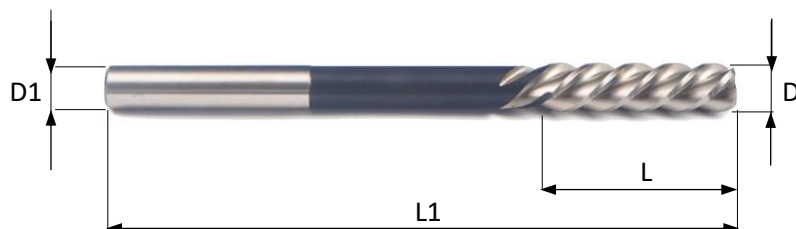


ESCARIADORES DE MÁQUINA MANGO CILÍNDRICO

HSSCo

- **Ejecución:** HSSCo, DIN 212E, con espiral a izquierda.
- **Aplicación:** para escariar agujeros pasantes.


132002

Unid:mm

HSSCo

DIN
212ETol
H7

CÓDIGO	D	D1	L	L1
0300	3,00	3,00	15	61
0350	3,50	3,50	18	70
0400	4,00	4,00	19	75
0450	4,50	4,50	21	80
0500	5,00	5,00	23	86
0550	5,50	5,60	26	93
0600	6,00	5,60	26	93
0650	6,50	6,30	28	101
0700	7,00	7,10	31	109
0750	7,50	7,10	31	109
0800	8,00	8,00	33	117
0850	8,50	8,00	33	117
0900	9,00	9,00	36	125
0950	9,50	9,00	36	125
1000	10,00	10,00	38	133
1100	11,00	10,00	38	133
1200	12,00	10,00	44	151
1300	13,00	10,00	44	151
1400	14,00	12,50	47	160
1500	15,00	12,50	47	160
1600	16,00	12,50	50	162
1700	17,00	14,00	52	170
1800	18,00	14,00	54	175

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ○	HRC30~45	HRC 45 ~55	HRC 55~							

⊙ : Excelente

○ : Bueno