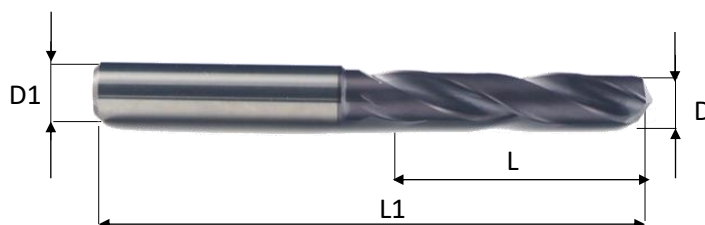


BROCAS METAL DURO

5xD

- **Broca de alto rendimiento**
- **Aplicación:** Taladrado de aceros en general hasta 45 HRC, acero fundido, hierro fundido, fundición maleable, metales duros no ferrosos, metales ligeros no ferrosos, plásticos abrasivos
- **Ventajas:**
 - Auto centrado
 - No requiere perforación de pre-centrado
 - No es necesario casquillo guiado
 - No es necesario escariado
 - Buena eliminación de virutas



221003

Unid:mm

MD
MG

DIN
6537



Tol. D
m7

Tol D₁
h6

TIALN

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0100	1,00	3	8	55	0380	3,80	6	36	74
0110	1,10	3	12	55	0390	3,90	6	36	74
0120	1,20	3	12	55	0400	4,00	6	36	74
0130	1,30	3	12	55	0410	4,10	6	36	74
0140	1,40	3	12	55	0420	4,20	6	36	74
0150	1,50	3	16	55	0430	4,30	6	36	74
0160	1,60	3	16	55	0440	4,40	6	36	74
0170	1,70	3	16	55	0450	4,50	6	36	74
0180	1,80	3	16	55	0460	4,60	6	36	74
0190	1,90	3	16	55	0470	4,70	6	36	74
0200	2,00	4	21	57	0480	4,80	6	44	82
0210	2,10	4	21	57	0490	4,90	6	44	82
0220	2,20	4	21	57	0500	5,00	6	44	82
0230	2,30	4	21	57	0510	5,10	6	44	82
0240	2,40	4	21	57	0520	5,20	6	44	82
0250	2,50	4	21	57	0530	5,30	6	44	82
0260	2,60	4	21	57	0540	5,40	6	44	82
0270	2,70	4	21	57	0550	5,50	6	44	82
0280	2,80	4	21	57	0560	5,60	6	44	82
0290	2,90	4	21	57	0570	5,70	6	44	82
0300	3,00	6	28	66	0580	5,80	6	44	82
0310	3,10	6	28	66	0590	5,90	6	44	82
0320	3,20	6	28	66	0600	6,00	6	44	82
0330	3,30	6	28	66	0610	6,10	8	53	91
0340	3,40	6	28	66	0620	6,20	8	53	91
0350	3,50	6	28	66	0630	6,30	8	53	91
0360	3,60	6	28	66	0640	6,40	8	53	91
0370	3,70	6	28	66	0650	6,50	8	53	91

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ⊙	HRC30~45 ⊙	HRC 45 ~55	HRC 55~	○		○				

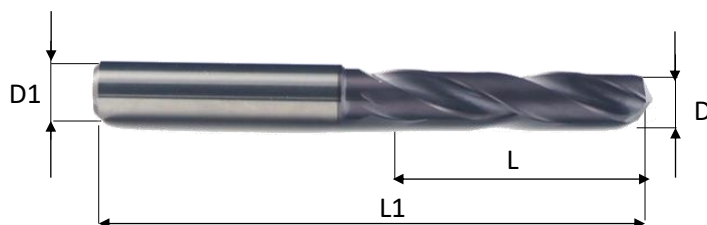
⊙ : Excelente

○ : Bueno

BROCAS METAL DURO

5xD

- **Broca de alto rendimiento**
- **Aplicación:** Taladrado de aceros en general hasta 45 HRC, acero fundido, hierro fundido, fundición maleable, metales duros no ferrosos, metales ligeros no ferrosos, plásticos abrasivos
- **Ventajas:**
 - Auto centrado
 - No requiere perforación de pre-centrado.
 - No es necesario casquillo guiado
 - No es necesario escariado
 - Buena eliminación de virutas



