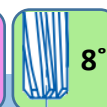


ESCARIADORES DE MÁQUINA MANGO CILÍNDRICO
HSSCo

- **Ejecución:** HSSCo, DIN 212B, espiral a izquierda.
- **Aplicación:** para escariar agujeros pasantes.


132001

Unid:mm

HSSCo
**DIN
212B**

**Tol
H7**

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0100	1,00	1,00	7	34	0390	3,90	4,00	19	75
0120	1,20	1,20	7	34	0400	4,00	4,00	19	75
0140	1,40	1,40	8	40	0410	4,10	4,00	19	75
0150	1,50	1,50	8	40	0420	4,20	4,00	19	75
0160	1,60	1,60	9	43	0430	4,30	4,50	21	80
0170	1,70	1,70	9	43	0440	4,40	4,50	21	80
0180	1,80	1,80	10	46	0450	4,50	4,50	21	80
0190	1,90	1,90	10	46	0460	4,60	4,50	21	80
0200	2,00	2,00	11	49	0470	4,70	4,50	21	80
0210	2,10	2,10	11	49	0480	4,80	5,00	23	86
0220	2,20	2,20	12	53	0490	4,90	5,00	23	86
0230	2,30	2,30	12	53	0500	5,00	5,00	23	86
0240	2,40	2,40	14	57	0510	5,10	5,00	23	86
0250	2,50	2,50	14	57	0520	5,20	5,00	23	86
0260	2,60	2,60	14	57	0530	5,30	5,00	23	86
0270	2,70	2,70	15	61	0540	5,40	5,60	26	93
0280	2,80	2,80	15	61	0550	5,50	5,60	26	93
0290	2,90	2,90	15	61	0560	5,60	5,60	26	93
0300	3,00	3,00	15	61	0570	5,70	5,60	26	93
0310	3,10	3,10	16	65	0580	5,80	5,60	26	93
0320	3,20	3,20	16	65	0590	5,90	5,60	26	93
0330	3,30	3,30	16	65	0600	6,00	5,60	26	93
0340	3,40	3,40	18	70	0610	6,10	6,30	28	101
0350	3,50	3,50	18	70	0620	6,20	6,30	28	101
0360	3,60	3,60	18	70	0630	6,30	6,30	28	101
0370	3,70	3,70	18	70	0640	6,40	6,30	28	101
0380	3,80	4,00	19	75	0650	6,50	6,30	28	101

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325 ○	HRC30~45	HRC 45 ~55	HRC 55~							

◎ : Excelente

○ : Bueno

ESCARIADORES DE MÁQUINA MANGO CILÍNDRICO

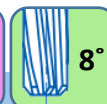
HSSCo

- **Ejecución:** HSSCo, DIN 212B, espiral a izquierda.
- **Aplicación:** para escariar agujeros pasantes.


132001

Unid:mm

HSSCo

DIN
212BTol
H7

CÓDIGO	D	D1	L	L1	CÓDIGO	D	D1	L	L1
0660	6,60	6,30	28	101	0930	9,30	9,00	36	125
0670	6,70	6,30	28	101	0940	9,40	9,00	36	125
0680	6,80	7,10	31	109	0950	9,50	9,00	36	125
0690	6,90	7,10	31	109	0960	9,60	10,00	36	125
0700	7,00	7,10	31	109	0970	9,70	10,00	38	133
0710	7,10	7,10	31	109	0980	9,80	10,00	38	133
0720	7,20	7,10	31	109	0990	9,90	10,00	38	133
0730	7,30	7,10	31	109	1000	10,00	10,00	38	133
0740	7,40	7,10	31	109	1050	10,50	10,00	38	133
0750	7,50	7,10	31	109	1100	11,00	10,00	38	133
0760	7,60	8,00	33	117	1150	11,50	10,00	41	142
0770	7,70	8,00	33	117	1200	12,00	10,00	44	151
0780	7,80	8,00	33	117	1250	12,50	10,00	44	151
0790	7,90	8,00	33	117	1300	13,00	10,00	44	151
0800	8,00	8,00	33	117	1350	13,50	12,50	44	151
0810	8,10	8,00	33	117	1400	14,00	12,50	47	160
0820	8,20	8,00	33	117	1500	15,00	12,50	47	160
0830	8,30	8,00	33	117	1600	16,00	12,50	50	162
0840	8,40	8,00	33	117	1700	17,00	14,00	52	170
0850	8,50	8,00	33	117	1800	18,00	14,00	54	175
0860	8,60	9,00	33	117	1900	19,00	16,00	56	182
0870	8,70	9,00	36	125	2000	20,00	16,00	58	189
0880	8,80	9,00	36	125	2100	21,00	18,00	60	195
0890	8,90	9,00	36	125	2200	22,00	18,00	60	225
0900	9,00	9,00	36	125	2300	23,00	18,00	60	230
0910	9,10	9,00	36	125	2400	24,00	20,00	60	240
0920	9,20	9,00	36	125	2500	25,00	20,00	60	245

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325 ○	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

◎ : Excelente

○ : Bueno