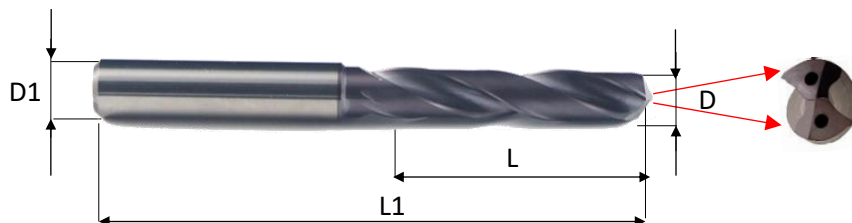


BROCAS METAL DURO REFRIGERACIÓN INTERIOR

5xD

- **Broca de alto rendimiento**
- **Aplicación:** Taladrado de aceros en general hasta 45 HRC, acero fundido, hierro fundido, fundición maleable, metales duros no ferrosos, metales ligeros no ferrosos, plásticos abrasivos
- **Ventajas:**
 - Auto centrado
 - No requiere perforación de pre-centrado
 - No es necesario casquillo guiado
 - No es necesario escariado
 - Buena eliminación de virutas



221023

Unid:mm

MD
MGDIN
6537

20 bar

140°

30°

Tol. D
m7Tol D₁
h6

TIALN

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0300	3,00	6	28	66	0560	5,60	6	44	82
0310	3,10	6	28	66	0570	5,70	6	44	82
0320	3,20	6	28	66	0580	5,80	6	44	82
0330	3,30	6	28	66	0590	5,90	6	44	82
0340	3,40	6	28	66	0600	6,00	6	44	82
0350	3,50	6	28	66	0610	6,10	8	53	91
0360	3,60	6	28	66	0620	6,20	8	53	91
0370	3,70	6	28	66	0630	6,30	8	53	91
0380	3,80	6	36	74	0640	6,40	8	53	91
0390	3,90	6	36	74	0650	6,50	8	53	91
0400	4,00	6	36	74	0660	6,60	8	53	91
0410	4,10	6	36	74	0670	6,70	8	53	91
0420	4,20	6	36	74	0680	6,80	8	53	91
0430	4,30	6	36	74	0690	6,90	8	53	91
0440	4,40	6	36	74	0700	7,00	8	53	91
0450	4,50	6	36	74	0710	7,10	8	53	91
0460	4,60	6	36	74	0720	7,20	8	53	91
0470	4,70	6	36	74	0730	7,30	8	53	91
0480	4,80	6	44	82	0740	7,40	8	53	91
0490	4,90	6	44	82	0750	7,50	8	53	91
0500	5,00	6	44	82	0760	7,60	8	53	91
0510	5,10	6	44	82	0770	7,70	8	53	91
0520	5,20	6	44	82	0780	7,80	8	53	91
0530	5,30	6	44	82	0790	7,90	8	53	91
0540	5,40	6	44	82	0800	8,00	8	53	91
0550	5,50	6	44	82	0810	8,10	10	61	103

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ⊙	HRC30~45 ⊙	HRC 45 ~55	HRC 55~	○		○				

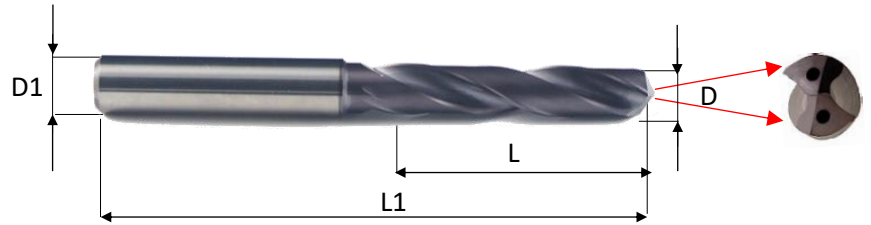
⊙ : Excelente

○ : Bueno

BROCAS METAL DURO REFRIGERACION INTERIOR

5xD

- **Broca de alto rendimiento**
- **Aplicación:** Taladrado de aceros en general hasta 45 HRC, acero fundido, hierro fundido, fundición maleable, metales duros no ferrosos, metales ligeros no ferrosos, plásticos abrasivos
- **Ventajas:**
 - Auto centrado
 - No requiere perforación de pre-centrado
 - No es necesario casquillo guiado
 - No es necesario escariado
 - Buena eliminación de virutas



221023

Unid:mm

MD
MG

DIN
6537



Tol. D
m7

Tol D₁
h6

TIALN

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0820	8,20	10	61	103	1110	11,10	12	71	118
0830	8,30	10	61	103	1120	11,20	12	71	118
0840	8,40	10	61	103	1130	11,30	12	71	118
0850	8,50	10	61	103	1140	11,40	12	71	118
0860	8,60	10	61	103	1150	11,50	12	71	118
0870	8,70	10	61	103	1160	11,60	12	71	118
0880	8,80	10	61	103	1170	11,70	12	71	118
0890	8,90	10	61	103	1180	11,80	12	71	118
0900	9,00	10	61	103	1190	11,90	12	71	118
0930	9,30	10	61	103	1200	12,00	12	71	118
0940	9,40	10	61	103	1250	12,50	14	77	124
0950	9,50	10	61	103	1300	13,00	14	77	124
0960	9,60	10	61	103	1350	13,50	14	77	124
0970	9,70	10	61	103	1400	14,00	14	77	124
0980	9,80	10	61	103	1450	14,50	16	83	133
0990	9,90	10	61	103	1500	15,00	16	83	133
1000	10,00	10	61	103	1550	15,50	16	83	133
1010	10,10	12	71	118	1600	16,00	16	83	133
1020	10,20	12	71	118	1650	16,50	18	93	143
1030	10,30	12	71	118	1700	17,00	18	93	143
1040	10,40	12	71	118	1750	17,50	18	93	143
1050	10,50	12	71	118	1800	18,00	18	93	143
1060	10,60	12	71	118	1850	18,50	20	101	153
1070	10,70	12	71	118	1900	19,00	20	101	153
1080	10,80	12	71	118	1950	19,50	20	101	153
1090	10,90	12	71	118	2000	20,00	20	101	153
1100	11,00	12	71	118					

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ⊙	HRC30~45 ⊙	HRC 45 ~55	HRC 55~	○		○				

⊙ : Excelente

○ : Bueno