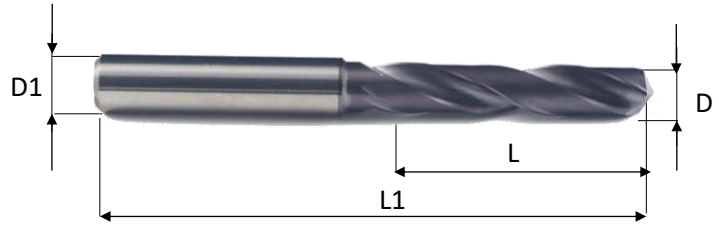


BROCAS METAL DURO

3xD

- **Broca de alto rendimiento**
- **Aplicación:** Taladrado de aceros en general hasta 45 HRC, acero fundido, hierro fundido, fundición maleable, metales duros no ferrosos, metales ligeros no ferrosos, plásticos abrasivos
- **Ventajas:**
 - Auto centrado
 - No requiere perforación de pre-centrado
 - No es necesario casquillo guiado
 - No es necesario escariado
 - Buena eliminación de virutas



221001

Unid:mm

MD
MG

DIN
6537



Tol. D
m7

Tol D₁
h6

TIALN

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0300	3,00	6	20	62	0590	5,90	6	28	66
0310	3,10	6	20	62	0600	6,00	6	28	66
0320	3,20	6	20	62	0610	6,10	8	34	79
0330	3,30	6	20	62	0620	6,20	8	34	79
0340	3,40	6	20	62	0630	6,30	8	34	79
0350	3,50	6	20	62	0640	6,40	8	34	79
0360	3,60	6	20	62	0650	6,50	8	34	79
0370	3,70	6	20	62	0660	6,60	8	34	79
0380	3,80	6	24	66	0670	6,70	8	34	79
0390	3,90	6	24	66	0680	6,80	8	34	79
0400	4,00	6	24	66	0690	6,90	8	34	79
0410	4,10	6	24	66	0700	7,00	8	34	79
0420	4,20	6	24	66	0710	7,10	8	41	79
0430	4,30	6	24	66	0720	7,20	8	41	79
0440	4,40	6	24	66	0730	7,30	8	41	79
0450	4,50	6	24	66	0740	7,40	8	41	79
0460	4,60	6	24	66	0750	7,50	8	41	79
0470	4,70	6	24	66	0760	7,60	8	41	79
0480	4,80	6	28	66	0770	7,70	8	41	79
0490	4,90	6	28	66	0780	7,80	8	41	79
0500	5,00	6	28	66	0790	7,90	8	41	79
0510	5,10	6	28	66	0800	8,00	8	41	79
0520	5,20	6	28	66	0810	8,10	10	47	89
0530	5,30	6	28	66	0820	8,20	10	47	89
0540	5,40	6	28	66	0830	8,30	10	47	89
0550	5,50	6	28	66	0840	8,40	10	47	89
0560	5,60	6	28	66	0850	8,50	10	47	89
0570	5,70	6	28	66	0860	8,60	10	47	89
0580	5,80	6	28	66	0870	8,70	10	47	89

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~32 ⊙	HRC30~45 ⊙	HRC 45 ~55	HRC 55~	○		○				

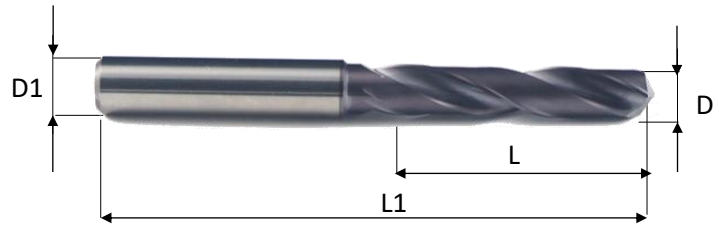
⊙ : Excelente

○ : Bueno

BROCAS METAL DURO

3xD

- **Broca de alto rendimiento**
- **Aplicación:** Taladrado de aceros en general hasta 45 HRC, acero fundido, hierro fundido, fundición maleable, metales duros no ferrosos, metales ligeros no ferrosos, plásticos abrasivos
- **Ventajas:**
 - Auto centrado
 - No requiere perforación de pre-centrado
 - No es necesario casquillo guiado
 - No es necesario escariado
 - Buena eliminación de virutas



221001

Unid:mm

MD
MG

DIN
6537



Tol. D
m7

Tol D₁
h6

TIALN

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0880	8,80	10	47	89	1170	11,70	12	55	102
0890	8,90	10	47	89	1180	11,80	12	55	102
0900	9,00	10	47	89	1190	11,90	12	55	102
0910	9,10	10	47	89	1200	12,00	12	55	102
0920	9,20	10	47	89	1230	12,30	14	60	107
0930	9,30	10	47	89	1250	12,50	14	60	107
0940	9,40	10	47	89	1280	12,80	14	60	107
0950	9,50	10	47	89	1300	13,00	14	60	107
0960	9,60	10	47	89	1350	13,50	14	60	107
0970	9,70	10	47	89	1380	13,80	14	60	107
0980	9,80	10	47	89	1400	14,00	14	60	107
0990	9,90	10	47	89	1450	14,50	16	65	115
1000	10,00	12	47	89	1480	14,80	16	65	115
1010	10,10	12	55	102	1500	15,00	16	65	115
1020	10,20	12	55	102	1550	15,50	16	65	115
1030	10,30	12	55	102	1580	15,80	16	65	115
1040	10,40	12	55	102	1600	16,00	16	65	115
1050	10,50	12	55	102	1650	16,50	18	73	123
1060	10,60	12	55	102	1680	16,80	18	73	123
1070	10,70	12	55	102	1700	17,00	18	73	123
1080	10,80	12	55	102	1750	17,50	18	73	123
1090	10,90	12	55	102	1780	17,80	18	73	123
1100	11,00	12	55	102	1800	18,00	18	73	123
1110	11,10	12	55	102	1850	18,50	20	79	131
1120	11,20	12	55	102	1900	19,00	20	79	131
1130	11,30	12	55	102	1950	19,50	20	79	131
1140	11,40	12	55	102	1980	19,80	20	79	131
1150	11,50	12	55	102	2000	20,00	20	79	131
1160	11,60	12	55	102					

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inox	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~32 ⊙	HRC30~45 ⊙	HRC 45 ~55	HRC 55~	○		○				

⊙ : Excelente

○ : Bueno