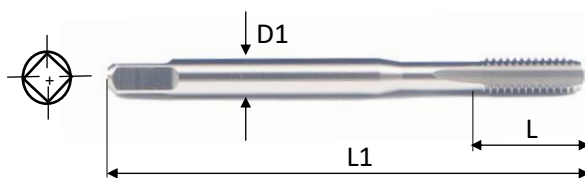


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS PASANTES Y CIEGOS

MF

- **Ejecución:** HSSE, DIN 371 - DIN 374, con corte inicial forma C.



DIN 371



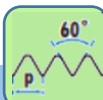
DIN 374

151381

Unid:mm

HSSE

DIN
371-374



C
2-3P

Tol
6H



CÓDIGO	ROSCA-PASO	D1	L	L1	☐	TALADRADO		
0112	M 1,1 x 0,25	2,5	6	40	2,1	0,85	*	
0122	M 1,2 x 0,25	2,5	6	40	2,1	0,95	*	
0143	M 1,4 x 0,30	2,5	7	40	2,1	1,10	*	
0163	M 1,6 x 0,35	2,5	8	40	2,1	1,25	*	
0173	M 1,7 x 0,35	2,5	8	40	2,1	1,35	*	
0183	M 1,8 x 0,35	2,5	8	40	2,1	1,45	*	
0224	M 2,2 x 0,45	2,8	9	40	2,1	1,75	*	
0234	M 2,3 x 0,40	2,8	9	40	2,1	1,90	*	
0264	M 2,6 x 0,45	2,8	9	50	2,1	2,10	*	
0306	M 3,0 x 0,60	3,5	11	56	2,7	2,40	*	
0357	M 3,5 x 0,75	4,0	12	56	3,0	2,75	*	
0405	M 4,0 x 0,50	4,5	13	63	3,4	3,50	*	
0407	M 4,0 x 0,75	4,5	13	63	3,4	3,25	*	
0408	M 4,0 x 0,80	4,5	13	63	3,4	3,20	*	
0505	M 5,0 x 0,50	6,0	14	70	4,9	4,50	*	
0507	M 5,0 x 0,75	6,0	14	74	4,9	4,50	*	
0509	M 5,0 x 0,90	6,0	15	70	4,9	4,10	*	
0510	M 5,0 x 1,00	6,0	17	72	4,9	4,00	*	
0559	M 5,5 x 0,90	6,0	17	80	4,9	4,60	*	
0605	M 6,0 x 0,50	6,0	13	80	4,9	5,50	*	
0607	M 6,0 x 0,75	6,0	17	80	4,9	5,25	*	
0612	M 6,0 x 1,25	6,0	13	80	4,9	4,75	*	

151382

0405	M 4,0 x 0,50	2,8	13	63	2,1	3,50		*
0505	M 5,0 x 0,50	3,5	11	70	2,7	4,50		*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

- Consulten plazo de entrega.

- Disponible rosca izquierda: 151481 mango reforzado.
151482 mango delgado.

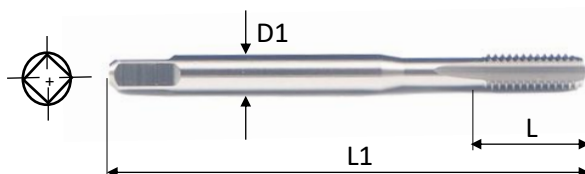
⊙ : Excelente

○ : Bueno

MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS PASANTES Y CIEGOS

MF

- **Ejecución:** HSSE, DIN 371 - DIN 374, con corte inicial forma C.



