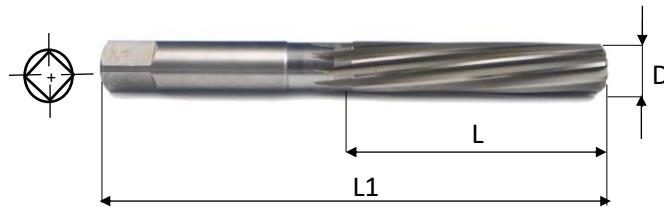


ESCARIADORES DE MANO

HSS

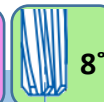
- **Ejecución:** HSS, DIN 206B, con espiral a izquierda.
- **Aplicación:** para escariar agujeros pasantes.



131001

Unid:mm

HSS

DIN
206B

8°

Tol
H7

CÓDIGO	D		L	L1	CÓDIGO	D		L	L1
0150	1,50	1,12	20	41	0925	9,25	7,10	62	124
0200	2,00	1,60	25	50	0950	9,50	7,10	62	124
0225	2,25	1,80	27	54	0975	9,75	8,00	66	133
0250	2,50	2,00	29	58	1000	10,00	8,00	66	133
0275	2,75	2,25	31	62	1025	10,25	8,00	66	133
0300	3,00	2,25	31	62	1050	10,50	8,00	66	133
0325	3,25	2,50	33	66	1075	10,75	9,00	71	142
0350	3,50	2,80	35	71	1100	11,00	9,00	71	142
0375	3,75	2,80	35	71	1125	11,25	9,00	71	142
0400	4,00	3,15	38	76	1150	11,50	9,00	71	142
0425	4,25	3,15	38	76	1175	11,75	9,00	71	142
0450	4,50	3,55	41	81	1200	12,00	10,00	76	152
0475	4,75	3,55	41	81	1250	12,50	10,00	76	152
0500	5,00	4,00	44	87	1300	13,00	10,00	76	152
0525	5,25	4,00	44	87	1350	13,50	11,20	81	163
0550	5,50	4,50	47	93	1400	14,00	11,20	81	163
0575	5,75	4,50	47	93	1450	14,50	11,20	81	163
0600	6,00	4,50	47	93	1500	15,00	11,20	81	163
0625	6,25	5,00	50	100	1550	15,50	12,50	87	175
0650	6,50	5,00	50	100	1600	16,00	12,50	87	175
0675	6,75	5,60	54	107	1650	16,50	12,50	87	175
0700	7,00	5,60	54	107	1700	17,00	12,50	87	175
0725	7,25	5,60	54	107	1750	17,50	14,00	93	188
0750	7,50	5,60	54	107	1800	18,00	14,00	93	188
0775	7,75	6,30	58	115	1850	18,50	14,00	93	188
0800	8,00	6,30	58	115	1900	19,00	14,00	93	188
0825	8,25	6,30	58	115	1950	19,50	16,00	100	201
0850	8,50	6,30	58	115	2000	20,00	16,00	100	201
0875	8,75	7,10	62	124	2050	20,50	16,00	100	201
0900	9,00	7,10	62	124	2100	21,00	16,00	100	201

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325 ○	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

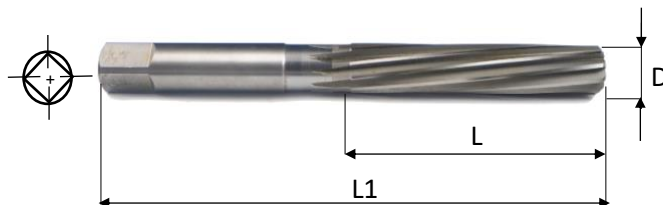
◎ : Excelente

○ : Bueno

ESCARIADORES DE MANO

HSS

- **Ejecución:** HSS, DIN 206B, con espiral a izquierda.
- **Aplicación:** para escariar agujeros pasantes.



131001

Unid:mm

HSS

DIN
206B

8°

Tol
H7

CÓDIGO	D		L	L1	CÓDIGO	D		L	L1
2150	21,50	18,00	107	215	3600	36,00	28,00	142	284
2200	22,00	18,00	107	215	3650	36,50	28,00	142	284
2250	22,50	18,00	107	215	3700	37,00	28,00	142	284
2300	23,00	18,00	107	215	3750	37,50	28,00	142	284
2350	23,50	18,00	107	215	3800	38,00	31,50	152	305
2400	24,00	20,00	115	231	3850	38,50	31,50	152	305
2450	24,50	20,00	115	231	3900	39,00	31,50	152	305
2500	25,00	20,00	115	231	3950	39,50	31,50	152	305
2550	25,50	20,00	155	231	4000	40,00	31,50	152	305
2600	26,00	20,00	115	231	4050	40,50	31,50	152	305
2650	26,50	20,00	115	231	4100	41,00	31,50	152	305
2700	27,00	22,40	124	247	4150	41,50	31,50	152	305
2750	27,50	22,40	124	247	4200	42,00	31,50	152	305
2800	28,00	22,40	124	247	4250	42,50	31,50	152	305
2850	28,50	22,40	124	247	4300	43,00	35,50	163	326
2900	29,00	22,40	124	247	4350	43,50	35,50	163	326
2950	29,50	22,40	124	247	4400	44,00	35,50	163	326
3000	30,00	22,40	124	247	4450	44,50	35,50	163	326
3050	30,50	25,00	133	265	4500	45,00	35,50	163	326
3100	31,00	25,00	133	265	4550	45,50	35,50	163	326
3150	31,50	25,00	133	265	4600	46,00	35,50	163	326
3200	32,00	25,00	133	265	4650	46,50	35,50	163	326
3250	32,50	25,00	133	265	4700	47,00	35,50	163	326
3300	33,00	25,00	133	265	4750	47,50	35,50	163	326
3350	33,50	25,00	133	265	4800	48,00	40,00	174	347
3400	34,00	28,00	142	284	4850	48,50	40,00	174	347
3450	34,50	28,00	142	284	4900	49,00	40,00	174	347
3500	35,00	28,00	142	284	4950	49,50	40,00	174	347
3550	35,50	28,00	142	284	5000	50,00	40,00	174	347

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ◎	HB225 ~325 ○	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

◎ : Excelente

○ : Bueno