

## ESCARIADORES DE MÁQUINA MANGO CÓNICO

HSSCo

- **Ejecución:** HSSCo, DIN 208C, espiral a izquierda.
- **Aplicación:** para escariar agujeros pasantes.



133002

Unid:mm

HSSCo

DIN  
208C

38°

Tol  
H7

| CÓDIGO | D     | L  | L1  | CM |
|--------|-------|----|-----|----|
| 0500   | 5,00  | 23 | 133 | 1  |
| 0600   | 6,00  | 26 | 138 | 1  |
| 0700   | 7,00  | 31 | 150 | 1  |
| 0800   | 8,00  | 33 | 156 | 1  |
| 0900   | 9,00  | 36 | 162 | 1  |
| 1000   | 10,00 | 38 | 168 | 1  |
| 1100   | 11,00 | 41 | 175 | 1  |
| 1200   | 12,00 | 44 | 182 | 1  |
| 1300   | 13,00 | 44 | 182 | 1  |
| 1400   | 14,00 | 47 | 189 | 1  |
| 1500   | 15,00 | 50 | 204 | 2  |
| 1600   | 16,00 | 52 | 210 | 2  |
| 1700   | 17,00 | 54 | 214 | 2  |
| 1800   | 18,00 | 56 | 219 | 2  |
| 1900   | 19,00 | 58 | 223 | 2  |
| 2000   | 20,00 | 60 | 228 | 2  |
| 2100   | 21,00 | 62 | 232 | 2  |
| 2200   | 22,00 | 64 | 237 | 2  |
| 2300   | 23,00 | 66 | 241 | 2  |
| 2400   | 24,00 | 68 | 268 | 3  |
| 2500   | 25,00 | 68 | 268 | 3  |
| 2600   | 26,00 | 70 | 273 | 3  |
| 2700   | 27,00 | 71 | 277 | 3  |
| 2800   | 28,00 | 71 | 277 | 3  |
| 2900   | 29,00 | 73 | 281 | 3  |
| 3000   | 30,00 | 73 | 281 | 3  |
| 3200   | 32,00 | 77 | 317 | 4  |
| 3400   | 34,00 | 78 | 321 | 4  |
| 3600   | 36,00 | 79 | 325 | 4  |
| 3800   | 38,00 | 81 | 329 | 4  |
| 4000   | 40,00 | 81 | 329 | 4  |

| Aceros<br>Carbono | Aceros<br>Aleados | Aceros<br>Preendurecidos | Aceros<br>Endurecidos |         | Fundición | Aluminio | Inoxidable | Titanio | Cobre | Bronce | CFRP |
|-------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---------|-----------|----------|------------|---------|-------|--------|------|
| ~HB225<br>◎       | HB225 ~325<br>○   | HRC30~45                 | HRC 45 ~55            | HRC 55~ |           |          |            |         |       |        |      |

◎ : Excelente

○ : Bueno