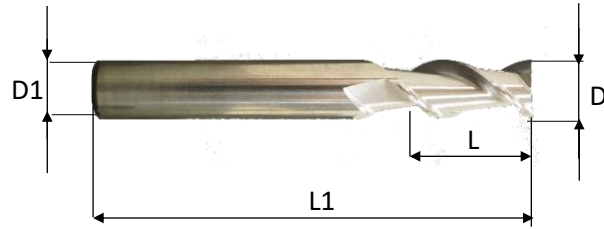


FRESA DE METAL DURO PARA ALUMINIO

MD

- Fresa de 2 labios con corte al centro para inmersión.
- Diseñada para la mecanización de ALUMINIO.

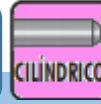
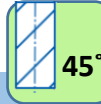


241027

Unid:mm

**MD
MG**

Z2



**Tol D
+0 -0,015**

**Tol D₁
h6**

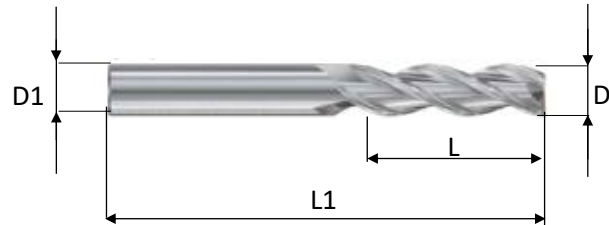
CÓDIGO	D	D1	L	L1
0300	3,00	6	8	57
0400	4,00	6	11	57
0500	5,00	6	13	57
0600	6,00	6	13	57
0800	8,00	8	19	63
1000	10,00	10	22	72

CÓDIGO	D	D1	L	L1
1200	12,00	12	26	83
1400	14,00	14	26	83
1600	16,00	16	32	92
1800	18,00	18	32	92
2000	20,00	20	38	104

FRESA DE METAL DURO PARA ALUMINIO

MD

- Fresa de 3 labios con corte al centro para inmersión.
- Diseñada para la mecanización de ALUMINIO.



241028

Unid:mm

**MD
MG**

Z3



**Tol D
+0 -0,013**

**Tol D₁
h6**

CÓDIGO	D	D1	L	L1
0300	3,00	6	8	52
0400	4,00	6	11	55
0500	5,00	6	13	57
0600	6,00	6	24	75
0800	8,00	8	32	75

CÓDIGO	D	D1	L	L1
1000	10,00	10	40	100
1200	12,00	12	48	100
1600	16,00	16	64	125
2000	20,00	20	80	150

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~		⊙					

⊙ : Excelente

○ : Bueno