221003

Unid:mm

MD
MG

DIN
6537



Tol. D
m7

Tol D₁
h6

TIALN

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0660	6,60	8	53	91	0930	9,30	10	61	103
0670	6,70	8	53	91	0940	9,40	10	61	103
0680	6,80	8	53	91	0950	9,50	10	61	103
0690	6,90	8	53	91	0960	9,60	10	61	103
0700	7,00	8	53	91	0970	9,70	10	61	103
0710	7,10	8	53	91	0980	9,80	10	61	103
0720	7,20	8	53	91	0990	9,90	10	61	103
0730	7,30	8	53	91	1000	10,00	10	61	103
0740	7,40	8	53	91	1010	10,10	12	71	118
0750	7,50	8	53	91	1020	10,20	12	71	118
0760	7,60	8	53	91	1030	10,30	12	71	118
0770	7,70	8	53	91	1040	10,40	12	71	118
0780	7,80	8	53	91	1050	10,50	12	71	118
0790	7,90	8	53	91	1060	10,60	12	71	118
0800	8,00	8	53	91	1070	10,70	12	71	118
0810	8,10	10	61	103	1080	10,80	12	71	118
0820	8,20	10	61	103	1090	10,90	12	71	118
0830	8,30	10	61	103	1100	11,00	12	71	118
0840	8,40	10	61	103	1110	11,10	12	71	118
0850	8,50	10	61	103	1120	11,20	12	71	118
0860	8,60	10	61	103	1130	11,30	12	71	118
0870	8,70	10	61	103	1140	11,40	12	71	118
0880	8,80	10	61	103	1150	11,50	12	71	118
0890	8,90	10	61	103	1160	11,60	12	71	118
0900	9,00	10	61	103	1170	11,70	12	71	118
0910	9,10	10	61	103	1180	11,80	12	71	118
0920	9,20	10	61	103	1190	11,90	12	71	118

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ⊙	HRc30~45 ⊙	HRc 45 ~55	HRc 55~	○		○				

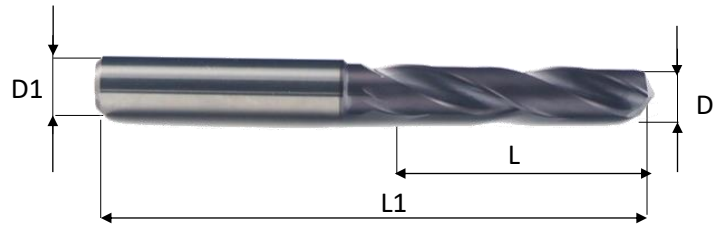
⊙ : Excelente

○ : Bueno

BROCAS METAL DURO

5xD

- **Broca de alto rendimiento**
- **Aplicación:** Taladrado de aceros en general hasta 45 HRC, acero fundido, hierro fundido, fundición maleable, metales duros no ferrosos, metales ligeros no ferrosos, plásticos abrasivos
- **Ventajas:**
 - Auto centrado
 - No requiere perforación de pre-centrado
 - No es necesario casquillo guiado
 - No es necesario escariado
 - Buena eliminación de virutas

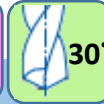


221003

Unid:mm

MD
MG

DIN
6537



Tol. D
m7

Tol D₁
h6

TIALN

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
1200	12,00	12	71	118	1650	16,50	18	93	143
1250	12,50	14	77	124	1700	17,00	18	93	143
1300	13,00	14	77	124	1750	17,50	18	93	143
1350	13,50	14	77	124	1800	18,00	18	93	143
1400	14,00	14	77	124	1850	18,50	20	101	153
1450	14,50	16	83	133	1900	19,00	20	101	153
1500	15,00	16	83	133	1950	19,50	20	101	153
1550	15,50	16	83	133	2000	20,00	20	101	153
1600	16,00	16	83	133					

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ⊙	HRC30~45 ⊙	HRC 45 ~55	HRC 55~	○		○				

⊙ : Excelente

○ : Bueno