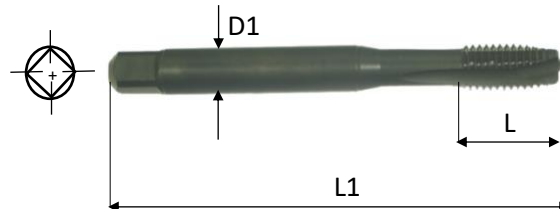


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS PASANTES

INOX

- **Ejecución:** HSSE, DIN 371 - DIN 376, con corte inicial forma B.
- Superficie vaporizada.



DIN 371



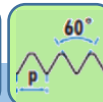
DIN 376

151243

Unid:mm

HSSE

DIN
371-376



B
4-5P

Tol
6H



CÓDIGO

ROSCA-PASO

D1

L

L1

☐

TALADRADO

0305

M 3 x 0,50

3,5

10

56

2,7

2,50

*

0407

M 4 x 0,70

4,5

12

63

3,4

3,30

*

0508

M 5 x 0,80

6,0

14

70

4,9

4,20

*

0610

M 6 x 1,00

6,0

18

80

4,9

5,00

*

0812

M 8 x 1,25

8,0

20

90

6,2

6,75

*

1015

M 10 x 1,50

10,0

20

100

8,0

8,50

*

151244

1217

M 12 x 1,75

9,0

24

110

7,0

10,20

*

1420

M 14 x 2,00

11,0

25

110

9,0

12,00

*

1620

M 16 x 2,00

12,0

32

110

9,0

14,00

*

1825

M 18 x 2,50

14,0

32

125

11,0

15,50

*

2025

M 20 x 2,50

16,0

32

140

12,0

17,50

*

2225

M 22 x 2,50

18,0

32

140

14,5

19,50

*

2430

M 24 x 3,00

18,0

38

160

14,5

21,00

*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325	HRC30~45	HRC 45 ~55	HRC 55~			◎				

◎ : Excelente

○ : Bueno