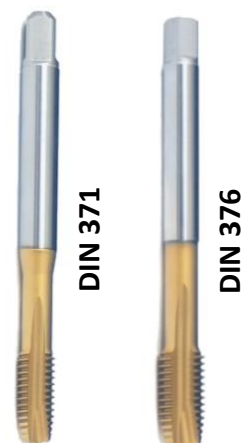


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS PASANTES

6G

- **Ejecución:** HSSE, DIN 371 - DIN 376, con corte inicial forma B.
- Superficie con recubrimiento TIN.

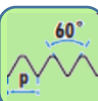


151553

Unid:mm

HSSE

DIN
371-376



B
4-5P

Tol
6G

TIN



CÓDIGO	ROSCA-PASO	D1	L	L1	☐	TALADRADO		
0305	M 3 x 0,50	3,5	11	56	2,7	2,75	*	
0407	M 4 x 0,70	4,5	13	63	3,4	3,65	*	
0508	M 5 x 0,80	6,0	16	70	4,9	4,60	*	
0610	M 6 x 1,00	6,0	17	80	4,9	5,50	*	
0812	M 8 x 1,25	8,0	20	90	6,2	7,40	*	
1015	M 10 x 1,50	10,0	22	100	8,0	9,30	*	

151554

1217	M 12 x 1,75	9,0	24	110	7,0	11,20		*
1420	M 14 x 2,00	11,0	26	110	9,0	13,05		*
1620	M 16 x 2,00	12,0	27	110	9,0	15,05		*
2025	M 20 x 2,50	16,0	32	140	12,0	18,80		*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

- Consulten plazo de entrega.

◎ : Excelente

○ : Bueno