DIN 371

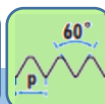


DIN 374

151382

Unid:mm

HSSE

DIN
371-374C
2-3PTol
6H

CÓDIGO	ROSCA-PASO	D1	L	L1	☐	TALADRADO		
0605	M 6,0 x 0,50	4,5	13	80	3,4	5,50		*
0607	M 6,0 x 0,75	4,5	17	80	3,4	5,25		*
0707	M 7,0 x 0,75	5,5	13	80	4,3	6,25		*
0805	M 8,0 x 0,50	6,0	13	80	4,9	7,50		*
0807	M 8,0 x 0,75	6,0	13	80	4,9	7,25		*
0810	M 8,0 x 1,00	6,0	20	90	4,9	7,00		*
0815	M 8,0 x 1,50	6,0	20	90	4,9	6,50		*
0910	M 9,0 x 1,00	7,0	20	90	5,5	8,00		*
1005	M 10 x 0,50	7,0	20	90	5,5	9,50		*
1007	M 10 x 0,75	7,0	16	90	5,5	9,25		*
1010	M 10 x 1,00	7,0	16	90	5,5	9,00		*
1012	M 10 x 1,25	7,0	22	100	5,5	8,80		*
1110	M 11 x 1,00	8,0	20	90	6,2	10,00		*
1112	M 11 x 1,25	8,0	22	100	6,2	9,75		*
1207	M 12 x 0,75	9,0	22	100	7,0	11,25		*
1210	M 12 x 1,00	9,0	22	100	7,0	11,00		*
1212	M 12 x 1,25	9,0	22	100	7,0	10,75		*
1215	M 12 x 1,50 •	9,0	22	100	7,0	10,50		*
1307	M 13 x 0,75	11,0	22	100	9,0	12,25		*
1310	M 13 x 1,00	11,0	22	100	9,0	12,00		*
1312	M 13 x 1,25	11,0	22	100	9,0	11,75		*
1315	M 13 x 1,50	11,0	22	100	9,0	11,50		*
1407	M 14 x 0,75	11,0	22	100	9,0	13,25		*
1410	M 14 x 1,00	11,0	22	100	9,0	13,00		*
1412	M 14 x 1,25	11,0	22	100	9,0	12,80		*
1415	M 14 x 1,50 •	11,0	22	100	9,0	12,50		*
1510	M 15 x 1,00	12,0	22	100	9,0	14,00		*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

- Consulten plazo de entrega.

- Disponible rosca izquierda: 151481 mango reforzado.
151482 mango delgado.

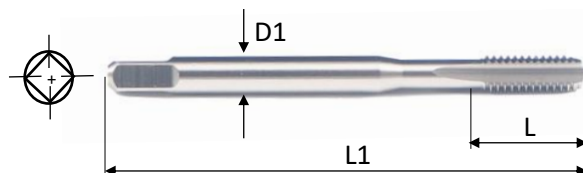
⊙ : Excelente

○ : Bueno

MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS PASANTES Y CIEGOS

MF

- Ejecución: HSSE, DIN 371 - DIN 374, con corte inicial forma C.



