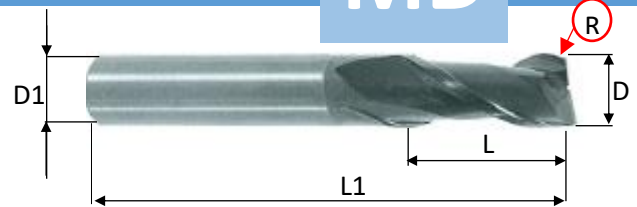


FRESA 2 LABIOS METAL DURO TÓRICA

MD

- Fresa de 2 labios con corte al centro para inmersión, diseñado para cortar aceros pre-endurecidos, aceros al carbono, aceros aleados, hasta HRC 45.



241021

Unid:mm

MD
MG

Z2

Tol. D
+0 -0,03Tol D₁
h6

TIALN

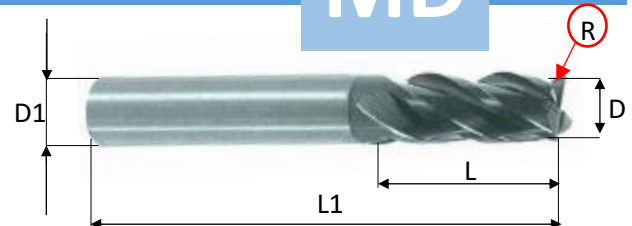
CÓDIGO	R	D	D1	L	L1
0302	0,2	3,00	6	15	80
0305	0,5	3,00	6	15	80
0402	0,2	4,00	6	20	80
0405	0,5	4,00	6	20	80
0410	1,0	4,00	6	20	80
0502	0,2	5,00	6	25	80
0505	0,5	5,00	6	25	80
0510	1,0	5,00	6	25	80
0602	0,2	6,00	6	25	80
0605	0,5	6,00	6	25	80
0610	1,0	6,00	6	25	80
0620	2,0	6,00	6	25	80

CÓDIGO	R	D	D1	L	L1
0805	0,5	8,00	8	35	90
0810	1,0	8,00	8	35	90
0820	2,0	8,00	8	35	90
1005	0,5	10,00	10	45	100
1010	1,0	10,00	10	45	100
1020	2,0	10,00	10	45	100
1030	3,0	10,00	10	45	100
1205	0,5	12,00	12	50	100
1210	1,0	12,00	12	50	100
1220	2,0	12,00	12	50	100
1230	3,0	12,00	12	50	100

FRESA DE 4 LABIOS METAL DURO TÓRICA

MD

- Fresa de 4 labios con corte al centro por inmersión.
- Diseñada para cortar aceros pre- endurecidos, aceros al carbono, aceros aleados, hasta HRC 45.

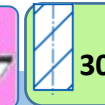


241023

Unid:mm

MD
MG

Z4

Tol. D
+0 -0,03Tol D₁
h6

TIALN

CÓDIGO	R	D	D1	L	L1
0302	0,2	3,00	6	15	80
0305	0,5	3,00	6	15	80
0402	0,2	4,00	6	20	80
0405	0,5	4,00	6	20	80
0410	1,0	4,00	6	20	80
0502	0,2	5,00	6	25	80
0505	0,5	5,00	6	25	80
0510	1,0	5,00	6	25	80
0602	0,2	6,00	6	25	80
0605	0,5	6,00	6	25	80
0610	1,0	6,00	6	25	80
0620	2,0	6,00	6	25	80

CÓDIGO	R	D	D1	L	L1
0805	0,5	8,00	8	35	90
0810	1,0	8,00	8	35	90
0820	2,0	8,00	8	35	90
1005	0,5	10,00	10	45	100
1010	1,0	10,00	10	45	100
1020	2,0	10,00	10	45	100
1030	3,0	10,00	10	45	100
1205	0,5	12,00	12	50	100
1210	1,0	12,00	12	50	100
1220	2,0	12,00	12	50	100
1230	3,0	12,00	12	50	100

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ⊙	HRC30~45 ⊙	HRC 45 ~55	HRC 55~	○						

⊙ : Excelente

○ : Bueno