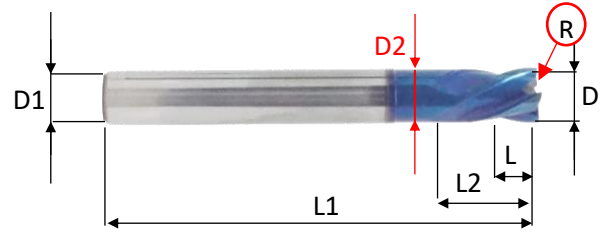


FRESA DE 4 LABIOS METAL DURO

- Diseñado para mecanizar materiales duros hasta 70HRc.
- Adecuado para corte en seco, corte de alta velocidad gracias a un material recién desarrollado y nuevo recubrimiento.
- Excelente acabado de la pieza.
- Posibilidad de mecanizar más profundamente gracias al cuello reducido.
- Radio en la arista para evitar el astillado al mecanizar a altas velocidades.
- Mayor resistencia al desgaste.



241081

Unid:mm

MD
MG

Z4

30°

CILÍNDRICO

Tol. D
+0 -0,015

Tol D₁
h6

NANO
AZUL

CÓDIGO	R	D	D1	L	L1	L2	D2
0100	0,1	1,00	6	1,5	40	-	-
0200	0,1	2,00	6	3	40	6	1,95
0300	0,1	3,00	6	4	45	7	2,85
0400	0,1	4,00	6	5	45	9	3,85
0500	0,2	5,00	6	6	50	11	4,85
0600	0,2	6,00	6	7	50	14	5,85
0800	0,2	8,00	8	9	60	18	7,70
1000	0,2	10,00	10	12	75	25	9,70
1200	0,3	12,00	12	15	75	30	11,70
1600	0,3	16,00	16	18	90	38	15,70
2000	0,3	20,00	20	24	100	45	19,70

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225	HB225 ~325	HRC30-45 ○	HRC 45 ~55 ◎	HRC 55~70 ◎							

◎ : Excelente ○ : Bueno