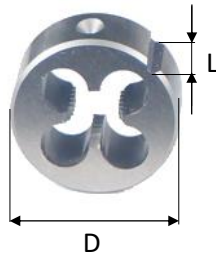


TERRAJAS PARA ROSCAR A MANO

UNC

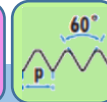
- **Ejecución:** HSS, DIN 223.
- Diámetro previo de la varilla para el roscado.



151167

Unid:mm

HSS

DIN
223Tol
2a

CÓDIGO	ROSCA-HILOS	D	L	Ø
0440	UNC N°4-40h	20	5	2,76
0540	UNC N°5-40h	20	5	3,09
0632	UNC N°6-32h	20	7	3,41
0832	UNC N°8-32h	20	7	4,07
1024	UNC N°10-24h	20	7	4,71
1224	UNC N°12-24h	20	7	5,37
1420	UNC 1/4-20h	20	7	6,22
1618	UNC 5/16-18h	25	9	7,80
1816	UNC 3/8-16h	30	11	9,37
2014	UNC 7/16-14h	38	14	10,95
2213	UNC 1/2-13h	38	14	12,52
2412	UNC 9/16-12h	38	14	14,10
2611	UNC 5/8-11h	45	18	15,68
3010	UNC 3/4-10h	45	18	18,84
3209	UNC 7/8-9h	55	22	22,00
3408	UNC 1-8h	55	22	25,16
3607	UNC 1.1/8-7h	65	25	28,31
3807	UNC 1.1/4-7h	65	25	31,49
4006	UNC 1.3/8-6h	65	25	34,63
4206	UNC 1.1/2-6h	75	30	37,81

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

- Consulten plazo de entrega.

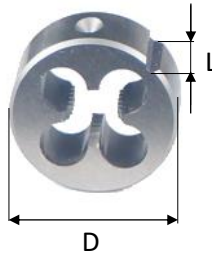
◎ : Excelente

○ : Bueno

TERRAJAS PARA ROSCAR A MANO

UNF

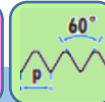
- **Ejecución:** HSS, DIN 223.
- Diámetro previo de la varilla para el roscado.



151168

Unid:mm

HSS

DIN
223Tol
2a

CÓDIGO	ROSCA-HILOS	D	L	Ø
0448	UNF Nº4-48h	20	5	2,77
0544	UNF Nº5-44h	20	5	3,10
0640	UNF Nº6-40h	20	5	3,42
0836	UNF Nº8-36h	20	7	4,08
1032	UNF Nº10-32h	20	7	4,73
1228	UNF Nº12-28h	20	7	5,38
1428	UNF 1/4-28h	25	9	6,24
1624	UNF 5/16-24h	25	9	7,82
1824	UNF 3/8-24h	38	10	9,41
2020	UNF 7/16-20h	38	10	10,98
2220	UNF 1/2-20h	38	10	12,56
2418	UNF 9/16-18h	38	10	14,14
2618	UNF 5/8-18h	45	14	15,73
3016	UNF 3/4-16h	45	14	18,89
3214	UNF 7/8-14h	55	16	22,05
3412	UNF 1-12h	55	16	25,21
3612	UNF 1.1/8-12h	65	18	28,38
3812	UNF 1.1/4-12h	65	18	31,56
4012	UNF 1.3/8-12h	65	18	34,73
4212	UNF 1.1/2-12h	75	20	37,91

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225	HB225 ~325	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

◎ : Excelente

○ : Bueno