DIN 371



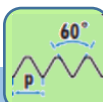
DIN 374

151382

Unid:mm

HSSE

DIN
371-374



C
2-3P

Tol
6H



CÓDIGO	ROSCA-PASO	D1	L	L1	□	TALADRADO		
1512	M 15 x 1,25	12,0	22	100	9,0	13,75		*
1515	M 15 x 1,50	12,0	22	100	9,0	13,50		*
1610	M 16 x 1,00	12,0	22	100	9,0	15,00		*
1612	M 16 x 1,25	12,0	22	100	9,0	14,75		*
1615	M 16 x 1,50 •	12,0	22	100	9,0	14,50		*
1710	M 17 x 1,00	12,0	22	100	9,0	16,00		*
1712	M 17 x 1,25	12,0	22	100	9,0	15,75		*
1715	M 17 x 1,50	12,0	22	100	9,0	15,50		*
1810	M 18 x 1,00	14,0	25	110	11,0	17,00		*
1812	M 18 x 1,25	14,0	25	110	11,0	16,75		*
1815	M 18 x 1,50 •	14,0	25	110	11,0	16,50		*
1820	M 18 x 2,00	14,0	30	125	11,0	16,00		*
1910	M 19 x 1,00	14,0	22	110	11,0	18,00		*
1912	M 19 x 1,25	14,0	25	110	11,0	17,75		*
1915	M 19 x 1,50	14,0	25	110	11,0	17,50		*
2010	M 20 x 1,00	16,0	25	125	12,0	19,00		*
2012	M 20 x 1,25	16,0	25	125	12,0	18,75		*
2015	M 20 x 1,50 •	16,0	25	125	12,0	18,50		*
2020	M 20 x 2,00	16,0	32	140	12,0	18,00		*
2110	M 21 x 1,00	16,0	25	125	12,0	20,00		*
2112	M 21 x 1,25	16,0	25	125	12,0	19,75		*
2115	M 21 x 1,50	16,0	25	125	12,0	19,50		*
2210	M 22 x1,00	18,0	25	125	14,5	21,00		*
2212	M 22 x 1,25	18,0	25	125	14,5	20,75		*
2215	M 22 x 1,50	18,0	25	125	14,5	20,50		*
2220	M 22 x 2,00	18,0	32	140	14,5	20,00		*
2310	M 23 x 1,00	18,0	25	125	14,5	22,00		*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325	HRC30~45	HRC 45 ~55	HRC 55~							

- Consulten plazo de entrega.

- Disponible rosca izquierda: 151481 mango reforzado.
151482 mango delgado.

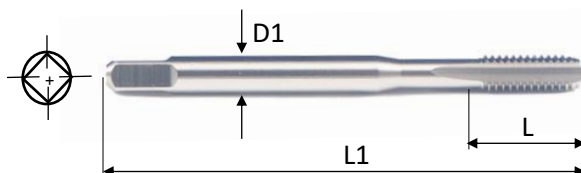
⊙ : Excelente

○ : Bueno

MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS PASANTES Y CIEGOS

MF

- Ejecución: HSSE, DIN 371 - DIN 374, con corte inicial forma C.



DIN 371

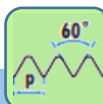


DIN 374

151382

Unid:mm

HSSE

DIN
371-374C
2-3PTol
6H

CÓDIGO	ROSCA-PASO	D1	L	L1	☐	TALADRADO		
2315	M 23 x 1,50	18,0	25	125	14,5	21,50		*
2410	M 24 x 1,00	18,0	25	140	14,5	23,00		*
2412	M 24 x 1,25	18,0	25	140	14,5	22,75		*
2415	M 24 x 1,50	18,0	28	140	14,5	22,50		*
2420	M 24 x 2,00 •	18,0	28	140	14,5	22,00		*
2510	M 25 x 1,00	18,0	28	140	14,5	24,00		*
2512	M 25 x 1,25	18,0	28	140	14,5	23,75		*
2515	M 25 x 1,50	18,0	28	140	14,5	23,50		*
2520	M 25 x 2,00	18,0	28	140	14,5	23,00		*
2610	M 26 x 1,00	18,0	28	140	14,5	25,00		*
2615	M 26 x 1,50	18,0	28	140	14,5	24,50		*
2620	M 26 x 2,00	18,0	28	140	14,5	24,00		*
2710	M 27 x 1,00	20,0	28	140	16,0	26,00		*
2715	M 27 x 1,50	20,0	28	140	16,0	25,50		*
2720	M 27 x 2,00 •	20,0	28	140	16,0	25,00		*
2810	M 28 x 1,00	20,0	28	140	16,0	27,00		*
2815	M 28 x 1,50	20,0	28	140	16,0	26,50		*
2820	M 28 x 2,00	20,0	28	140	16,0	26,00		*
3010	M 30 x 1,00	22,0	28	150	18,0	29,00		*
3015	M 30 x 1,50	22,0	28	150	18,0	28,50		*
3020	M 30 x 2,00 •	22,0	28	150	18,0	28,00		*
3210	M 32 x 1,00	22,0	28	150	18,0	31,00		*
3215	M 32 x 1,50	22,0	28	150	18,0	30,50		*
3220	M 32 x 2,00	22,0	28	150	18,0	30,00		*
3310	M 33 x 1,00	25,0	30	160	20,0	32,00		*
3315	M 33 x 1,50	25,0	30	160	20,0	31,50		*
3320	M 33 x 2,00	25,0	30	160	20,0	31,00		*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325	HRC30~45	HRC 45 ~55	HRC 55~							

