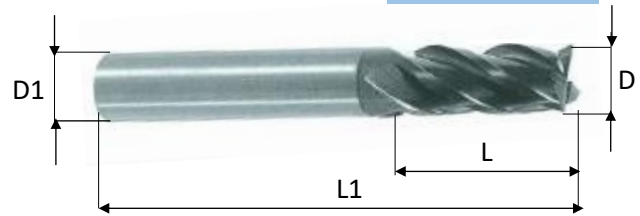


FRESA DE 4 LABIOS METAL DURO

MD

- Fresa de 4 labios con corte al centro para inmersión, diseñado para cortar aceros pre-endurecidos, aceros al carbono, aceros aleados, hasta HRc 45.

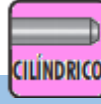


241003

Unid:mm

MD
MG

Z4

Tol. D
+0 -0,03Tol D₁
h6

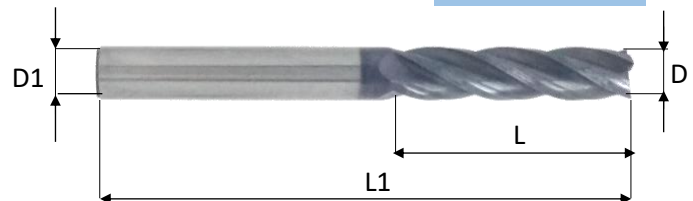
TIALN

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0100	1,00	3	3	38	0502	5,00	6	13	50
0101	1,00	4	3	50	0600	6,00	6	15	50
0150	1,50	3	4	38	0700	7,00	8	16	60
0151	1,50	4	4	50	0800	8,00	8	19	60
0200	2,00	3	6	38	0900	9,00	10	19	75
0201	2,00	4	6	50	1000	10,00	10	22	75
0250	2,50	3	8	38	1200	12,00	12	26	75
0251	2,50	4	8	50	1400	14,00	14	30	90
0300	3,00	3	8	38	1600	16,00	16	32	90
0301	3,00	4	8	50	1800	18,00	18	38	100
0351	3,50	4	10	50	2000	20,00	20	38	100
0400	4,00	4	10	50	2500	25,00	25	38	100
0500	5,00	5	13	50					

FRESA DE 4 LABIOS METAL DURO S/LARGA

MD

- Fresa de 4 labios con corte al centro para inmersión, diseñado para cortar aceros pre-endurecidos, aceros al carbono, aceros aleados, hasta HRc 45.



241006

Unid:mm

MD
MG

Z4

Tol. D
+0 -0,03Tol D₁
h6

TIALN

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0300	3,00	3	15	60	1200	12,00	12	45	100
0400	4,00	4	20	75	1400	14,00	14	65	150
0500	5,00	5	20	75	1600	16,00	16	65	150
0600	6,00	6	20	75	2000	20,00	20	70	150
0800	8,00	8	20	75	2500	25,00	25	75	150
1000	10,00	10	40	100					

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ⊙	HRc30~45 ⊙	HRc 45 ~55	HRc 55~	○		○				

⊙ : Excelente

○ : Bueno