316050	5,00	3	12,7	38	2420326101	9,60	6	27	74
2420316063	6,30	3	15,8	48	2420326121	12,70	6	28	76
Mango 6					2420326160	16,00	6	30	77
2420326060	6,00	6	16,0	50	2420326190	19,00	6	38	85

FRESA ROTATIVA FORMA CÓNICA EN PUNTA METAL DURO

MD

- Tipo M

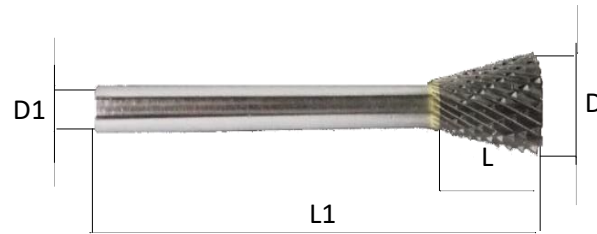


Unid:mm

Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420346031	3,00	3	11,0	38	2420356080	8,00	6	18	64
2420346063	6,30	3	12,7	49	2420356100	9,60	6	16	63
Mango 6					2420356120	12,70	6	22	69
2420356061	6,00	6	19,0	50	2420356160	16,00	6	25	73

FRESA ROTATIVA CONO INVERTIDO METAL DURO

- Tipo N



Unid:mm



Mango 3					Dentado 6				
CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
2420376030	3,00	3	4	38	2420386100	9,60	6	9,5	53
2420376063	6,30	3	6	44	2420386120	12,70	6	12,7	57
Mango 6					2420386160	16,00	6	19,0	63
2420386060	6,00	6	8	50	2420386190	19,00	6	16,0	60



gallastegi, s.l.
Suministros Industriales

Polígono Industrial Eitua Nº 71F
48240 Berriz (Bizkaia)
Tel. 94 6225179
Fax. 94 6827141
gallastegi@gallastegi.com
www.gallastegi.com