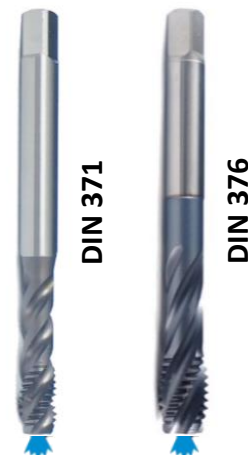
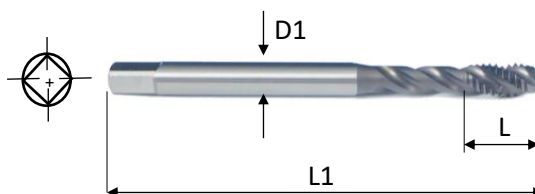


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS CIEGOS

S/NC

- **Ejecución:** HSSE PM, DIN 371 - DIN 376, con corte inicial forma C, hélice 40°.
- Orificio de refrigeración interior.
- Superficie con recubrimiento TICN.
- **Aplicación:** especialmente aconsejable para máquinas CNC.

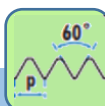


151303

Unid:mm

HSSE
PM

DIN
371-376



C
2-3P

Tol
6HX

TICN



CÓDIGO

ROSCA-PASO

D1

L

L1

☐

TALADRADO

0508

M 5 x 0,80

6,0

8

70

4,9

4,20

*

0610

M 6 x 1,00

6,0

10

80

4,9

5,00

*

0812

M 8 x 1,25

8,0

13

90

6,2

6,75

*

1015

M 10 x 1,50

10,0

15

100

8,0

8,50

*

151304

1217

M 12 x 1,75

9,0

18

110

7,0

10,20

*

1420

M 14 x 2,00

11,0

20

110

9,0

12,00

*

1620

M 16 X 2,00

12,0

20

110

9,0

14,00

*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325 ◎	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

◎ : Excelente

○ : Bueno