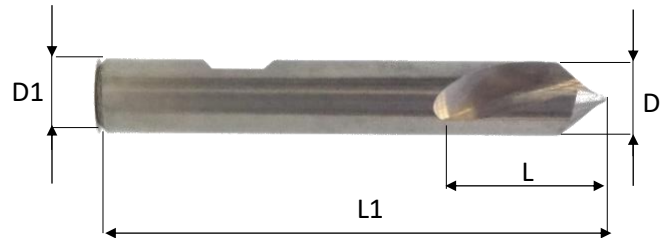


BROCAS DE PUNTEAR METAL DURO NC

MD

- **Aplicación:** más preciso para trabajos de centro en máquinas NC/CNC a 90°.
- El diámetro largo de la herramienta permite trabajo de biselado después del continuo centrado.



223011

Unid:mm

MD
MGDIN
6535HBTol. D₁
h6

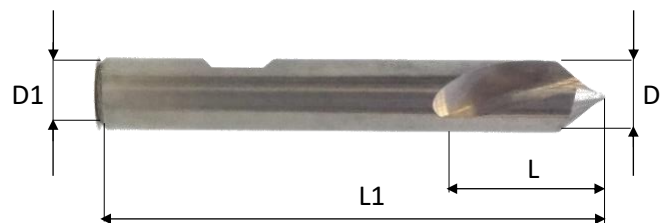
CÓDIGO	D	D1	L	L1
0600	6,00	6	13	50
0800	8,00	8	23	60
1000	10,00	10	24	70

CÓDIGO	D	D1	L	L1
1200	12,00	12	24	70
1600	16,00	16	29	75
2000	20,00	20	35	100

BROCAS DE PUNTEAR METAL DURO NC

MD

- **Aplicación:** más preciso para trabajos de centro en máquinas NC/CNC a 120°.
- El diámetro largo de la herramienta permite trabajo de biselado después del continuo centrado.



223013

Unid:mm

MD
MGDIN
6535HBTol. D₁
h6

CÓDIGO	D	D1	L	L1
0600	6,00	6	13	50
0800	8,00	8	23	60
1000	10,00	10	24	70

CÓDIGO	D	D1	L	L1
1200	12,00	12	24	70
1600	16,00	16	29	75
2000	20,00	20	35	100

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ⊙	HRc30~45 ⊙	HRc 45 ~55	HRc 55~	○	○	○				

⊙ : Excelente

○ : Bueno