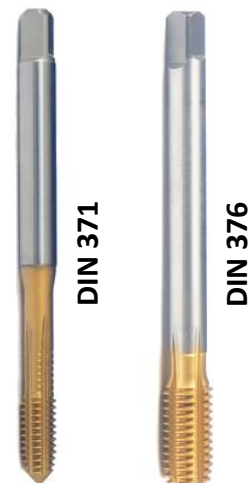
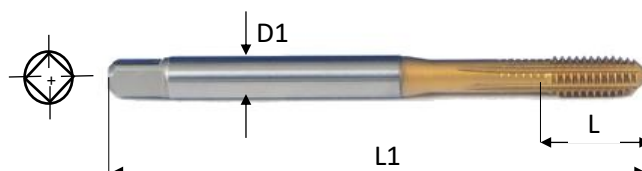


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA

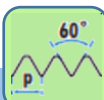
LAMINACIÓN

- **Ejecución:** HSSE PM, DIN 371 - DIN 376, con ranuras de lubricación, entrada inicial tipo C.
- Superficie con recubrimiento de TIN.



151613

Unid:mm

HSSE
PMDIN
371-376C
2-3PTol
6GX

TIN



CÓDIGO

ROSCA-PASO

D1

L

L1

TALADRADO

0305

M 3 x 0,50

3,5

10

56

2,7

2,80

*

0407

M 4 x 0,70

4,5

7

63

3,4

3,70

*

0508

M 5 x 0,80

6,0

8

70

4,9

4,65

*

0610

M 6 x 1,00

6,0

10

80

4,9

5,60

*

0812

M 8 x 1,25

8,0

13

90

6,2

7,45

*

1015

M 10 x 1,50

10,0

15

100

8,0

9,35

*

151614

1217

M 12 x 1,75

9,0

18

110

7,0

11,25

*

1420

M 14 x 2,00

11,0

20

110

9,0

13,10

*

1620

M 16 x 2,00

12,0

20

110

9,0

15,10

*

1825

M 18 x 2,50

14,0

32

125

11,0

16,85

*

2025

M 20 x 2,50

16,0

32

140

12,0

18,85

*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325	HRC30~45	HRC 45 ~55	HRC 55~				◎			

◎ : Excelente

○ : Bueno