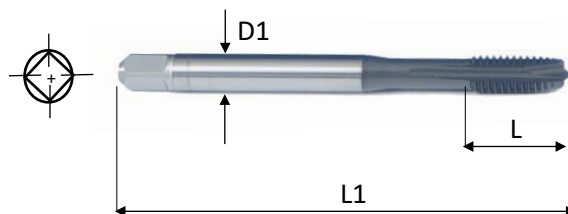


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS PASANTES

INOX

- **Ejecución:** HSSE, DIN 371 - DIN 376, con corte inicial forma B.
- Superficie con recubrimiento HL.



DIN 371



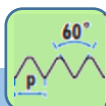
DIN 376

151361

Unid:mm

HSSE

DIN
371-376



B
4-5P

Tol
6H

HL



CÓDIGO	ROSCA-PASO	D1	L	L1	☑	TALADRADO		
0305	M 3 x 0,50	3,5	10	56	2,7	2,50	*	
0407	M 4 x 0,70	4,5	12	63	3,4	3,30	*	
0508	M 5 x 0,80	6,0	14	70	4,9	4,20	*	
0610	M 6 x 1,00	6,0	18	80	4,9	5,00	*	
0812	M 8 x 1,25	8,0	20	90	6,2	6,75	*	
1015	M 10 x 1,50	10,0	20	100	8,0	8,50	*	

151362

1217	M 12 x 1,75	9,0	24	110	7,0	10,20		*
1420	M 14 x 2,00	11,0	25	110	9,0	12,00		*
1620	M 16 x 2,00	12,0	32	110	9,0	14,00		*
1825	M 18 x 2,50	14,0	32	125	11,0	15,50		*
2025	M 20 x 2,50	16,0	32	140	12,0	17,50		*
2225	M 22 x 2,50	18,0	32	140	14,5	19,50		*
2430	M 24 x 3,00	18,0	38	160	14,5	21,00		*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~			☉				

☉ : Excelente

○ : Bueno