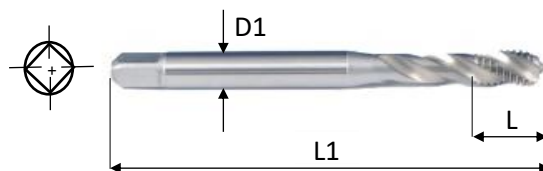


MACHOS PARA ROSCAR A MÁQUINA AGUJEROS CIEGOS

M

- Ejecución: HSSE, DIN 371 - DIN 376, con corte inicial forma C, hélice 40°.



DIN 371

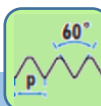


DIN 376

151207

Unid:mm

HSSE

DIN
371-376C
2-3PTol
6H

CÓDIGO

ROSCA-PASO

D1

L

L1



TALADRADO

0204

M 2 x 0,40

2,8

9

40

2,1

1,60

*

0305

M 3 x 0,50

3,5

11

56

2,7

2,50

*

0407

M 4 x 0,70

4,5

13

63

3,4

3,30

*

0508

M 5 x 0,80

6,0

16

70

4,9

4,20

*

0610

M 6 x 1,00

6,0

17

80

4,9

5,00

*

0710

M 7 x 1,00

7,0

17

80

5,5

6,00

*

0812

M 8 x 1,25

8,0

20

90

6,2

6,75

*

0912

M 9 x 1,25

9,0

20

90

7,0

7,80

*

1015

M 10 x 1,50

10,0

22

100

8,0

8,50

*

151208

0305

M 3 x 0,50

2,2

11

56

1,8

2,50

*

0407

M 4 x 0,70

2,8

13

63

2,1

3,30

*

0508

M 5 x 0,80

3,5

16

70

2,7

4,20

*

0610

M 6 x 1,00

4,5

17

80

3,4

5,00

*

0710

M 7 x 1,00

5,5

17

80

4,3

6,00

*

0812

M 8 x 1,25

6,0

20

90

4,9

6,75

*

0912

M 9 x 1,25

7,0

20

90

5,5

7,80

*

1015

M 10 x 1,50

7,0

22

100

8,0

8,50

*

1150

M 11 x 1,50

8,0

22

100

6,2

9,50

*

1217

M 12 x 1,75

9,0

24

110

7,0

10,20

*

1420

M 14 x 2,00

11,0

26

110

9,0

12,00

*

1620

M 16 x 2,00

12,0

27

110

9,0

14,00

*

1825

M 18 x 2,50

14,0

30

125

11,0

15,50

*

2025

M 20 x 2,50

16,0

32

140

12,0

17,50

*

2225

M 22 x 2,50

18,0

32

140

14,5

19,50

*

2430

M 24 x 3,00

18,0

34

160

14,5

21,00

*

2730

M 27 x 3,00

20,0

36

160

16,0

24,00

*

3035

M 30 x 3,50

22,0

40

180

18,0

26,50

*

3335

M 33 x 3,50

25,0

40

180

22,0

29,50

*

3640

M 36 x 4,00

28,0

50

200

22,0

32,00

*

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

- Consulten plazo de entrega.

⊙ : Excelente

○ : Bueno