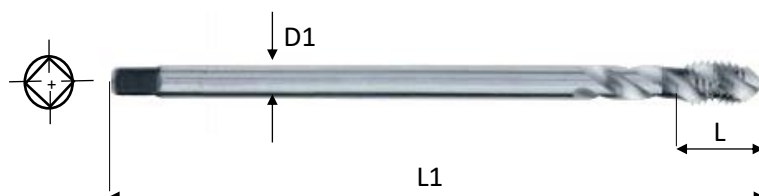


MACHOS PARA ROSCAR A MAQUINA EXTRALARGOS CIEGOS

M

- **Ejecución:** HSSE, DIN 371 - DIN 376, con corte inicial forma C, hélice 35°.



DIN 371

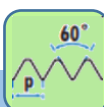


DIN 376

151491

Unid:mm

HSSE

DIN
371-376C
2-3PTol
6H

CÓDIGO

ROSCA-PASO

D1

L

L1

☐

TALADRADO

0305

M 3 x 0,50

3,5

10

100

2,7

2,50

*

0407

M 4 x 0,70

4,5

12

120

3,4

3,30

*

0508

M 5 x 0,80

6,0

14

140

4,9

4,20

*

0610

M 6 x 1,00

6,0

18

160

4,9

5,00

*

151492

0812

M 8 x 1,25

6,2

20

180

5,0

6,75

*

1015

M 10 x 1,50

7,0

22

180

5,5

8,50

*

1217

M 12 x 1,75

8,5

29

220

6,5

10,20

*

1420

M 14 x 2,00

10,5

30

220

8,0

12,00

*

1620

M 16 x 2,00

12,5

32

220

10,0

14,00

*

1825

M 18 x 2,50

14,0

32

250

11,0

15,50

*

2025

M 20 x 2,50

16,0

32

250

12,0

17,50

*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

◎ : Excelente

○ : Bueno