- Consulten plazo de entrega.

- Disponible rosca izquierda: 151481 mango reforzado.
151482 mango delgado.

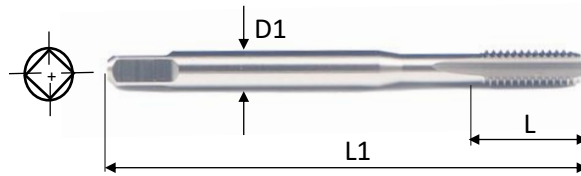
◎ : Excelente

○ : Bueno

MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS PASANTES Y CIEGOS

MF

- Ejecución: HSSE, DIN 371 - DIN 374, con corte inicial forma C.



DIN 371

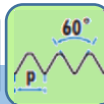


DIN 374

151382

Unid:mm

HSSE

DIN
371-374C
2-3PTol
6H

CÓDIGO	ROSCA-PASO	D1	L	L1	☐	TALADRADO		
3415	M 34 x 1,50	28,0	30	170	22,0	32,50		*
3420	M 34 x 2,00	28,0	30	160	22,0	32,00		*
3515	M 35 x 1,50	28,0	30	170	22,0	33,50		*
3520	M 35 x 2,00	28,0	30	170	22,0	33,00		*
3615	M 36 x 1,50	28,0	30	170	22,0	34,50		*
3620	M 36 x 2,00	28,0	30	170	22,0	34,00		*
3630	M 36 x 3,00	28,0	50	200	22,0	33,00		*
3815	M 38 x 1,50	28,0	50	170	22,0	36,50		*
3820	M 38 x 2,00	28,0	32	170	22,0	36,00		*
3915	M 39 x 1,50	32,0	32	170	24,0	37,50		*
3920	M 39 x 2,00	32,0	32	170	24,0	37,00		*
3930	M 39 x 3,00	32,0	47	200	24,0	36,00		*
4015	M 40 x 1,50	32,0	30	170	24,0	38,50		*
4020	M 40 x 2,00	32,0	30	170	24,0	38,00		*
4030	M 40 x 3,00	32,0	47	200	24,0	37,00		*
4215	M 42 x 1,50	32,0	30	170	24,0	40,50		*
4220	M 42 x 2,00	32,0	30	170	24,0	40,00		*
4230	M 42 x 3,00	32,0	45	200	24,0	39,00		*
4515	M 45 x 1,50	36,0	32	180	29,0	43,50		*
4520	M 45 x 2,00	36,0	32	180	29,0	43,00		*
4530	M 45 x 3,00	36,0	47	200	29,0	42,00		*
4815	M 48 x 1,50	36,0	32	190	29,0	46,50		*
4820	M 48 x 2,00	36,0	32	190	29,0	46,00		*
4830	M 48 x 3,00	36,0	52	220	29,0	45,00		*
5015	M 50 x 1,50	36,0	32	190	29,0	48,50		*
5215	M 52 x 1,50	40,0	32	190	32,0	50,50		*
5220	M 52 x 2,00	40,0	32	190	32,0	50,00		*
5230	M 52 x 3,00	40,0	50	225	32,0	49,00		*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

- Consulten plazo de entrega.

- Disponible rosca izquierda: 151481 mango reforzado.
151482 mango delgado.

⊙ : Excelente

○ : Bueno