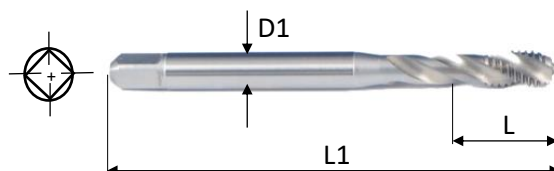


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS CIEGOS

6H
(+0,2)

- Ejecución:** HSSE, DIN 371 - DIN 376, con corte inicial forma C, hélice 35°.



DIN 371



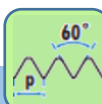
DIN 376

151591

Unid:mm

HSSE

DIN
371-376



C
4-5P

Tol
6H(+0,2)



CÓDIGO

ROSCA-PASO

D1

L

L1

□

TALADRADO

0305

M 3 x 0,50

3,5

11

56

2,7

2,75

*

0407

M 4 x 0,70

4,5

13

63

3,4

3,65

*

0508

M 5 x 0,80

6,0

16

70

4,9

4,60

*

0610

M 6 x 1,00

6,0

17

80

4,9

5,50

*

0812

M 8 x 1,25

8,0

20

90

6,2

7,40

*

1015

M 10 x 1,50

10,0

22

100

8,0

9,30

*

151592

1217

M 12 x 1,75

9,0

24

110

7,0

11,20

*

1420

M 14 x 2,00

11,0

26

110

9,0

13,05

*

1620

M 16 x 2,00

12,0

27

110

9,0

15,05

*

1825

M 18 x 2,50

14,0

30

125

11,0

16,80

*

2025

M 20 x 2,50

16,0

32

140

12,0

18,80

*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

- Consulten plazo de entrega.

◎ : Excelente

○ : Bueno